

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

TTP-PW01-1-0894-0170.22.02

zgodnie z EN 1090-1:2009+A1:2011 tabela B.1

wydane dla:

Producent:	Emiter Sp. z o.o. ul. Porcelanowa 27, 40-241 Katowice, Polska
Zakład produkcyjny:	Emiter Sp. z o.o. ul. Hutnicza 6, 40-241 Katowice, Polska
Specyfikacja techniczna oraz klasy wykonania:	Wytwarzanie zestawów konstrukcyjnych klasach wykonania do EXC1, wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011 oraz EN 1090-3:2008
Procesy spawalnicze: (zgodnie z EN ISO 4063)	Nie dotyczy
Materiały podstawowe: (zgodnie z ISO/TR 15608)	Nie dotyczy
Nadzór spawalniczy sprawuje: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	Nie dotyczy
Zastępca: (imię, nazwisko, kwalifikacje)	---
Uprawnienia do spawania:	W zakresie wytwarzania wyrobów wymienionych powyżej Producent wdrożył i stosuje wymagania normy <i>nie dotyczy</i>
Inne stosowane procesy zgodne z powyższą specyfikacją:	Wykonywanie obliczeń projektowych, łączenie mechaniczne (skręcanie).
Początek ważności Świadectwa: (miejsce i data wystawienia)	Katowice, 22.08.2022
Okres ważności:	Niniejsze świadectwo pozostaje ważne pod warunkiem, że nie wystąpi żadna zmiana opisana w EN 1090-1:2009+A1:2011 pkt. B.4.1 oraz że certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji obejmujący powyższy zakres nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę notyfikowaną.
Uwagi:	Projektowanie i obliczenia konstrukcyjne w oparciu o EUROKOD EN 1990, EN 1991-1-3, EN 1991-1-4, EN 1991-1-5, EN 1993-1-1, EN 1993-1-3, EN 1993-1-4, EN 1993-1-8, EN 1999-1-1, wraz z odpowiednimi załącznikami krajowymi.




Dominik Bartecki
Dyrektor Centrum Certyfikacji

WELDING CERTIFICATE

TTP-PW01-1-0894-0170.22.02

in compliance with EN 1090-1:2009+A1:2011 Tab. B.1
issued for:

Manufacturer:	Emiter Sp. z o.o. ul. Porcelanowa 27, 40-241 Katowice, Poland
Manufacturing facility(ies):	Emiter Sp. z o.o. ul. Hutnicza 6, 40-241 Katowice, Poland
Technical specification and execution class:	Manufacture structural kits in Execution Classes up to EXC1 according to the requirements of EN 1090-2:2008+A1:2011 and EN 1090-3:2008
Welding Process(es): (Reference no. Acc. to EN ISO 4063)	Not applicable
Parent Material(s): (Acc. to ISO/TR 15608)	Not applicable
Responsible welding coordinator: (first name, surname, qualification)	Not applicable
Deputy: (first name, surname, qualification)	---
Entitlements to weld:	In the scope of manufacturing of the products listed above, the Manufacturer has implemented and applies the requirements <i>not applicable</i> .
Other processes used in accordance with the above specification:	Design - performing of calculation, mechanical fastening (bolting)
Begin of validity: (place and issue date)	Katowice, 22.08.2022
Period of validity:	This welding certificate will remain valid under condition there is no change occurs as described in point B.4.1 of EN 1090-1:2009+A1:2011 and that the Factory Production Control certificate covering the above scope has not been suspended or withdrawn by the Notified Body.
Remarks:	Design and structural calculations based on EUROKOD EN 1990, EN 1991-1-3, EN 1991-1-4, EN 1991-1-5, EN 1993-1-1, EN 1993-1-3, EN 1993-1-4, EN 1993-1-8, EN 1999-1-1, including the corresponding national annexes.


Dominik Bartecki
Director of the Certification Centre



SCHWEIßBESCHEINIGUNG


TTP-PW01-1-0894-0170.22.02

in Übereinstimmung mit EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabelle B.1

ausgestellt für:

Hersteller:	Emiter Sp. z o.o. ul. Porcelanowa 27, 40-241 Katowice, Polen
Herstellerwerk(e):	Emiter Sp. z o.o. ul. Hutnicza 6, 40-241 Katowice, Polen
Technische Spezifikation und Ausführungsklasse:	Herstellung von Bausätzen in Ausführungsklassen bis EXC 1 nach EN 1090-2:2008+A1:2011 und EN 1090-3:2008
Schweißprozess(e): (Referenznummer nach EN ISO 4063)	Nicht zutreffend
Grundwerkstoff(e): (in Übereinstimmung mit ISO/TR 15608)	Nicht zutreffend
Die Schweißaufsicht wird durchgeführt von: (Vorname, Name, Qualifikation)	Nicht zutreffend
Vertreter: (Vorname, Name, Qualifikation)	---
Berechtigungen zum Schweißen:	Im Rahmen der Herstellung der oben genannten Produkte hat der Hersteller die Anforderungen der Norm nicht zutreffend.
Andere verwendete Verfahren den oben genannten Spezifikationen entsprechen:	Entwerfen - Durchführen der Berechnungen, mechanisches Verbinden (Schrauben)
Gültigkeitsbeginn: (Ort und Datum)	Katowice, 22.08.2022
Gültigkeitsdauer:	Diese Schweißbescheinigung bleibt gültig, sofern der im Pkt. B.4.1 der Norm EN 1090-1:2009+A1:2011 keine beschriebenen Fälle tritt ein bzw. das Zertifikat der Werkseigene Produktionskontrolle für den oben genannten Geltungsbereich durch die Notifizierte Stelle ausgesetzt oder zurückgezogen wird.
Bemerkungen:	Entwurf und statische Berechnungen auf der Grundlage der Anforderungen von EUROKOD EN 1990, EN 1991-1-3, EN 1991-1-4, EN 1991-1-5, EN 1993-1-1, EN 1993-1-3, EN 1993-1-4, EN 1993-1-8, EN 1999-1-1, mit den entsprechenden nationalen Anhängen.




Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums