

KONSTRUKCJE BAKS DOSTĘPNE WE WSZYSTKICH HURTOWNIACH ELEKTRYCZNYCH W POLSCE

2021/22

W-H4G2-30°-N

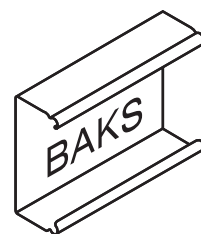
JESTEŚMY
NA RYNKU
OD 35 LAT

INNOWACYJNA TECHNOLOGIA

KONSTRUKCJE BAKS
DO MONTAŻU PANELEI
FOTOWOLTAICZNYCH

2021/22

BAKS.COM.PL/KONSTRUKCJE_PV





KONSTRUKCJE BAKS DO MONTAŻU PANELI FOTOWOLTAICZNYCH

Dobór konstrukcji do instalacji fotowoltaicznych e-mail: fotowoltaika@baks.com.pl tel. 22 710 81 05

DORADCY TECHNICZNI ds. konstrukcji fotowoltaicznych

ZASTĘPCA KIEROWNIKA DZIAŁU TECHNICZNEGO DS. FOTOWOLTAIKI I TRAS KABLOWYCH

inż. Marek Cedrowski	e-mail: marek.cedrowski@baks.com.pl	tel. 22 710 8196	kom. 667 944 952
inż. Michał Marczyk	e-mail: michal.marczyk@baks.com.pl	tel. 22 710 8105	
inż. Marcin Sobolewski	e-mail: marcin.sobolewski@baks.com.pl	tel. 22 710 8123	kom. 669 501 308
mgr inż. Łukasz Winiarczyk	e-mail: lukasz.winiarczyk@baks.com.pl	tel. 22 710 8146	kom. 669 501 206
mgr inż. Piotr Duda	e-mail: piotr.duda@baks.com.pl	tel. 22 710 8131	

DZIAŁ OFERT ds. konstrukcji fotowoltaicznych

Mariusz Drewnik e-mail: mariusz.drewnik@baks.com.pl tel. 22 710 81 87 kom. 665 006 122

REJON I
Beata Rak – Marińska [Kier. Rejon I] e-mail: beata.rak@baks.com.pl tel. 22 710 81 00 (wew. 224) kom. 667 940 077
inż. Kamil Gajownik e-mail: kamil.gajownik@baks.com.pl tel. 22 710 81 82 kom. 661 198 230

REJON II
Jarosław Świętochowski [Kier. Rejon II] e-mail: jarek.swietochowski@baks.com.pl tel. 22 710 81 40 kom. 667 944 963
Jakub Jesiotr e-mail: jakub.jesiotr@baks.com.pl tel. 22 710 81 89 kom. 669 501 323

REJON III
inż. Norbert Łuczak [Kier. Rejon III] e-mail: norbert.luczak@baks.com.pl tel. 22 710 81 41 kom. 667 955 972
Maciej Jagiełło e-mail: maciej.jagiello@baks.com.pl tel. 22 710 81 92
inż. Radosław Wilmanowicz e-mail: radoslaw.wilmanowicz@baks.com.pl tel. 22 710 81 83

KIEROWNIK DZIAŁU HANDLOWEGO

Piotr Kamiński e-mail: piotr.kaminski@baks.com.pl tel. 22 710 81 14 kom. 603 685 497

REJON I

Mirosław Rudnicki [Kier. Rejon I] e-mail: miroslaw.rudnicki@baks.com.pl tel. 22 710 81 90 kom. 667 933 701
Ewelina Mucha e-mail: ewelina.mucha@baks.com.pl tel. 22 710 81 12
Piotr Żelazko e-mail: piotr.zelazko@baks.com.pl tel. 22 710 81 04 kom. 669 501 208
Damian Wójcik e-mail: damian.wojcik@baks.com.pl tel. 22 710 81 03 kom. 693 107 070
Karolina Roszczyńska e-mail: karolina.roszczyńska@baks.com.pl tel. 22 710 81 04

REJON II

Radosław Bogdalski [Kier. Rejon II] e-mail: radek.bogdalski@baks.com.pl tel. 22 710 81 91 kom. 667 940 020
Mateusz Jagiełło e-mail: mateusz.jagiello@baks.com.pl tel. 22 710 81 07 kom. 667 944 955
Maria Żabicka e-mail: maria.zabicka@baks.com.pl tel. 22 710 81 08 kom. 665 009 960
Magdalena Adamczyk e-mail: magdalena.adamczyk@baks.com.pl tel. 22 710 81 60
Kamil Masny e-mail: kamil.masny@baks.com.pl tel. 22 710 81 07

REJON III

Waldemar Żelazko [Kier. Rejon III] e-mail: waldemar.zelazko@baks.com.pl tel. 22 710 81 92 kom. 667 944 958
Robert Siwak e-mail: robert.siwak@baks.com.pl tel. 22 710 81 19 kom. 667 940 277
Jacek Banasiewicz e-mail: jacek.banasiewicz@baks.com.pl tel. 22 710 81 27 kom. 667 944 959
Szymon Trzaskowski e-mail: szymon.trzaskowski@baks.com.pl tel. 22 710 81 00 (wew. 212) kom. 667 955 973
Iwona Ruszkiewicz e-mail: iwona.ruszkiewicz@baks.com.pl tel. 22 710 81 16

DORADCY TECHNICZNO-HANDLOWI

Wojciech Rodak [Region I] e-mail: wojciech.rodak@baks.com.pl kom. 603 448 667
mgr inż. Paweł Boroński [Region II] e-mail: pawel.boronski@baks.com.pl kom. 603 448 699
Doradca T.H. [Region III] e-mail: baks@baks.com.pl kom. 691 301 826
inż. Marcin Rynkiewicz [Region IV] e-mail: marcin.rynkiewicz@baks.com.pl kom. 667 933 583
Doradca T.H. [Region V] e-mail: baks@baks.com.pl kom. 661 198 230
Patrik Witkowski [Region VI] e-mail: patrik.witkowski@baks.com.pl kom. 667 955 971

FABRYKA, CENTRALA FIRMY BAKS

ul. Jagodhe 5 e-mail: baks@baks.com.pl tel. 22 710 81 00
05-480 Karczew fax: 22 710 81 01

MAGAZYN BAKS, KATOWICE

Al. Różdzieńskiego 190b e-mail: magazyn.katowice@baks.com.pl tel. 32 781 01 31
40-203 Katowice fax: 32 781 01 32

MAGAZYN BAKS, ŁÓDŹ

ul. Pojezierska 95 e-mail: magazyn.lodz@baks.com.pl tel. 42 611 17 32
91-341 Łódź fax: 42 611 29 09



MAPA PODZIAŁU NA REJONY HANDLOWE



PODZIAŁ TERYTORIALNY DLA DORADCÓW TECHNICZNO-HANDLOWYCH

Firma BAKS powstała w 1986 roku i jest wiodącym w Polsce oraz Europie producentem systemów nośnych dla przemysłu energetycznego, telekomunikacyjnego oraz dla kabli pneumatycznych, wodnych itp. W związku z coraz większym zapotrzebowaniem w branży OZE, firma BAKS posiada w swojej ofercie również szereg rozwiązań do montażu paneli fotowoltaicznych, zarówno w wersji wolnostojącej, jak i na dachy płaskie oraz skośne. Dostępne są również systemy montowane bezpośrednio do elewacji budynku oraz balustrad balkonowych. Zastosowanie najnowszych technologii, doświadczony zespół fachowców oraz inwestycje w nowoczesne maszyny i urządzenia (wykrawarki, linie profilujące, roboty spawalnicze, specjalistyczne maszyny do cięcia laserowego, prasy krawędziowe, lakiernia proszkowa, cynkownia ogniowa), pozwoliły na osiągnięcie najwyższych standardów.

Firma BAKS dysponuje poniższymi raportami i certyfikatami:

- Certyfikat systemów montażowych paneli fotowoltaicznych nr: TM61000362.001 wydany przez TÜV Rheinland
- Certyfikat wyrobów zgodny z PN-EN 61537:2007 wydany przez TÜV Rheinland, dotyczy bezpieczeństwa produktów i wytrzymałości systemów tras kablowych podanych w katalogu (wytrzymałości podane w katalogu zawierają współczynnik bezpieczeństwa 70%, co oznacza, że są wytrzymalsze o 70% od wartości wytrzymałości podanych w katalogu). Potwierdza również zachowanie ciągłości elektrycznej systemu tras kablowych. Norma ta jest zharmonizowana z Dyrektywą UE niskonapięciową do 1 kV.
- Krajowa Ocena Techniczna ITB dotycząca systemów montażowych paneli fotowoltaicznych (w trakcie certyfikacji)
- Raporty z obliczeń wytrzymałościowych dostępnych konstrukcji PV wykonane przez uprawnione biura konstrukcyjne
- Certyfikaty VDE potwierdzające ciągłość elektryczną systemów BAKS
- Certyfikat TÜV ISO 9001:2015 potwierdzający że firma "BAKS" produkuje i projektuje w oparciu o system jakości zgodny z normą ISO 9001:2015.
- Certyfikat potwierdzający wprowadzenie systemu zarządzania środowiskowego - ISO 14001:2015
- Certyfikat TÜV dot. Zakładowej Kontroli Produkcji wg EN-1090 zgodnie z systemem 2+

Jesteśmy uznanym i cenionym partnerem w swojej dziedzinie. Wystarczającym dowodem jest udział w różnorodnych projektach w Polsce:

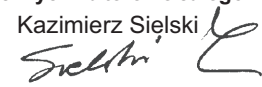
- Farmy PV na terenie całej Polski w ramach jednej inwestycji – **33x1MW**
- Farmy PV na terenie całej Polski w ramach jednej inwestycji – **31x1MW**
- Farma PV w Kamiennej Górze – **3MW**
- Farma PV w Bierutowie – **2MW**
- Farma PV w Krośnie – **1MW**
- Farma PV w Skorowitach – **1MW**
- Farma PV w Jarostach (na potrzeby centrum logistycznego IKEA) – **0,8 MW**
- Farma PV w Osiemborowie – **0,8MW**
- Farma PV w Kosutach – **0,8MW**
- Instalacje PV na dachach płaskich i skośnych w całej Polsce o łącznej mocy **200 MW**
- Instalacje PV na dachy skośne, między innymi dostawy konstrukcji na projekty realizowane przez sieć sklepów IKEA
- Inwestycje zrealizowane za pośrednictwem współpracujących z nami hurtowni elektrycznych na terenie całego kraju;

i zagranicą:

- Farma PV w Nowoukraince (Ukraina) – **5MW**
- Farma PV Marjamma (Estonia) – **3,7 MW**
- Farma PV Pussi (Estonia) – **7,62 MW**
- Farma PV Vagari Yingli (Estonia) – **5,88 MW**
- Farma PV Pussi II (Estonia) – **1,24 MW**
- Farma PV Rapla (Estonia) – **5,27 MW**
- Farma PV Vagari (Estonia) – **2,78 MW**
- Farma PV Rabase (Estonia) – **4,51 MW**
- Farma PV Janikese Hundi (Estonia) – **0,56 MW**
- Farma PV Joeveere (Estonia) – **1,12 MW**

Wychodząc naprzeciw potrzebom Klientów, unowocześniona została linia produkcyjna, przez co możliwa jest realizacja Państwa indywidualnych projektów według dostarczonej dokumentacji. Dbanie o potrzeby klienta poprzez dostarczanie produktów najwyższej jakości, utrzymywanie niskich cen, jak również profesjonalna logistyka sprawiły, że firma **BAKS** zdobyła zaufanie odbiorców.

Produkty konstrukcji systemów fotowoltaicznych BAKS dostępne są w hurtowniach elektrycznych na terenie całego kraju. Zapraszamy do zakupu systemów fotowoltaicznych naszej produkcji.

Kazimierz Sięlski


**Technologia BAKS – to jakość,
na którą Cię stać!**



I. Ogólne warunki gwarancji

1. BAKS, zwany dalej Producentem udziela Nabywcy gwarancji, że produkt jest wolny od wad materiału i wykonania.
2. Za wadę materiału i wykonania uważa się wadę powodującą funkcjonowanie produktu niezgodne ze specyfikacją Producenta.
3. Gwarancją obejmuje w szczególności: wytrzymałość mechaniczną wyrobów i odporność korozyjną powłoki cynku, powłoki elementów pokrytych farbą nanoszoną metodą proszkową i elementów wykonanych z blachy nierdzewnej.
4. Gwarancją objęte są uszkodzenia i wady powstałe z przyczyn tkwiących w produkcie leżących wyłącznie po stronie producenta jak np.: pęknięcie, wyginanie się konstrukcji, łuszczenie się powłoki ochronnej,
5. Za Nabywcę uważa się podmiot, który dokonał zakupu produktu bezpośrednio od Producenta.
6. Producent zobowiązuje się do bezpłatnego usunięcia ujawnionych w okresie gwarancyjnym wad materiału i wyrobu, na zasadach określonych w niniejszym dokumencie, poprzez naprawę lub wymianę produktu na produkt wolny od wad. O sposobie usunięcia wady decyduje Producent.
7. Okres gwarancji wynosi 10 lat od daty sprzedaży dla kategorii agresywności korozyjnej środowiska C1, C2 lub C3 pod warunkiem, że użytkownik instalacji PV będzie dokonywał przynajmniej raz do roku konserwacji elementów konstrukcji fotowoltaicznej.*
8. W uzasadnionych wypadkach okres gwarancji może zostać przedłużony na wniosek Nabywcy po szczegółowym uzgodnieniu z Producentem warunków przechowywania, eksploatacji i konserwacji produktów. Przedłużenie okresu gwarancji następuje na podstawie odrębnego/dodatkowego pisemnego przedłużenia gwarancji producenta.
9. Gwarancja jest ważna pod warunkiem korzystania z produktu zgodnie z jego przeznaczeniem, specyfikacją Producenta, warunkami technicznymi i środowiskowymi.
10. Z tytułu gwarancji Nabywcy, ani osobom trzecim nie przysługuje wobec Producenta roszczenie o odszkodowanie za jakiegokolwiek szkody powstałe w skutek wad Produktu. Jedynym zobowiązaniem Producenta według tej gwarancji, jest naprawa lub wymiana Produktu na wolny od wad, zgodnie z warunkami niniejszej gwarancji.
11. Producent odpowiada przed Nabywcą wyłącznie za wady fizyczne powstałe z przyczyn tkwiących w sprzedanym Produkcie.
12. Producent w szczególności zastrzega do ważności gwarancji konieczność spełnienia poniższych warunków:

Transport

Transport produktów powinien odbywać się suchymi, krytymi środkami transportu w taki sposób, aby ładunek był zabezpieczony przed przesuwaniem się, uszkodzeniem mechanicznym oraz wpływem warunków atmosferycznych. Jednostki ładunkowe należy umieszczać na środku transportowym ściśle obok siebie i zabezpieczyć przed wzajemnym przesuwaniem. Spięcie ładunku pasami transportowymi należy wykonać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie elementów środka transportowym ściśle obok siebie i zabezpieczyć przed wzajemnym przesuwaniem. Spięcie ładunku pasami transportowymi należy wykonać w sposób uniemożliwiający uszkodzenie elementów.

Przechowywanie produktów ocynkowanych, lakierowanych, wykonanych z blachy nierdzewnej

Elementy powinny być przechowywane w pomieszczeniach suchych, czystych, wentylowanych, wolnych od aktywnych chemicznie oparów i gazów. Nie wolno dopuszczać do zamoczenia i zawilgocenia wyrobów. W przypadku zamoczenia elementów, niezwłocznie rozpakować zalane opakowania, rozłożyć detale aż wyschną i ponownie złożyć do pomieszczenia, suchego i przewiewnego, chroniącego przed opadami atmosferycznymi. Produkty muszą być składowane na paletach, pojemnikach lub specjalnie przeznaczonych do tego celu podstawach (nie powinny leżeć bezpośrednio na betonie, posadzce lub ziemi).

Przechowywanie w niewłaściwych warunkach (zawilgoconych) może doprowadzić do kondensacji wilgoci pomiędzy powierzchnią elementów ocynkowanych, lakierowanych, wykonanych z blachy nierdzewnej. W przypadku zawilgocenia elementów ocynkowanych może powstać tak zwana biała korozja (biało - szare plamy), która nie wpływa na jakość powłoki cynkowej i nie jest podstawą do reklamacji. Wyroby wykonane z blachy nierdzewnej lub lakierowane mogą być zabezpieczone folią, którą należy bezzwłocznie usunąć po otrzymaniu dostawy. Pozostawienie folii zabezpieczających na wyrobach z blachy nierdzewnej lub lakierowanych na czas składowania przy wysokiej temperaturze otoczenia i dużym nasłonecznieniu może prowadzić do reakcji chemicznych prowadzących do zespolenia folii z zapakowanymi elementami. W wyniku tej reakcji folia nie da się usunąć bez uszkodzenia powierzchni produktów. Na czas składowania i montażu produktów, należy zapewnić ochronę przed kontaktem powłok z wapnem, cementem i innymi alkalicznymi materiałami budowlanymi. Należy chronić produkty przed rozpryskami towarzyszącymi szlifowaniu i spawaniu, pracom remontowym lub budowlanym, ponieważ w kontakcie z innymi substancjami mogą pozostawić drobne odbarwienia, które trudno usunąć. Transport, składowanie i montaż wyrobów musi odbywać się w środowisku odpowiedniej dla zamawianych produktów kategorii agresywności korozyjnej w oparciu o normę PN EN ISO 12944:2001 (więcej informacji na stronie 4 info).

Przechowywanie produktów wykonanych z aluminium

Podczas magazynowania wyrobów aluminiowych spakowanych w opakowania kartonowe, należy otworzyć powierzchnie czołowe, a w przypadku opakowań foliowych – rozciąć folię i przechowywać w stanie swobodnym (profile tylko separowane przed ewentualnymi uszkodzeniami). Miejsce składowania wyrobów aluminiowych powinno być suche, o stałej temperaturze i wilgotności, bez możliwości zakurzenia lub zapylenia powierzchni aluminium. Pomieszczenie powinno być dobrze wentylowane. Należy chronić produkty przed rozpryskami szlifowaniu i spawaniu, pracom remontowym lub budowlanym, ponieważ w kontakcie z innymi substancjami mogą pozostawić drobne odbarwienia, które trudno usunąć. Należy unikać kontaktu wyrobów aluminiowych z jakimikolwiek substancjami chemicznymi typu środki czyszczące, smary, oleje, mogące wejść w reakcję chemiczną z aluminium. Zmiany korozyjne mogą wystąpić w kontakcie wyrobów aluminiowych z wilgocią lub substancjami o odczynach kwaśnych lub zasadowych. W wyrobach tych może dojść do korozji szczelinowej, jeśli podczas przechowywania i transportu stykające się ze sobą powierzchnie będą narażone na działanie deszczu lub kondensację wilgoci. Grozi to powstaniem przebarwień powierzchni oraz trudnych do usunięcia skaz. Nie ma to natomiast wpływu na wytrzymałość. Wyrobów z aluminium nie należy przechowywać na wolnym powietrzu. Pod wpływem działania tlenu lub wilgoci może dojść do ich odbarwienia. Wyroby aluminiowe, które zostały narażone na działanie wilgoci, należy niezwłocznie wypakować i wysuszyć. Wyroby aluminiowe należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, w którym nie dochodzi do wahań temperatury mogących sprzyjać zjawisku kondensacji. Dotykając wyrobów bez rękawic może prowadzić do korozji wywołanej działaniem potu (kwaśny odczyn) dlatego podczas pracy przy wyrobach aluminiowych należy zawsze używać rękawic ochronnych. Rękawice muszą być czyste i suche, niezabrudzone olejami, smarami lub jakimikolwiek innymi środkami mogącymi wejść w reakcję chemiczną z aluminium.

W przypadku nieprzestrzegania wyżej wymienionych warunków ewentualne reklamacje nie będą uwzględniane!
Wyroby magazynować w zadaszonych i suchych pomieszczeniach. Nie dopuścić do zamoczenia!



Zabezpieczenie i konserwacja elementów pokrytych cynkiem

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok cynkowych jest nieumiejętne obchodzenie się z wyrobem podczas składowania i montażu.

-wroby w stanie dostawy (tj. w oryginalnych opakowaniach BAKS) należy przechowywać w pomieszczeniach suchych i przewiewnych
 -w czasie przechowywania chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które mogą powodować kondensację pary wodnej - w przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania wyrobów w otwartej przestrzeni należy zapewnić odprowadzenie wilgoci. Zastosować osłonę zapewniającą przewiewność.

-w przypadku zamknięcia elementów ocynkowanych może na nich wystąpić zjawisko tzw. białej korozji, które nie powoduje redukcji warstwy ochronnej i nie pogarsza właściwości antykorozyjnych powłoki, ale znacznie pogarsza wygląd oraz estetykę elementów. Jednak z upływem czasu, jeżeli elementy nie zostały wysuszone, następuje całkowita redukcja powłoki cynkowej, aż do powstania korozji. Jeżeli dojdzie do zamknięcia elementów ocynkowanych i wystąpienia białej korozji, należy postępować wybierając w zależności od możliwości jedno z dwóch rozwiązań:

rozwiązanie 1

- bezzwłocznie wypakować z folii,
- ułożyć tak aby pojedyncze elementy nie miały ze sobą bezpośredniego styku lub jak najmniejszy (przekładając warstwy wąskimi profilami stalowymi ocynkowanymi lub z tworzywa sztucznego, aluminium),
- jeżeli występują stałe zanieczyszczenia (ziemia, zamoczone opakowanie tekturowe itp.) umyć wodą pod ciśnieniem,
- wysuszyć zapobiegając zaleganiu na nich wilgoci,
- składować w pomieszczeniu suchym.

* - okres gwarancji nie dotyczy elementów z tworzyw sztucznych i gumy. Na takie elementy obowiązuje 3 - letnia gwarancja

rozwiązanie 2

- bezzwłocznie wypakować z folii,
 - ułożyć tak aby pojedyncze elementy nie miały ze sobą bezpośredniego styku lub jak najmniejszy (przekładając warstwy wąskimi profilami stalowymi ocynkowanymi lub z tworzywa sztucznego, aluminium),
 - jeżeli występują stałe zanieczyszczenia (ziemia, zamoczone opakowanie tekturowe itp.) umyć wodą pod ciśnieniem,
 - zostawić na powietrzu naczynie nie przykrywając.
- krawędzie cięcia oraz wierzchnia, które powstały podczas montażu należy starannie oczyścić z zadziorów i odłuszczyć, usunąć zanieczyszczenia (kurz, olej, smary, ślady korozji). Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk, pastą cynkową lub materiałem równoważnym technicznie. Grubość powłoki malarskiej powinna być o minimum 30 µm większa, niż wynosi wymagana grubość miejscowa powłoki cynkowej.

Zabezpieczenie i konserwacja elementów lakierowanych

Najczęstszą przyczyną powstawania wad powłok lakierniczych są: uszkodzenie mechaniczne (zarysowanie, odprysk) i mycie środkami chemicznymi. Dlatego też należy przestrzegać zasad opisanych poniżej:

- podczas montażu nie wolno dopuścić do zarysowań i obić lakieru
- podczas docinania elementów na odpowiedni wymiar stosować taśmy osłonowe (np. taśmy malarskie)
- mycie należy przeprowadzać przynajmniej dwa razy do roku
- do mycia należy używać delikatnych tkanin nie rysujących powierzchni i czystą wodę ze sprawdzonym detergentem
- nie wolno myć powłoki strumieniem pary wodnej
- jeżeli do mycia używamy środków innych niż woda przed przystąpieniem do czyszczenia powierzchni należy sprawdzić efekt działania używanych do tego celu środków. W przypadku wystąpienia niepożądanych efektów należy zrezygnować z korzystania z testowanego środka
- nie wolno stosować soli kwaśnych lub mocno alkalicznych środków czyszczących (w tym zawierających detergenty)
- nie wolno stosować mocni oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów lakierowanych.

Zabezpieczenie i konserwacja elementów wykonanych z blach nierdzewnych.

Sposób obróbki oraz właściwy dobór gatunku materiału do panujących warunków atmosferycznych, jest niezwykle istotnym czynnikiem, który ma wpływ na jakość powierzchni podczas procesu eksploatacji.

Odporność korozyjną stali nierdzewnych można utrzymać przez cykliczne czyszczenie powierzchni i dodatkowo polepszyć przez procesy chemiczne obróbki powierzchniowej - pasywacja.

Najczęstszą przyczyną pojawiania się śladów „korozji” jest:

- zanieczyszczenie powierzchni przez cząstki żelaza, stali czarnej (odpryski podczas cięcia szlifierką, spawania) - zarysowania, które powstają w miejscu tarcia ostrym elementem wykonanym z miękkiej stali.
- nieprawidłowe magazynowanie, składowanie i transport.
- niewłaściwy dobór gatunku materiału lub powłoki ochronnej do środowiska atmosferycznego w którym jest zastosowana.

Etapy postępowania i konserwacji w przypadku pojawienia się śladów korozji:

- Czyszczenie mechaniczne. Wyczyścić miejsca z powierzchniową korozją za pomocą włókniny ścierniej i przetrzeć je suchą czystą szmatką.
- Czyszczenie chemiczne. Na wyczyszczoną powierzchnię nanieść np. za pomocą pędzelka cienką i równomierną warstwę odpowiedniego środka chemicznego. Po ok. 5 minutach (zależy od zastosowanego środka chemicznego) zmyć środek chemiczny wilgotną szmatką. Szmatkę należy regularnie płukać w czystej wodzie lub zmieniać na nową. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie zostały zachłapane żadne inne elementy występujące w pobliżu czyszczonej konstrukcji. Następnie wilgotną powierzchnię należy wytrzeć do sucha za pomocą np. ręcznika papierowego.
- Pasywacja. Wyczyszczone suche powierzchnie należy zakonserwować środkiem do pasywacji za pomocą gąbki lub aerozolu, tak aby powstała cienka równomierna warstwa ochronna.

Powwyższe czynności należy wykonywać ręcznie bez użycia elektronarzędzi. Jeżeli pod czyszczonymi wyrobami znajdują się inne elementy i zachodzi ryzyko zachłapania ich podczas przecierania wilgotną szmatką, należy je przykryć grubą folią malarską. Do czyszczenia stali nierdzewnej NIE stosować: produktów do usuwania zapraw murarskich ani substancji, które zawierają chlor, kwas solny, wybielacze, środków do czyszczenia srebra. Do usuwania mechanicznego śladów korozji stosować szczotkę ze stali nierdzewnej.

Nie stosować szczotek drucianych ze stali węglowej, stalowej wełny czyszczącej, stalowych poduszek do szorowania.

W przypadku stosowania żrących środków chemicznych obowiązkowo stosować rękawice ochronne i okulary.

Utrata gwarancji

1. Gwarancja nie obejmuje :

- uszkodzeń mechanicznych i wynikłych z nich wad, w szczególności uszkodzeń powłok ochronnych
- uszkodzeń wynikających z instalacji i eksploatacji produktów w warunkach lub w sposób niezgodny ze specyfikacją Producenta (niewłaściwe wykonanie montażu przekroczenie dopuszczalnych obciążeń, zniszczenia spowodowane warunkami atmosferycznymi itp.)
- uszkodzeń z powodu niewłaściwego składowania powstałych na produktach (przebarwień, plam, białej korozji)
- uszkodzeń powstałych w przypadku stosowania soli oraz substancji chemicznych do usuwania oblodzenia w pobliżu elementów cynkowanych, lakierowanych, wykonanych z blach nierdzewnych
- uszkodzeń powstałych na skutek zmian konstrukcyjnych lub stosowania wyrobów niezgodnie z przeznaczeniem
- uszkodzeń powstałych z winy lub niewiedzy użytkownika
- uszkodzeń powstałych podczas transportu z wykorzystaniem zewnętrznych w stosunku do Producenta środków transportu
- nieprzestrzegania obowiązku dokonywania okresowych przeglądów konserwacyjnych jeśli są one wymagane
- uszkodzeń wynikłych ze zdarzeń losowych (pożar, zalanie, zniszczenia powstałe na skutek działań terrorystycznych i wojennych, itp.)
- wystąpienia zaległości płatności za Produkt przekraczającej 90 dni od daty wymagalności faktury

2. Gwarancją nie są objęte normalne czynności obsługi eksploatacyjnej, np. czyszczenie i konserwacja.

Podmiot odpowiedzialny za eksploatację konstrukcji powinien przeprowadzić przeglądy konserwacyjne w odstępach czasu nie dłuższych niż 12 miesięcy polegające na usuwaniu zabrudzeń (pozostałości chemiczne, pozostałości tłuszczu i oleju oraz wszystkie inne zabrudzenia, które mogłyby spowodować uszkodzenie warstwy antykorozyjnej) oraz uzupełnianiu ubytków powłoki. Po wykonaniu konserwacji podmiot odpowiedzialny za eksploatację produktów zobowiązany jest do przesłania do Producenta raportu z pełną dokumentacją fotograficzną obrazującą stan instalacji przed wykonaniem prac i po ich zakończeniu w terminie 30 dni od wykonania przeglądu. Miejsca pominięte w raporcie, w których pojawiają się ogniska korozji nie mogą być przedmiotem roszczeń wynikających z gwarancji.

3. Utrata gwarancji następuje w przypadku montażu wyrobów do świeżych powierzchni betonowych przed zakończeniem okresu wiązania, osiągnięciu 100% wytrzymałości i ustaniu emisji wydzielin chemicznych podanych przez producenta.

Realizacja gwarancji

1. Wady ujawnione w okresie gwarancji usuwane będą bezpłatnie przez firmę BAKS, w możliwie krótkim terminie od momentu zgłoszenia reklamacji
2. wady lub uszkodzenia produktu ujawnione w okresie gwarancji powinny zostać zgłoszone Producentowi niezwłocznie, nie później jednak niż 7 dni od daty ich ujawnienia
3. Procedurze gwarancyjnej podlegają wyłącznie produkty kompletne, zdatne do weryfikacji, pozbawione wad i uszkodzeń mechanicznych będących wynikiem czynników zewnętrznych
4. Podstawą przyjęcia reklamacji do rozpatrzenia jest:
 - a. pisemne zgłoszenie reklamacji za pośrednictwem faksu lub poczty e-mail zawierające:
 - podanie nazwy towaru, numeru katalogowego, daty zakupu, nr WZ lub faktury zakupowej,
 - szczegółowy opis uszkodzenia wyrobów i otoczenia zdarzenia wraz z dodatkowymi informacjami dotyczącymi powstania wad produktu oraz zdjęcia wadliwego produktu, oraz otoczenia w jakim jest składowane i zamontowane
 5. Po uznaniu roszczeń gwarancyjnych producent decyduje o sposobie ich realizacji
 6. Producent zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia wizji lokalnej w miejscu zamontowania reklamowanego produktu.
 7. Producent zastrzega sobie prawo wstrzymania procedury gwarancyjnej w przypadku gdy Nabywca zalega z płatnościami za faktury przeterminowane dłużej niż 14 dni

Uwaga: Firma BAKS zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian danych technicznych i konstrukcyjnych zamieszczonych w katalogu, które uznane będą za niezbędne do polepszenia wytrzymałości i funkcjonalności wyrobu. Zadaniem katalogu jest przedstawienie podstawowych informacji technicznych o standardowych wyrobach produkowanych przez zakład.



II. Informacja o materiałach i powłokach ochronnych materiałów z których wykonane są wyroby BAKS

Tabela klas korozyjności wg normy PN-EN ISO 12944-2:2018-02

Klasa korozyjności	C1 bardzo mała	C2 mała	C3 średnia	C4 duża	C5 bardzo duża (przemysłowa)	CX ekstremalna (morska)
Roczna redukcja warstwy ochronnej [µm/rok]	< 0,1	> 0,1 do 0,7	> 0,7 do 2,1	> 2,1 do 4,2	> 4,2 do 8,4	> 8,4 do 25
Przykłady środowisk typowych dla klimatu umiarkowanego (tylko informacyjne)	Wewnątrz: ogrzewane budynki z czystą atmosferą np. sklepy, biura, szkoły, hotele Zewnątrz: –	Wewnątrz: budynki nieogrzewane w których występuje kondensacja np. hale sportowe, magazyny Zewnątrz: atmosfery w małym stopniu zanieczyszczone - głównie obszary wiejskie	Wewnątrz: pomieszczenia produkcyjne o dużej wilgotności i pewnym zanieczyszczeniu powietrza np. zakłady przetwórstwa żywności, pralnie, browary, mleczarnie Zewnątrz: atmosfera miejska i przemysłowa, umiarkowane zanieczyszczenie dwutlenkiem siarki; obszary przybrzeżne o niskim zasoleniu	Wewnątrz: zakłady chemiczne, płynalnie stocznie remontowe Zewnątrz: obszary przybrzeżne o średnim zasoleniu	Wewnątrz: budowlę lub obszary z prawie ciągłą kondensacją i dużym zanieczyszczeniem Zewnątrz: obszary przemysłowe o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz obszary przybrzeżne o wysokim zasoleniu	Wewnątrz: obszary przemysłowe o ekstremalnej wilgotności i agresywnej atmosferze Zewnątrz: tereny przybrzeżne o wysokim zasoleniu i obszary przemysłowe o ekstremalnej wilgotności i agresywnej atmosferze oraz subtropikalnej i tropikalnej atmosferze

Tabela materiałowa

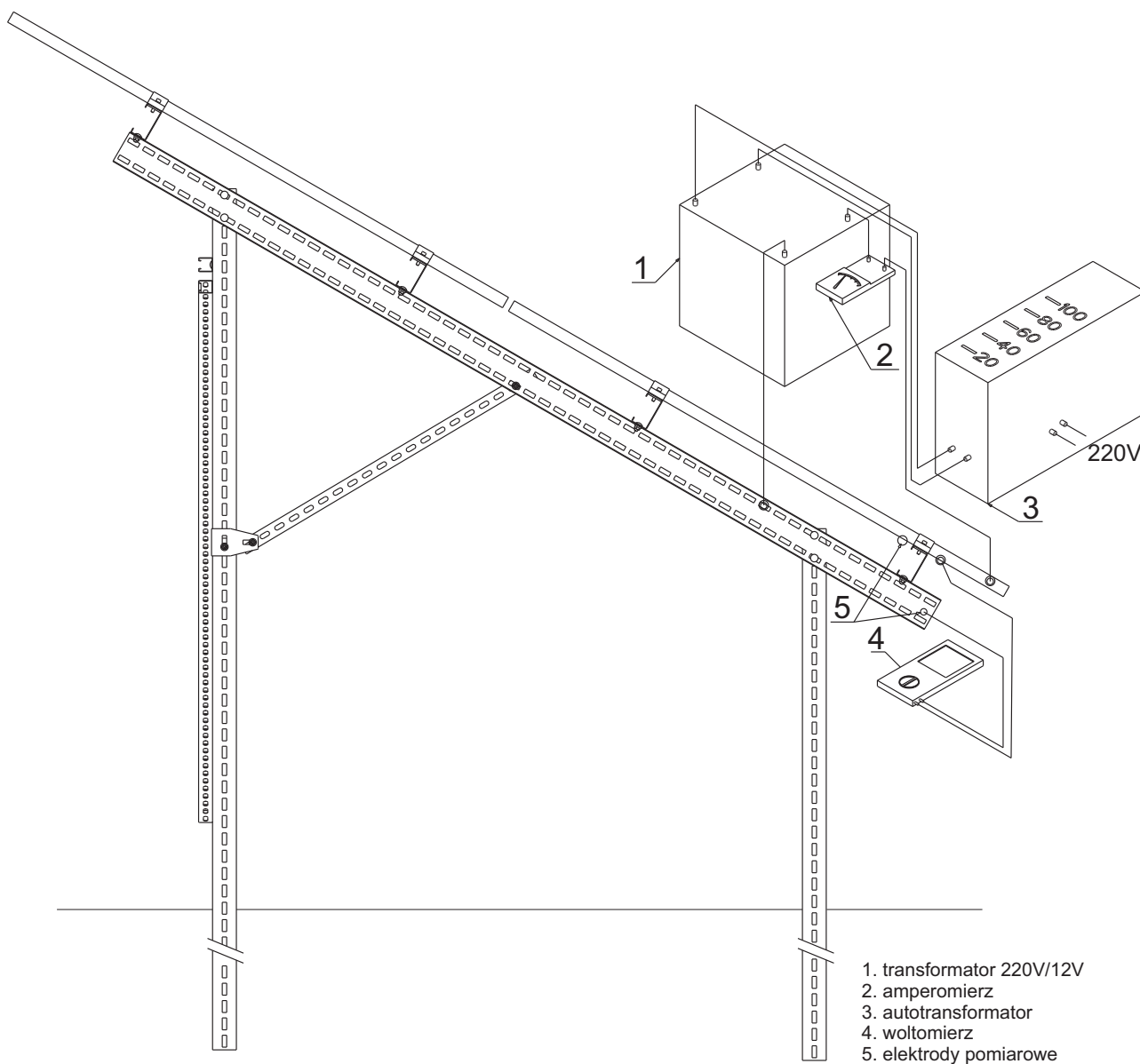
Materiał	Rodzaj powłoki	Cechy powłoki																																			
Stal	MAGNELIS PN-EN 10346:2015-09	Innowacyjna powłoka MAGNELIS to kompozycja czystego cynku z domieszką magnezu i aluminium. Powyższy skład zapewnia doskonałą odporność na korozję nawet w surowych warunkach środowiskowych (do 10 razy wyższą niż stal ocynkowana ogniowo met. Sendzimira) Powyższa powłoka ma niższą tendencję do powstawania białej korozji w porównaniu do czystego cynku. Powłoka Magnelis posiada naturalnie ciemnoszarą barwę i gładki bezkwiatowy aspekt. Magnelis posiada zdolności do samoregeneracji na krawędziach cięcia - oprócz standardowej ochrony katodowej porównywalnej z właściwościami powłoki cynkowej, powłoka Magnelis chroni odsłonięte krawędzie cięcia przed rozwojem korozji dzięki cienkiemu filmowi cynkowemu zawierającemu magnez. W zależności od środowiska, w którym stosuje się Magnelis, jego użycie umożliwia znaczną, 2-4 krotną, obniżkę masy powłoki w stosunku do cynkowania zanurzeniowego, jednocześnie zapewniając lepsze właściwości antykorozyjne i efektywność kosztową.																																			
	MC	Całkowicie obrobione części (po procesie cięcia, gięcia, spawania itp.) są zanurzane w roztopionym do temperatury ok. 450-460° C cynku. Proces zabezpieczenia stali przed korozją, realizowany jest skomplikowaną technologią, wykorzystującą zjawisko dyfuzji. Polega ono na wnikaniu atomów cynku w zewnętrzną powierzchnię stali, tworząc w ten sposób, nowy powierzchniowy stop żelazo-cynk. Po wyciągnięciu detalu z kąpielii cynkowej na jego powierzchni powstaje powłoka czystego cynku. W zależności od warunków cynkowania (czasu zanurzenia, procesu chłodzenia, jakości powierzchni materiału podstawowego, i jego składu chemicznego itp.), powierzchnia powłoki cynkowej może być od jasno błyszczącej do matowo ciemnoszarej, nie ma to jednak znaczenia dla jakości warstwy ochronnej. Przez oddziaływanie wilgoci mogą powstawać białe plamy na powierzchni. Jest to wodorotlenek cynku tzw. biała korozja, która nie pogarsza jakości warstwy ochronnej ale wpływa na jakość estetyczną wyrobu. Wszystkie typy korytek, drabinek i elementy nośne pokryte warstwą cynku metodą zanurzeniową zalecamy stosować na zewnątrz pomieszczeń gdzie występują opary substancji agresywnych chemicznie. Wyroby ocynkowane metodą zanurzeniowo-ogniową stosowane są przede wszystkim w środowisku o klasie korozyjności C3, C4, gdzie występuje duże zawilgocenie (piwnice, garaże, kotłownie itp.) i klasie korozyjności C5, CX, gdzie występują opary substancji agresywnych chemicznie np. woda morską, gazy po spalaniu węgla itp. (stocznie morskie, zakłady przetwórstwa: chemicznego, ropy, gazu, kopalnie).																																			
	F	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Typ atmosfery</th> <th>Nieznaczne obciążenie korozyjne</th> <th>Małe obciążenie</th> <th>Umiarkowane obciążenie korozyjne</th> <th>Duże obciążenie korozyjne</th> <th>Bardzo duże obciążenie korozyjne</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Kategoria agresywności korozyjnej</td> <td>C1</td> <td>C2</td> <td>C3</td> <td>C4</td> <td>C5, CX</td> </tr> <tr> <td>Możliwość wydłużenia gwarancji</td> <td>do 5 lat</td> <td>do 5 lat</td> <td>do 5 lat</td> <td>do 5 lat</td> <td>do 2 lat</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów</th> </tr> <tr> <th>Części i ich grubość</th> <th>Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna µm)</th> <th>Grubość średnia powłoki (wartość minimalna µm)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Stal >6mm</td> <td>70</td> <td>85</td> </tr> <tr> <td>Stal >3mm do <6mm</td> <td>55</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>Stal >1,5mm do <3mm</td> <td>45</td> <td>55</td> </tr> <tr> <td>Stal <1,5mm</td> <td>35</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table>	Typ atmosfery	Nieznaczne obciążenie korozyjne	Małe obciążenie	Umiarkowane obciążenie korozyjne	Duże obciążenie korozyjne	Bardzo duże obciążenie korozyjne	Kategoria agresywności korozyjnej	C1	C2	C3	C4	C5, CX	Możliwość wydłużenia gwarancji	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 2 lat	Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów			Części i ich grubość	Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna µm)	Grubość średnia powłoki (wartość minimalna µm)	Stal >6mm	70	85	Stal >3mm do <6mm	55	70	Stal >1,5mm do <3mm	45	55	Stal <1,5mm	35
Typ atmosfery	Nieznaczne obciążenie korozyjne	Małe obciążenie	Umiarkowane obciążenie korozyjne	Duże obciążenie korozyjne	Bardzo duże obciążenie korozyjne																																
Kategoria agresywności korozyjnej	C1	C2	C3	C4	C5, CX																																
Możliwość wydłużenia gwarancji	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 5 lat	do 2 lat																																
Tabela zależności grubości powłoki cynkowej od grubości wyrobów																																					
Części i ich grubość	Grubość miejscowa powłoki (wartość minimalna µm)	Grubość średnia powłoki (wartość minimalna µm)																																			
Stal >6mm	70	85																																			
Stal >3mm do <6mm	55	70																																			
Stal >1,5mm do <3mm	45	55																																			
Stal <1,5mm	35	45																																			
cynkowanie met. cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09	F	Powłoka bazowa w technologii cynku płatkowego to rodzaj lakieru zawierającego „płatki” cynku i aluminium. Całość reaguje z powierzchnią stali, tworząc po wygrzaniu dobrze przylegającą, przewodzącą i nietoksyczną powłokę cynk-aluminium. Metoda ta charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością korozyjną - do 1000 godz. w komorze solnej wg ISO 9227 do chwili powstania czerwonej korozji. Jest akceptowana przez wiodących producentów branży motoryzacyjnej, energetycznej i lotniczej na świecie i popularnie stosowana do elementów gwintowanych, ze względu na bezproblemowe skręcanie.																																			
Stopy aluminium	PN-EN 573-3:2014-02 A	Aluminium w gatunkach EN AW-6063 oraz EN AW-6005A charakteryzuje się dużą wytrzymałością i dobrą odpornością na korozję. Nadaje się do anodowania co dodatkowo wydłuża odporność na korozję.																																			
Stal nierdzewna	E	Bardzo dobrym materiałem w zakresie ochrony przed korozją są stale nierdzewne np. 1.4301 (norma amerykańska 304). W środowisku bardzo agresywnym stosuje się stale nierdzewne, które zawierają powiększoną ilość pierwiastków takich jak nikiel, chrom i molibden 1.4401 (norma amerykańska 316). Instalacje wykonane ze stali nierdzewnych bardzo często przewyższają alternatywne konstrukcje wykonane z tworzyw sztucznych. Elementy ze stali nierdzewnej stosuje się przede wszystkim w środowisku silnie agresywnym chemicznie (refinerie, oczyszczalnie, zakłady tworzyw sztucznych). Żle pojęcia oszczędność może z czasem doprowadzić do przerw w funkcjonowaniu instalacji PV w związku z koniecznością wymiany konstrukcji nośnej instalacji. Zastosowanie poszczególnych gatunków: 1.4301 (304) – główne zastosowanie to przemysł spożywczy, zbiorniki gazowe, wyposażenie do elektrowni jądrowych, konstrukcje pracujące w niskich temperaturach. 1.4016 (430) – główne zastosowanie tak jak stale powyżej (stal nie nadaje się do spawania) 1.4401 (316) – główne zastosowanie to oczyszczalnie ścieków, środowisko morskie, przemysł rafineryjny.																																			
Stal + stal nierdzewna + aluminium	L lakier proszkowy	Lakierowanie proszkami poliestrowymi i epoksydowymi (na pokrycia wew.). Grubość powłoki zawiera się w granicy 80 µm - 120 µm. bez stosowania farb podkładowych i rozpuszczalników. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe detali wykonanych z blachy ocynkowanej metodą Sendzimira, dają powierzchnie gładkie, bez spękań, zacieków oraz zmarszczeń. Powłoki wykonane przez malowanie proszkowe detali wykonanych z blachy w ocynku zanurzeniowym nie mają tak idealnie gładkiej powierzchni ponieważ elementy ocynkowane zanurzeniowo posiadają zwiększoną chropowatość powierzchni w porównaniu do cynku Sendzimira. Elementy ocynkowane zanurzeniowo są przed lakierowaniem poddawane obróbce śrutowania, po to by jak najbardziej zwiększyć przyczepność lakieru do ścianek ocynkowanych elementów oraz usunąć tlenek cynku, którego obecność na elemencie przed lakierowaniem mogłaby spowodować odpryski powłoki lakierniczej. Powłoki lakierowane charakteryzują się dużą odpornością antykorozyjną, chemiczną, bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi i odpornością na działanie wody. Stosujemy je tam gdzie chcemy podnieść wytrzymałość antykorozyjną (stosując malowanie proszkowe na blachy ocynkowane). Trwałość powłoki zależna jest od: przestrzegania zasad transportu, przechowywania, sposobu montażu, środowiska chemicznego w którym będzie zamontowana konstrukcja i konserwacji. W standardzie oferowane jest 14 kolorów (paleta poniżej). Istnieje możliwość zamówienia lakierowania w niestandardowym kolorze, ale związane jest to z podwyższoną ceną usługi i wydłużonym czasem realizacji zamówienia. Farbę nanosi się bezpośrednio na metal.																																			

RAL1015 kremowo-beżowy	RAL1023 traffic yellow	RAL2004 poma-rańcowy	RAL5012 niebieski lekki	RAL5015 niebieski średni	RAL7016 szary antracytowy	RAL7024 szary grafitowy	RAL7032 szary beżowy	RAL7035 szary jasny	RAL9002 biały karpacki	RAL9003 biały sygnałowy	RAL9005 czarny głęboki	RAL9006 srebrny aluminiowy	RAL9010 biały alpejski
----------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	----------------------------------	-----------------------------------	----------------------------------	--------------------------------------	----------------------------------

Ciągłość elektryczna

Konstrukcje PV firmy BAKS spełniają wymogi ciągłości elektrycznej, które poprzez prawidłowy montaż i uziemienie zapewniają zachowanie bezpieczeństwa w funkcjonowaniu instalacji PV wraz z okablowaniem.

Układy pomiarowe do badania ciągłości obwodu elektrycznego





CERTYFIKAT

nr: TM 61000362.001



Właściciel licencji
BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew, PL

Miejsce produkcji
BAKS Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
05-480 Karczew, PL

Numer projektu

26100380

Nasze oznaczenie

SD/84932163

Termin ważności

od 16.02.2018 do 15.02.2023

Podstawa badań

PC-TUV-I21 Procedura certyfikacji konstrukcji do mocowania systemów paneli fotowoltaicznych

PN-EN 1990:2004

PN-EN 1991-1-1:2004

PN-EN 1991-1-3:2005

PN-EN 1991-1-4:2008

PN-EN 1993-1-1:2006

PN-EN 1993-1-3:2008

PN-EN 1999-1-1:2011

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. oświadcza, że niżej opisany wyrób jest zgodny z wymaganiami przywołanych dokumentów odniesienia:

Systemy montażowe do paneli fotowoltaicznych

Według katalogu konstrukcji BAKS do montażu paneli fotowoltaicznych 2017/2018 wyd. 10.2017

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
ul. Komitetu Obrony Robotników 56,
02-146 Warszawa, Polska
Tel.: (+48/22) 846 79 99
Tel.: (+48/22) 868 37 42
e-mail: post@pl.tuv.com



Jednostka Certyfikująca

Tomasz Opaszowski

Warszawa, 16.02.2018

Niniejszy certyfikat podlega Regulaminowi Certyfikacji oraz Ogólnym Warunkom Zawierania Transakcji JCW TRP i odnosi się wyłącznie do wyrobów zgodnych z wzorcem stanowiącym podstawę przeprowadzonej oceny zgodności. Niniejszy certyfikat samodzielnie nie upoważnia właściciela do umieszczania oznaczenia CE. Niniejszy certyfikat upoważnia do umieszczania na wyrobie znaku TÜV Safety.



Bezpieczeństwo
Produkcja
kontrolowana



www.tuv.com
ID 0000055707

TÜVRheinland®
Precisely Right.

www.tuv.pl

CERTYFIKAT

zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

2627-CPR-1090-1.PL0071.TÜVRh.20.01

zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011
(Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR)

Niniejszy certyfikat obowiązuje dla wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC2 według EN 1090-2:2018
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2, ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Producent	BAKS - Kazimierz Sielski ul. Jagodne 5 05-480 Karczew Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola Produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Data pierwszego wydania	05.08.2020
Następna inspekcja w nadzorze	10.08.2021
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, do czasu aż nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie warunki produkcyjne w zakładzie.
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 10.08.2020



www.tuv.com



AC 141

TÜVRheinland®
Precisely Right.

© TÜV, TÜEV and TUV are registered trademarks. Any use or application requires prior approval.



ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Auftraggeber / Hersteller
Client / Manufacturer

BAKS – Kazimierz Sielski
ul. Jagodne 5
PL-05-480 Karczew

Erzeugnis
Product

Kabelträgersystem für elektrische Installation
Cable tray systems and cable ladder systems

Prüfbericht Nr. / *Test Report Ref. No.*

5018795-5430-0001/219753

Typenbezeichnung
Type designation

Siehe Prüfbericht / see Test Report

Technische Merkmale
Technical characteristics

Siehe Prüfbericht / see Test Report

Angewandte Normen
Applied standards

**DIN EN 61537 (VDE 0639):2007-9;
EN 61537:2007**

Geprüfte Abschnitte
Tested clauses

Abschnitt 11.1: Elektrische Leiteigenschaften
Sub clause 11.1: Electrical continuity

Ein Muster dieses Erzeugnisses wurde geprüft und die Übereinstimmung mit den angewandten Normen festgestellt. Der oben genannte Prüfbericht ist Grundlage dieses Zertifikates.

A sample of the product has been tested and found to be in conformity with the applied standards. The above mentioned Test Report is part of this certificate.

Dieses Zertifikat darf Dritten nur in Verbindung mit dem oben genannten Prüfbericht im vollen Wortlaut und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.

This certificate may only be passed to a third party in combination with the above mentioned Test Report in its complete wording and the date of issue.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute GmbH

Kategorie CC4
Category CC4

D-63069 Offenbach am Main, **13. April 2016**
Merianstraße 28

Für den Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) ist das VDE-Prüfinstitut unter der Kenn-Nr. 0366 notifiziert worden.

The VDE Testing and Certification Institute has been notified with the Identification Number 0366 for the Internal Market of the European Union (EU).

Tel. (+49) (069) 8306-237 - Fax (+49) (069) 8306-745 - e-mail: Reiner.Lehrer@vde.com



DAT-P-024/92-03

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Auftraggeber / Hersteller <i>Client / Manufacturer</i>	BAKS – Kazimierz Sielski ul. Jagodne 5 PL-05-480 Karczew
Erzeugnis <i>Product</i>	Kabelträgersystem für elektrische Installation <i>Cable tray systems and cable ladder systems</i>
Prüfbericht Nr. / <i>Test Report Ref. No.</i>	5018795-5430-0001/228892
Typenbezeichnung <i>Type designation</i>	Siehe Prüfbericht / see Test Report
Technische Merkmale <i>Technical characteristics</i>	Siehe Prüfbericht / see Test Report
Angewandte Normen <i>Applied standards</i>	DIN EN 61537 (VDE 0639):2007-9; EN 61537:2007
Geprüfte Abschnitte <i>Tested clauses</i>	Abschnitt 11.1: Elektrische Leiteigenschaften <i>Sub clause 11.1: Electrical continuity</i>

Ein Muster dieses Erzeugnisses wurde geprüft und die Übereinstimmung mit den angewandten Normen festgestellt. Der oben genannte Prüfbericht ist Grundlage dieses Zertifikates.

A sample of the product has been tested and found to be in conformity with the applied standards. The above mentioned Test Report is part of this certificate.

Dieses Zertifikat darf Dritten nur in Verbindung mit dem oben genannten Prüfbericht im vollen Wortlaut und unter Angabe des Ausstellungsdatums zur Kenntnis gegeben werden.

This certificate may only be passed to a third party in combination with the above mentioned Test Report in its complete wording and the date of issue.

VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH
VDE Testing and Certification Institute GmbH
Kategorie CC4
Category CC4



D-63069 Offenbach am Main, **23. August 2016**
Merianstraße 28

Tel. (+49) (069) 8306-237 · Fax (+49) (069) 8306-745 · e-mail: Reiner.Lehrer@vde.com

Für den Binnenmarkt der Europäischen Union (EU) ist das VDE-Prüfinstitut unter der Kenn-Nr. 0366 notifiziert worden.

The VDE Testing and Certification Institute has been notified with the Identification Number 0366 for the Internal Market of the European Union (EU).



Certyfikat ISO 9001:2015

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 9001:2015**

Numer rejestracyjny **01 100 1331984**

Posiadacz certyfikatu:



BAKS Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5
05-480 Karczew
Polska

Zakres certyfikacji: projektowanie i produkcja metalowych systemów nośnych dla kabli, przewodów, kanałów wentylacyjnych, lakierowanie proszkowe, cynkowanie ogniowe

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 9001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 19.04.2020 do 18.04.2023.
Pierwsza certyfikacja w 2001r.

11.03.2020

Gregorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com
www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.



Przedsiębiorstwo BAKS Kazimierz Sielski jest świadome swojego wpływu na środowisko naturalne i dlatego we wszystkich swoich działaniach kieruje się troską o zasoby naturalne oraz odpowiedzialnością za stan środowiska naturalnego. Działamy zgodnie z wymaganiami normy ISO 14001:2015, czego potwierdzeniem jest poniższy certyfikat.

Certyfikat

Standard odniesienia **ISO 14001:2015**

Numer rejestracyjny **01 104 1541861**

Posiadacz certyfikatu:



BAKS Kazimierz Sielski

ul. Jagodne 5
05-480 Karczew
Polska

Zakres certyfikacji: projektowanie i produkcja metalowych systemów nośnych dla kabli, przewodów, kanałów wentylacyjnych, lakierowanie proszkowe, cynkowanie ogniowe

Na podstawie audytu potwierdza się spełnienie wymagań normy ISO 14001:2015.

Okres ważności: Certyfikat jest ważny od 27.02.2020 do 26.02.2023.
Pierwsza certyfikacja w 2017r.

11.03.2020

Gregorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com
www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 4/2020



1. Nazwa wyrobu:
Systemy montażowe do paneli fotowoltaicznych w tym konstrukcje wolnostojące, konstrukcje na dachy płaskie, konstrukcje na dachy skośne, konstrukcje elewacyjne oraz balustradowe, których specyfikacja znajduje się w katalogu firmy BAKS.
Dachy płaskie: DP-DNH..., DP-DTAV..., DP-DTV...
Dachy skośne: DS-H1..., DS-H2..., DS-H3..., DS-H4..., DS-H5..., DS-H6..., DS-V1..., DS-V2..., DS-V3..., DS-V4..., DS-V5..., DS-V6...
Konstrukcje wolnostojące: W-H4...2, W-H5...2, W-H6...2, W-V2...2, W-V3...2, W-H3...1, W-V2...1
2. Zakres stosowania:
Konstrukcje stosowane są jako konstrukcje nośne dla modułów fotowoltaicznych montowanych na dachach skośnych, dachach płaskich oraz na gruncie.
3. Producent:
„BAKS” Kazimierz Sielski ul. Jagodne 5, 05-480 Karczew
4. Upoważniony przedstawiciel: Nie dotyczy.
5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: SYSTEM 2+
Certyfikat TÜV ZKP/FPC 2627-CPR_1090-1.PL0071.TÜVRh.20.01
Certyfikat TÜV ZKP/FPC 2627-CPR_1090-1.PL0072.TÜVRh.20.01
Certyfikat TÜV SZJ ISO 9001:2015 nr 011001331984
Certyfikat TÜV wyrobu nr TM 61000362.001
6. Norma zharmonizowana: PN-EN 1090-1:2012
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

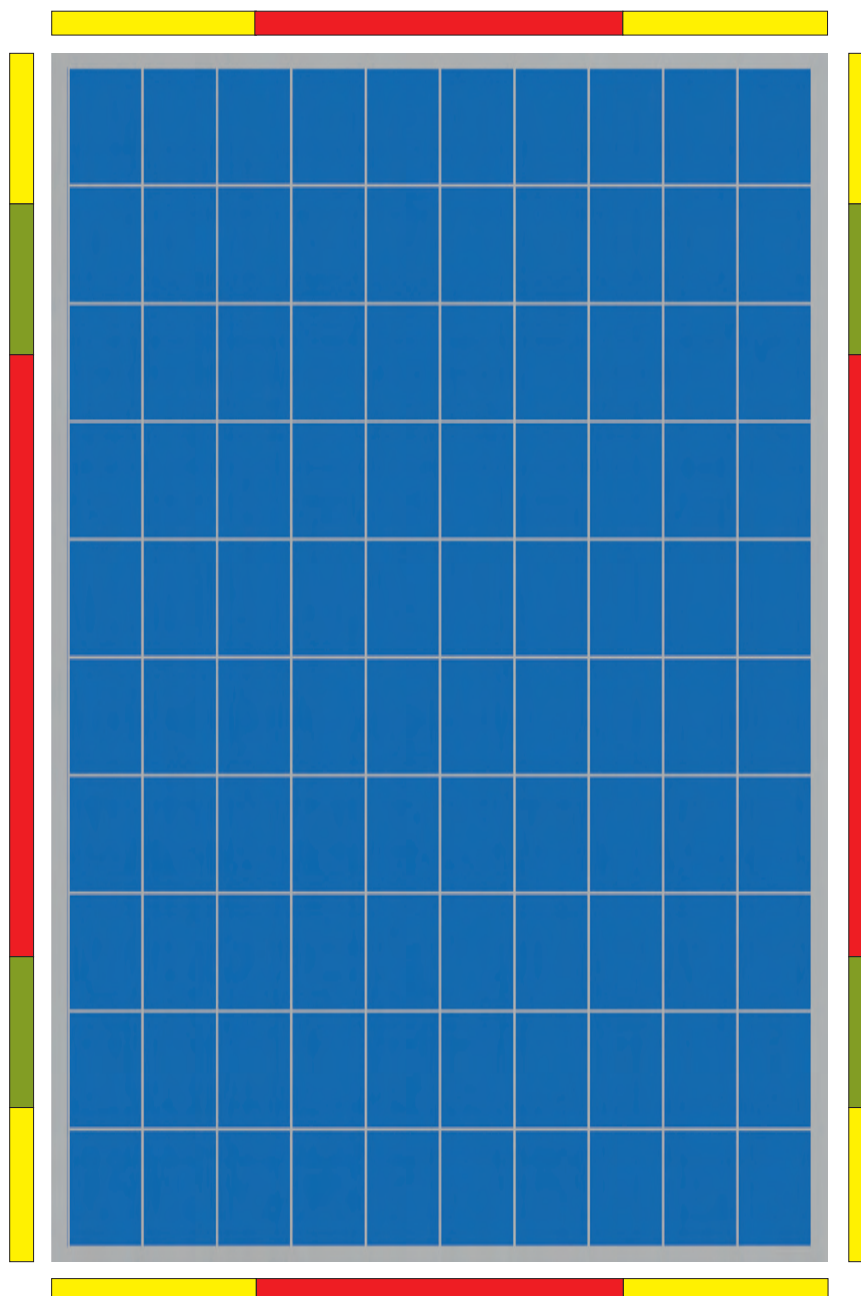
Zasadnicze charakterystyki wyrobu	Deklarowane właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Klasa konstrukcji	EX2	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Tolerancja wymiarów	Klasa 1	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Spawalność	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Odporność na pęknięcie	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Wytrzymałość zmęczeniowa	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Nośność i odkształcenie	Wg projektu i obliczeń dla typu konstrukcji zgodnie z PN-EN 1990:2004; PN-EN 1991-1-1:2004; PN-EN 1991-1-3:2005; PN-EN 1991-1-4:2008; PN-EN 1993-1-1:2006; PN-EN 1993-1-3:2008; PN-EN 1999-1-1:2011	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Reakcja na ogień	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Odporność ogniowa	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Zawartość kadmu	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Zawartość substancji radioaktywnych	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019
Trwałość	NPD	PN-EN 1090-2:2018 PN-EN 1090-3:2019

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta.

Karczew 16.10.2020

Kazimierz Sielski


Podpis



- Montaż zacisków w strefie zielonej umożliwia obciążenie panelu PV do 5400Pa (550 kg/m²)
- Montaż zacisków w strefie żółtej umożliwia obciążenie panelu PV do 2400Pa (244 kg/m²) *
- Montaż zacisków w strefie czerwonej niedopuszczalny

Uwaga!

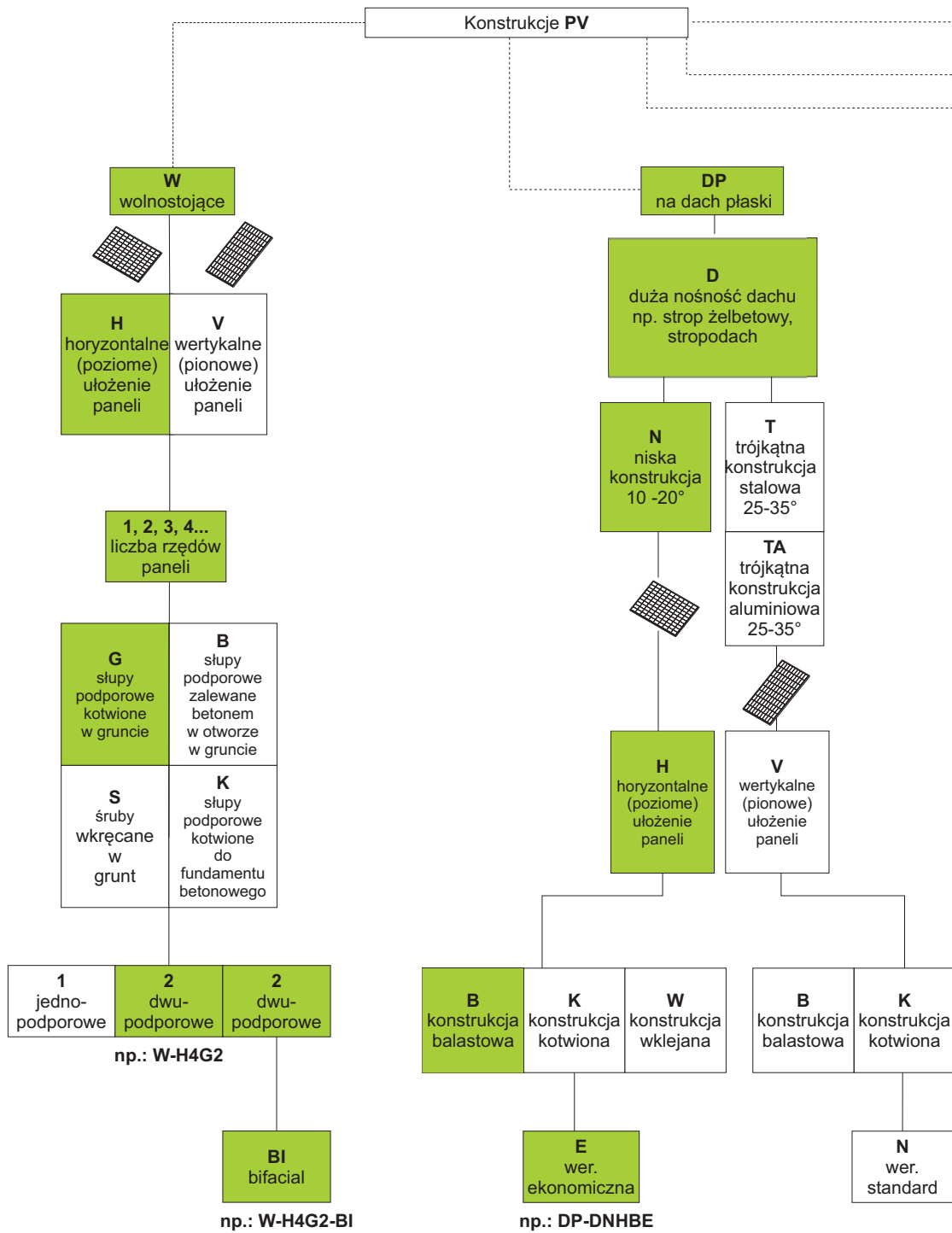
Należy sprawdzić w instrukcji montażu strefy montażu panelu PV.

W strefie montażu o tym samym kolorze powinny znajdować się minimum cztery zaciski, aby montaż panelu był zgodny z wymogami producentów modułów PV na odpowiednie obciążenie. Jeśli panel jest zamontowany czterema zaciskami, ale umieszczonymi w dwóch różnych strefach, wówczas jest on przystosowany do strefy niższego obciążenia.

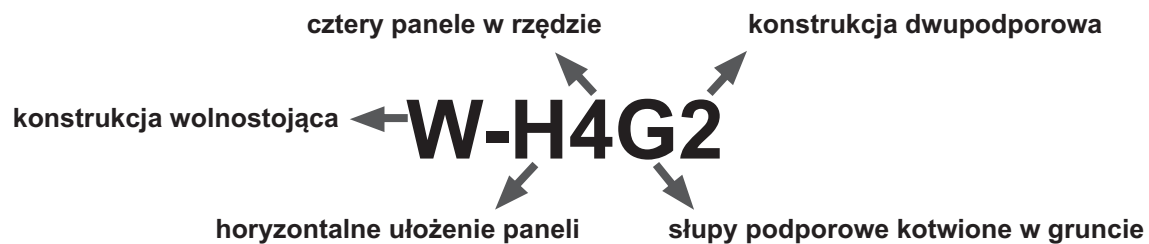
Przy wyborze kierunku ułożenia paneli należy zwrócić uwagę na maksymalne dopuszczalne obciążenie panelu PV podane przez producenta, uzależnione od układu paneli (układ wertykalny lub układ horyzontalny) oraz różniące się w zależności od wysokości ramy panelu PV.

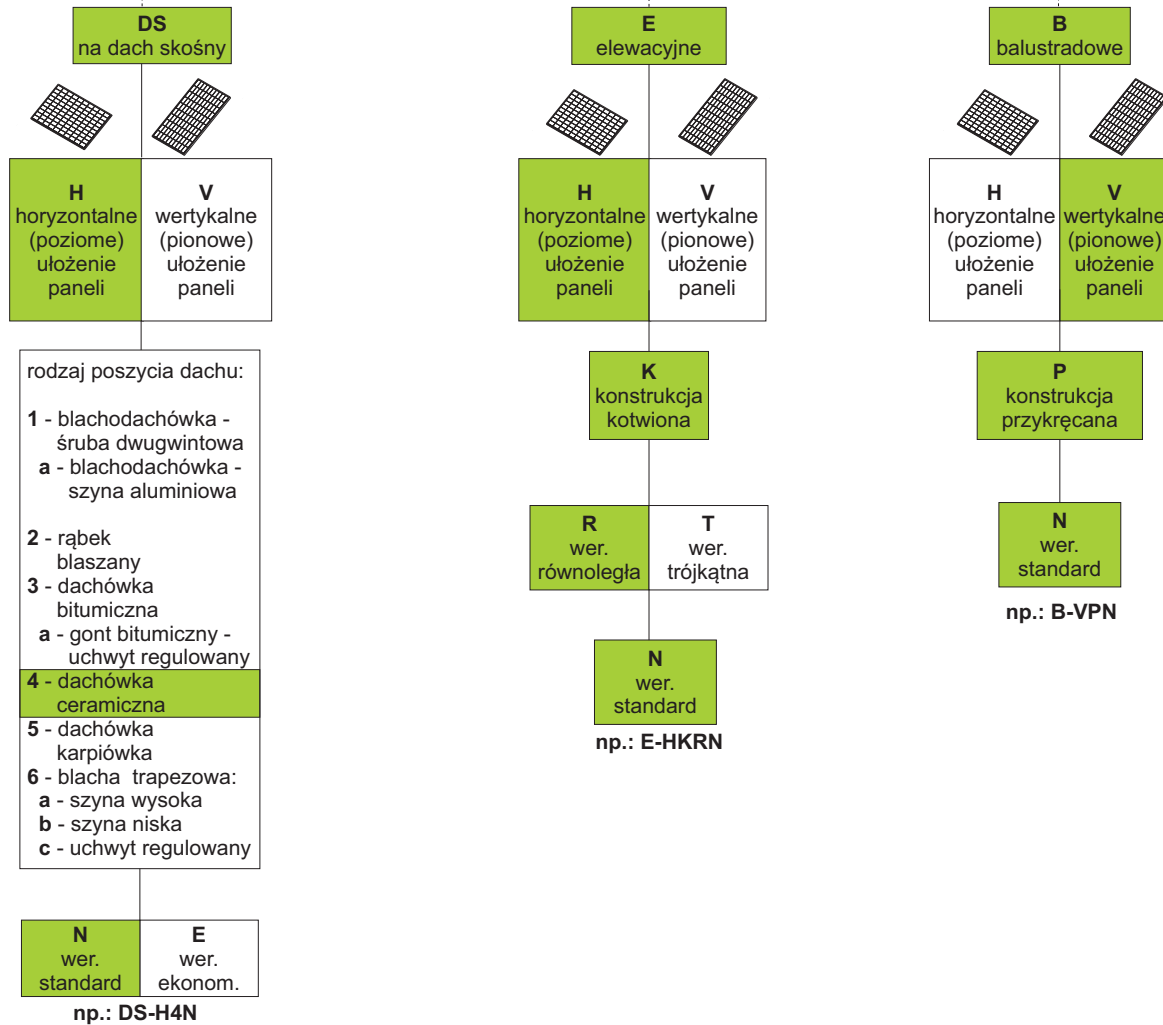
* - Sprawdzić w karcie katalogowej panelu PV , czy producent dopuszcza możliwość montażu na krótszym boku panelu PV

Symbolika konstrukcji do paneli PV



Kolorem zaznaczona jest ścieżka przykładowego wyboru konstrukcji





Zapraszamy do skorzystania z aplikacji BAKS do projektowania konstrukcji pod instalacje fotowoltaiczne.

Aplikacja dobiera konstrukcje według ustalonych przez użytkownika parametrów. Dobierane konstrukcje spełniają wszystkie wymogi bezpieczeństwa dla wybranej lokalizacji. Aplikacja dostępna jest zarówno dla użytkowników prywatnych jak i dla firm i jest **bezpłatna**, wystarczy zarejestrować się na stronie firmy BAKS pod adresem: http://www.baks.com.pl/konstrukcje_pv/

Lokalizacja instalacji

Ulica

Kod pocztowy

Miejscowość

rys.1

Wybierz na mapie strefę śniegową lub wpisz wartość średnią obciążenia śniegiem



Wybierz na mapie strefę wiatrową lub wpisz wartość średnią prędkości wiatru



rys.2

Podczas pracy w aplikacji należy:

- określić lokalizację instalacji (rys.1)
- wybrać z bazy odpowiedni typ panelu fotowoltaicznego
- wybrać typ konstrukcji: na dach płaski, na dach skośny, wolnostojąca (rys.2)
- określić liczbę paneli i rozkład w poszczególnych rzędach (rys.3)

Aplikacja daje możliwość:

- usuwania oraz przesuwania paneli przypadku dachów skośnych w celu odsunięcia ich ze stref zacielenia lub innych przeszkód (rys.3)
- ustalenia ilości oraz miejsca punktów montażowych dla instalatora
- wygenerowania zestawienia produktów potrzebnych do wykonania gotowej konstrukcji nośnej wraz z wagą całej konstrukcji
- wygenerowania poglądowego projektu instalacji dla poszczególnych połaci dachowych

Działanie aplikacji jest intuicyjne, dzięki temu w łatwy i szybki sposób można dobrać odpowiednią konstrukcję, następnie dopasować ją do własnych potrzeb, a na końcu wygenerować projekt dla instalatora oraz zestawienie produktów niezbędnych do wykonania kompletnej instalacji.

Wygenerowane zestawienie produktów może stanowić zapytanie ofertowe i znacząco przyspieszyć otrzymanie oferty cenowej od dystrybutora.

rys.3

Rodzaj konstrukcji.

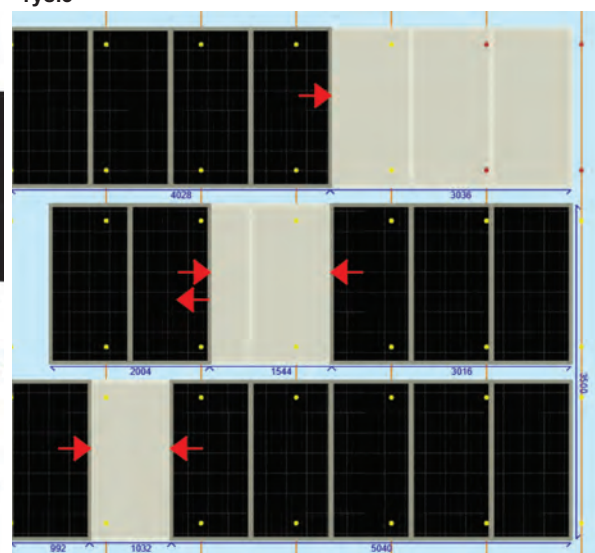
konstrukcja na dach płaski



konstrukcja na dach skośny



Wstecz Dalej



Kalkulator

Pod adresem: http://www.baks.com.pl/konstrukcje_pv/ w zakładce „do pobrania” udostępniony jest kalkulator w formacie excel. Jest to narzędzie stworzone w celu ułatwienia doboru elementów wchodzących w skład konstrukcji pod moduły fotowoltaiczne firmy BAKS.

Zaawansowany kalkulator do wyliczeń niezbędnego obciążenia balastowego do konstrukcji dedykowanych na dachy płaskie. Dzięki temu narzędziu jesteśmy w stanie szybko dobrać masę lub wielkość balastu niezbędnego do dociążenia konstrukcji w zależności od typu i wielkości paneli PV, wielkości i układu dachu oraz usytuowania konstrukcji na samym dachu.

Aby uzyskać więcej informacji odnośnie doboru balastu należy kontaktować się ze wsparciem technicznym BAKS:

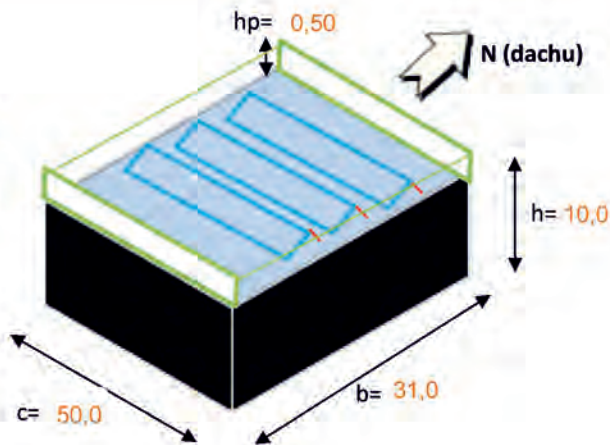
Marek Cedrowski	e-mail: marek.cedrowski@baks.com.pl	tel. 667 944 952
Marcin Sobolewski	e-mail: marcin.sobolewski@baks.com.pl	tel. 669 501 308
Łukasz Winiarczyk	e-mail: lukasz.winiarczyk@baks.com.pl	tel. 669 501 206
Michał Marczyk	e-mail: michal.marczyk@baks.com.pl	

Kalkulator do wyliczenia dociążenia konstrukcji pod panele PV - dach prostokątny	---	
	Data: 19.05.2020	Obiekt: Konstrukcja wsporcza Nr 1
	Klient: BAKS	

1. Definicja konstrukcji:

1A. Budynek:

długość b = 31,0
 bok c = 50,0
 wysokość h = 10,0
 wys. atyki h_b = 0,50
 (najniższa z okalających)



1B. Schemat konstrukcji paneli fotowoltaicznych

Panel PV wymiar:

wysokość: 0,991 m
 szerokość: 1,65 m
 kąt nachyl. β = 30 stopni

Typ konstrukcji

DP-DTVBN

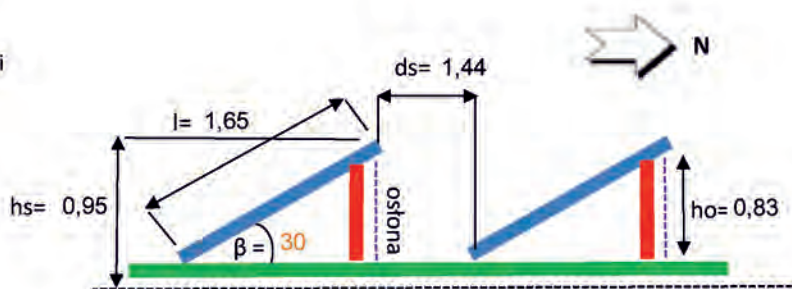
typ układu: pionowy

Czy jest tylna osłona wiatrowa ?

tak

Liczba połączonych rzędów:

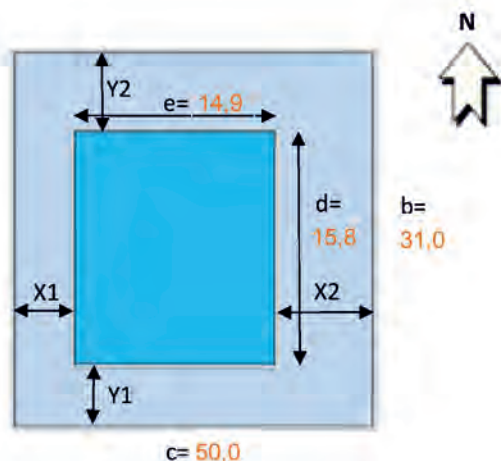
3 lub więcej



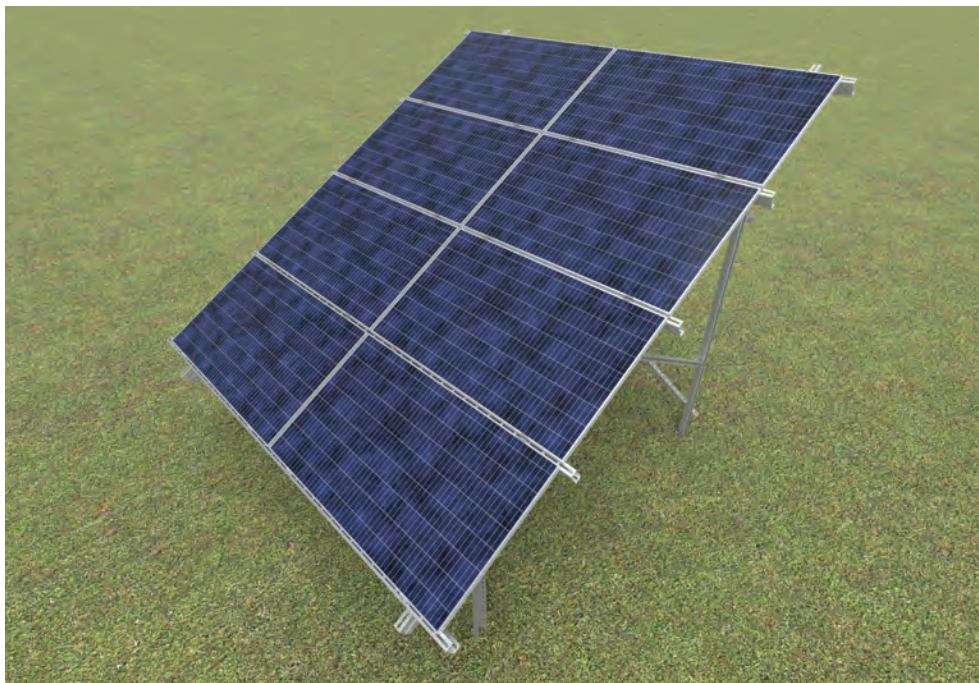
1C. Układ paneli fotowoltaicznych

Liczba paneli w rzędzie: 15 szt
 Długość rzędu e: 14,9 m
 Liczba rzędów paneli: 6 szt
 Długość pin-płd d: 15,8 m

Odległość od lewej ściany X1 2,0 m
 Odległość od prawej ściany X2 33,1 m
 Odległość od południowej ściany Y1 2,0 m
 Odległość od północnej ściany Y2 13,2 m
 Odległość między rzędami ds (rzut cienia) 2,77 m
 Odległość między rzędami ds (dowolna) 0,85 m
 Przyjęta między rzędami paneli wartość ds: 1,44 m



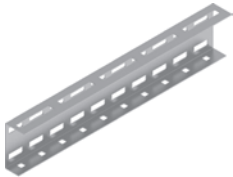
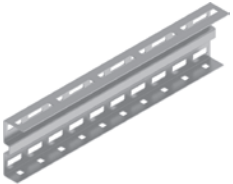

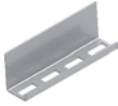
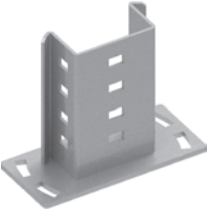
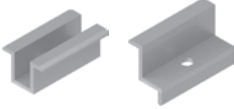
Konstrukcje wolnostojące do montażu paneli fotowoltaicznych



Systemy konstrukcji wolnostojących:

- System: **W-V2G1; W-V2G1-N** (2 panele ułożone pionowo na 1 słupie podporowym)
- System: **W-V2G1-WZ; W-V2G1-WZ-N** (2 panele ułożone pionowo na 1 słupie podporowym, 2 konstrukcje zorientowane panelami w kierunku wschodnim i zachodnim)
- System: **W-V2G2; W-V2G2-N** (2 panele ułożone pionowo na 2 słupach podporowych)
- System: **W-V2G2-BI-N** (2 panele ułożone pionowo na 2 słupach podporowych z panelami bifacial)
- System: **W-H3G1; W-H3G1-N** (3 panele ułożone poziomo na 1 słupie podporowym)
- System: **W-V3G2; W-V3G2-N** (3 panele ułożone pionowo na 2 słupach podporowych)
- System: **W-H4G2; W-H4G2-N** (4 panele ułożone poziomo na 2 słupach podporowych)
- System: **W-H4G2-BI-N** (4 panele ułożone poziomo na 2 słupach podporowych z panelami bifacial)
- System: **W-H5G2; W-H5G2-N** (5 paneli ułożonych poziomo na 2 słupach podporowych)
- System: **W-H6G2; W-H6G2-N** (6 paneli ułożonych poziomo na 2 słupach podporowych)

Przykładowe elementy systemu:

 <p>Profil BDFCH100...NMC</p>	 <p>Profil BDFCH120...NMC</p>	 <p>Ceownik wzmacniony CWC100H50...NMC</p>	 <p>Łącznik ceownika LKTT45H70NMC</p>
 <p>Podstawa PCS100</p>	 <p>Łącznik ceownika LCJ70MC</p>	 <p>Łącznik ceownika LCD100MC</p>	 <p>Pośredni i boczny uchwyt panelu PUF i BUF...</p>

Zalety konstrukcji wolnostojących do montażu paneli fotowoltaicznych

- gęsta perforacja profili zapewnia szeroki zakres regulacji bez konieczności wiercenia
- wzdłużna perforacja profili pozwala na płynną regulację kąta nachylenia konstrukcji względem podłoża w zakresie 20-35 stopni
- możliwość montażu konstrukcji za pomocą tylko jednego rodzaju śrub SGKFM10x20
- perforacja profili zmniejsza ciężar konstrukcji, jednocześnie nie obniżając ich właściwości wytrzymałościowych dzięki temu instalatorzy nie muszą nosić ciężkich profili, a ich praca jest wydajniejsza
- gęsta perforacja pozwala na montaż paneli w dowolnym miejscu bez konieczności wiercenia
- poprzez zastosowanie profilu typu C, mamy możliwość bezpiecznego ułożenia w nim kabli
- dzięki zastosowaniu drucianego clipsu SPV możemy zabezpieczyć kable ułożone w profilu CWC100H50..NMC przed wypadnięciem oraz rezygnację ze stosowania nieestetycznych i nietrwałych „trytytek”
- górna perforacja w profilu CWC100H50...NMC pozwala na szybki montaż klem przy zastosowaniu nakrętek rombowych NRM8PV
- podłużna perforacja profili podporowych pozwala na szybki montaż wysięgników i koryt kablowych, w celu bezpiecznego prowadzenia kabli i montaż konstrukcji pod inwertery
- możliwość wykonania nóg z różnych grubości blachy (3 i 4 mm) w zależności od jakości gruntu
- produkcja profili odbywa się na najwyższej klasy maszynach perforujących, co zapewnia wysoką jakość i powtarzalność produktów. Zakończenia profili praktycznie pozbawione są ostrych krawędzi, co znacząco ogranicza możliwość skaleczenia instalatora
- profile wykonane z blachy w powłoce Magnelis® gwarantujące wieloletnią odporność na korozję
- zastosowanie szablonów montażowych pozwala na szybką lokalizację otworów do przykręcenia kolejnych elementów konstrukcji oraz klem montażowych
- produkty wyprodukowane w Polsce!

Systemy:



W-V2G1-30°
W-V2G1-30°-N




W-V2G1-WZ-10°
W-V2G1-WZ-10°-N



W-H3G1-30°
W-H3G1-30°-N



W-H4G2-30°
W-H4G2-30°-N 



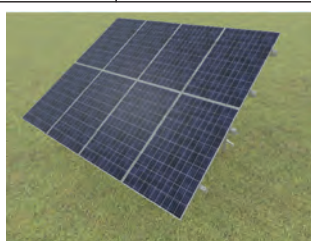
W-H4G2-BI-30°-N




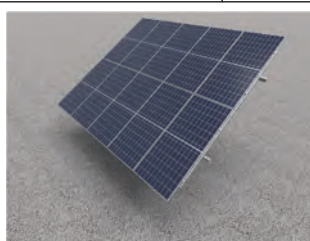
W-H5G2-30°
W-H5G2-30°-N



W-H6G2-25°
W-H6G2-25°-N



W-V2G2-30°
W-V2G2-30°-N 



W-V2G2-BI-30°-N



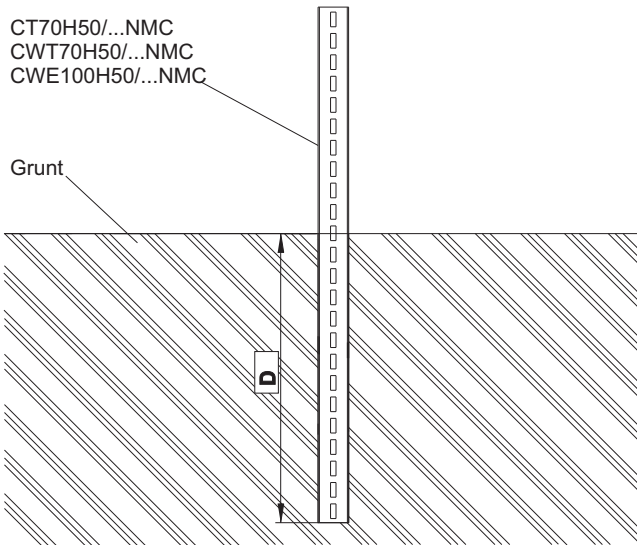
W-V3G2-30°
W-V3G2-30°-N

Sposoby montażu konstrukcji wolnostojących do podłoża

Warianty montażowe konstrukcji:

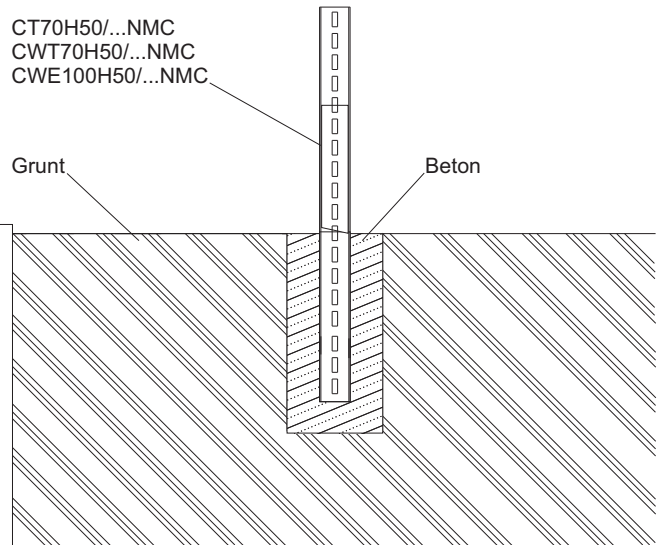
G - konstrukcja wbijana w grunt:

- słupy podporowe wbijane w grunt za pomocą kafarów
- (D - Głębokość wbicia słupa ustalana jest indywidualnie od zależności jakości gruntu w miejscu instalacji oraz od warunków wiatrowych i śniegowych)



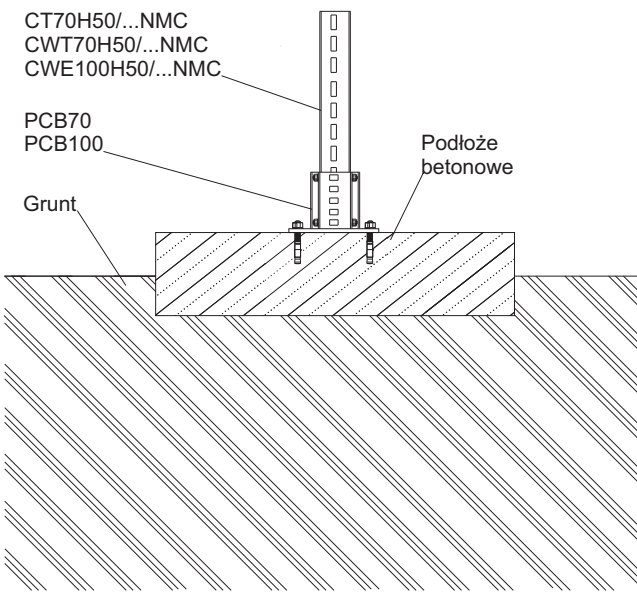
B - konstrukcja zalewana betonem:

- słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie,
- (wymiary otworów ustalane są indywidualnie w zależności od typu stosowanej konstrukcji oraz warunków wiatrowych i śniegowych, w których planowana jest instalacja),



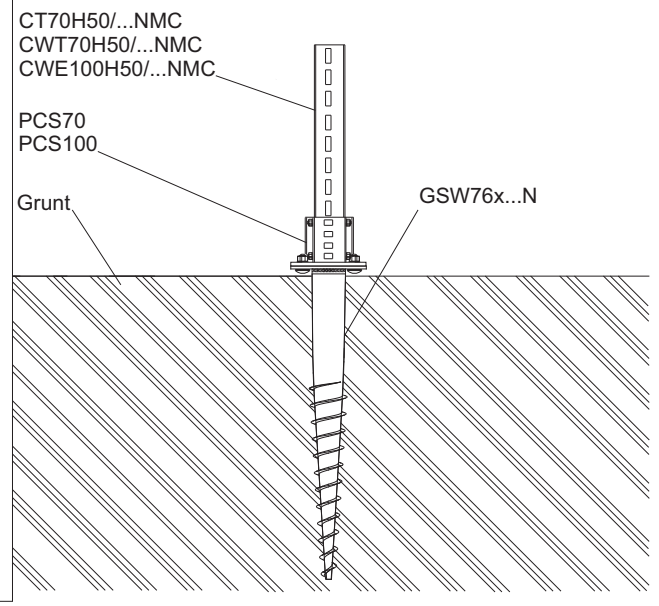
K - konstrukcja kotwiona:

- słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- możliwość stosowania kotew mechanicznych lub chemicznych



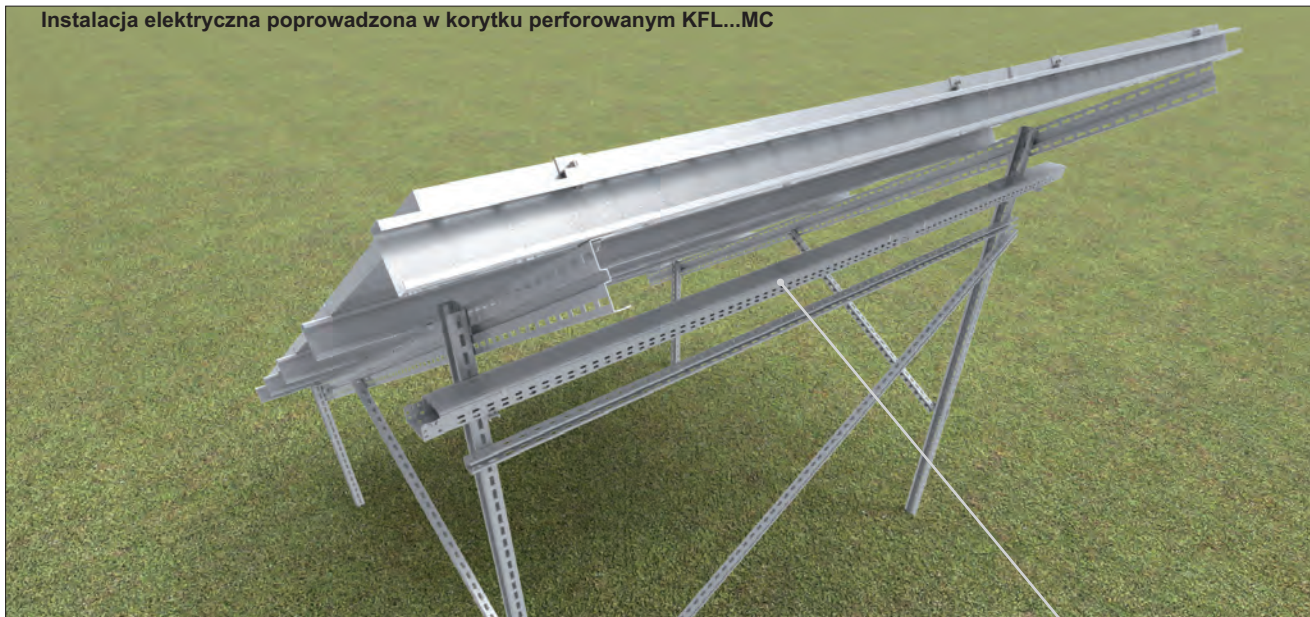
S - konstrukcja śrubowa:

- śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego
- śruba wkręcana ręcznie za pomocą odpowiednich przedłużeń lub przy użyciu ręcznych albo samojezdnych urządzeń do wkręcania śrub gruntowych



Konstrukcje wolnostojące BAKS przystosowane są do montażu wysięgników i koryt kablowych BAKS. Wysięgniki mocowane do słupa podporowego przy użyciu śrub zamkowych, gwarantują większą wytrzymałość i dedykowane są do konstrukcji o zwiększonym rozstawie podpór, oraz w przypadku instalacji z wykorzystaniem falowników o dużej mocy. Korytka BAKS zapewniają doskonałe odprowadzenie ciepła i są odporne na bezpośrednie i rozproszone promieniowanie UV. Umożliwiają błyskawiczny montaż przewodów. Wyposażone są w pokrywę co zabezpiecza przewody przed uszkodzeniem przez zwierzęta leśne oraz gryzonie. Produkty BAKS posiadają certyfikaty VDE, TUV i ITB potwierdzające ciągłość elektryczną obwodu, gwarantujący brak magazynowania się ładunków elektrycznych w uziemionej konstrukcji.

Instalacja elektryczna poprowadzona w korytku perforowanym KFL...MC



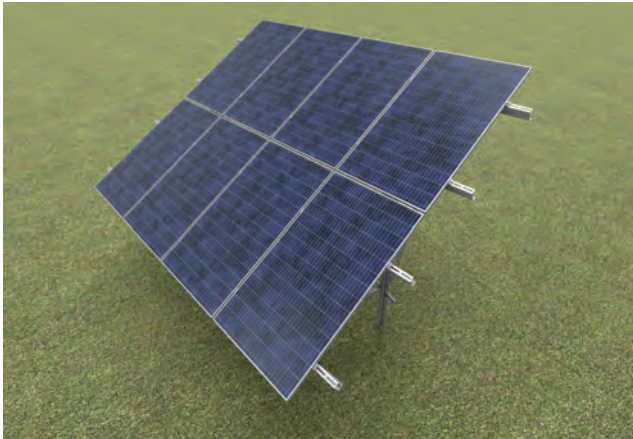
Podpora korytka - wysięgnik wzmocniony WSZ...NMC zatrzaskiwany w ceowniku (słupa podporowego)

Instalacja elektryczna poprowadzona w korytku pełnym KBL...MC





Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G1-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profilu



Opis konstrukcji

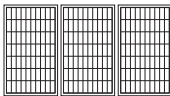
Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:
 MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310
 A- Aluminium
 E- Stal nierdzewna
 F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
 Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

• pionowy/wertykalny-V



Warunki gruntowe:

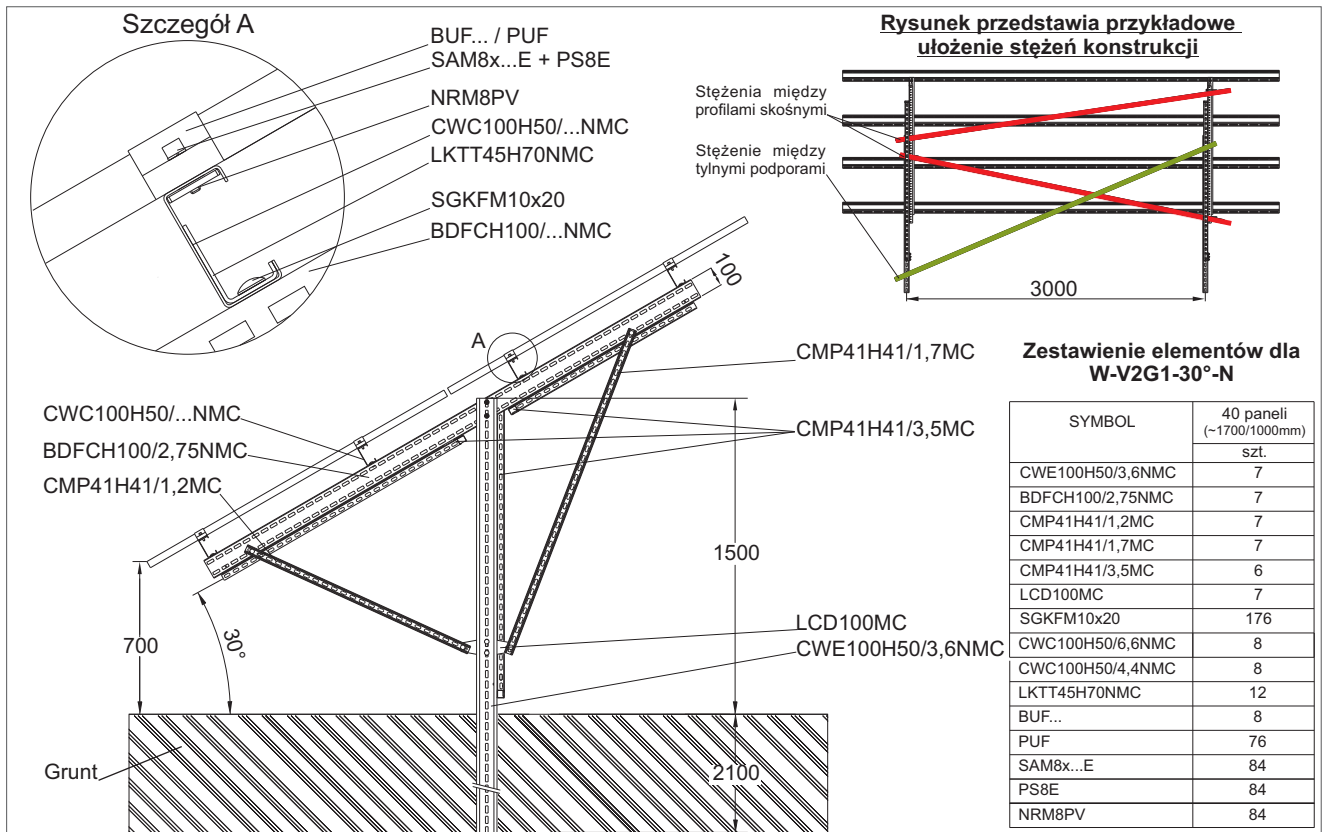
• grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G1-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K1-N - słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B1-N - słup podporowy zalewany betonem min. B20 ,w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S1-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

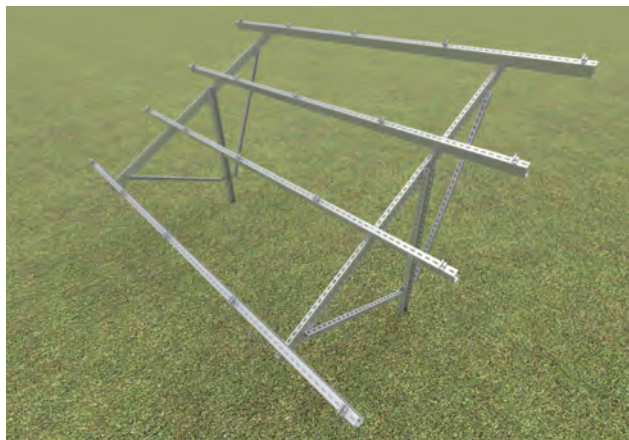
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G1-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

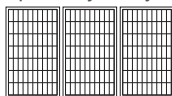
Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:
MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310
A- Aluminium
E- Stal nierdzewna
F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
 Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

• pionowy/wertykalny-V



Warunki gruntowe:

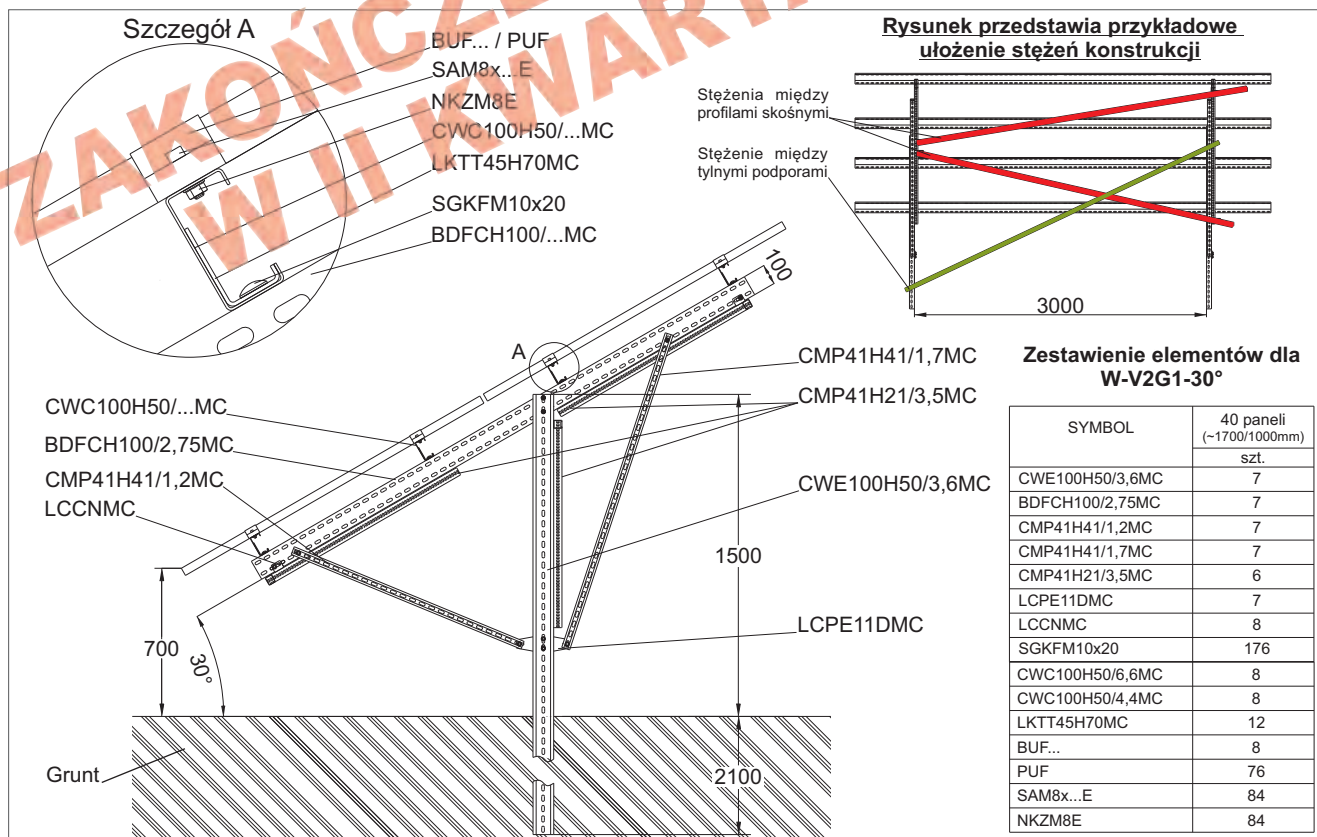
• grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G1 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K1- słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B1- słup podporowy zalewany betonem min. B20 ,w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S1 - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

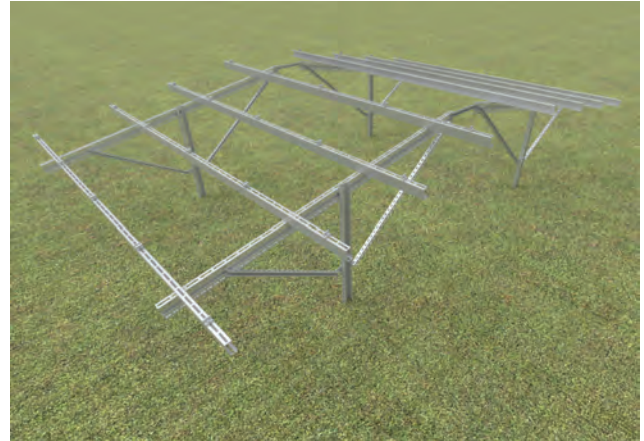
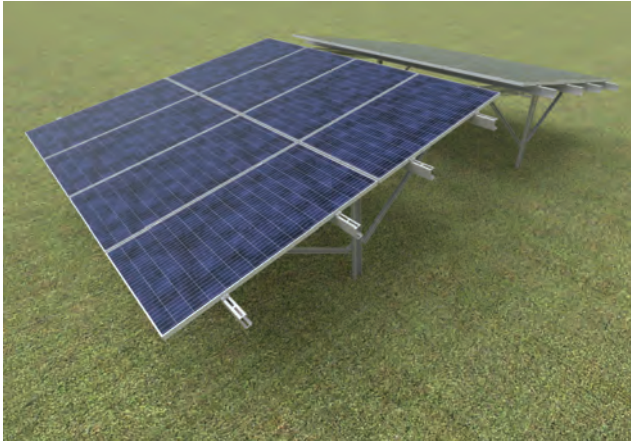
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G1-WZ-10°-N (wschód-zachód) N-Nowe wykonanie profili



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

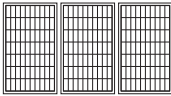
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G1-WZ-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K1-WZ-N - słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B1-WZ-N - słup podporowy zalewany betonem min. B20, w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S1-WZ-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

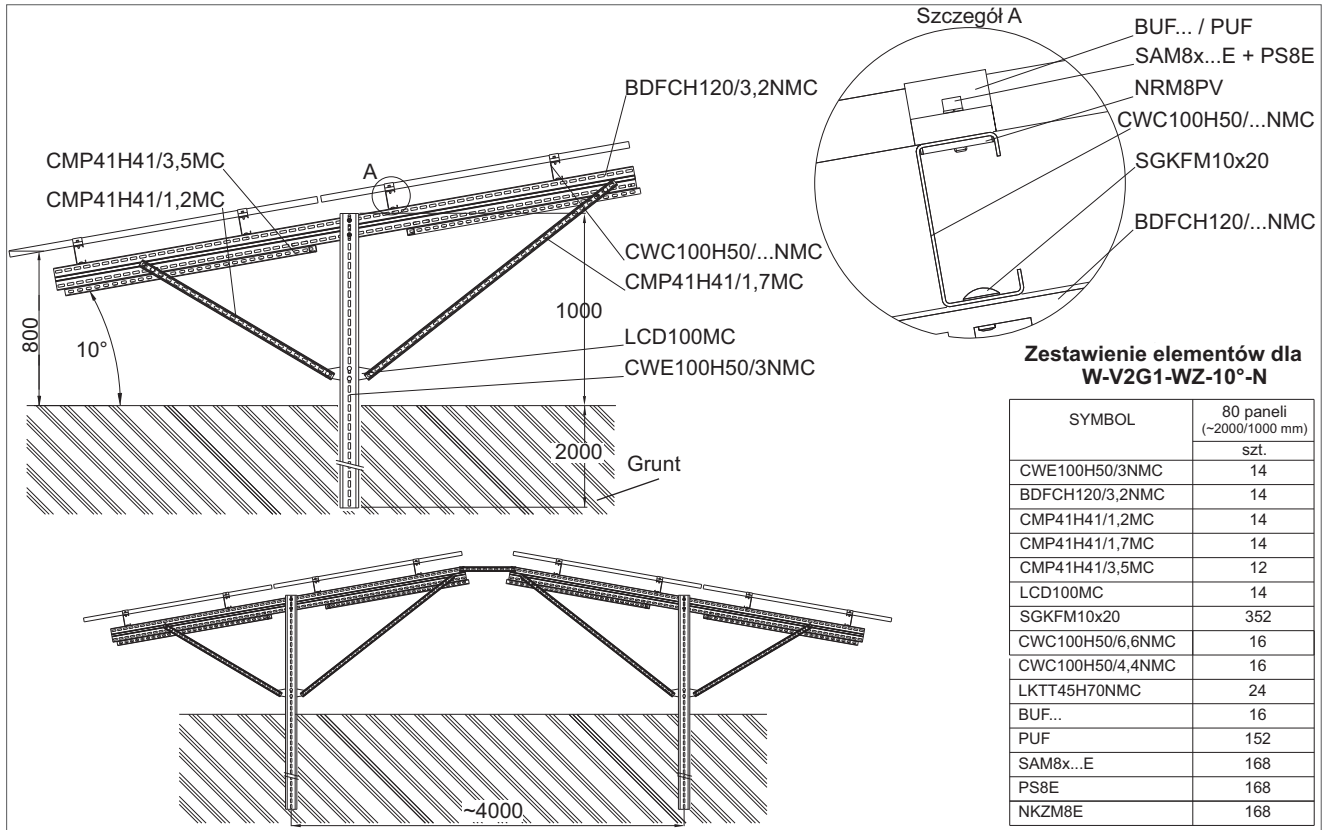
Układ modułów:

- pionowy/wertykalny-V



Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G1-WZ-10° (wschód-zachód)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310

A- Aluminium

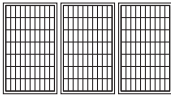
E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· pionowy/wertykalny-V



Warunki gruntowe:

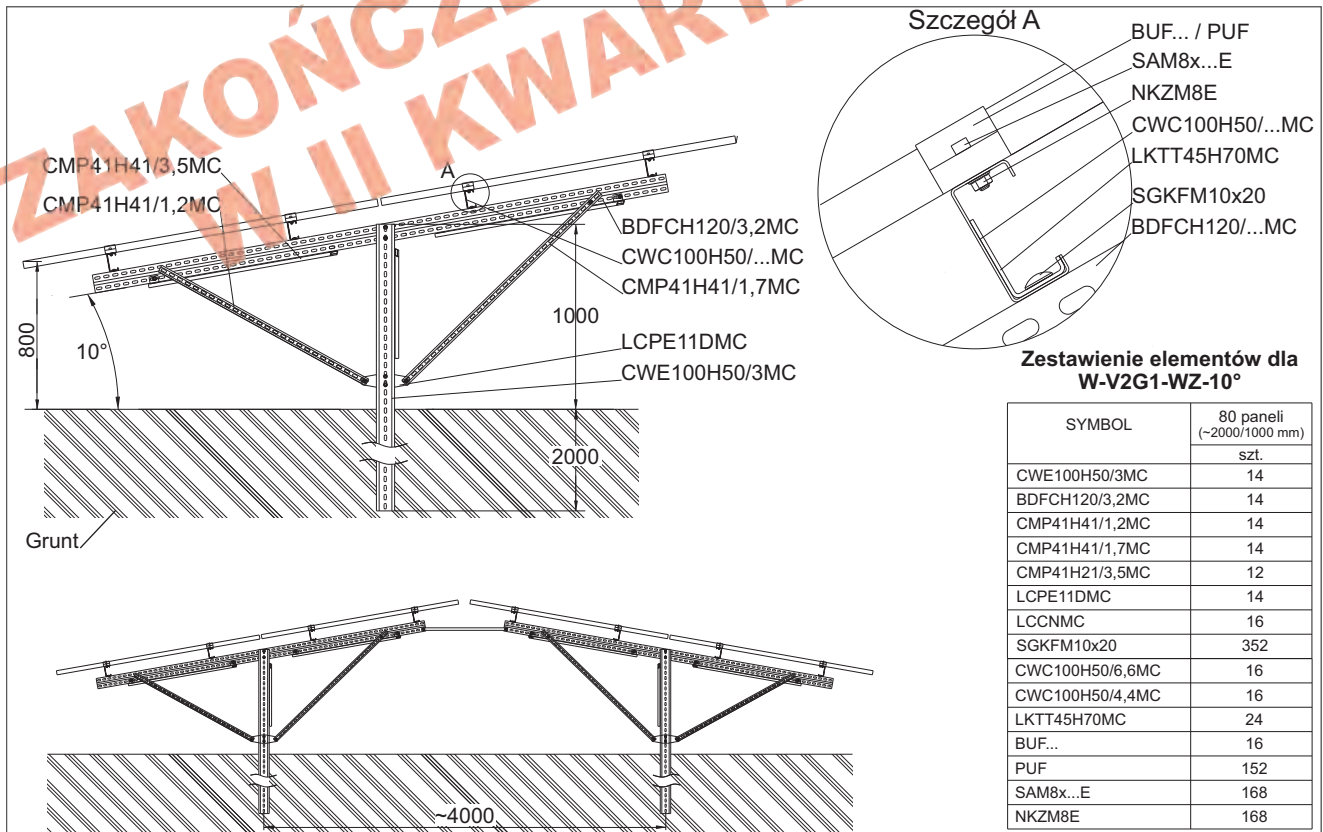
· grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G1-WZ wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K1-WZ- słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B1-WZ- słup podporowy zalewany betonem min. B20 ,w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S1-WZ- na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

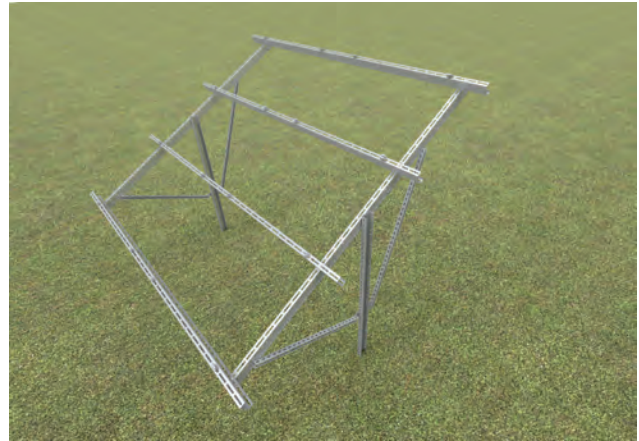
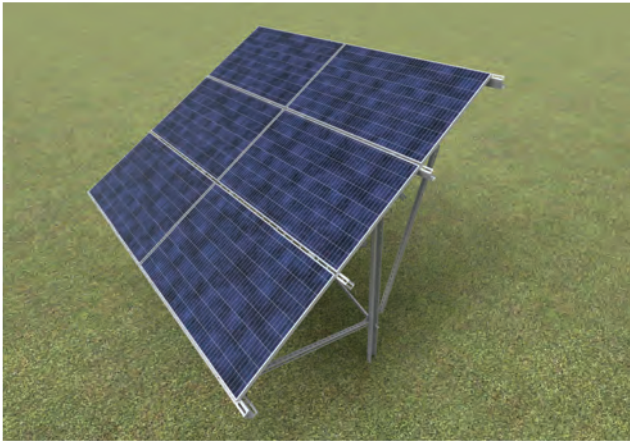
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H3G1-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profilu



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie trzech rzędów paneli w układzie horyzontalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

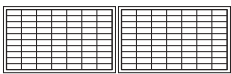
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H3G1-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H3K1-N - słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H3B1-N - słup podporowy zalewany betonem min. B20 w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H3S1-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

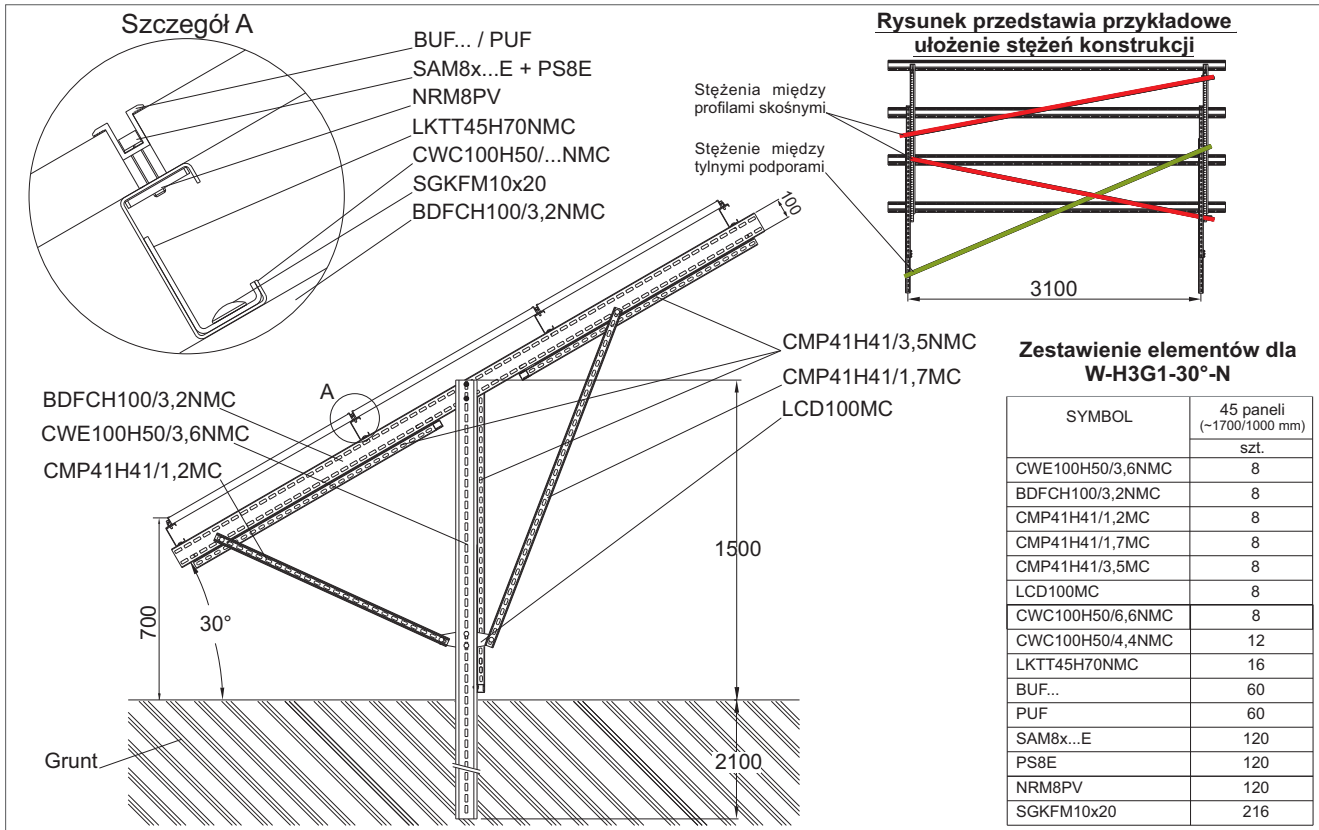
Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

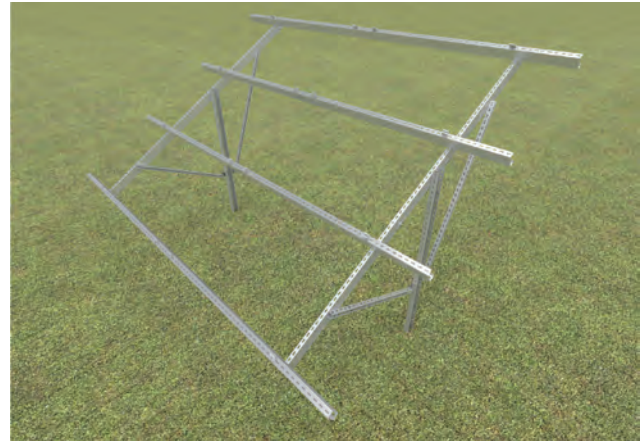
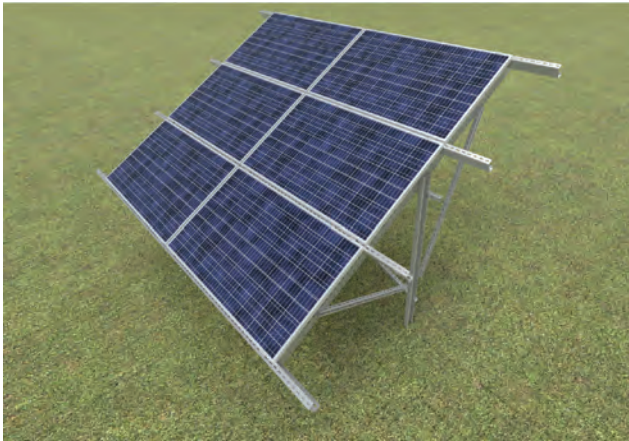
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H3G1-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie trzech rzędów paneli w układzie horyzontalnym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

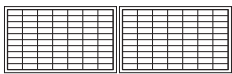
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H3G1 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H3K1 - słup podporowy kotwiony do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H3B1- słup podporowy zalewany betonem min. B20 w wykonanym otworze w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H3S1 - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

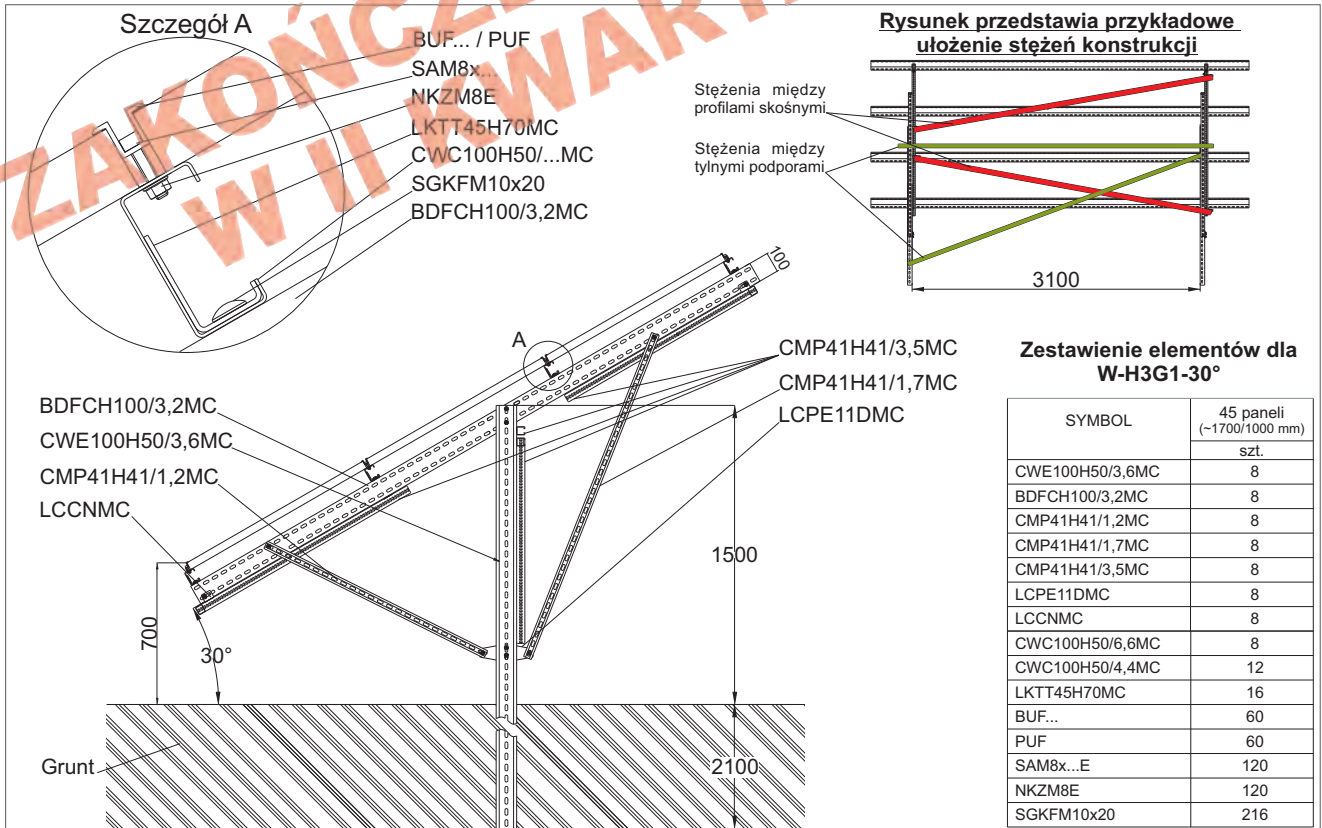
Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

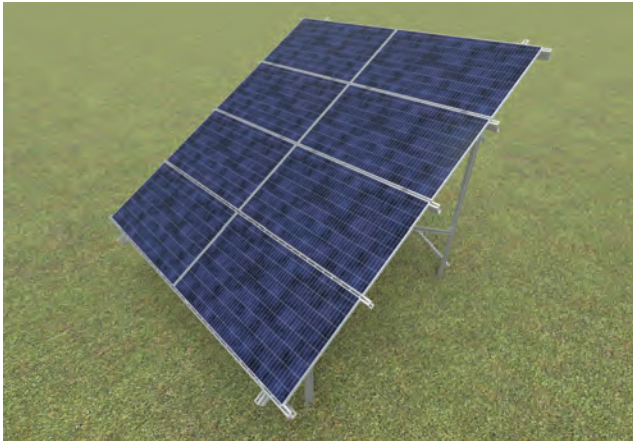
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H4G2-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profilu



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie czterech rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

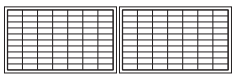
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H4G2-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4K2-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H4B2-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4S2-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

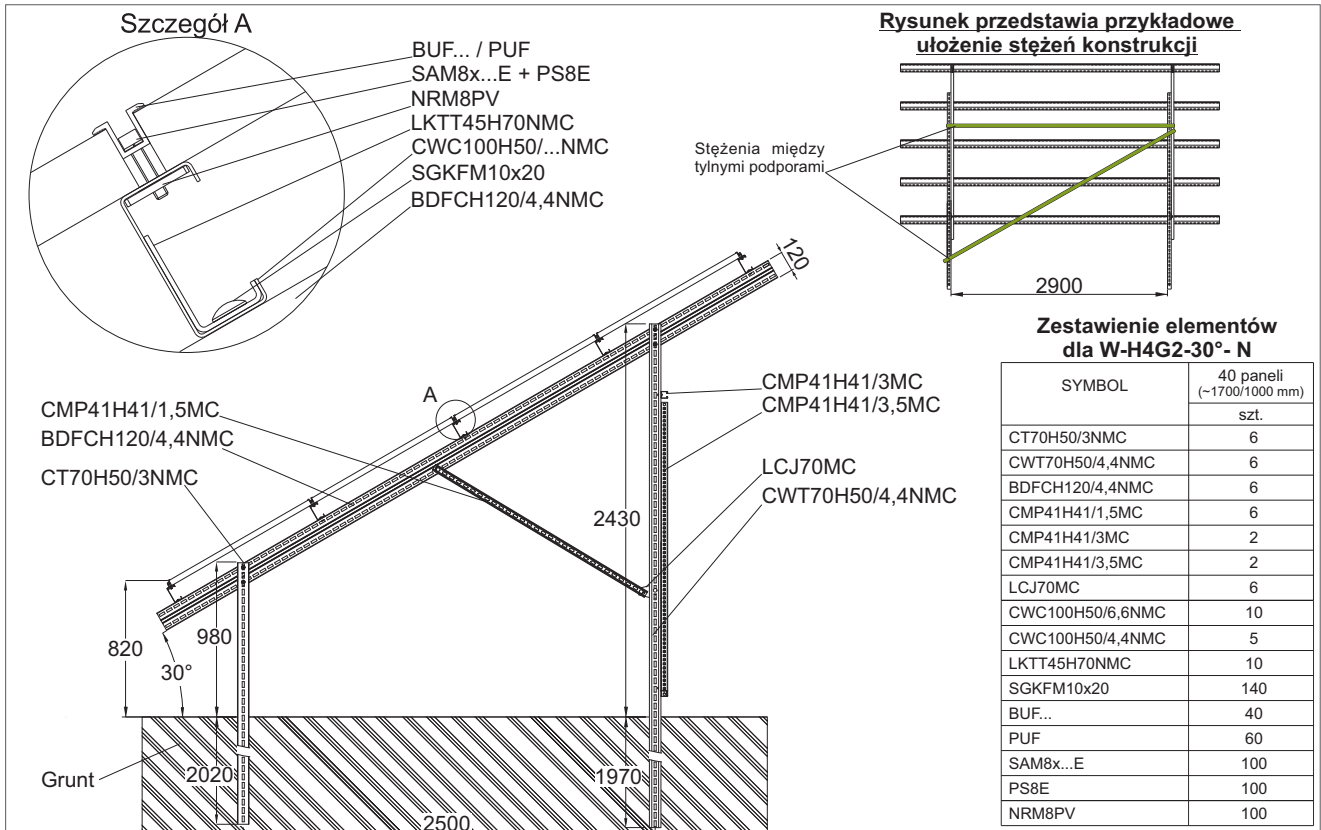
Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

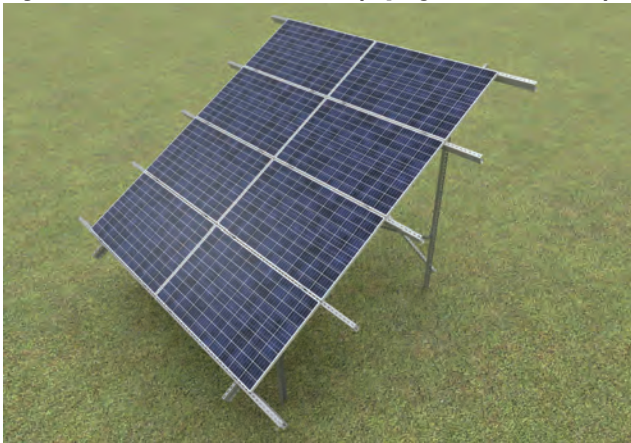
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H4G2-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie czterech rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

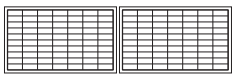
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H4G2 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4K2 - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H4B2 - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4S2 - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

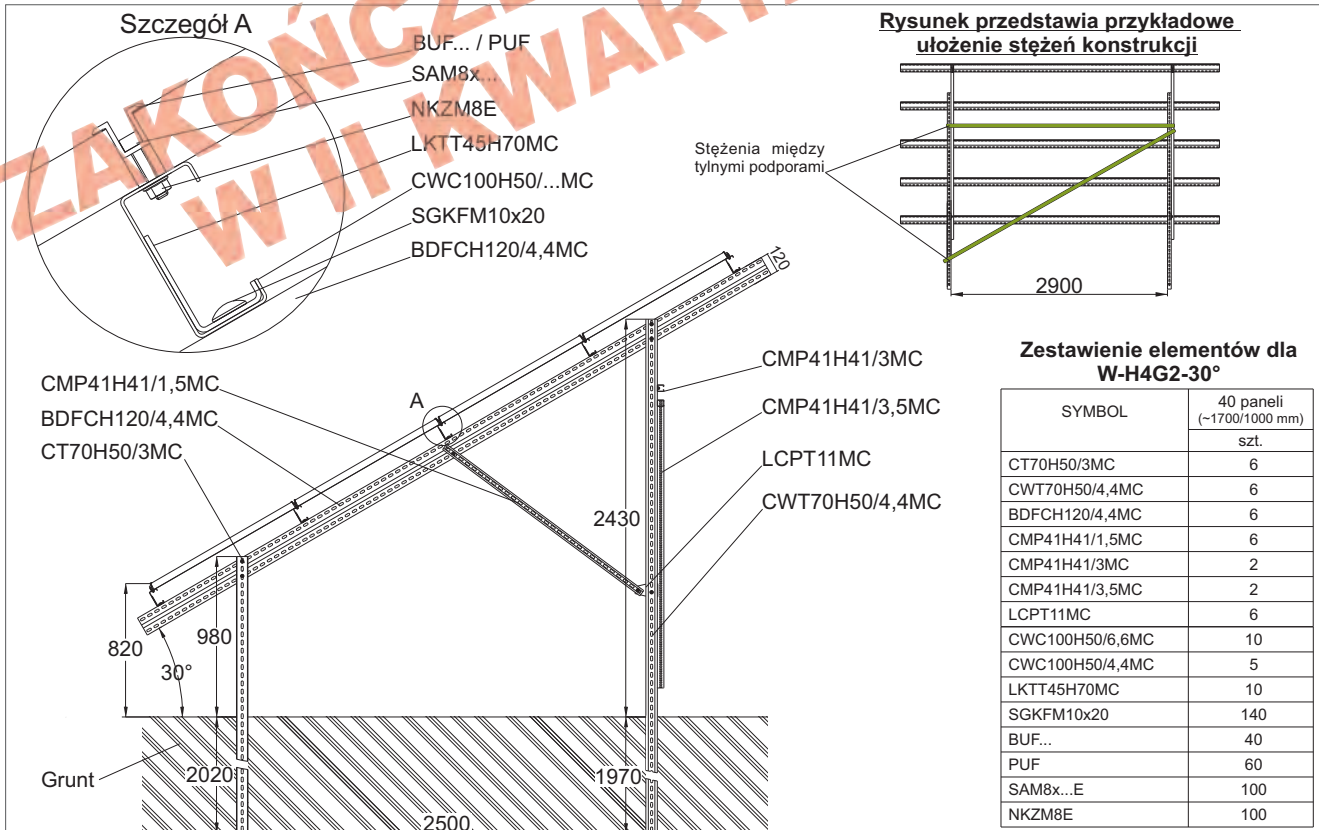
Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

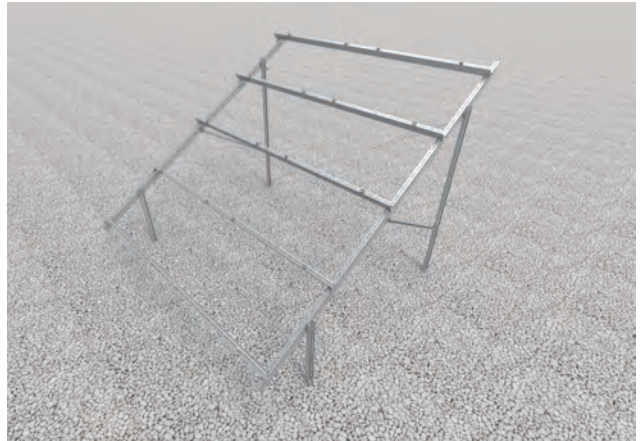
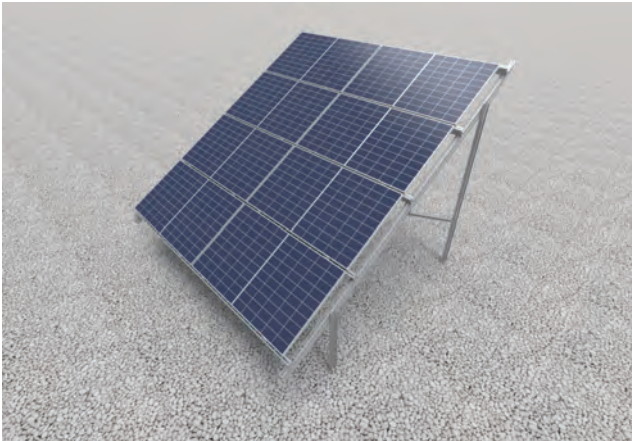
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



**Konstrukcja wolnostojąca do montażu dwustronnych paneli fotowoltaicznych (Bifacial)
System: W-H4G2-BI-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profili**



Opis konstrukcji

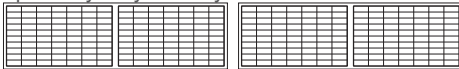
Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli dwustronnych (Bifacial), które wykorzystują odbite od gruntu promienie słoneczne.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:
MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.
A- Aluminium
E- Stal nierdzewna
F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
 Konstrukcja pogładowa.

Układ modułów:

• poziomy/horizontalny-H



Warunki gruntowe:

• grunt o dobrej/wysokiej nośności

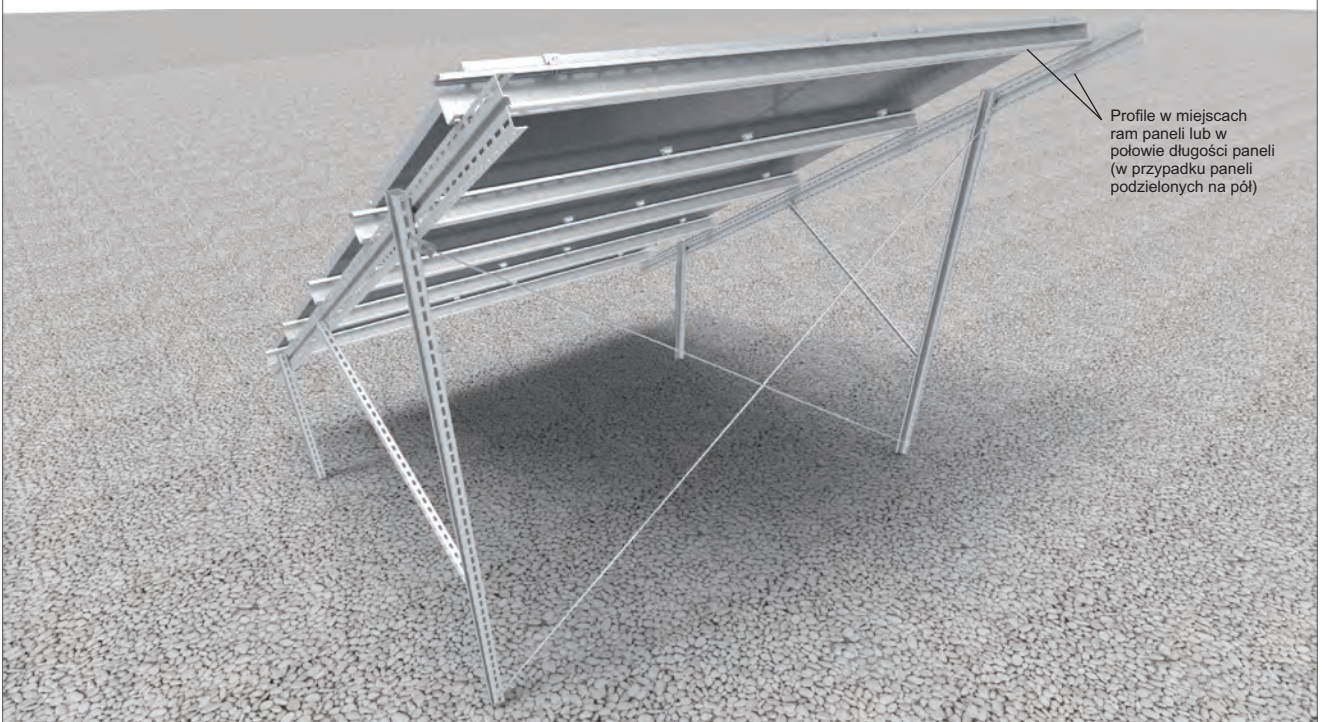
Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H4G2-BI-N - wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4K2-BI-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H4B2-BI-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H4S2-BI-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.

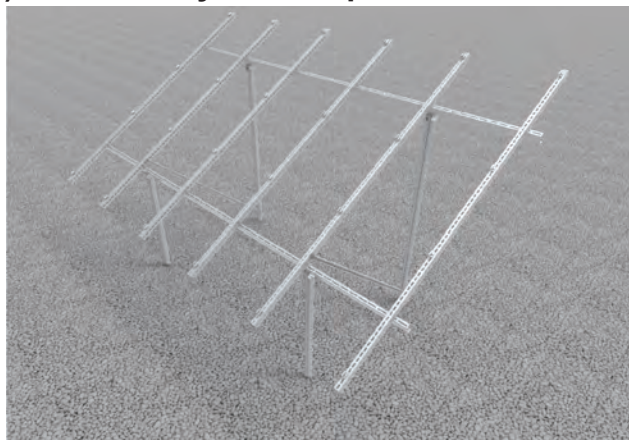
Dzięki zastosowaniu konstrukcji wsporczej w miejscach ram paneli lub w połowie długości paneli (w przypadku paneli podzielonych na pół), mamy możliwość pełnego wykorzystania efektywności modułów dwustronnych (Bifacial).



Profile w miejscach ram paneli lub w połowie długości paneli (w przypadku paneli podzielonych na pół)



Konstrukcja wolnostojąca do montażu dwustronnych paneli fotowoltaicznych (Bifacial) System: **W-V2G2-BI-30°-N** (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profili N



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli dwustronnych (Bifacial), które wykorzystują odbite od gruntu promienie słoneczne.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

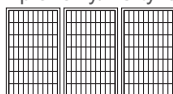
E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja pogładowa.

Układ modułów:

• pionowy/wertykalny-V



Warunki gruntowe:

• grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G2-BI-N - wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K2-BI-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B2-BI-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S2-BI-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.

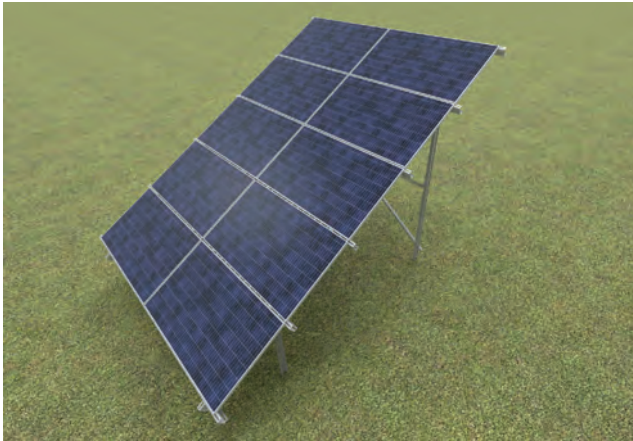
Dzięki zastosowaniu konstrukcji wsporczej w miejscach ram paneli lub w połowie długości paneli (w przypadku paneli podzielonych na pół) oraz dzięki zastosowaniu stężeń mamy możliwość pełnego wykorzystania efektywności modułów dwustronnych (Bifacial).



Profile tylko w miejscach ram paneli lub w połowie długości paneli (w przypadku paneli podzielonych na pół)



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H5G2-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profilu



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie pięciu rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczo:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

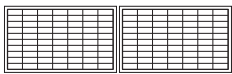
• grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H5G2-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H5K2-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H5B2-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H5S2-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

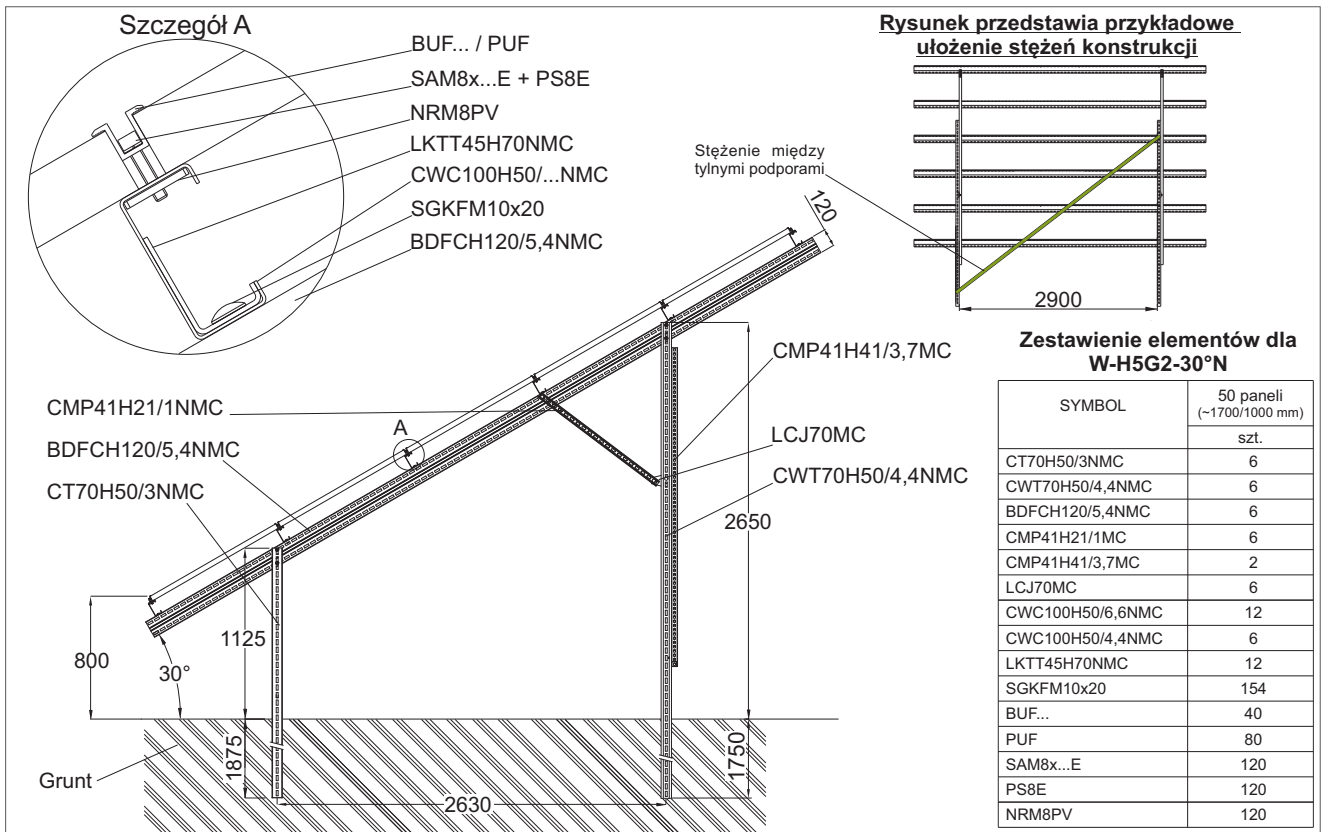
Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H5G2-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie pięciu rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

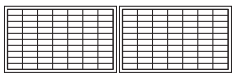
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H5G2 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H5K2 - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H5B2- słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H5S2- na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

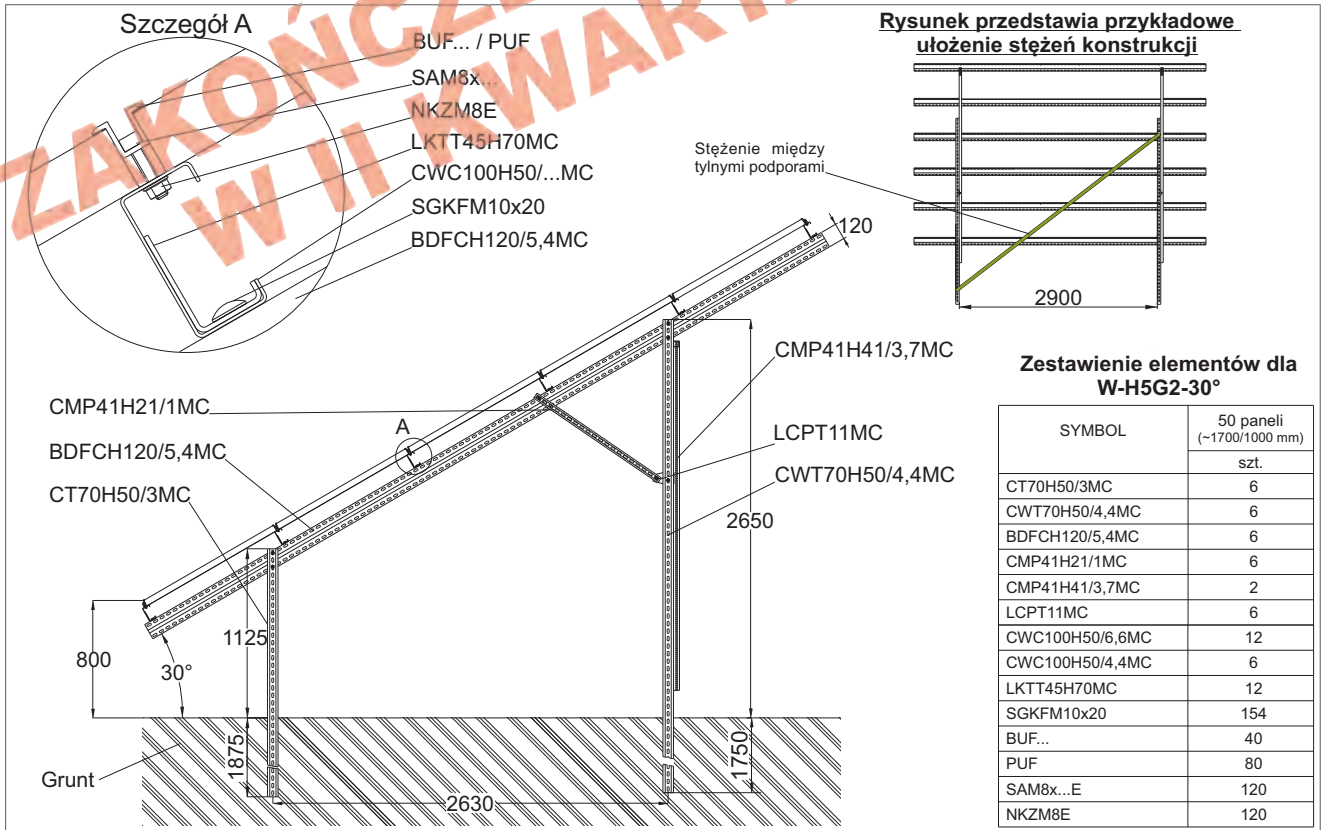
Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H6G2-25°-N N-Nowe wykonanie profili



Opis konstrukcji

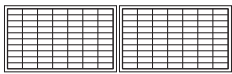
Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie sześciu rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:
MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.
A- Aluminium
E- Stal nierdzewna
F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego.
 Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



Warunki gruntowe:

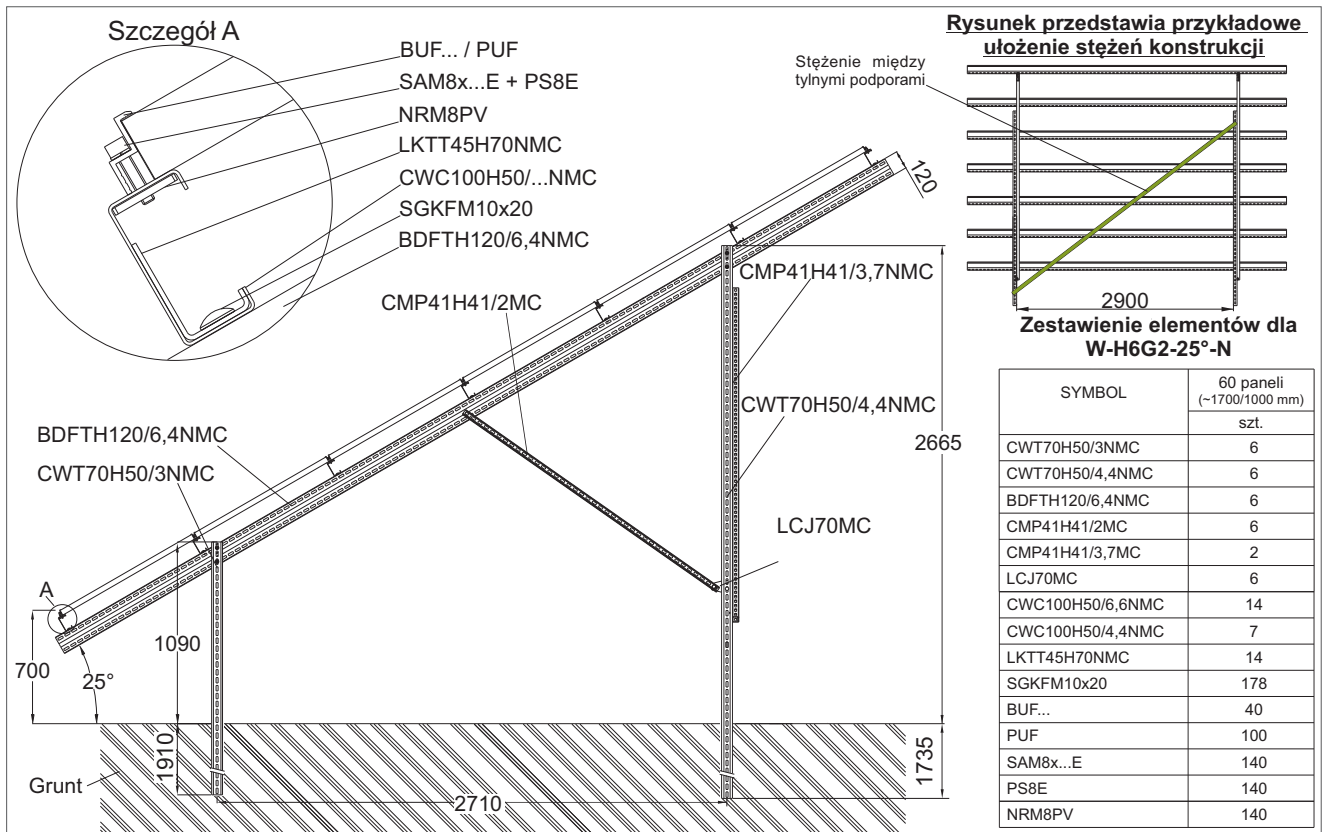
• grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H6G2-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H6K2-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H6B2-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H6S2-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

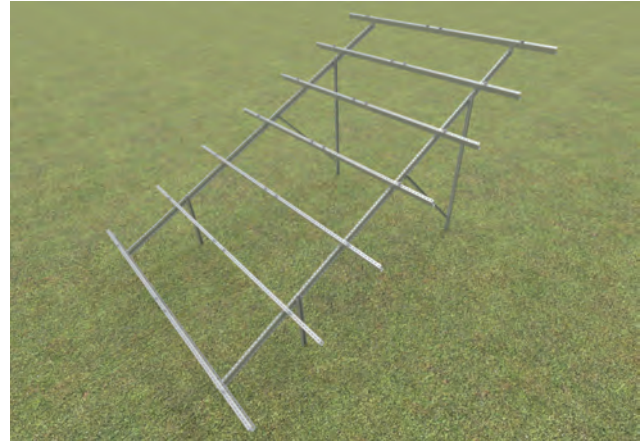
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-H6G2-25°



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie sześciu rzędów paneli w układzie horyzontalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

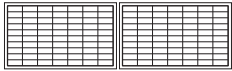
E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



Warunki gruntowe:

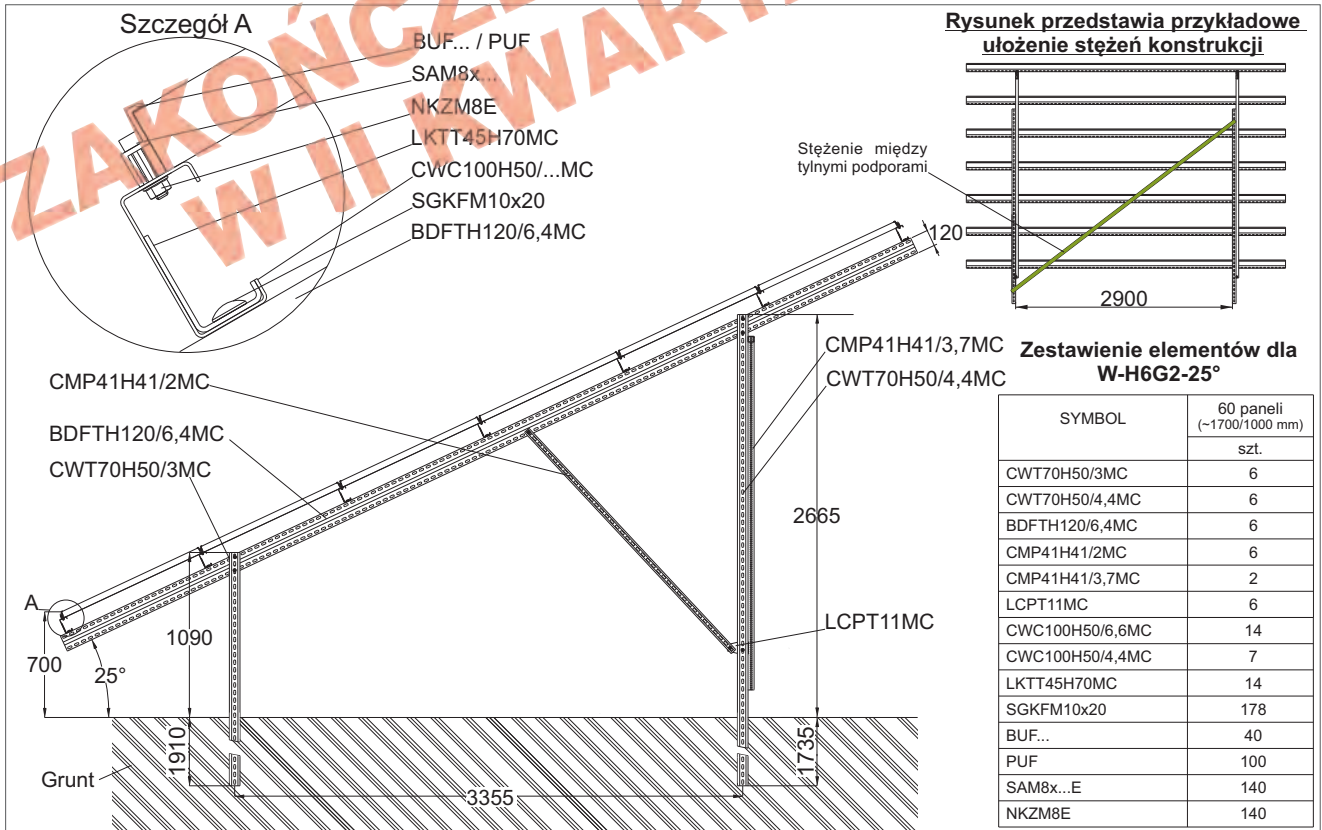
· grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-H6G2 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H6K2 - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-H6B2- słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-H6S2 na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G2-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profilu



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego.

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

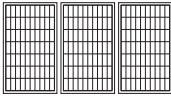
· grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G2-N wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K2-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B2-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S2-N na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

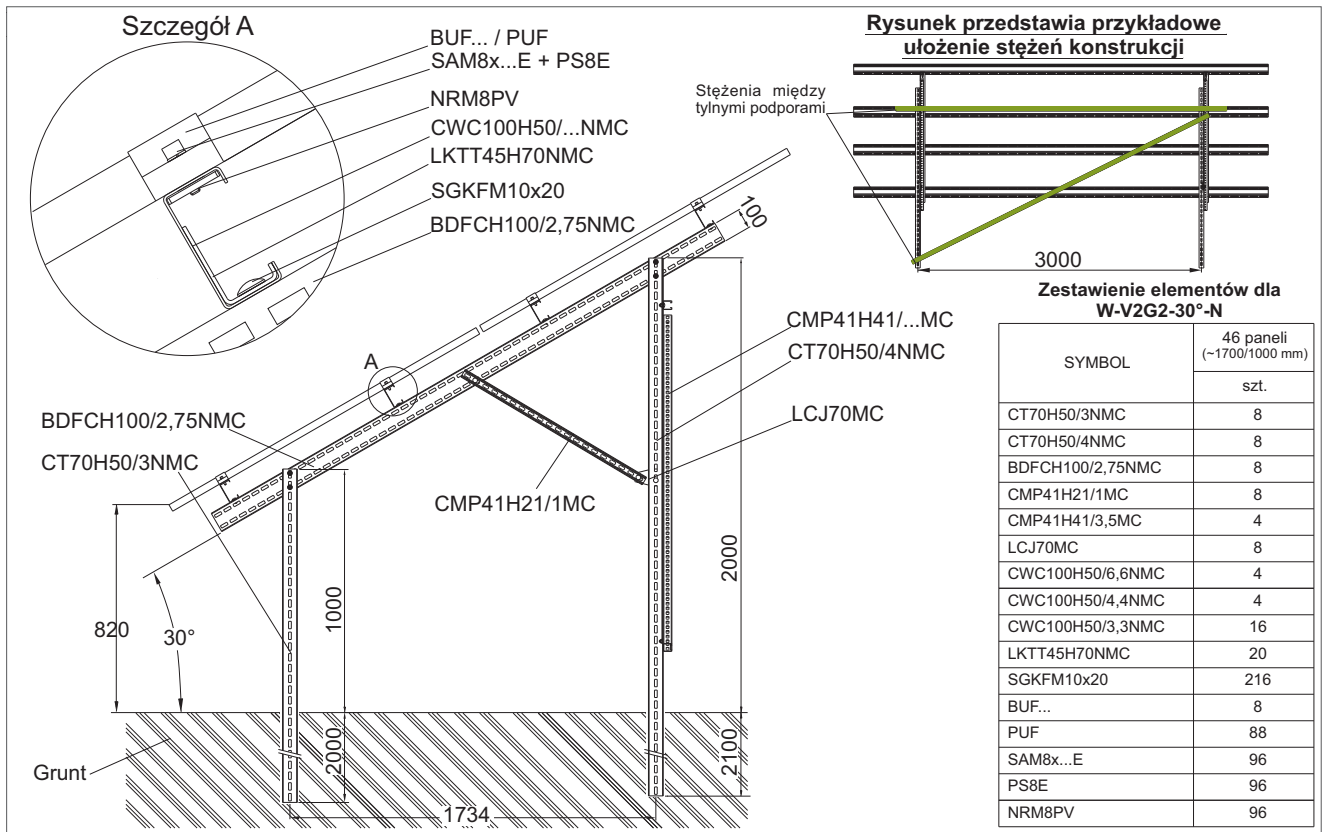
Układ modułów:

· pionowy/wertykalny-V



Gwarancja

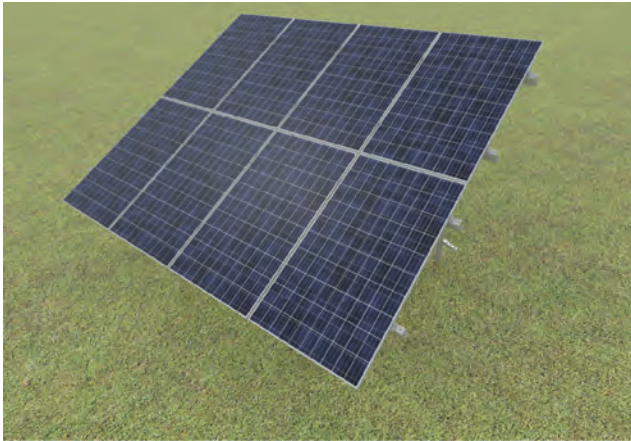
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V2G2-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dwóch rzędów paneli w układzie wertykalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego.

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

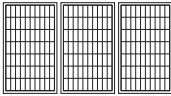
- grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V2G2 wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2K2 - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V2B2- słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V2S2 na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

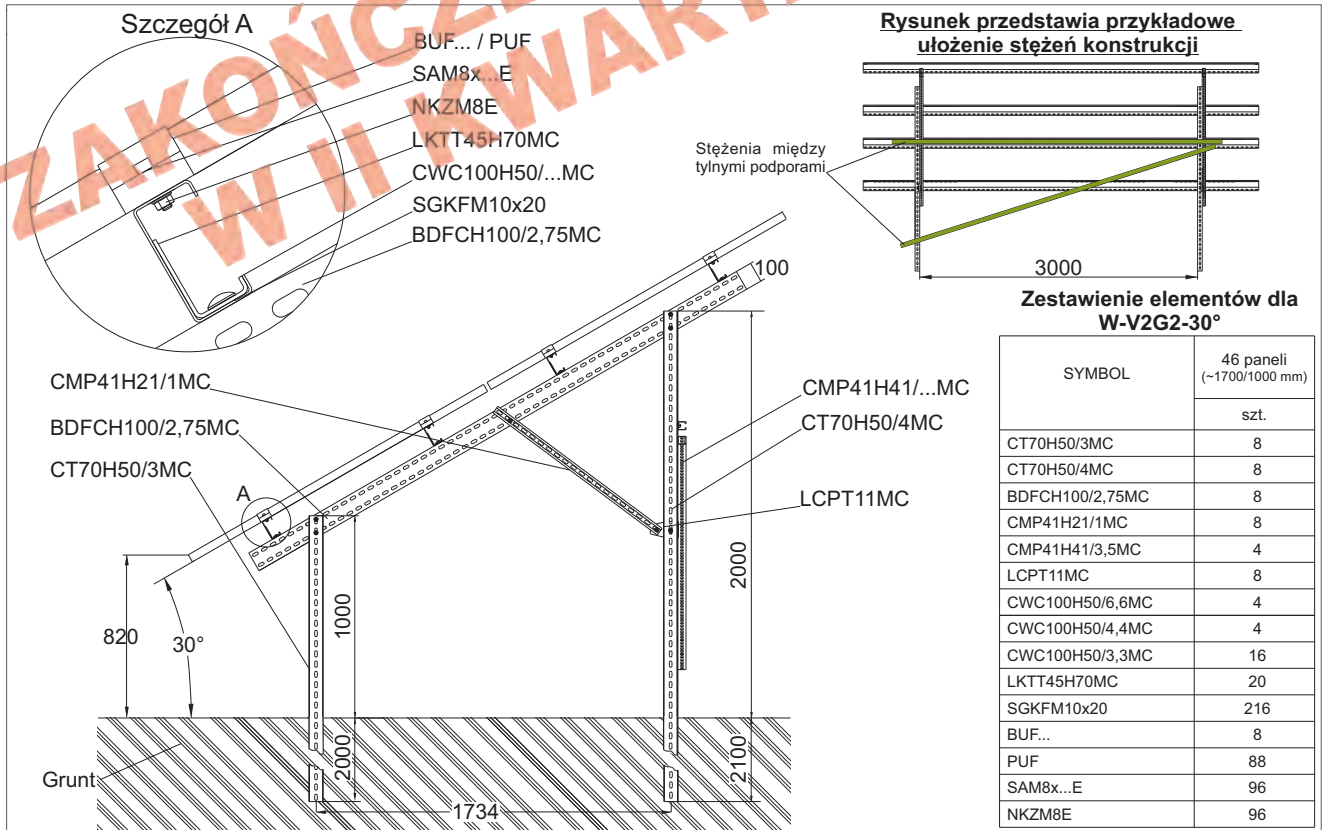
Układ modułów:

- pionowy/wertykalny-V



Gwarancja

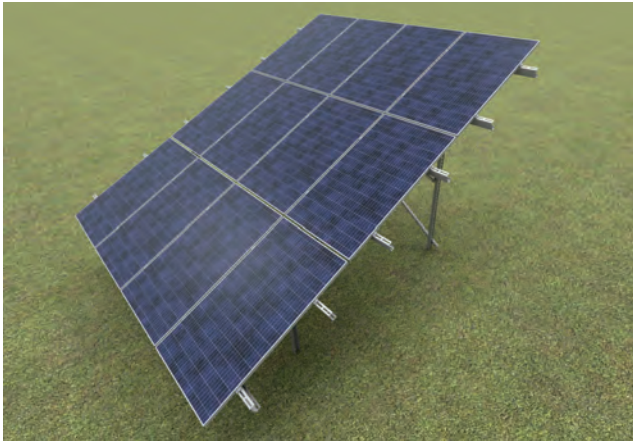
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V3G2-30°-N (opcjonalnie 25°) N-Nowe wykonanie profili



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie trzech rzędów paneli w układzie wertykalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warunki gruntowe:

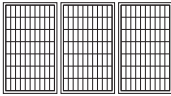
· grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V3G2-N - wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V3K2-N - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V3B2-N - słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V3S2-N - na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

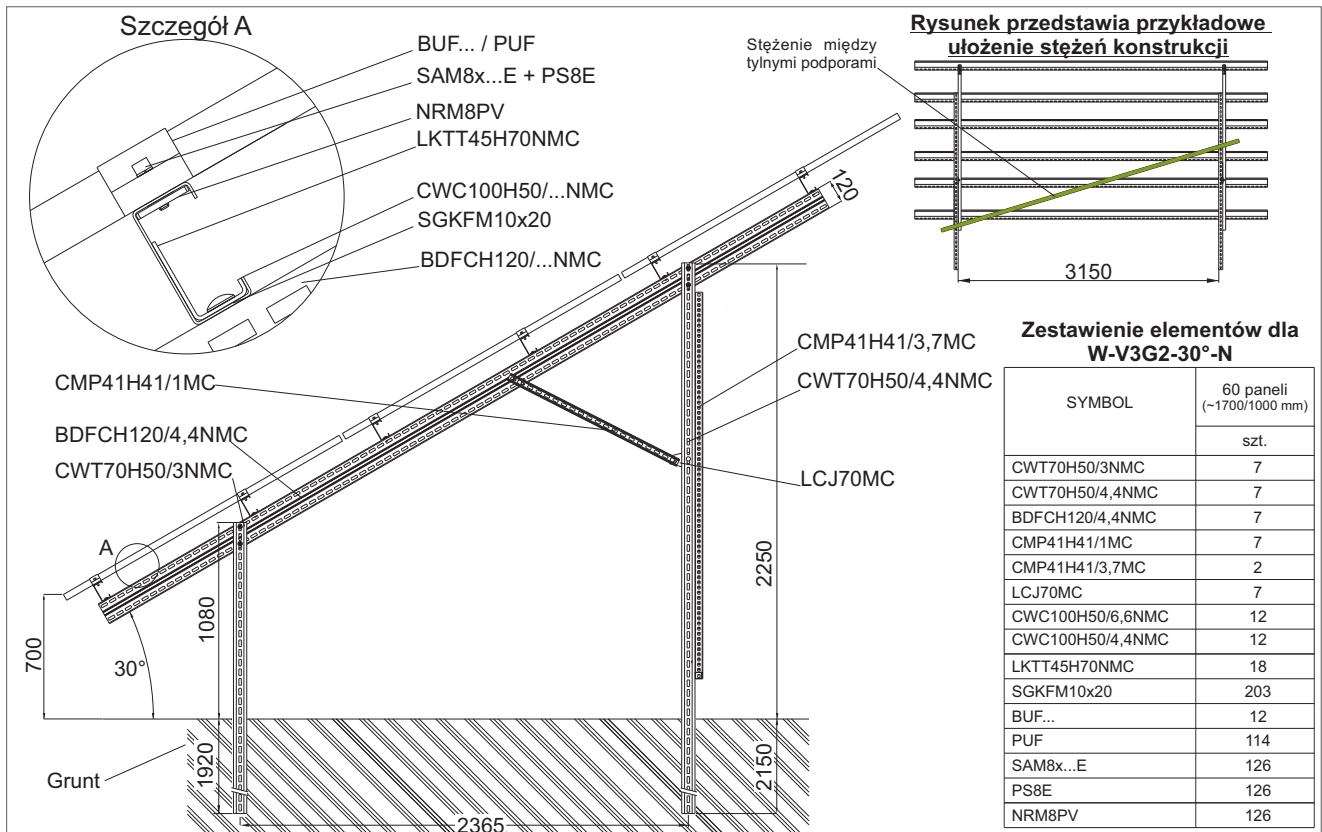
Układ modułów:

· pionowy/wertykalny-V



Gwarancja

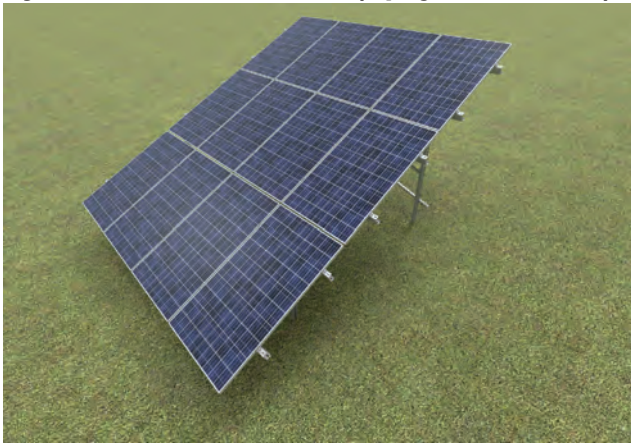
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja wolnostojąca do montażu paneli fotowoltaicznych
System: W-V3G2-30° (opcjonalnie 25°)



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie trzech rzędów paneli w układzie wertykalnym.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- stal konstrukcyjna w gat. S250GD oraz S350GD w powłoce Magnelis®, dla słupów podporowych ZM430, dla części montowanych nad ziemią ZM310.

A- Aluminium

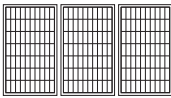
E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· pionowy/wertykalny-V



Warunki gruntowe:

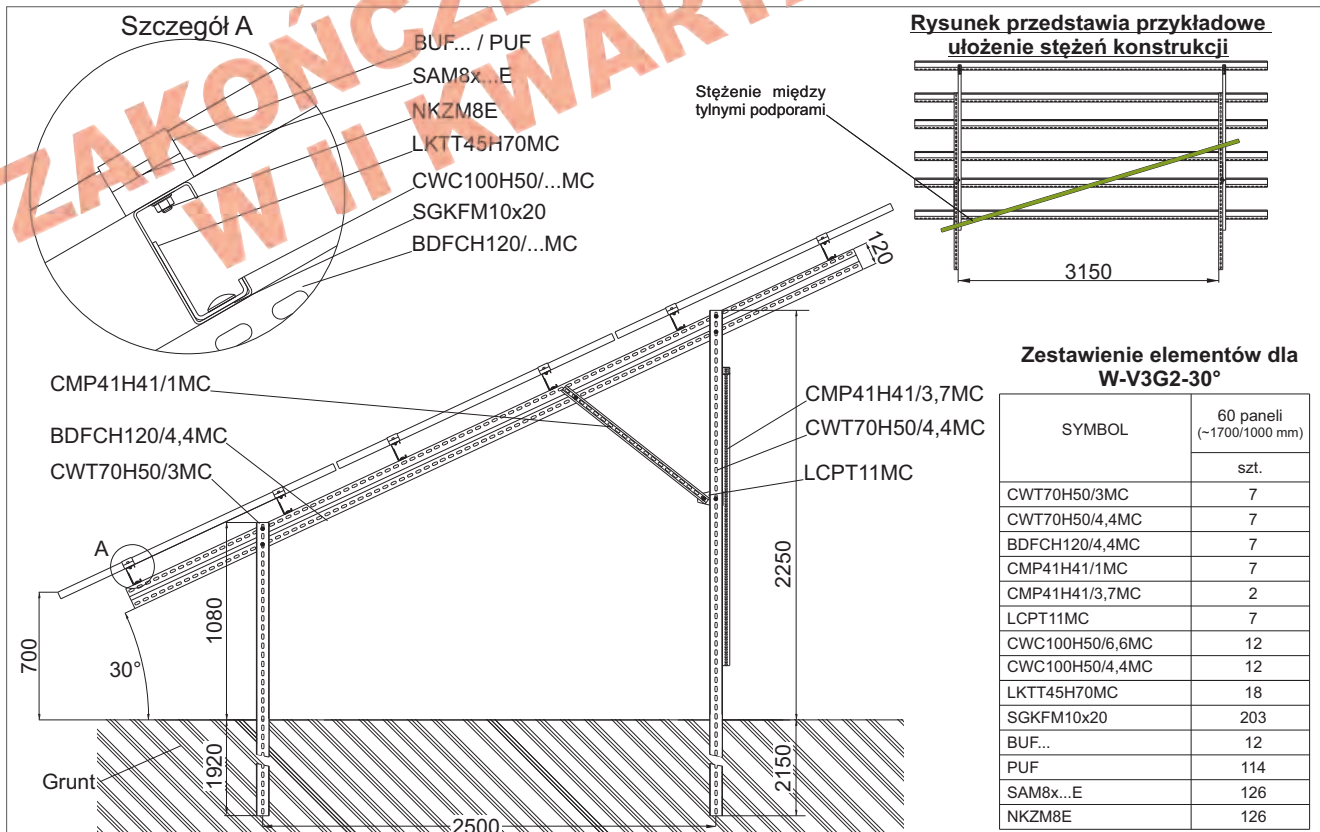
· grunt o dobrej/wysokiej nośności

Warianty montażowe konstrukcji:

- konstrukcja W-V3G2 - wbijana w grunt (głębokość kotwienia uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V3K2 - słupy podporowe kotwione do fundamentu betonowego
- konstrukcja W-V3B2- słupy podporowe zalewane betonem min. B20 w wykonanych otworach w gruncie (wielkość otworu uzależniona od warunków gruntowych)
- konstrukcja W-V3S2- na zamówienie śruba wkręcana w grunt do mocowania słupa podporowego

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta. Możliwość rozszerzenia gwarancji.



Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110

Konstrukcje do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym



Systemy konstrukcji na dach skośny przystosowane są do różnych rodzajów pokryć:

- blachodachówka lub blacha falista, System: **DS-V1N, DS-H1N, DS-V1aN, DS-H1aN**,
- blacha na rąbek, System: **DS-V2N, DS-H2N**
- dachówka bitumiczna, System: **DS-V3N, DS-H3N, DS-V3aN, DS-H3aN**
- dachówka ceramiczna, System: **DS-V4N, DS-H4N**
- dachówka karpiówka, System: **DS-V5N, DS-H5N**
- blacha trapezowa, System: **DS-V6aN, DS-H6aN, DS-V6bN, DS-H6bN, DS-V6cN, DS-H6cN**


Przykładowe elementy systemu:

 <p>Profil aluminiowy PAL30H32...</p>	 <p>Profil aluminiowy PAL40H40...</p>	 <p>Szyna montażowa aluminiowa SMA40/... SM...</p>	 <p>Pośredni i boczny uchwyt panelu PUF i BUF...</p>
 <p>Uchwyt dachowy regulowany DUR40E</p>	 <p>Uchwyt dachowy regulowany DUFR60E</p>	 <p>Uchwyt regulowany do blachy trapezowej RUBTE</p>	 <p>Uchwyt do blachy z rąbkem stojącym UBZRE...</p>

Zalety konstrukcji do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym

- płynna regulacja oraz podłużna perforacja profili pozwala na swobodny i szybki montaż konstrukcji nawet w przypadku występujących na dachu nierówności
- specjalnie wyprofilowane uchwyty zapewniają stabilne i mocne połączenie z konstrukcją lub poszyciem dachu
- wszystkie elementy konstrukcji wykonane ze stali nierdzewnej poddawane są obróbce ścierniej, co gwarantuje estetyczny wygląd
- elementy konstrukcji po wyjęciu z opakowania są gotowe do użycia i nie wymagają dodatkowego kompletowania
- produkty wyprodukowane w Polsce!

Systemy:

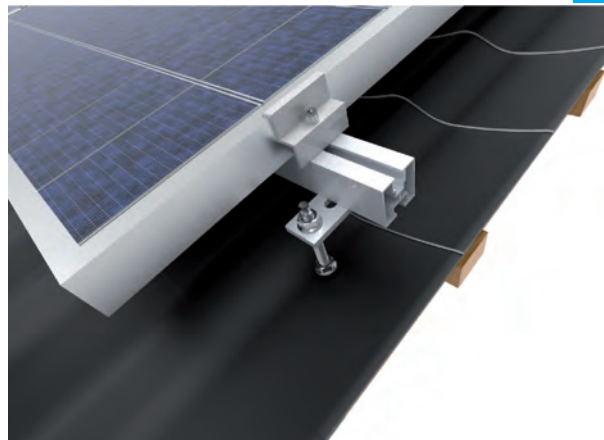
 <p>DS-V1N DS-V1aN</p>	 <p>DS-V2N</p>	 <p>DS-V3N DS-V3aN</p>	 <p>DS-V4N</p>
 <p>DS-V5N</p>	 <p>DS-V6aN</p>	 <p>DS-V6bN</p>	 <p>DS-V6cN</p>



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym pokrytym blachodachówką lub blachą falistą

System: **DS-V1N**

ST



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachodachówką lub blachą falistą.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

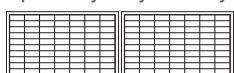
Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Montaż śrub dwugwintowych do krokwi dachowych.

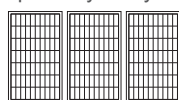
Zalecany rozstaw pomiędzy śrubami 0,8 - 1 m.

Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



• pionowy/wertykalny-V



Zalety:

- duży zakres regulacji wysokości profili aluminiowych względem dachu dzięki długiej gwintowanej części śruby
- dodatkowa regulacja położenia profili aluminiowych dzięki podłużnemu otworowi w adapterze AD...E
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem
- śruby dwugwintowe wyposażone w gumę zapewniającą podstawowe uszczelnienie otworu w blachodachówce

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

BUF... / PUF
SAM8x...E
NKWSM8A
PAL40H40/...
LPAN40
SSZ10x20E + NKZM10E
AD11E
SWDM10x250E

Krokiew

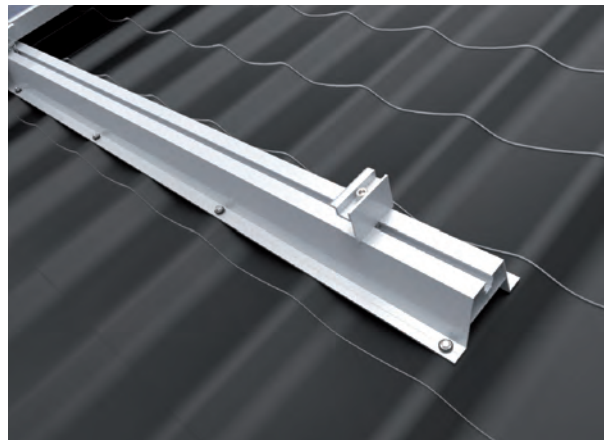
Zestawienie elementów dla (DS-H1N) i (DS-V1N)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H1N)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V1N)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	-
LPAN40	8	4
SWDM10x250E	18	12
AD11E	18	12
SSZ10x20E	18	12
NKZM10E	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym pokrytym blachodachówką lub blachą falistą

System: **DS-V1aN**



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachodachówką lub blachą falistą.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

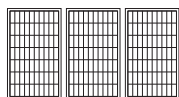
Montaż wkrętów co drugą falę blachodachówki.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



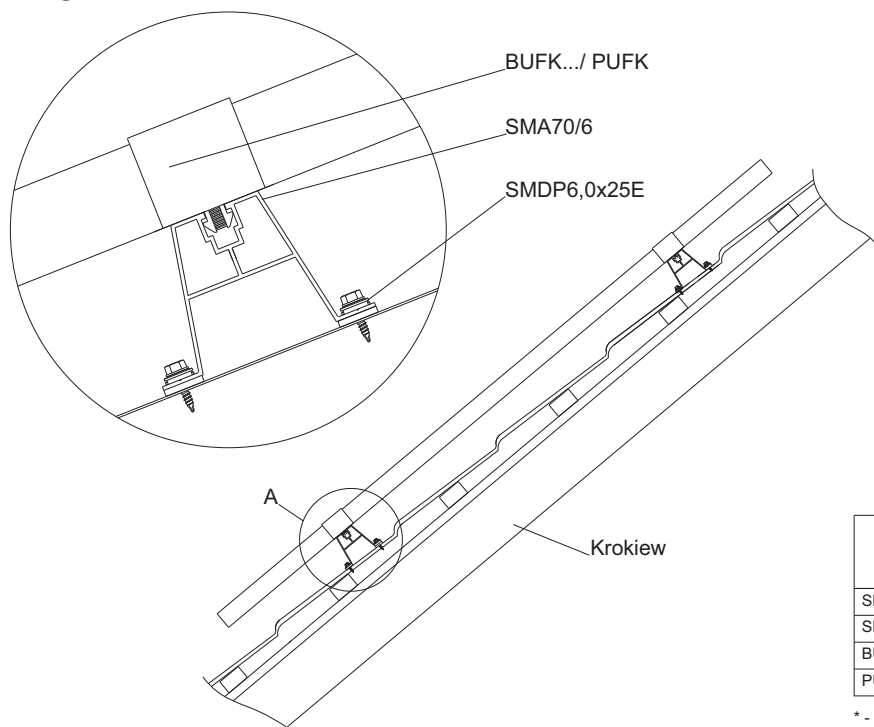
Zalety:

- ułatwiony montaż konstrukcji do poszycia dachowego bez ingerencji w więźbę
- dzięki odsunięciu konstrukcji od powierzchni dachu zwiększa się wentylacja i chłodzenie instalacji PV
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A



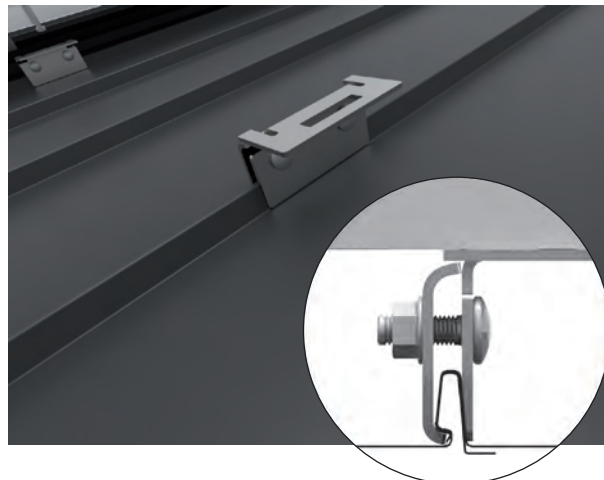
Zestawienie elementów dla (DS-H1aN) i (DS-V1aN)

SYMBOL	5 paneli (~1700/1000 mm) (DS-H1aN)	5 paneli (~1700/1000 mm) (DS-V1aN)
	szt.	szt.
SMA70/6*	3	2
SMDP6,0x25E	40	40
BUFK...	4	4
PUFK	8	8

* - dostępna jest również szyna o wys. 40 mm SMA40/6



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
na dachu skośnym pokrytym blachą na rąbek
System: **DS-V2N**



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachą na rąbek.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

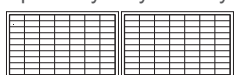
MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

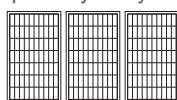
Uchwyty należy montować do pierwszych trzech rąbków licząc od krawędzi każdego rzędu paneli, a następnie co drugi rąbek.

Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



• pionowy/wertykalny-V



Zalety:

- montaż konstrukcji do rąbka bez ingerencji w strukturę pokrycia dachowego
- szybki montaż uchwytów bez konieczności lokalizacji krokwi dachowych
- różne wersje uchwytów do blachy zapewniające stabilny montaż przy większości systemów blach łączonych na rąbek
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

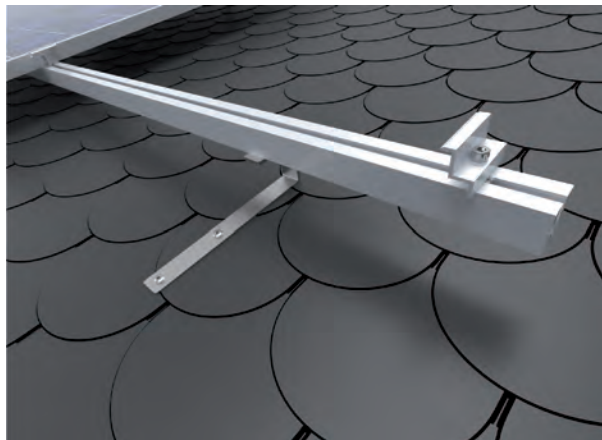
Szczegół A

Zestawienie elementów dla (DS-H2N) i (DS-V2N)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H2N)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V2N)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	-
LPAN40	8	4
UBZR...	16	12
SSZ10x20E	16	12
NKZM10E	16	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
 na dachu skośnym pokrytym gontem bitumicznym
System: DS-V3N



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym gontem bitumicznym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowa metodą Magnelis®

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

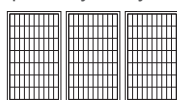
Montaż uchwytych wkrętami do krokwi dachowych. Zalecany rozstaw pomiędzy uchwytych 0,8 - 1 m.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



Zalety:

- kształt uchwytych montażowych zapewniający wysoką stabilność konstrukcji
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

BUF... / PUF
 SAM8x...E
 NKWSM8A
 PAL40H40/...
 LPAN40
 SSZ10x20E + NKZM10E
 DUF60E
 DDW6x60E

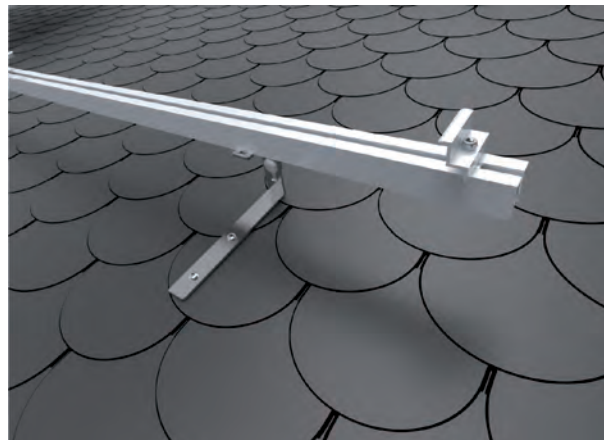
Krokiew

Zestawienie elementów dla (DS-H3N) i (DS-V3N)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H3N)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V3N)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	0
LPAN40	8	4
DUF60E	18	12
DDW6x60E	36	24
SSZ10x20E	18	12
NKZM10E	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym pokrytym gontem bitumicznym System: **DS-V3aN**



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym gontem bitumicznym

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

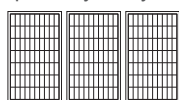
Montaż uchwytych wkrętami do krokwi dachowych. Zalecany rozstaw pomiędzy uchwytych 0,8 - 1 m.

Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



• pionowy/wertykalny-V



Zalety:

- szeroki zakres regulacji wysokości uchwytych pozwalający na niwelację nierówności dachu
- kształt uchwytych montażowych zapewniający wysoką stabilność konstrukcji
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

BUF... / PUF
SAM8x...E
NKWSM8A
PAL40H40/...
LPAN40
SSZ10x20E + NKZM10E
DUFR60E
DDW6x60E

Krokiew

Zestawienie elementów dla (DS-H3aN) i (DS-V3aN)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H3aN)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V3aN)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	0
LPAN40	8	4
DUFR60E	18	12
DDW6x60E	36	24
SSZ10x20E	18	12
NKZM10E	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachu skośnym pokrytym dachówką ceramiczną
System: DS-V4N



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym dachówką ceramiczną lub betonową

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowa metoda Magnelis®

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

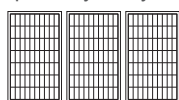
Montaż uchwytych wkrętami do krokwi dachowych. Zalecany rozstaw pomiędzy uchwytami 0,8 - 1 m.

Układ modułów:

• poziomy/horyzontalny-H



• pionowy/wertykalny-V



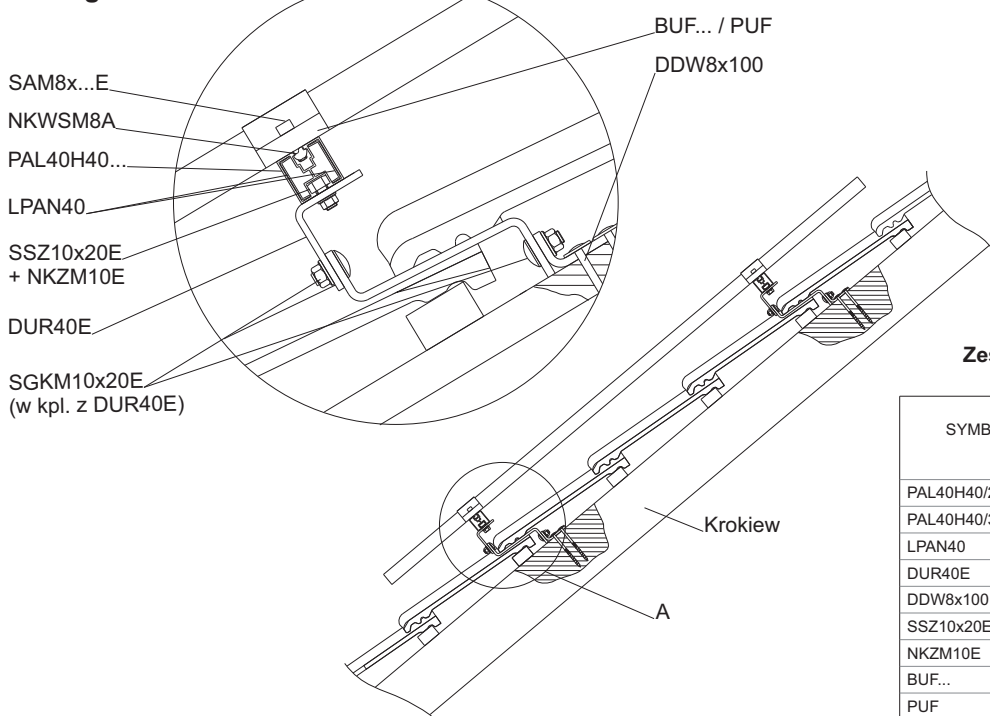
Zalety:

- duży zakres regulacji uchwytów dzięki podłużnym otworom w każdym z 3 elementów uchwytu
- gęste otworowanie w części bezpośrednio przylegającej do więzby dachowej zapewnia możliwość regulacji uchwytu i prawidłowe ustawienie względem dachówek tak aby hak znajdował się na środku dachówki montowanej poniżej
- wydłużone środkowe ramię uchwytów pozwala na montaż haków do większości dachówek ceramicznych i betonowych dostępnych na rynku
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

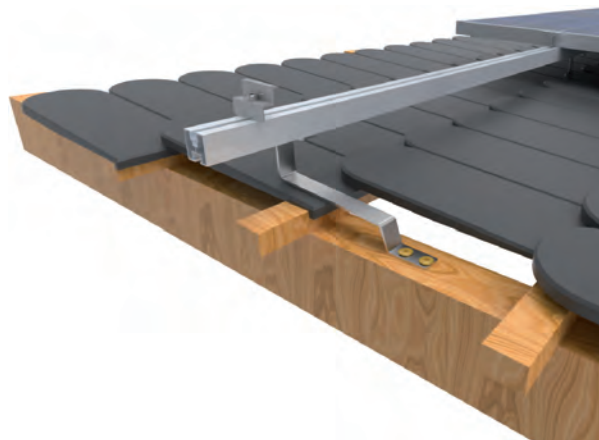


Zestawienie elementów dla (DS-H4N) i (DS-V4N)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) DS-H4N	4 panele (~1700/1000 mm) DS-V4N
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	-
LPAN40	8	4
DUR40E	18	12
DDW8x100	36	24
SSZ10x20E	18	12
NKZM10E	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
 na dachu skośnym pokrytym dachówką karpiówką
System: DS-V5N



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym dachówką karpiówką

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowa metoda Magnelis®

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

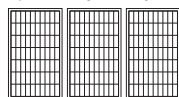
Montaż uchwytych wkrętami do krokwi dachowych. Zalecany rozstaw pomiędzy uchwytych 0,8 - 1 m.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



Zalety:

- wydłużone ramię uchwytych pozwala na montaż haków do większości dachówek ceramicznych i betonowych dostępnych na rynku
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

BUF... / PUF
 SAM8x...E
 NKWSM8A
 PAL40H40/...
 LPAN40
 SSZ10x20E
 NKZM10E
 DUF75E

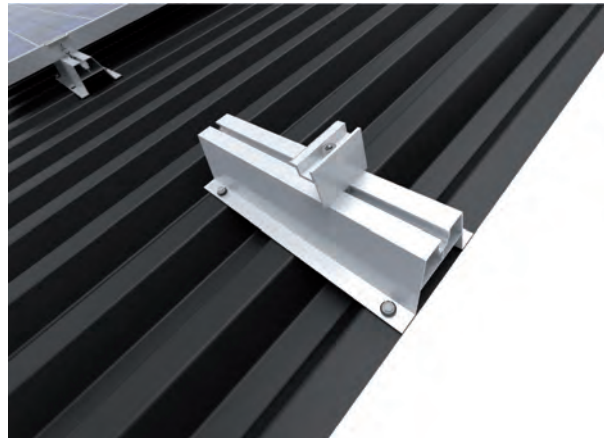
Krokiew
 DDW8x100
 DUF75E

Zestawienie elementów dla (DS-H5N) i (DS-V5N)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H5N)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V5N)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,2	2	4
PAL40H40/3,3	3	-
LPAN40	8	4
DUF75E	18	12
DDW8x100	36	24
SSZ10x20E	18	12
NKZM10E	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NKWSM8A	10	10



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
 na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową - szyna wysoka
System: DS-V6aN



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

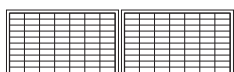
E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

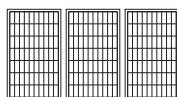
Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



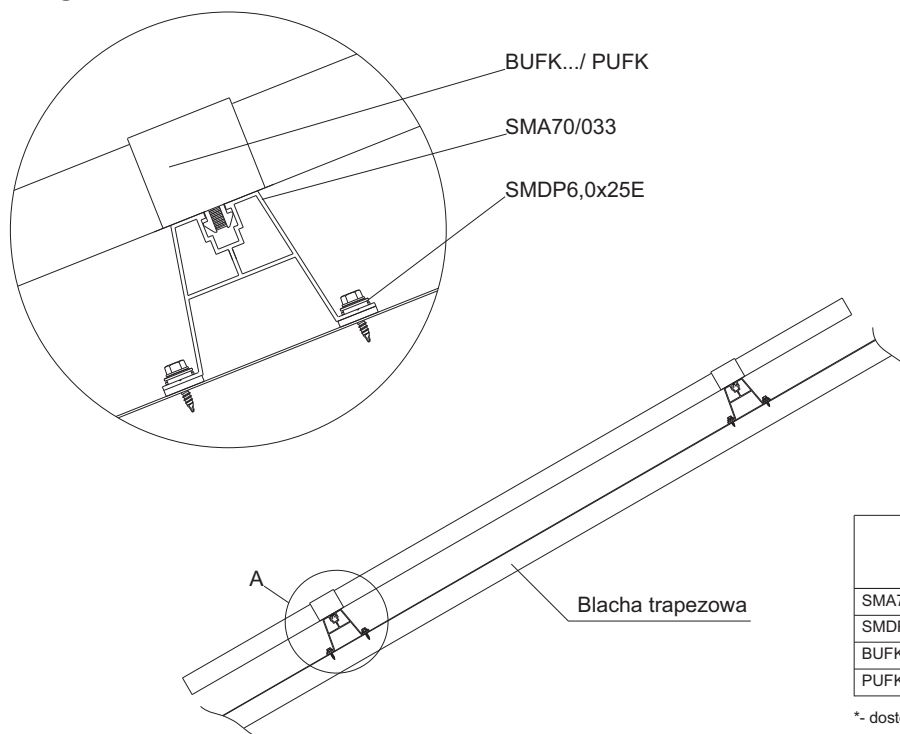
Zalety:

- szybki montaż konstrukcji przy użyciu wkrętów gwintujących bezpośrednio do blachy trapezowej bez konieczności lokalizacji krokwi
- bardzo ekonomiczna konstrukcja z małą liczbą elementów składowych
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A



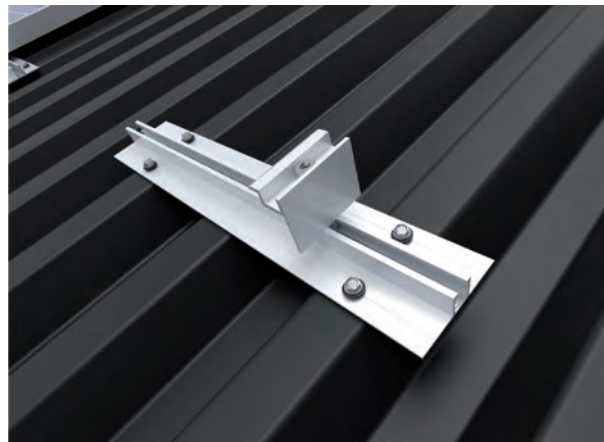
Zestawienie elementów dla (DS-H6aN) i (DS-V6aN)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H6aN)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V6aN)
	szt.	szt.
SMA70/033*	10	10
SMDP6,0x25E	40	40
BUFG...	4	4
PUFK	6	6

*- dostępna jest również szyna o wys. 40 mm SMA40/033



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
 na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową - szyna niska
System: DS-V6bN



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

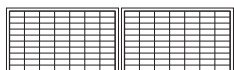
E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

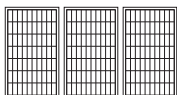
Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



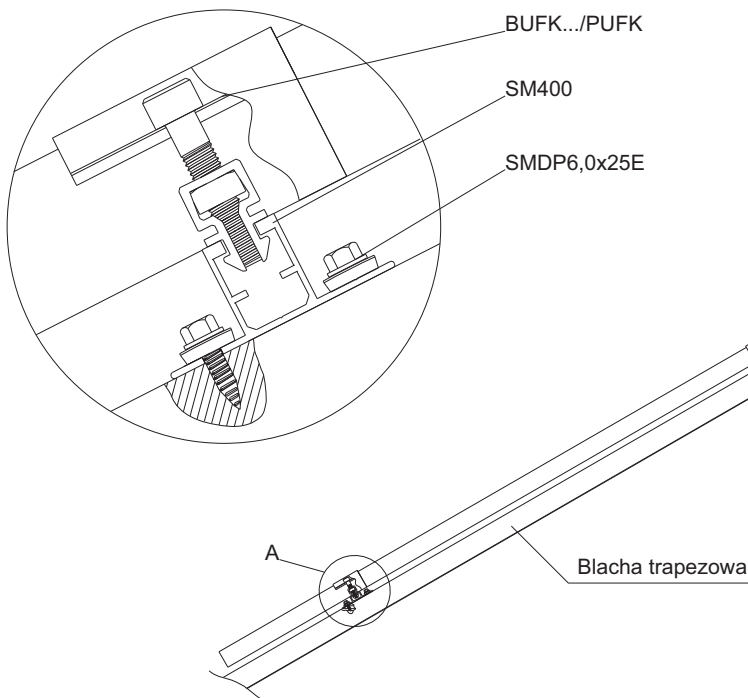
Zalety:

- szybki montaż konstrukcji przy użyciu wkrętów gwintujących bezpośrednio do blachy trapezowej bez konieczności lokalizacji krokwi
- bardzo ekonomiczna konstrukcja z małą liczbą elementów składowych
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A



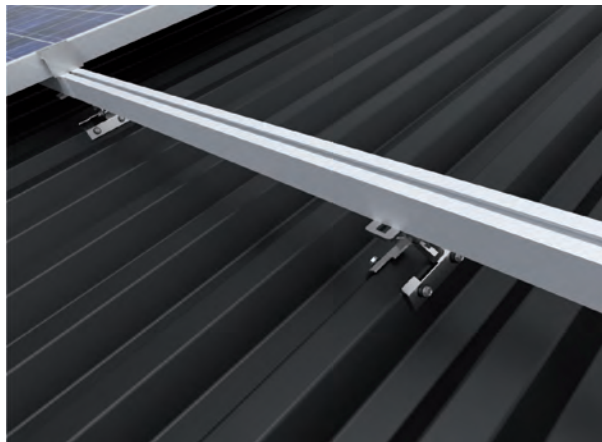
Zestawienie elementów dla (DS-H6bN) i (DS-V6bN)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H6bN)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V6bN)
	szt.	szt.
SM400	10	10
BUFK...	4	4
PUFK	6	6
SMDP6,0x25E*	40	40

- szyny SM400 nie są wyposażone w gumę EPDM... do montażu proponowana guma EPDMW2x40,



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową
System: DS-V6cN



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie dowolnej liczby paneli PV w układzie wertykalnym na dachu skośnym pokrytym blachą trapezową.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

A- Aluminium

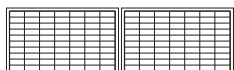
E- Stal nierdzewna

MC- Stal cynkowana metodą Magnelis®

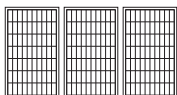
Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Układ modułów:

· poziomy/horyzontalny-H



· pionowy/wertykalny-V



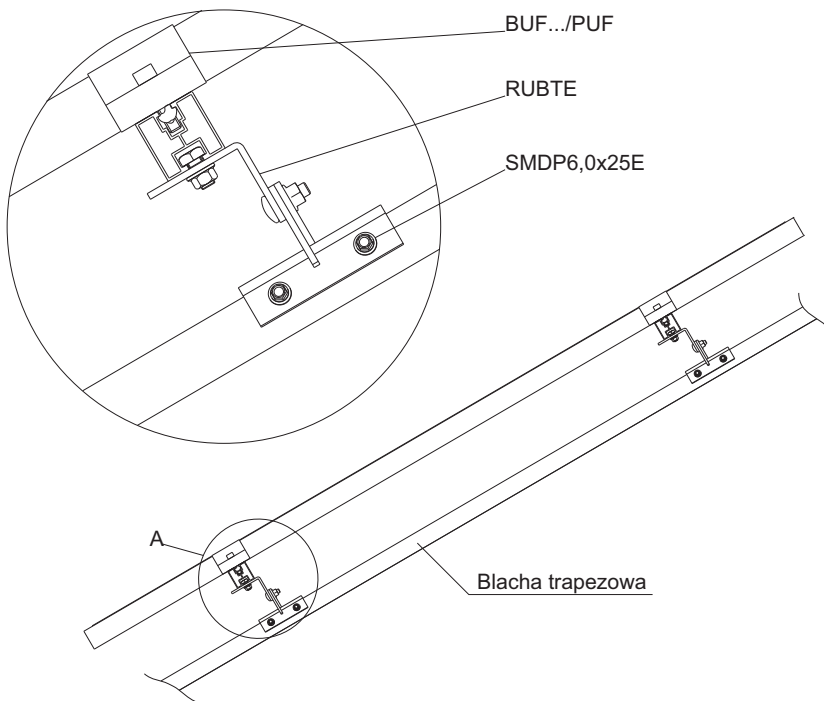
Zalety:

- szybki montaż konstrukcji przy użyciu wkrętów gwintujących bezpośrednio do blachy trapezowej bez konieczności lokalizacji krokwi
- bardzo ekonomiczna konstrukcja z małą liczbą elementów składowych
- wykonanie elementów ze stali nierdzewnej oraz aluminium gwarantuje bardzo wysoką odporność antykorozyjną
- duża stabilność konstrukcji dzięki zastosowaniu profilu aluminiowego ze specjalnie wyprofilowanym przekrojem
- uchwyt dostosowany do różnych rodzajów blach trapezowych

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A



Zestawienie elementów dla (DS-H6cN) i (DS-V6cN)

SYMBOL	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-H6cN)	4 panele (~1700/1000 mm) (DS-V6cN)
	szt.	szt.
PAL40H40/2,1	4	4
PAL40H40/3,15	2	-
LPAN40	8	4
RUBTE	18	12
SMDP6,0X25E	72	48
SSZ10x20E A2	18	12
NKZM10E A2	18	12
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8X..E	10	10
NKWSM8A	10	10

Konstrukcje do montażu paneli fotowoltaicznych
na dachach płaskich, elewacjach i balustradach



Systemy konstrukcji na dachy płaskie, elewacje i balustrady:

- dach płaski, system: **DP-DNHBE, DP-DNHKE, DP-DNHWE, DP-DNHKSE**
- dach płaski, system: **DP-DNHBE-WZ, DP-DNHKE-WZ, DP-DNHWE-WZ, DP-DNHKSE-WZ**
- dach płaski, system: **DP-DTVKN, DP-DTVBN**
- dach płaski, system: **DP-DTAVKN, DP-DTAVBN**
- elewacja, system: **E-VKRN, E-VKTN, E-HKRN**
- balustrada, system: **B-VPN, B-HPN**

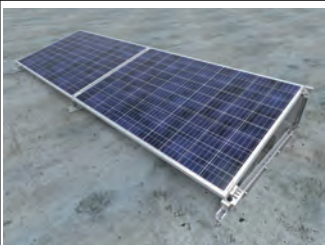
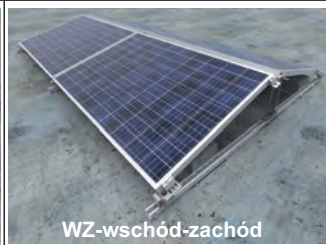
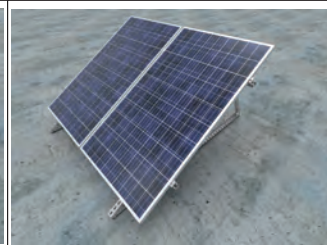




Przykładowe elementy systemu:

 <p>Stalowa płyta mocująca na dach płaski SPM1</p>	 <p>Uchwyt panelu dolny UPDCNMC</p>	 <p>Uchwyt panelu górny UPGC...NMC</p>	 <p>Pośredni i boczny uchwyt panelu PUF i BUF...</p>
 <p>Ceownik montażowy CMP41H41...MC</p>	 <p>Podstawa balastowa PDOP300MC</p>	 <p>Osłona wiatrowa OWN...MC</p>	 <p>Guma wibroizolacyjna podkładowa SBV...</p>

Zalety systemów na dachy płaskie, elewacje i balustrady

- konstrukcje dostępne w wykonaniu ze stali w powłoce Magnelis® oraz aluminium
- uniwersalne konstrukcje na dach płaski można zamocować bezpośrednio do poszycia dachowego za pomocą: kotew, płyt wklejanych do membrany lub papy, a także zastosować jako konstrukcje balastowe
- płynna regulacja oraz podłużna perforacja elementów konstrukcji pozwala na swobodny i szybki montaż konstrukcji nawet w przypadku występujących na dachu nierówności
- perforacja w osłonach wiatrowych pozwala na ich łatwy i szybki montaż nawet po uprzednim zamontowaniu paneli fotowoltaicznych
- uniwersalne osłony wiatrowe pozwalają na szybki montaż oraz brak konieczności zamawiania osłon o wymiarach dedykowanych do danego panelu
- specjalnie zaprojektowany profil osłon wiatrowych zapewnia stabilne przyleganie do konstrukcji, a po zastosowaniu dodatkowych blach dociskowych nawet silny wiatr nie powoduje drgań
- wymiary osłon wiatrowych dostosowane są do różnego rodzaju paneli, dzięki temu ich montaż nie wymaga wiercenia
- konstrukcje trójkątne wykonane z ceowników pozwalają na montaż paneli do profili stalowych w powłoce Magnelis® oraz do profili aluminiowych
- produkty wyprodukowane w Polsce!

Systemy:

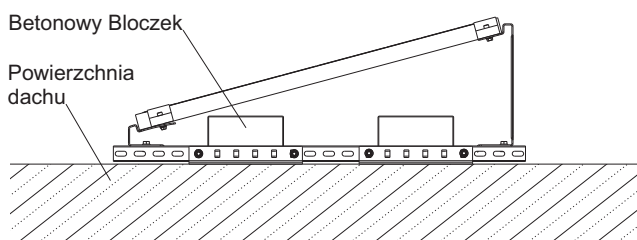
	 <p>WZ-wschód-zachód DP-DNHBE-WZ, DP-DNHKE-WZ, DP-DNHWE-WZ, DP-DNHKSE-WZ</p>	 <p>DP-DTVKN-30°</p>	 <p>DP-DTAVKN-30°</p>
 <p>E-VKRN</p>	 <p>E-VKTN</p>	 <p>B-VPN</p>	

Zalecane sposoby montażu konstrukcji płaskich

Warianty montażowe konstrukcji:

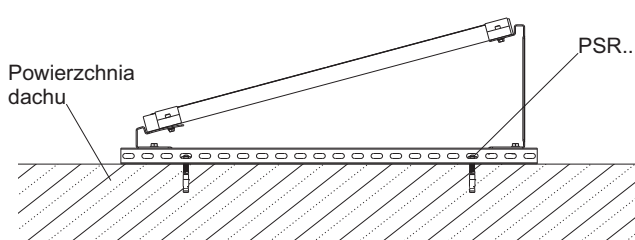
DP-DNHBE

Konstrukcja mocowana na dachu płaskim bez ingerencji w poszycie dachu za pomocą dodatkowego balastu w postaci np. bloczków betonowych. Stalowe elementy konstrukcji odseparowane są od poszycia dachu grubą gumą wibroizolacyjną.



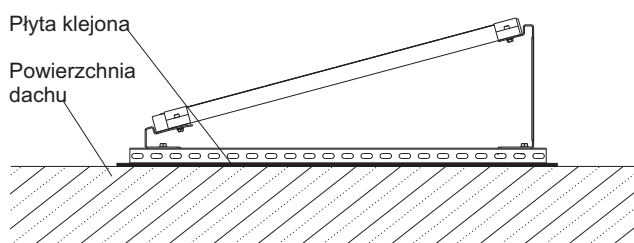
DP-DNHKE

Konstrukcja mocowana na dachu płaskim przy użyciu kotew mechanicznych lub chemicznych. Stosowana na dachach płaskich, które umożliwiają ingerencję. Dzięki wyeliminowaniu balastu możliwa do stosowania na dachach o małej nośności. Stalowe elementy konstrukcji odseparowane są od poszycia dachu grubą gumą wibroizolacyjną.



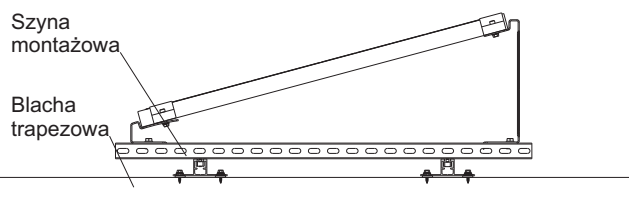
DP-DNHWE

Konstrukcja mocowana na dachu płaskim za pomocą innowacyjnych podstaw wklejanych w poszycie dachu, wykonane z papy bitumicznej lub membrany. Dzięki bardzo dużej wytrzymałości wklejanych podstaw konstrukcja nie wymaga balastu i kotwienia, dzięki czemu, może być stosowana na dachach o małej nośności bez ingerencji w poszycie dachu.



DP-DNHKSE

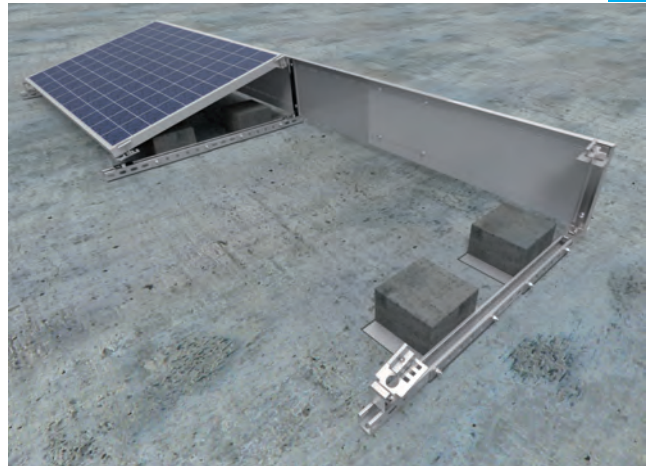
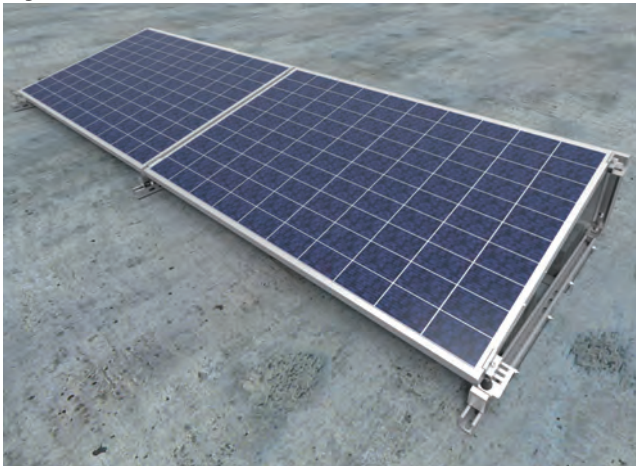
Konstrukcja mocowana na dachu płaskim pokrytym blachą trapezową lub płytą warstwową za pomocą długich odcinków aluminiowych szyn montażowych SM... Taki sposób mocowania ułatwia montaż konstrukcji do w/w pokryć dachowych.





Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachach płaskich
System: DP-DNHBE

ST



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli w układzie horyzontalnym pod kątem 10, 15 i 20° na dachu płaskim. System DP-DNHBE umożliwia montaż paneli bez naruszania poszycia dachu dzięki obciążeniu konstrukcji bloczkami betonowymi (bloczki należy zabezpieczyć przed nasiąkaniem wodą opadową).

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Zalety:

- szybki montaż i niska cena,
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję
- mocowanie uchwytów paneli do profilu prowadzącego przy pomocy jednej śruby i nakrętki rombowej
- płynna regulacja rozstawu uchwytów w profilu prowadzącym
- podłużne otwory do montażu paneli w uchwytach UPDC...MC oraz UPGC...MC poszerzają tolerancje montażu paneli do zamontowanej na dachu konstrukcji
- uchwyt dolny uniwersalny do ustawienia trzech kątów: 10°, 15° i 20°
- możliwość montażu paneli o dowolnej długości

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona do dachu
- balastowa (po zastosowaniu mat wibracyjnych i podstaw balastowych)
- klejona

Gwarancja

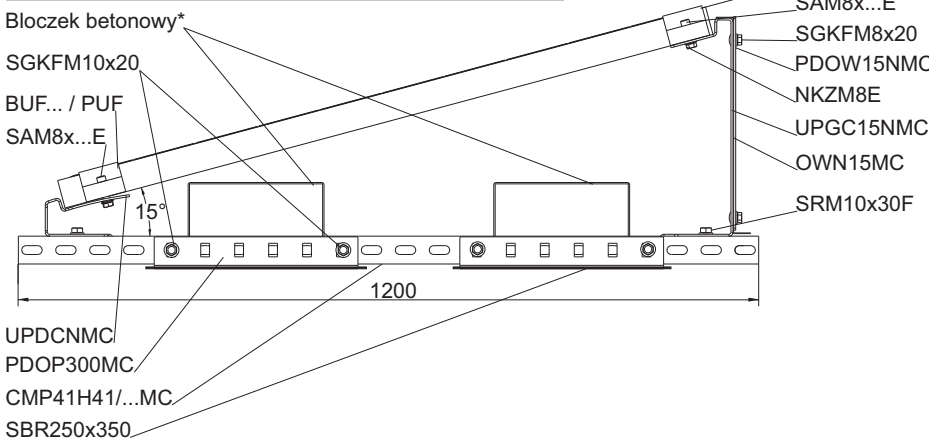
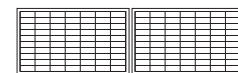
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Tabela poniżej umożliwia dobranie kompletu uchwytów (dolny + górny) w celu uzyskania konstrukcji o odpowiednim kącie pochylenia paneli.

kąt pochylenia paneli	uchwyt dolny	uchwyt górny
10°	UPDCNMC	UPGC10NMC
15°	UPDCNMC	UPGC15NMC
20°	UPDCNMC	UPGC20NMC

Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H



Zestawienie elementów dla (DP-DNHBE)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm)	
	szt.	
CMP41H41/1,2MC	5	
UPDCNMC	5	
UPGC15NMC	5	
SRM10x30F	10	
PDOP300MC	10	
SGKFM10x20	20	
SBR250x350	10	
SGKFM8x20	10	
OWN15MC	4	
PDOW15NMC	5	
BUF...	4	
PUF	6	
SAM8x...E	10	
NKZM8E	10	

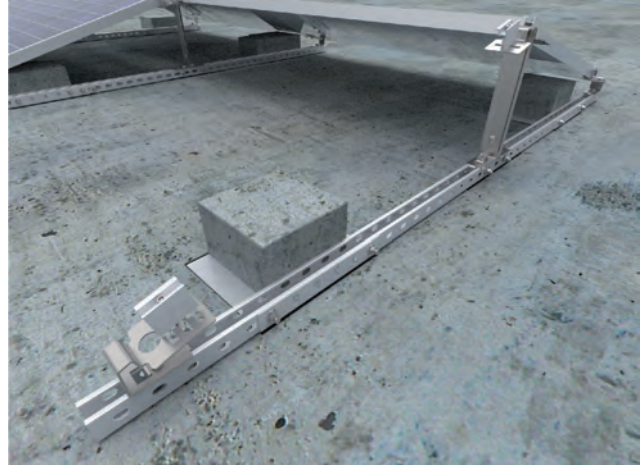
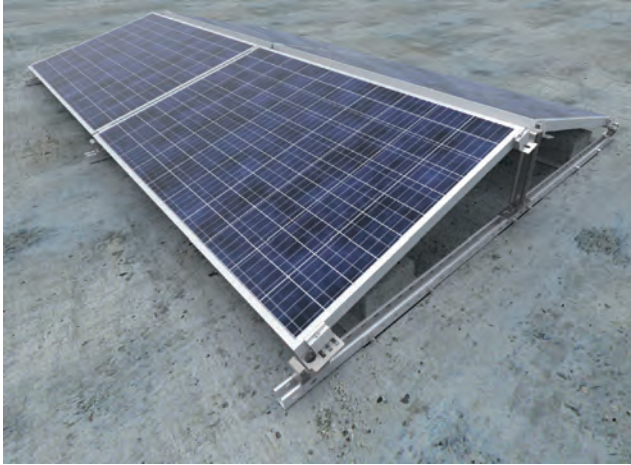
*Do obciążenia konstrukcji należy użyć 75 kg balastu na panel dla paneli zlokalizowanych na skraju dachu, dla pozostałych paneli 50 kg na panel (podane obciążenia dotyczą instalacji w 1 i 3 strefie wiatrowej do 300 m n.p.m.)



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachach płaskich

System: **DP-DNHBE-WZ (wschód-zachód)**

ST



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli w układzie horyzontalnym pod kątem 10, 15 i 20° na dachu płaskim. System DP-DNHBE (W-Z) umożliwia montaż paneli bez naruszania poszycia dachu dzięki obciążeniu konstrukcji bloczkami betonowymi (bloczki należy zabezpieczyć przed nasiąkaniem wodą opadową).

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Zalety:

- szybki montaż i niska cena
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję
- mocowanie uchwytów paneli do profilu prowadzącego przy pomocy jednej śruby i nakrętki rombowej
- płynna regulacja rozstawu uchwytów w profilu prowadzącym
- podłużne otwory do montażu paneli w uchwytach UPDC...MC oraz UPGC...MC poszerzają tolerancje montażu paneli do zamontowanej na dachu konstrukcji
- uchwyt dolny uniwersalny do ustawienia trzech kątów: 10°, 15° i 20°
- możliwość montażu paneli o dowolnej długości

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona do dachu
- balastowa (po zastosowaniu mat wibracyjnych i podstaw balastowych)
- klejona

Gwarancja

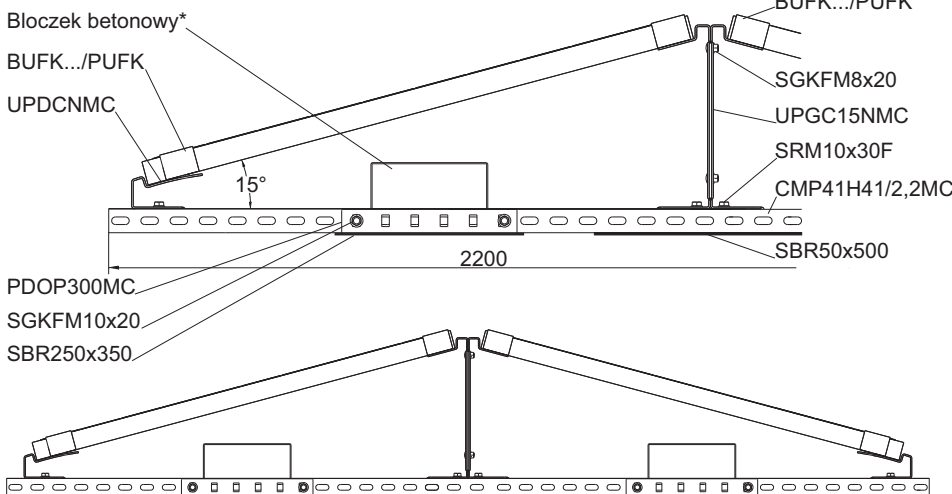
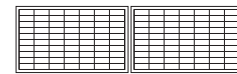
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Tabela poniżej umożliwia dobranie kompletu uchwytów (dolny + górny) w celu uzyskania konstrukcji o odpowiednim kącie pochylenia paneli.

kąt pochylenia paneli	uchwyt dolny	uchwyt górny
10°	UPDCNMC	UPGC10NMC
15°	UPDCNMC	UPGC15NMC
20°	UPDCNMC	UPGC20NMC

Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H

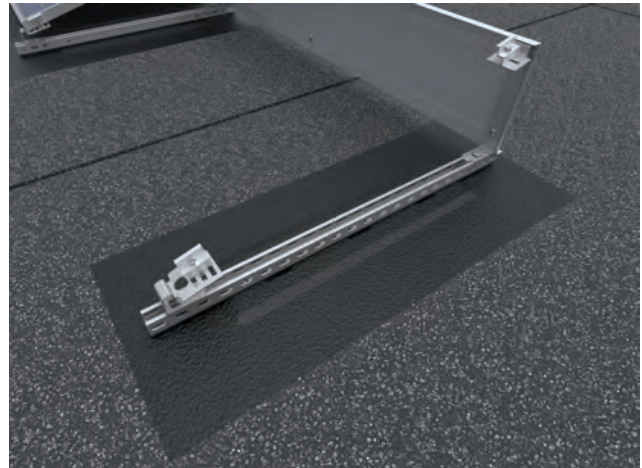
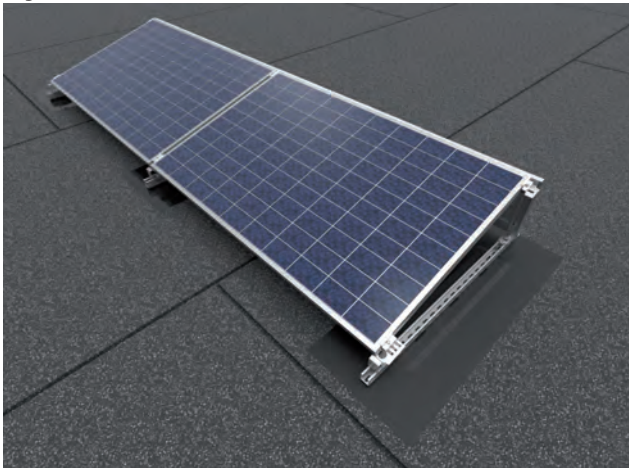


Zestawienie elementów dla (DP-DNHBE-WZ)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm)	
	szt.	
CMP41H41/2,2MC	3	
UPDCNMC	6	
UPGC15NMC	6	
SRM10x30F	12	
PDOP300MC	6	
SGKFM10x20	12	
SBR250x350	6	
SBR50x500	3	
SGKFM8x20	6	
BUFK...	8	
PUFK	4	



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na dachach płaskich pokrytych papą
System: DP-DNHWE



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli w układzie horyzontalnym pod kątem 10, 15 i 20° na dachu płaskim pokrytym papą lub membraną bez ingerencji w poszycie dachu i bez zastosowania dodatkowego balastu.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warianty montażowe konstrukcji:

- wklejana
- kotwiona do dachu
- balastowa (po zastosowaniu mat wibracyjnych i podstaw balastowych)

Zalety:

- szybki montaż i niska cena,
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję
- mocowanie uchwytów paneli do profilu prowadzącego przy pomocy jednej śruby i nakrętki rombowej
- płynna regulacja rozstawu uchwytów w profilu prowadzącym
- podłużne otwory do montażu paneli w uchwytach UPDC...MC oraz UPGC...MC poszerzają tolerancje montażu paneli do zamontowanej na dachu konstrukcji
- uchwyt dolny uniwersalny do ustawienia trzech kątów: 10°, 15° i 20°
- możliwość montażu paneli o dowolnej długości
- brak ingerencji w poszycie dachu
- dzięki wyeliminowaniu balastu brak dodatkowego obciążenia dachu

Gwarancja

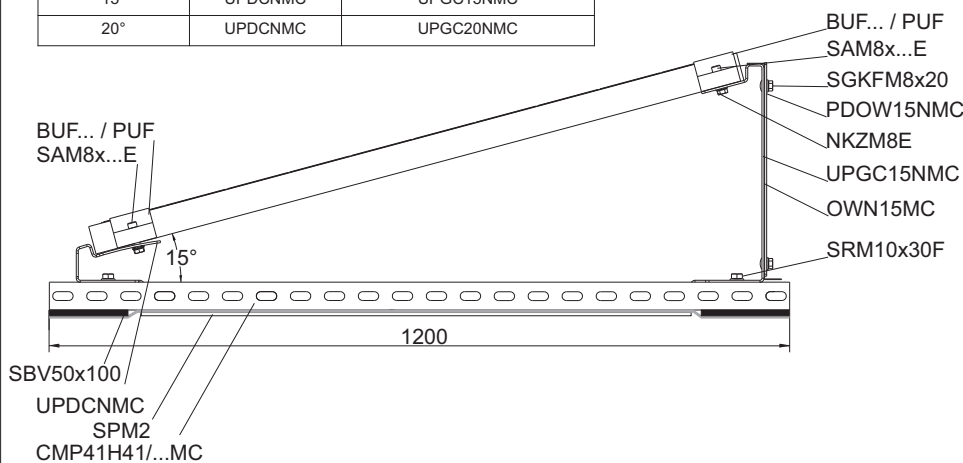
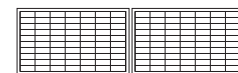
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Tabela poniżej umożliwia dobranie kompletu uchwytów (dolny + górny) w celu uzyskania konstrukcji o odpowiednim kącie pochylenia paneli.

kąt pochylenia paneli	uchwyt dolny	uchwyt górny
10°	UPDCNMC	UPGC10NMC
15°	UPDCNMC	UPGC15NMC
20°	UPDCNMC	UPGC20NMC

Układ modułów:

- poziomy/horyzontalny-H

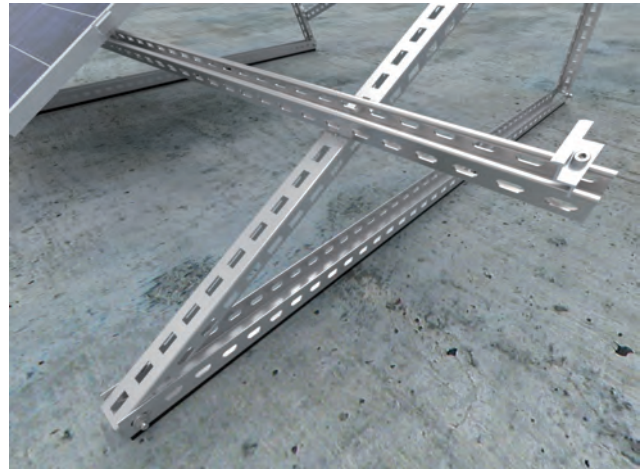
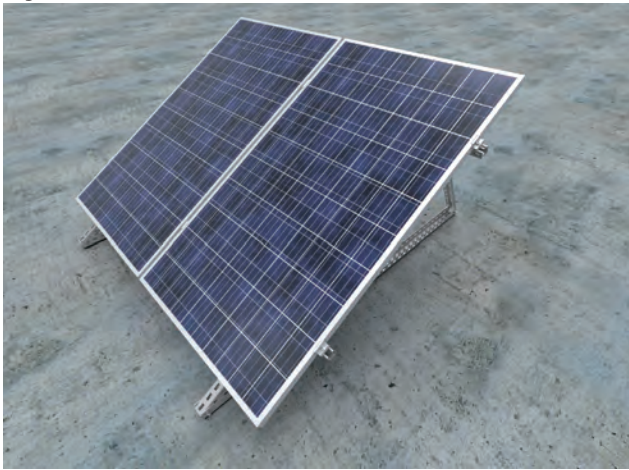


Zestawienie elementów dla (DP-DNHWE)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm)	
	szt.	
CMP41H41/1,2MC	5	
UPDCNMC	5	
UPGC15NMC	5	
SRM10x30F	10	
SPM2	5	
SBV50x100	10	
SGKFM8x20	10	
OWN15MC	4	
PDOW15NMC	5	
BUF...	4	
PUF	6	
SAM8x...E	10	
NKZM8E	10	



**Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
na dachach płaskich
System: DP-DTVKN-30°**



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli w układzie wertykalnym pod kątem 25°, 30° lub 35° na dachu płaskim. Konstrukcja kotwiona.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona do dachu
- balastowa (po zastosowaniu mat wibracyjnych i podstaw balastowych)

Zalety:

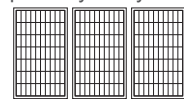
- szybki montaż
- niska cena
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- duża stabilność konstrukcji
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję
- możliwość montażu paneli na profilach aluminiowych i stalowych w powłoce Magnelis®
- możliwość ustawienia trzech kątów: 25°, 30°, 35°

Gwarancja

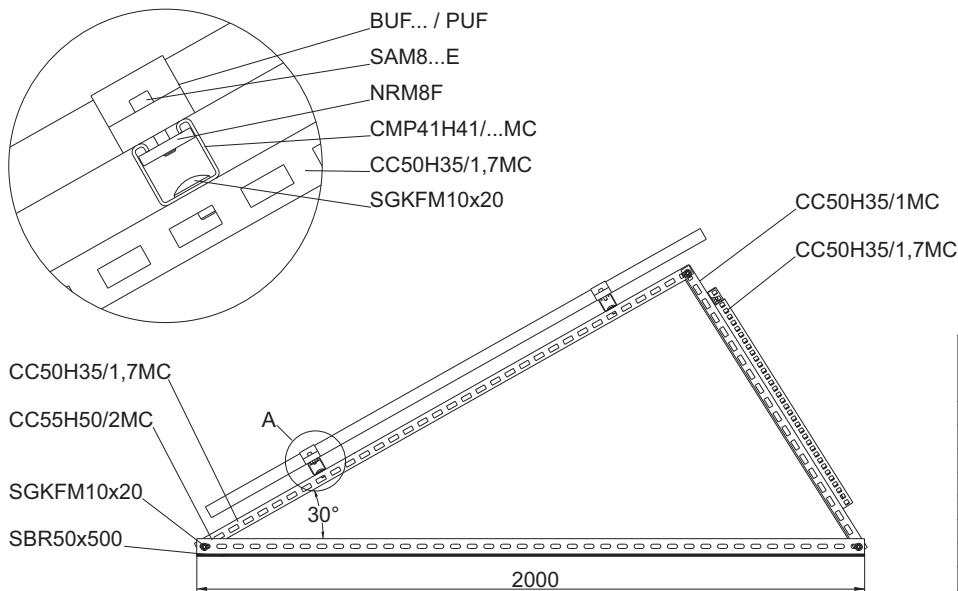
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Układ modułów:

- pionowy/wertykalny-V



Szczegół A



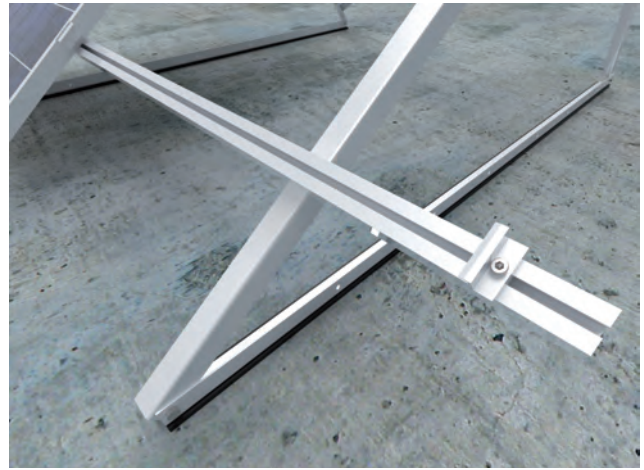
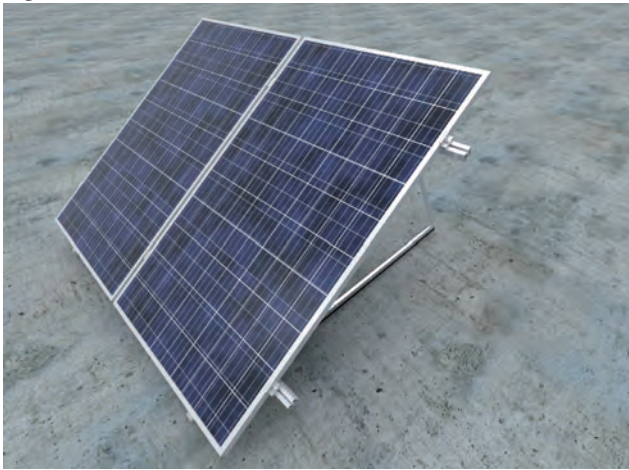
Zestawienie elementów dla (DP-DTVKN-30°)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm)	
	szt.	
CMP41H41/2,2MC	4	
LC41H41MC	2	
CC50H35/1MC	3	
CC50H35/1,7MC	4	
CC55H50/2MC	3	
BUF...	4	
PUF	6	
SAM8x...E	10	
NRM8F	10	
SGKFM10x20	34	
SBR50x500	12	

*Do obciążenia konstrukcji należy użyć minimum 195 kg balastu na panel (w zależności od strefy wiatrowej)



**Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych
na dachach płaskich
System: DP-DTAVKN-30°**



Opis konstrukcji

Kompletny system wsporczy umożliwiający zamocowanie paneli w układzie wertykalnym pod kątem 25°, 30° lub 35° na dachu płaskim. Konstrukcja kotwiona.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona do dachu
- balastowa (po zastosowaniu mat wibracyjnych i podstaw balastowych)

Zalety:

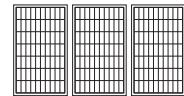
- szybki montaż
- niska cena
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- duża stabilność konstrukcji
- wykonanie z aluminium gwarantuje wysoką odporność na korozję, zmniejsza wagę konstrukcji wsporczej
- możliwość ustawienia trzech kątów: 25°, 30°, 35°
- konstrukcje lekkie, dedykowane do dachów o niskiej nośności

Gwarancja

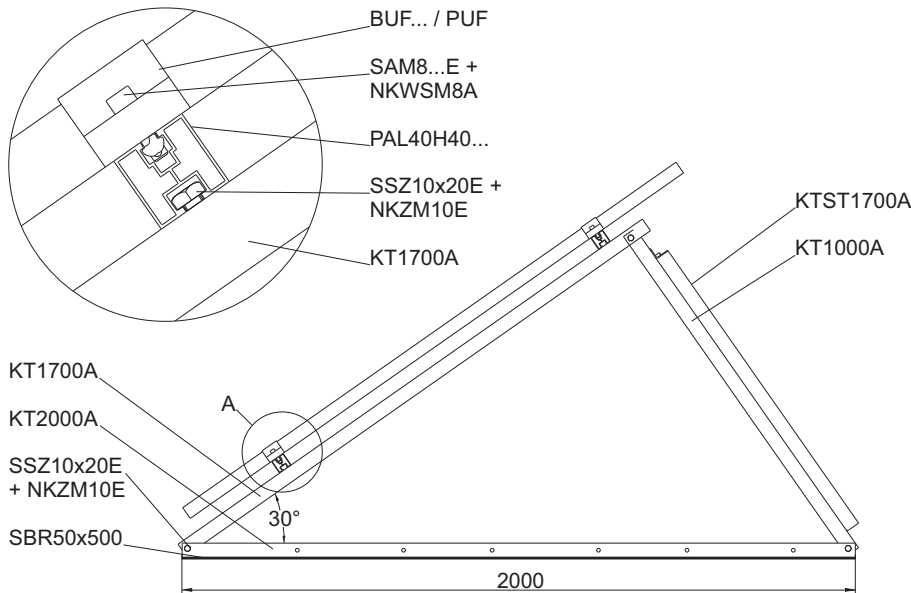
Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Układ modułów:

- pionowy/wertykalny-V



Szczegół A



Zestawienie elementów dla (DP-DTAVKN-30°)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm) szt.
PAL40H40/2,1	4
PLPAN40	4
KT1000A	5
KT1700A	5
KT2000A	5
KTST1700A	1
BUF...	4
PUF	6
SAM8x...E	10
NKWSM8A	10
SSZ10x20E	17
NKZM10E	17
SBR50x500	12

*Do obciążenia konstrukcji należy użyć minimum 195 kg balastu na panel (w zależności od strefy wiatrowej)

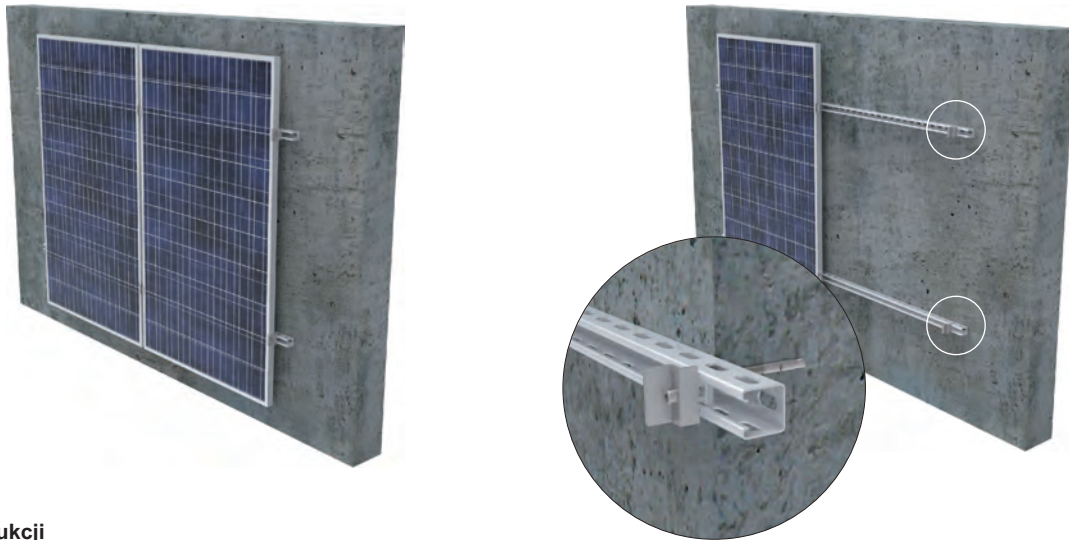
Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych

na ścianie

System: **E-VKRN**



Opis konstrukcji

System wsporczy umożliwiający szybki montaż paneli PV do elewacji budynków.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczego:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Zalety:

- szybki montaż
- niska cena
- duża stabilność konstrukcji
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję.

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona za pomocą kotew do betonu
- kotwiona za pomocą kotew chemicznych do betonu
- kotwiona na przestrzał za pomocą prętów gwintowanych (płyta warstwowa)

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

BUF... / PUF

SAM8x...E + NRM8F + PS8E

CMP41H41/...MC

Kotwa dedykowana do materiału podłoża

A

Układ modułów:

- poziomy/horizontalny-H
- pionowy/wertykalny-V

Szczegół A

Zestawienie elementów dla (E-HKRN) i (E-VKRN)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm) (E-HKRN)	4 paneli (~1700/1000 mm) (E-VKRN)
	szt.	szt.
CMP41H41/3,0MC	2	-
CMP41H41/2,2MC	4	4
LC41H41MC	4	2
BUF...	4	4
PUF	6	6
SGKFM10X20	16	8
SAM8x...E	10	10
NRM8F	10	10
PS8E	10	10
*Kotwa dobierana do materiału podłoża	8 *	8 *

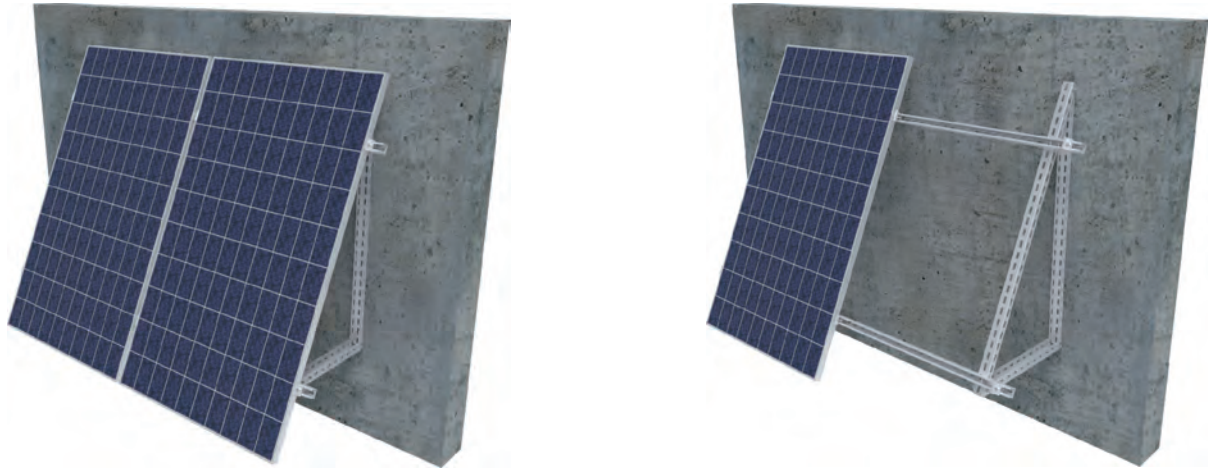
Szczegółowe informacje dotyczące wyrobów znajdują się na stronach 63-110

* ilość uzależniona od materiału podłoża



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych na ścianie

System: E-VKTN



Opis konstrukcji

System wsporczy umożliwiający szybki montaż paneli PV do elewacji budynków.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczo:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis®

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Warianty montażowe konstrukcji:

- kotwiona za pomocą kotew do betonu
- kotwiona za pomocą kotew chemicznych do betonu
- kotwiona na przestrzał za pomocą prętów gwintowanych (płyta warstwowa)

Zalety:

- szybki montaż
- niska cena
- duża stabilność konstrukcji
- dwa warianty kąta nachylenia 25° i 30°
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

Szczegół A

Układ modułów:

- pionowy/wertykalny-V

Zestawienie elementów dla (E-VKTN)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm) (E-VKTN)	
	szt.	
CMP41H41/2,2MC	4	
LC41H41MC	2	
CC50H35/...MCS	3	
CC50H35/...MCS	3	
CC55H50/...MC	3	
BUF...	4	
PUF	6	
SAM8x...E	10	
NRM8F	10	
PS8E	10	
SGKFM10x20	32	
*Kotwa dobierana do materiału podłoża	8	

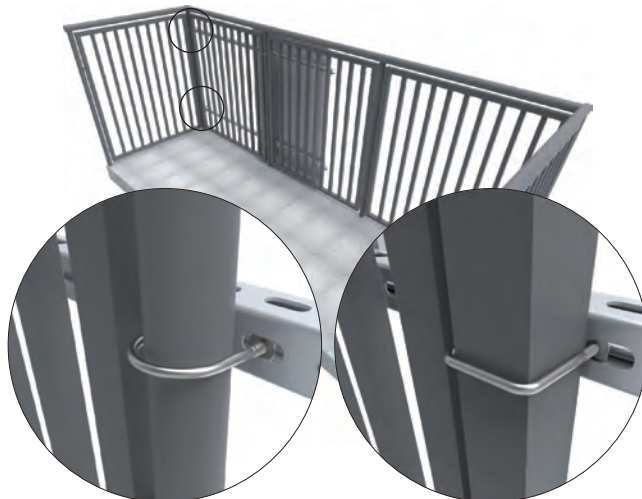
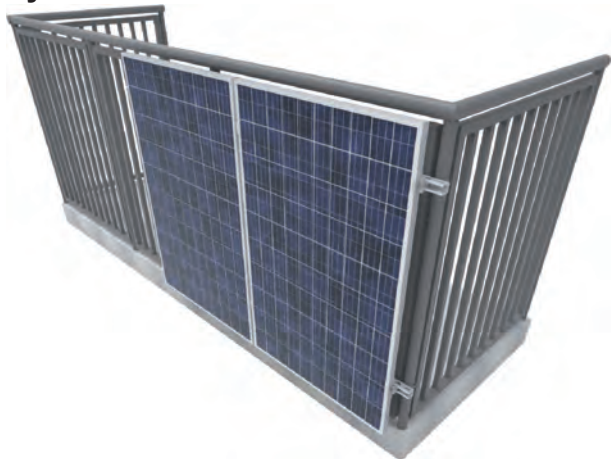
* ilość uzależniona od materiału podłoża



Konstrukcja do montażu paneli fotowoltaicznych

na balustradzie

System: **B-VPN**



Opis konstrukcji

System wsporczy umożliwiający prosty montaż paneli PV do balustrad.

Opis techniczny:

Materiały systemu wsporczo:

MC- Stal konstrukcyjna w powłoce Magnelis® lub cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

A- Aluminium

E- Stal nierdzewna

F- Stal cynkowana metodą cynku płatkowego

Konstrukcja przebadana pod kątem wytrzymałościowym.

Zalety:

- szybki montaż
- niska cena
- duża stabilność konstrukcji
- konstrukcja przebadana pod względem wytrzymałościowym
- wykonanie z blachy w powłoce Magnelis® gwarantuje bardzo wysoką odporność na korozję.

Gwarancja

Firma BAKS obejmuje 10 letnim okresem gwarancyjnym elementy wchodzące w skład konstrukcji wsporczej, wyłącznie przy spełnieniu wszystkich warunków gwarancji producenta.

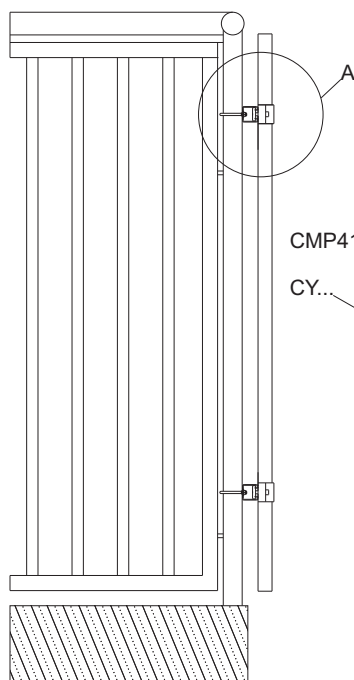
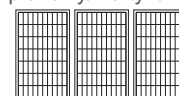
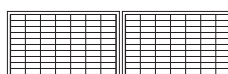
Warianty montażowe konstrukcji:

- przykręcane za pomocą cybantów do balustrad o przekroju okrągłym lub kwadratowym,

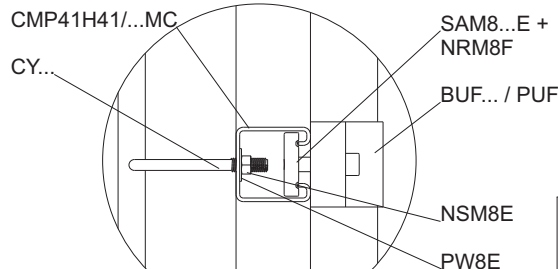
Układ modułów:

• poziomy/horizontalny-H

• pionowy/wertykalny-V



Szczegół A



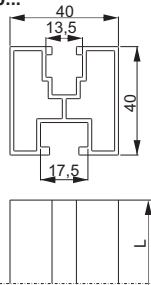
Zestawienie elementów dla (B-HPN) i (B-VPN)

SYMBOL	4 paneli (~1700/1000 mm) (B-HPN)	4 paneli (~1700/1000 mm) (B-VPN)
	szt.	szt.
CMP41H41/3,0MC	2	-
CMP41H41/2,2MC	4	4
LC41H41MC	4	2
SGKFM10x20	16	8
BUF...	4	4
PUF	6	6
SAM8x...E	10	10
NRM8F	10	10
CY...	10	10
PW8E	20	20
NSM8E	20	20



Profil aluminiowy

PAL40H40...

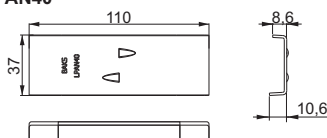


ZASTOSOWANIE

Podparcie paneli w konstrukcjach na dachy skośne oraz dachy płaskie, montaż paneli do konstrukcji wsporczej

Łącznik profilu aluminiowego

LPAN40

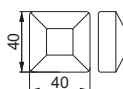


ZASTOSOWANIE

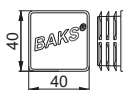
Bezśrubowe łączenie profili aluminiowych

Nakładka ochronna do profilu aluminiowego PAL40H40

NOPAL40x40...



NOWPAL40x40SR



ZASTOSOWANIE

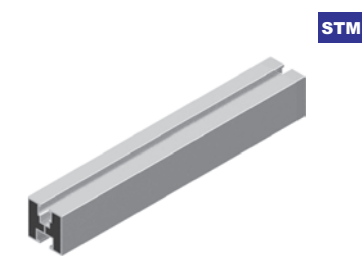
Zasłepienie profili aluminiowych o przekroju 40x40 mm

PAL40H40...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
PAL40H40/1,15	1150	1,10	894510	1
PAL40H40/2,1	2100	1,97	894621	1
PAL40H40/2,2	2200	2,10	894622	1
PAL40H40/3,15	3150	2,96	894631	1
PAL40H40/3,3	3300	3,00	894633	1
PAL40H40/6,3	6300	5,91	894663	1
PAL40H40/6,6	6600	6,10	894666	1

Zalety:

- stabilne podparcie paneli w konstrukcjach na dachy skośne oraz dachy płaskie
- szerokość gniazd w profilu zapobiega obracaniu się śrub i nakrętek sześciokątnych (M8 dla górnego gniazda oraz M10 dla dolnego gniazda)
- specjalny przekrój profilu zwiększający jego wytrzymałość



MATERIAŁ

Aluminium (EN AW-6063)

Na zamówienie:

L- lakierowanie w kolorze RAL9005 (do dł. 6 m)

LPAN40

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szk.
LPAN40	0,06	890512	100

Zalety:

- ścieżka na końcach ułatwiająca wstępne umieszczenie łącznika w profilu
- kształt łącznika zapewnia bardzo stabilne połączenie profili
- ograniczniki głębokości wbicia łącznika w profil
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej
- wysokie parametry wytrzymałościowe połączenia



MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

NOPAL...

SYMBOL	nr katalogowy	szk. szk.
NOPAL40x40CZ	890403	100
NOPAL40x40SR	890401	100

Zalety:

- poprawa estetyki instalacji PV
- poprawa bezpieczeństwa monterów podczas instalacji



MATERIAŁ

Polietylen. Srebrny RAL9006, czarny RAL9005

NOWPAL40x40SR

SYMBOL	nr katalogowy	szk. szk.
NOWPAL40x40SR	890404	100

Zalety:

- poprawa estetyki instalacji PV
- poprawa bezpieczeństwa monterów podczas instalacji

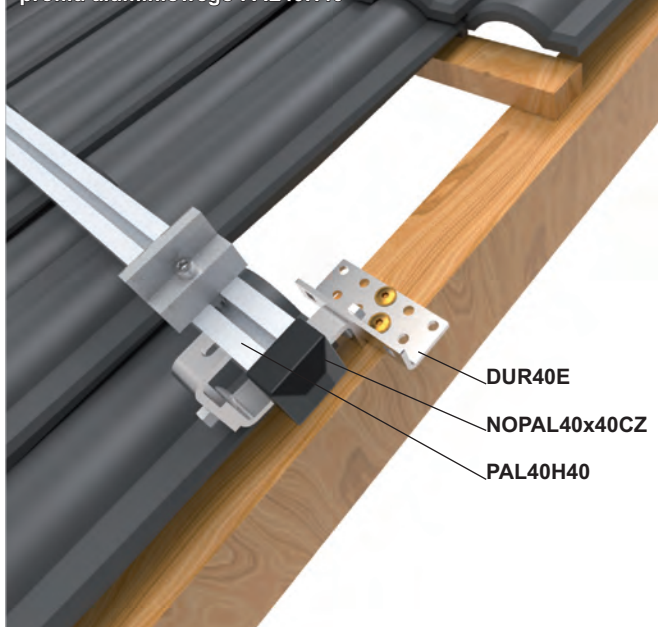


MATERIAŁ

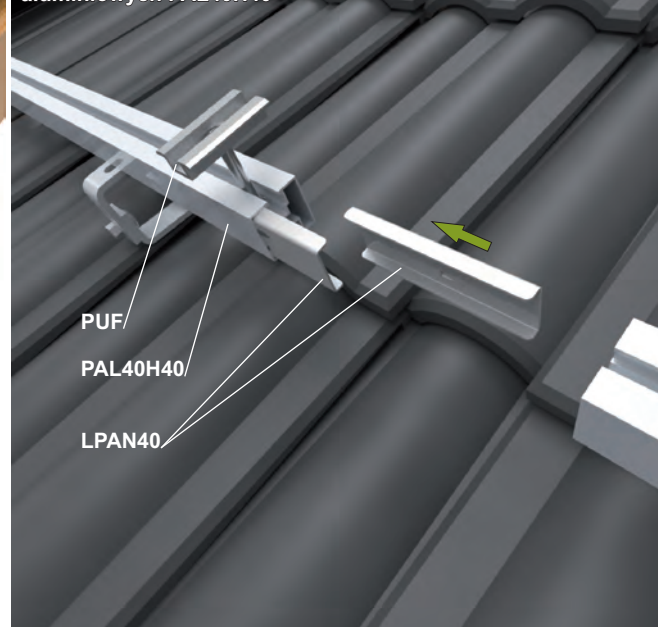
Polietylen. Srebrny RAL9006

Uwaga! Zamówienia na fanny PV >= 0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Montaż nakładek ochronnych NOPAL40x40CZ na końcach profilu aluminiowego PAL40H40



Montaż łączników LPAN40 w celu połączenia profili aluminiowych PAL40H40



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

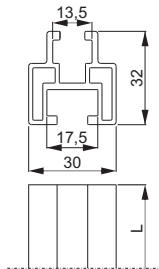
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Profil aluminiowy

PAL30H32...

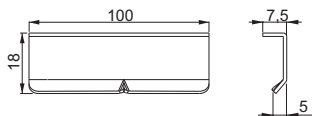


ZASTOSOWANIE

Podparcie paneli w konstrukcjach na dachy skośne oraz dachy płaskie, montaż paneli do konstrukcji wsporczej

Łącznik profilu aluminiowego

LPAN30



ZASTOSOWANIE

Bezśrubowe łączenie profili aluminiowych

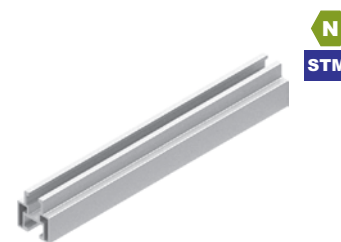
PAL30H32...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
PAL30H32/1,15	1150	0,84	893210	1
PAL30H32/2,1	2100	2,10	893221	1
PAL30H32/2,2	2200	2,20	893222	1
PAL30H32/3,15	3150	3,15	893231	1
PAL30H32/3,3	3300	3,30	893233	1

Zalety:

- stabilne podparcie paneli w konstrukcjach na dachy skośne oraz dachy płaskie
- szerokość gniazd w profilu zapobiega obracaniu się śrub i nakrętek sześciokątnych (M8 dla górnego gniazda oraz M10 dla dolnego gniazda)
- specjalny przekrój profilu zwiększający jego wytrzymałość

PRODUKTY DOSTĘPNE OD II KWARTAŁU 2021 R.



MATERIAŁ

Aluminium (EN AW-6063)

Na zamówienie:

L- lakierowanie w kolorze RAL9005

LPAN30

SYMBOL	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 100
LPAN30	0,03	890630	100

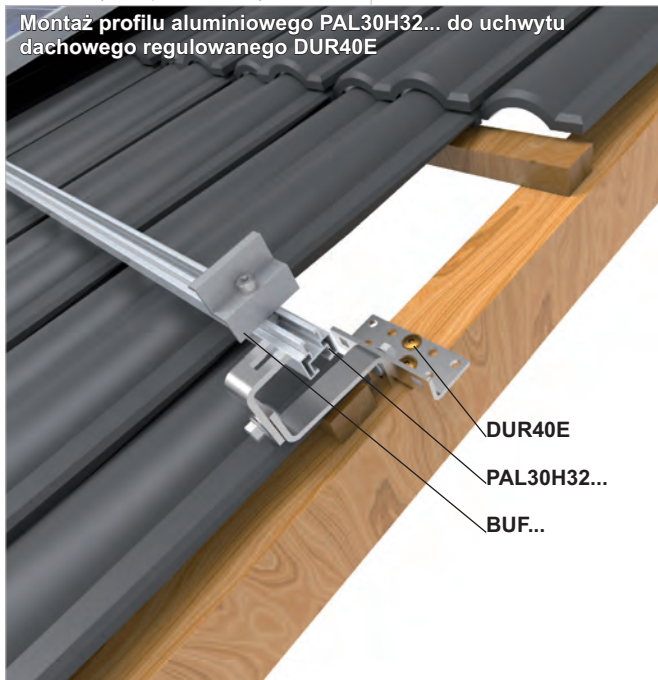
Zalety:

- ścieżka na końcach ułatwiająca wstępne umieszczenie łącznika w profilu
- kształt łącznika zapewnia bardzo stabilne połączenie profili
- ograniczniki głębokości wbicia łącznika w profil
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej
- wysokie parametry wytrzymałościowe połączenia

MATERIAŁ

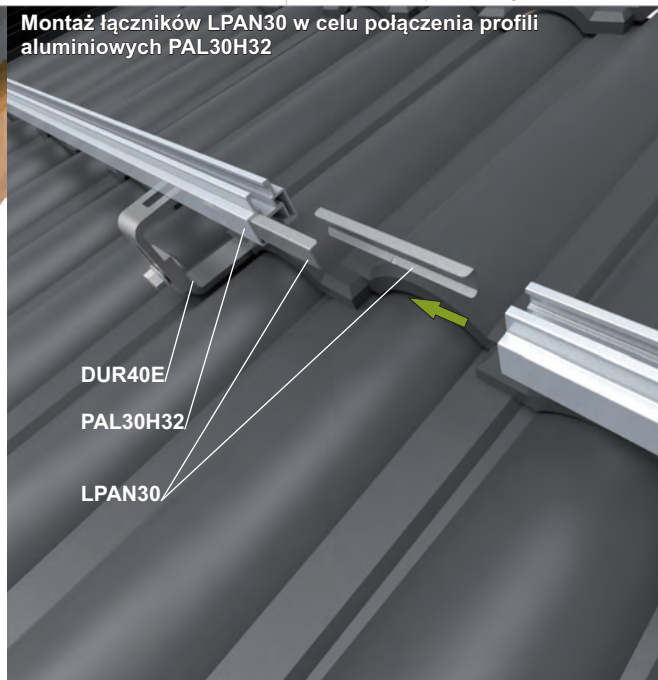
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



Montaż profilu aluminiowego PAL30H32... do uchwytu dachowego regulowanego DUR40E

DUR40E
PAL30H32...
BUF...



Montaż łączników LPAN30 w celu połączenia profili aluminiowych PAL30H32

DUR40E
PAL30H32
LPAN30

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

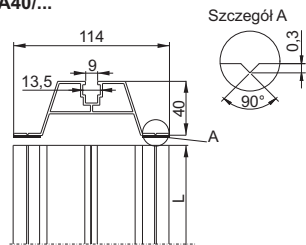
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

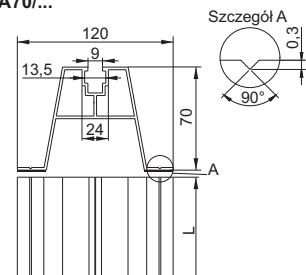


Szyna montażowa aluminiowa

SMA40/...



SMA70/...

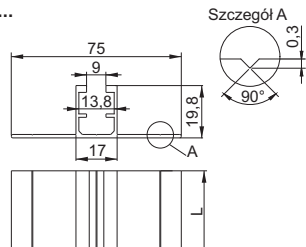


ZASTOSOWANIE

Mocowanie paneli PV do blachy trapezowej, blachodachówki lub blachy falistej np. konstrukcja DS-V6aN

Szyna montażowa aluminiowa

SM...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie paneli PV do blachy trapezowej, blachodachówki lub blachy falistej np. konstrukcja DS-V6bN

SMA40/...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
SMA40/033	330	0,39	890433	45
SMA40/6	6050	7,02	890466	20

Zalety:

- wysokość szyny 40 mm zapewnia szybki montaż oraz dobrą wentylację pod panelami PV
- specjalny przekrój zwiększający wytrzymałość elementu
- powierzchnie styku szyny z dachem wyposażone w gumę uszczelniającą w opcji SMA40/033
- specjalny rowek (szczegół A na rysunku) umożliwia łatwe pozycjonowanie wkrętów przy wkręcaniu

Do montażu należy użyć min. 4 wkręty SMDP6x25E

SMA70/...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
SMA70/033	330	0,58	890733	20
SMA70/6	6050	10,44	890766	20

Zalety:

- wysokość szyny 70 mm zapewnia szybki montaż oraz dobrą wentylację pod panelami PV
- specjalny przekrój zwiększający wytrzymałość elementu
- powierzchnie styku szyny z dachem wyposażone w gumę uszczelniającą w opcji SMA70/033
- specjalny rowek (szczegół A na rysunku) umożliwia łatwe pozycjonowanie wkrętów przy wkręcaniu

Do montażu należy użyć min. 4 wkręty SMDP6x25E

SM...

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt	nr katalogowy	szt.
SM400	400	0,25	890040	50
SM6500	6500	4,08	890046	50

Uwaga!

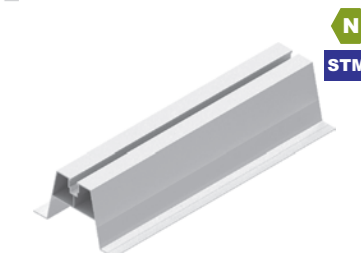
Szyna nie jest wyposażona w gumę uszczelniającą. Zalecamy zastosowanie gumy EPDMW2x40.

Zalety:

- specjalny rowek (szczegół A na rysunku) umożliwia łatwe pozycjonowanie wkrętów przy wkręcaniu
- niewielka wysokość pozwalająca na estetyczny montaż paneli blisko połaci dachu

Do montażu należy użyć min. 4 wkręty SMDP6,0x25E

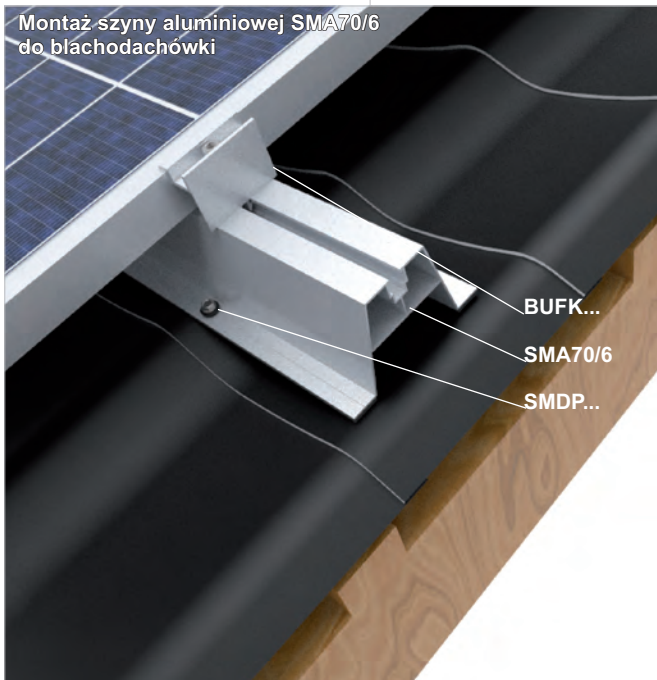
Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



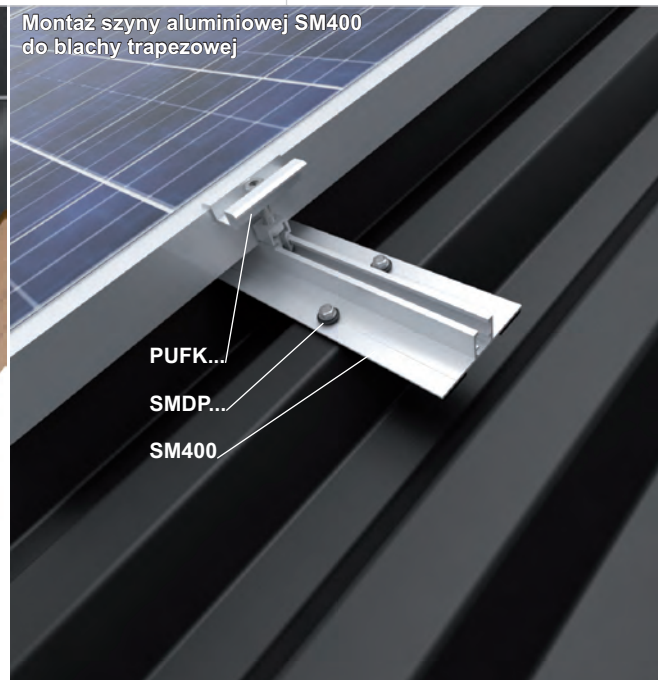
MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6063)
Na zamówienie:
L- lakierowanie w kolorze czarnym RAL9005



MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6063)
Na zamówienie:
L- lakierowanie w kolorze czarnym RAL9005



Montaż szyny aluminiowej SMA70/6 do blachodachówki



Montaż szyny aluminiowej SM400 do blachy trapezowej

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

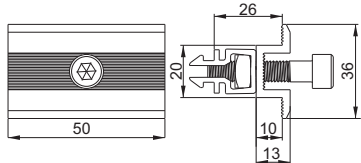
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Pośredni uchwyt panelu Klik

PUFK



ZASTOSOWANIE

Mocowanie paneli PV do profili aluminiowych, szyn montażowych aluminiowych oraz uchwytów UPDCNMC i UPGC...NMC

PUFK

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt	890300	50 szt.
0,04		

W skład zestawu wchodzi klema, śruba imbusowa SAM8..., nakrętka kwadratowa NKWM8E i klips Klik

Zalety:

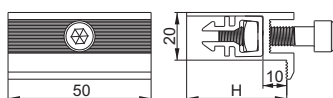
- szybki zatrzaskowy montaż
- możliwość montażu w szynach SM..., profilach PAL... oraz uchwytach UPDCNMC i UPGC...NMC



STM

Boczny uchwyt panelu Klik

BUFK...



ZASTOSOWANIE

Mocowanie paneli PV do profili aluminiowych, szyn montażowych aluminiowych oraz uchwytów UPDCNMC i UPGC...NMC

BUFK...

SYMBOL

SYMBOL	wymiar H mm		nr katalogowy	
		1 szt		50 szt.
BUFK32	32	0,05	897432	50
BUFK34	34	0,06	897434	50
BUFK35	35	0,06	897435	50
BUFK38	38	0,07	897438	50
BUFK40	40	0,07	897440	50
BUFK42	42	0,07	897442	50
BUFK45	45	0,08	897446	50
BUFK50	50	0,08	897450	50

W skład zestawu wchodzi klema, śruba imbusowa SAM8..., nakrętka kwadratowa NKWM8E i klips Klik

Zalety:

- szybki zatrzaskowy montaż
- możliwość montażu w szynach SM..., profilach PAL... oraz uchwytach UPDCNMC i UPGC...NMC

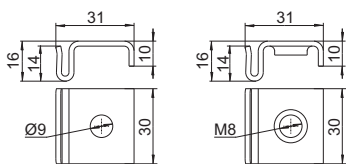


STM

Pośredni uchwyt panelu do konstrukcji wolnostojących

UPPMC

UPPM8MC



ZASTOSOWANIE

Mocowanie paneli PV do ceowników, bez konieczności wiercenia otworów w profilu, w przypadku, gdy miejsca montażu klem nie pokrywają się z fabryczną perforacją profilu

UPP...MC

SYMBOL

SYMBOL	wymiar H mm		nr katalogowy		min. zam. szt.
		1 szt		100	200
UPPMC	± 2,0 mm	0,03	897301	100	200
UPPM8MC		0,03	897311	100	100

Zalety:

- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- umożliwia montaż bez konieczności wiercenia w przypadku gdy nie ma otworów pod montaż klem
- płynna regulacja ustawienia
- montaż na krawędzi profilu do grubości 3,0 mm
- gwintowany otwór M8 w opcji UPPM8MC

Do montażu UPPMC należy użyć 1 śruby SAM8x...E i nakrętki NKZM8E

Do montażu UPPM8MC należy użyć śruby SAM8x...E

MATERIAŁ

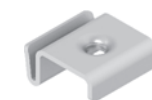
Aluminium (EN AW-6063)

Na zamówienie:

L- lakierowanie w kolorze czarnym RAL9005



N
ST



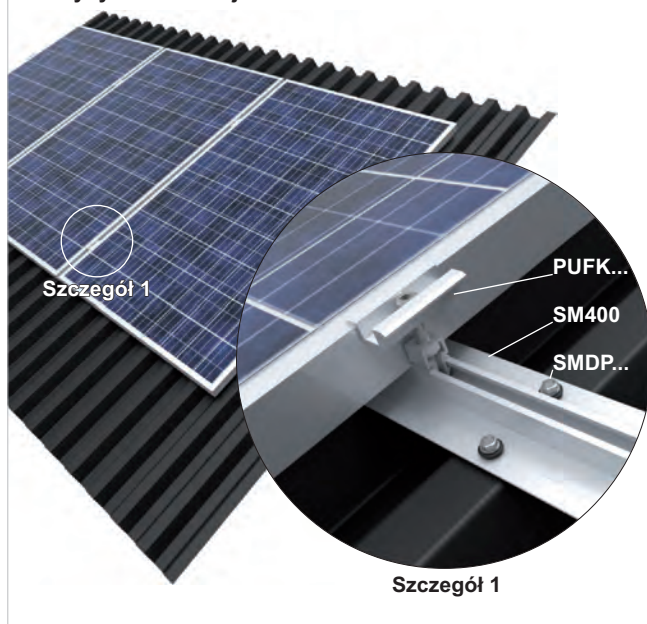
N
STM

MATERIAŁ

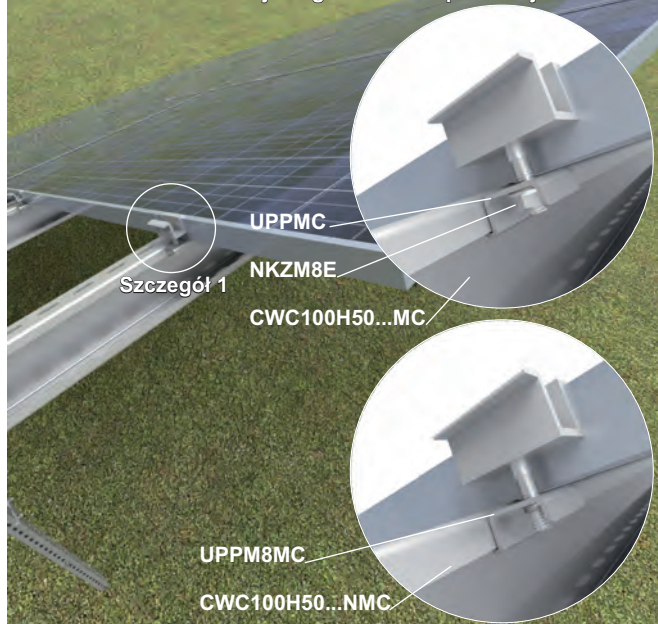
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Montaż pośredniego uchwytu klik PUFK do szyny aluminiowej SM400



Montaż pośredniego uchwytu UPPMC do ceownika CWC100H50...MC w miejscu gdzie nie ma perforacji



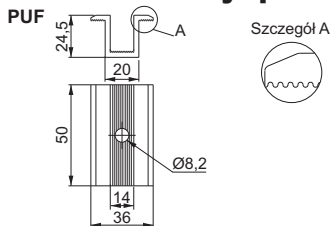
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Pośredni uchwyt panelu

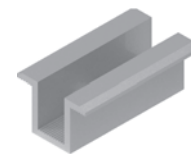


ZASTOSOWANIE
Mocowanie paneli PV do profili aluminiowych, szyn montażowych aluminiowych, uchwytów UPDCNMC i UPGC...NMC lub ceowników

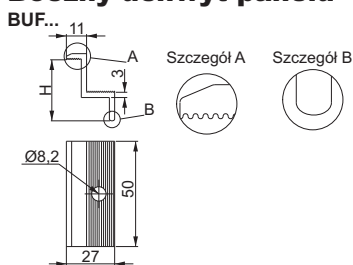
PUF

SYMBOL	wymiar H mm	kg	nr katalogowy	szt.
PUF	50	0,02	897300	100

- Zalety:**
- podłużne rowki w miejscu docisku panelu oraz styku klemy z profilem zwiększają stabilność mocowania
 - specjalny przekrój zwiększający wytrzymałość elementu
 - nacięcia polepszające przyczepność



Boczny uchwyt panelu



ZASTOSOWANIE
Mocowanie paneli PV do profili aluminiowych, szyn montażowych aluminiowych, uchwytów UPDCNMC i UPGC...NMC lub ceowników

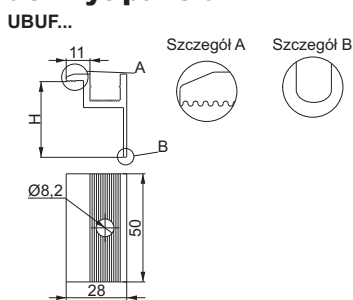
BUF...

SYMBOL	wymiar H mm	kg	nr katalogowy	szt.
BUF30	30	0,02	897330	50
BUF32	32	0,02	897332	50
BUF33	33	0,02	897333	50
BUF35	35	0,02	897335	50
BUF38	38	0,02	897338	50
BUF40	40	0,02	897340	50
BUF42	42	0,02	897342	50
BUF45	45	0,02	897345	50
BUF50	50	0,03	897350	50

- Zalety:**
- podłużne rowki w miejscu docisku panelu oraz styku klemy z profilem zwiększają stabilność mocowania
 - specjalny przekrój zwiększający wytrzymałość elementu
 - nacięcia polepszające przyczepność



Uniwersalny boczny uchwyt panelu



ZASTOSOWANIE
Mocowanie paneli PV do profili aluminiowych, szyn montażowych aluminiowych, uchwytów UPDCNMC i UPGC...NMC lub ceowników

UBUF...

SYMBOL	wymiar H mm	kg	nr katalogowy	szt.
UBUF32	32	0,02	897632	50
UBUF33	33	0,02	897633	50
UBUF35	35	0,02	897635	50
UBUF38	38	0,02	897638	50
UBUF40	40	0,02	897640	50
UBUF42	42	0,02	897642	50
UBUF45	45	0,02	897745	50
UBUF50	50	0,03	897650	50

- Zalety:**
- podłużne rowki w miejscu docisku panelu oraz styku klemy z profilem zwiększają stabilność mocowania
 - możliwość stosowania w komplecie ze standardową śrubą lub ze śrubą i elementem zatrzaskowym
 - specjalny przekrój zwiększający wytrzymałość elementu

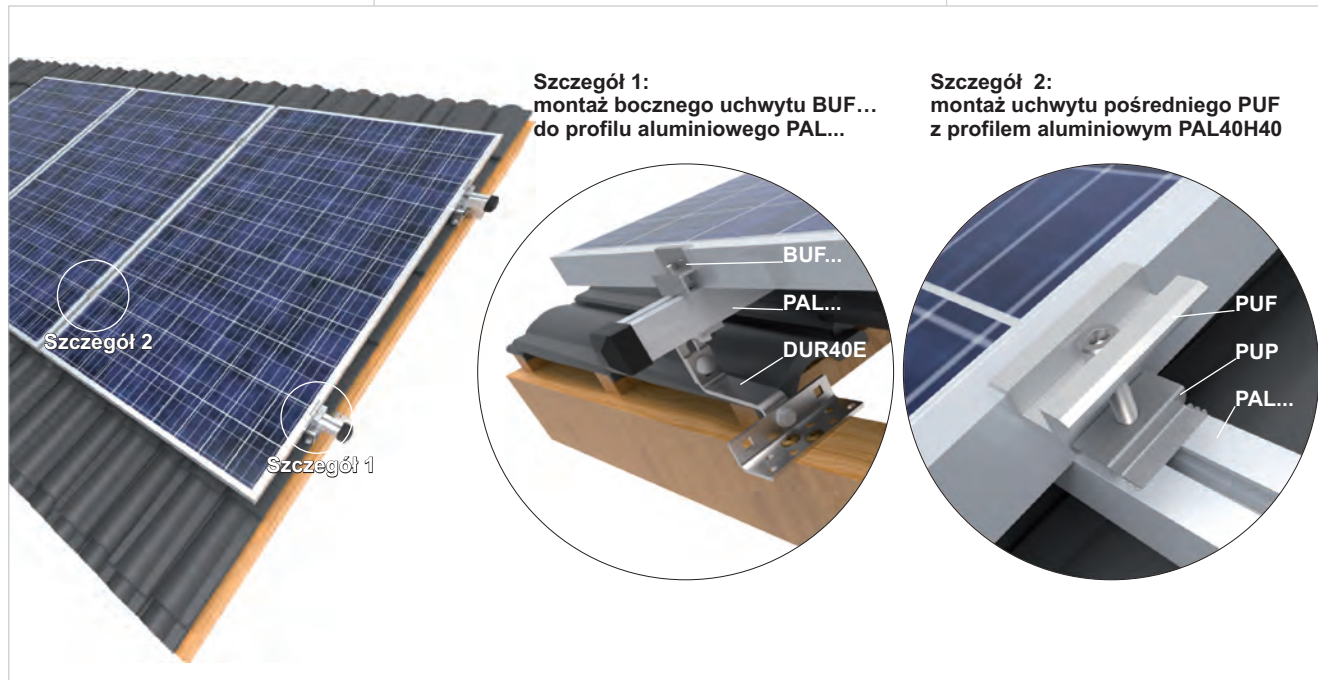


Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6063)
Na zamówienie:
L- lakierowanie w kolorze czarnym RAL9005

PRODUKTY DOSTĘPNE OD II KWARTAŁU 2021 R.

MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6063)
Na zamówienie:
L- lakierowanie w kolorze czarnym RAL9005



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

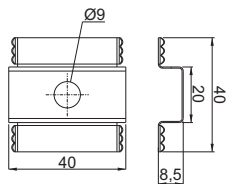
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Podkładka uziemiająca do ram paneli fotowoltaicznych

PUP

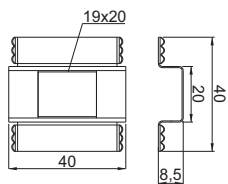


ZASTOSOWANIE

Montaż w miejscu styku ram paneli z konstrukcją nośną w celu zapewnienia ciągłości elektrycznej

Podkładka uziemiająca do ram paneli fotowoltaicznych

PUPK



ZASTOSOWANIE

Montaż w miejscu styku ram paneli z konstrukcją nośną w celu zapewnienia ciągłości elektrycznej

PUP

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	0,05 897303	100 szt.

Zalety:

- brak konieczności stosowania połączeń uziemiających (wyrównawczych) w postaci linek
- przyspieszenie czasu montażu instalacji
- umożliwia zastosowanie zwykłych pośrednich uchwytów panelu
- poprawa bezpieczeństwa
- zapewnia ciągłość elektryczną



Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal nierdzewna

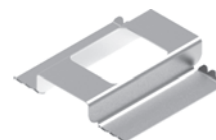
PUPK

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	0,05 897304	100 szt.

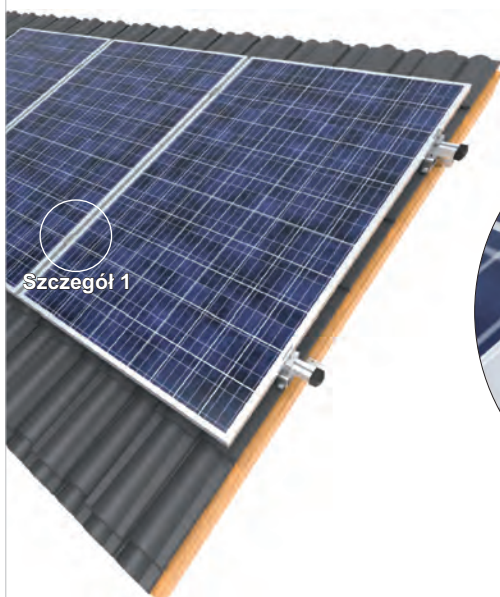
Zalety:

- brak konieczności stosowania połączeń uziemiających (wyrównawczych) w postaci linek
- umożliwia zastosowanie pośrednich uchwytów panelu KLIK
- poprawa bezpieczeństwa
- zapewnia ciągłość elektryczną

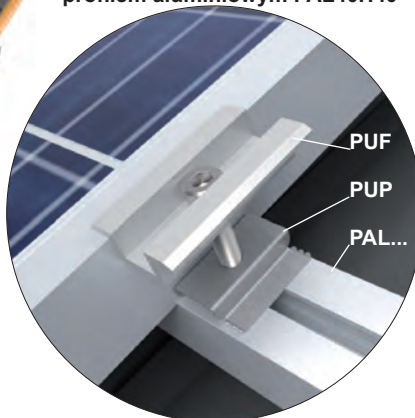


MATERIAŁ

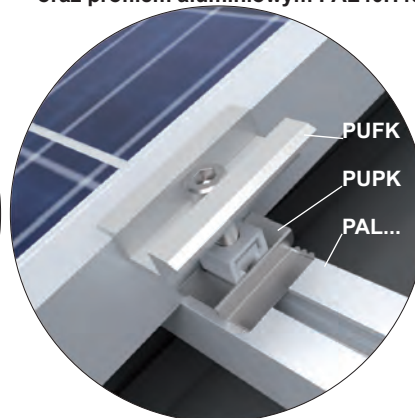
Stal nierdzewna



Opcja 1, Szczegół 1: montaż podkładki uziemiającej PUP z uchwytem pośrednim PUF oraz profilem aluminiowym PAL40H40



Opcja 2 klik, Szczegół 1: montaż podkładki uziemiającej PUPK z uchwytem pośrednim Klik PUFK oraz profilem aluminiowym PAL40H40



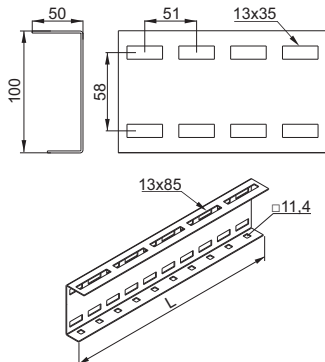
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

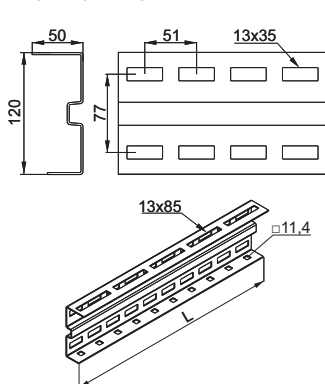


Profil
BDFC100...NMC



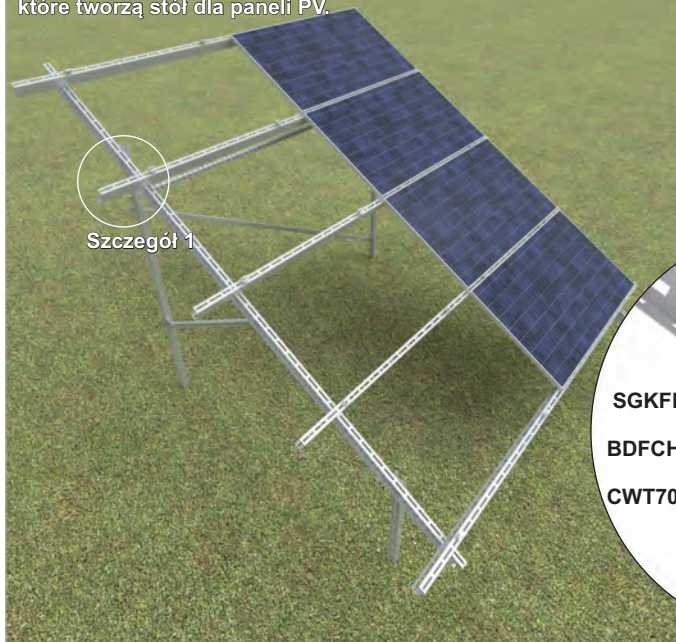
ZASTOSOWANIE
Profil ustalający kąt nachylenia konstrukcji wolnostojących

Profil
BDFCH120...NMC



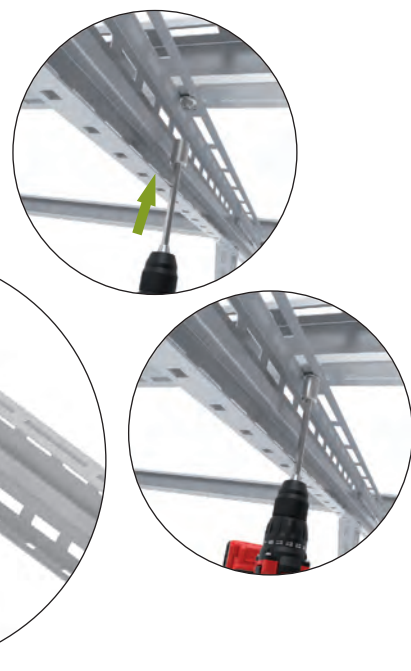
ZASTOSOWANIE
Profil ustalający kąt nachylenia konstrukcji wolnostojących

Montaż profilu BDFCH120...NMC z ceownikiem CWT70H50...NMC które tworzą stół dla paneli PV.



Szczegół 1

SGKFM10x20
BDFCH120...NMC
CWT70H50...NMC



BDFCH100...NMC

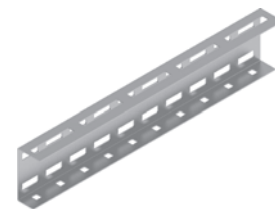
± 2,0 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	min. zam. szt.	min. zam. szt.
BDFCH100/2,75NMC	2754	6,40	863725	1	100
BDFCH100/3,2NMC	3164	7,35	863132	1	1

Zalety:

- wydłużona perforacja w górnej półce pozwala na montaż paneli o różnych wymiarach bez konieczności wiercenia dodatkowych otworów w profilu
- gęsta i powiększona perforacja w boku umożliwia montaż konstrukcji w zakresie kątów 20-35 stopni
- perforacja w dolnej półce daje możliwość przykręcenia profili stężających konstrukcje bez konieczności używania dodatkowych elementów
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

BDFCH120...NMC

± 2,0 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	min. zam. szt.	min. zam. szt.
BDFCH120/3,6NMC	3570	10,67	863335	1	100
BDFCH120/4,4NMC	4386	13,12	863343	1	1
BDFCH120/4,8NMC	4794	14,33	863347	1	100
BDFCH120/5,4NMC	5406	16,17	863354	1	100

BDFTH120...NMC

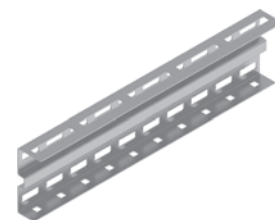
± 3,0 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	min. zam. szt.	min. zam. szt.
BDFTH120/6NMC	6018	25,98	863461	1	100
BDFTH120/6,4NMC	6426	27,74	863464	1	1
BDFTH120/6,8NMC	6834	29,50	863468	1	100

Zalety:

- wydłużona perforacja w górnej półce pozwala na montaż paneli o różnych wymiarach bez konieczności wiercenia dodatkowych otworów w profilu
- szybki montaż profili skośnych BDF..H120 z ceownikami CWC100H50 (płatwie) dzięki wydłużonej górnej półce profili skośnych do 50 mm i przesunięciu otworów, co umożliwia wygodne podejście od spodu kluczem nasadowym i wkrętarką
- gęsta i powiększona perforacja w boku umożliwia montaż konstrukcji w zakresie kątów 20-35 stopni
- perforacja w dolnej półce daje możliwość przykręcenia profili stężających konstrukcje bez konieczności używania dodatkowych elementów
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

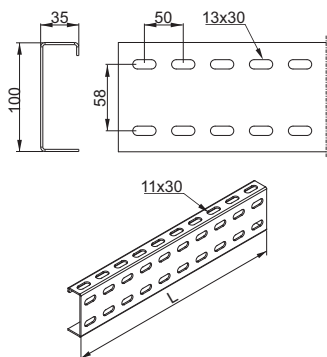
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

Gr. blachy ± [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0



Profil
BDFCH100...MC



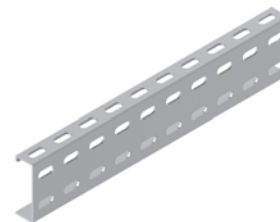
ZASTOSOWANIE
Profil ustalający kąt nachylenia konstrukcji wolnostojących

BDFCH100...MC

SYMBOL	± 2,0 mm			
	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
BDFCH100/2,75MC	2750	8,58	853725	1
BDFCH100/3,2MC	3200	10,60	853132	1

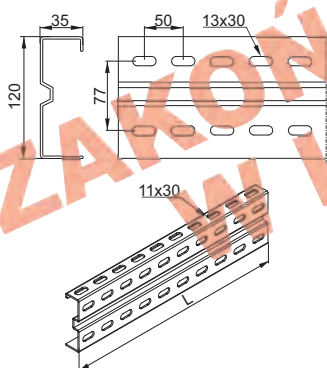
Zalety:
- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych podczas montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



MATERIAL
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Profil
BDFCH120...MC



ZASTOSOWANIE
Profil ustalający kąt nachylenia konstrukcji wolnostojących

BDFCH120...MC

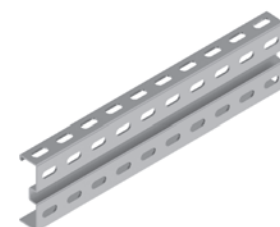
SYMBOL	± 2,0 mm			
	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
BDFCH120/4,4MC	4400	13,99	853344	1
BDFCH120/5,4MC	5400	17,16	853354	1

BDFTH120/6,4MC

SYMBOL	± 3,0 mm			
	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.
BDFTH120/6,4MC	6400	27,93	853464	1

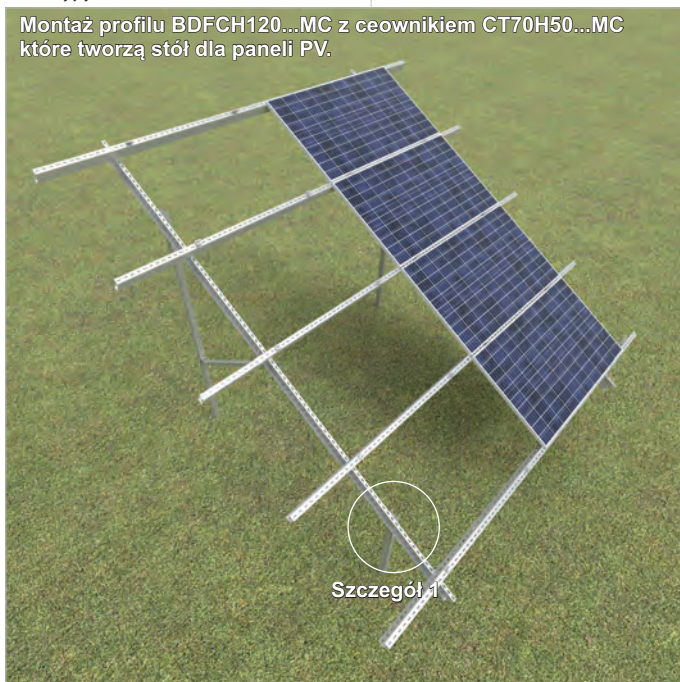
Zalety:
- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych podczas montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

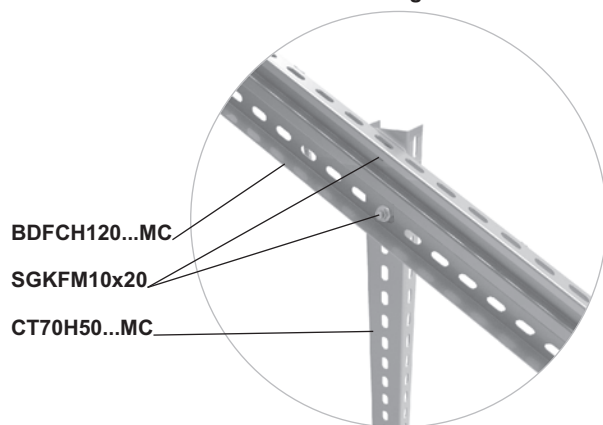


MATERIAL
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Montaż profilu BDFCH120...MC z ceownikiem CT70H50...MC które tworzą stół dla paneli PV.



Szczegół 1

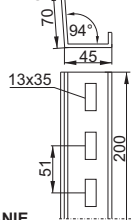


BDFCH120...MC
SGKFM10x20
CT70H50...MC



Łącznik ceownika

LKTT45H70NMC



ZASTOSOWANIE
Połączenie profili CWC100H50...NMC

LKTT45H70NMC

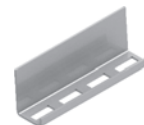
SYMBOL

± 2,0 mm

SYMBOL	kg	nr katalogowy	szk.
LKTT45H70NMC	0,54	867670	10

- Zalety:**
- montaż od wewnątrz profili CWC100H50...NMC nie powoduje kolizji z panelem układanym po zewnętrznej stronie ceownika
 - montaż śrub tylko w jednej ściance
 - specjalna geometria zagłębienia na 94° dzięki której przy dokręcaniu łącznika, łączone ceowniki układają się prostopadłowo
 - montaż łącznika przez otwartą część profili CWC100H50...NMC bez konieczności wsuwania

Do montażu należy użyć 4 kpl. SGKFM10x20



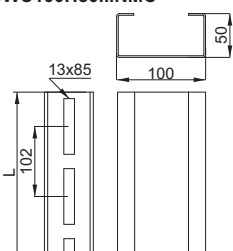
N

STM

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Ceownik wzmacniony

CWC100H50...NMC



ZASTOSOWANIE
Bezpośrednie podparcie paneli i montaż uchwyłów mocujących paneli

CWC100H50...NMC

SYMBOL

dlugość

± 2,0 mm

SYMBOL	mm	kg	nr katalogowy	szk.	min. zam. szk.
CWC100H50/3,3NMC	3264	9,96	867633	4	4
CWC100H50/4,4NMC	4386	13,38	867644	4	4
CWC100H50/6,6NMC	6630	20,23	867566	4	100

- Zalety:**
- wydłużona i zagęszczona perforacja umożliwia montaż paneli o różnych wymiarach bez konieczności wiercenia dodatkowych otworów w profilu
 - poszerzona perforacja umożliwia zastosowanie nakrętek rombów szybkiego montażu
 - identyczny rozmiar perforacji w obu ściankach pozwala na montaż w dowolnym położeniu

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



N

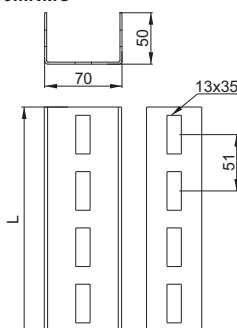
STM

ST

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Ceownik

CT70H50...NMC



ZASTOSOWANIE
Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

CT70H50...NMC

SYMBOL

dlugość

± 3,0 mm

SYMBOL	mm	kg	nr katalogowy	szk.	min. zam. szk.
CT70H50/1NMC	1020	3,20	864510	4	100
CT70H50/2NMC	1989	6,25	864520	4	100
CT70H50/3NMC	3009	9,45	864530	4	4
CT70H50/4NMC	3978	12,49	864540	4	4

- Zalety:**
- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych przy montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
 - powiększona i zagęszczona perforacja dopasowana do profili BDFCH, tak aby umożliwić montaż konstrukcji w zakresie 20-35 stopni nachylenia paneli względem gruntu
 - lepsze blokowanie się śrub zamkowych SGKFM10x20 (z łbem grzybkowym) dzięki zmianie otworów 'fasolowych' na prostokątne

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



N

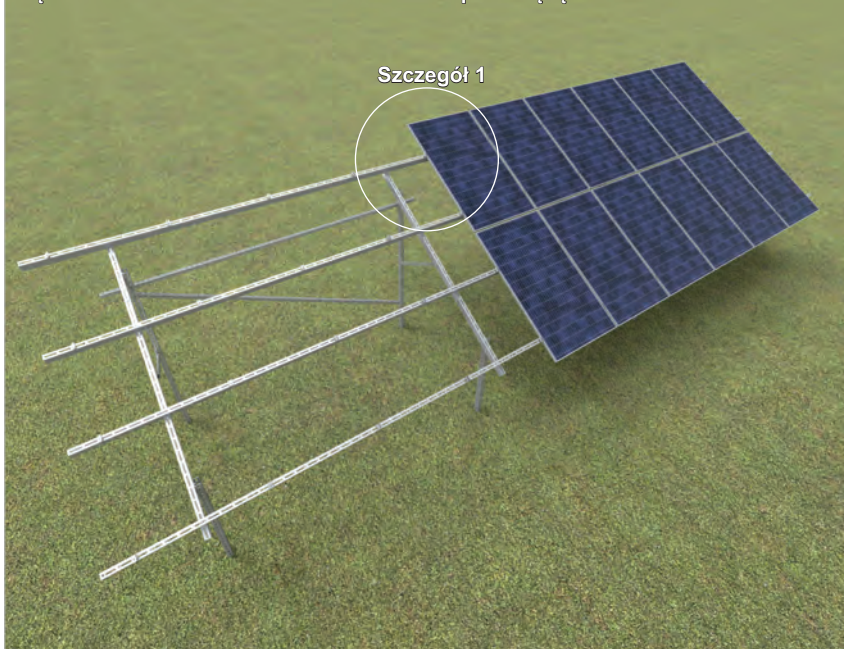
STM

ST

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na famy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Łączenie ceowników CWC100H50...NMC za pomocą łączników LKTT45H70NMC



LKTT45H70NMC
CWC100H50...NMC

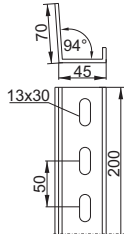
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Łącznik ceownika
LKTT45H70MC



ZASTOSOWANIE
Połączenie profili CWC100H50

LKTT45H70MC

SYMBOL

≠ 2,0 mm

LKTT45H70MC

kg	nr katalogowy	szk.
1 szt.	0,54	857670
10 szt.		

Zalety:

- montaż od wewnątrz profili CWC100H50 nie powoduje kolizji z panelem układanym po zewnętrznej stronie ceownika
- montaż śrub tylko w jednej ścianie
- specjalna geometria zagięcia na 94° dzięki której przy dokręcaniu łącznika, łączone ceowniki układają się prostoliniowo
- montaż łącznika przez otwartą część profili CWC100H50...MC bez konieczności wsuwania

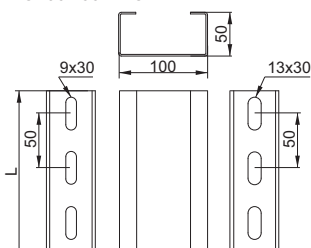
Do montażu należy użyć 4 kpl. SGKFM10x20

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®



Ceownik wzmacniony
CWC100H50...MC



ZASTOSOWANIE
Bezpośrednie podparcie paneli i montaż uchwyty mocujących paneli

CWC100H50...MC

SYMBOL

≠ 2,0 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
CWC100H50/3,3MC	3300	11,11	857633	4
CWC100H50/4,4MC	4400	15,04	857644	4
CWC100H50/6,6MC	6600	22,62	857666	4

Zalety:

- gęsta perforacja w różnym rozmiarze na obu ściankach umożliwia montaż uchwyty paneli śrubami M8 do jednego boku oraz przykręcenie profilu do konstrukcji śrubami M10 drugim bokiem profilu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- kształt profilu pozwala na prowadzenie przewodów elektrycznych wewnątrz profili

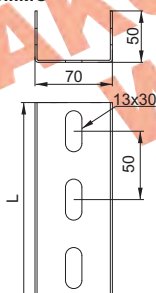
Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®



Ceownik
CT70H50...MC



ZASTOSOWANIE
Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

CT70H50...MC

SYMBOL

≠ 3,0 mm

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk.
CT70H50/2MC	2000	7,20	854520	4
CT70H50/3MC	3000	11,31	854530	4
CT70H50/4MC	4000	15,07	854540	4
CT70H50/4,2MC	4200	15,12	8745425	4

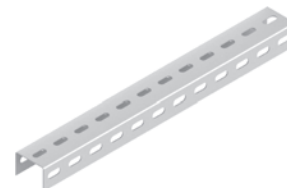
Zalety:

- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych przy montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

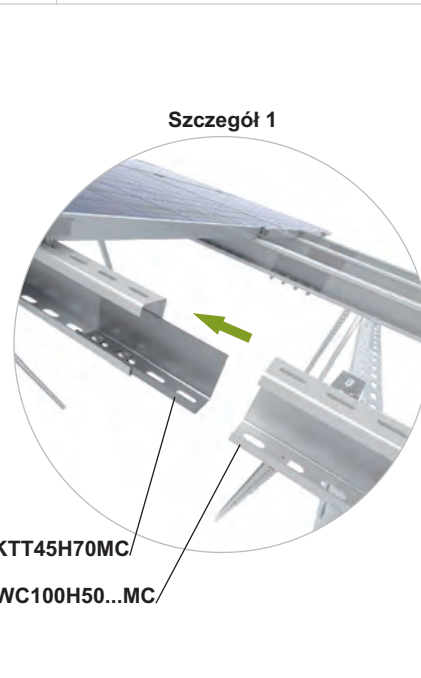
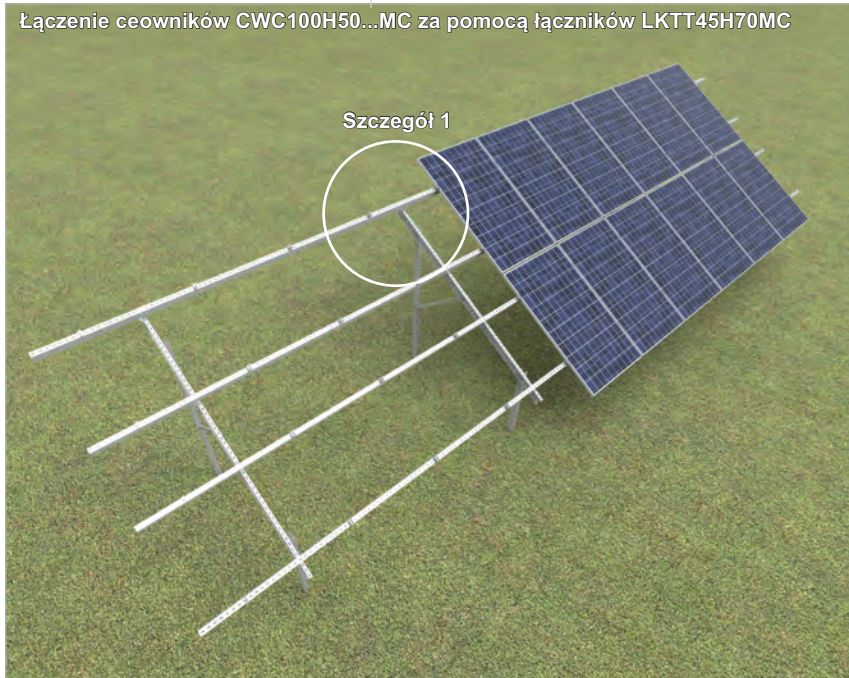
Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®



Łączenie ceowników CWC100H50...MC za pomocą łączników LKTT45H70MC

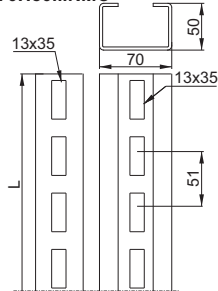


LKTT45H70MC/
CWC100H50...MC



Ceownik wzmacniony

CWT70H50...NMC



CWT70H50...NMC

± 3,0 mm

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.	min. zam. szt.	ST
CWT70H50/1NMC	1020	3,73	867810	4	100	ST
CWT70H50/2NMC	1989	7,27	867820	4	4	STM
CWT70H50/2,4NMC	2397	9,18	867824	4	100	ST
CWT70H50/3NMC	3009	11,00	867830	4	4	STM
CWT70H50/3,4NMC	3413	12,48	867834	4	100	ST
CWT70H50/4,4NMC	4386	16,03	867844	4	4	STM

Zalety:

- powiększony zakres tolerancji głębokości wbitcia słupów podporowych w grunt oraz ułatwione poziomowanie paneli dzięki wydłużeniu otworów do 35 mm
- lepsze blokowanie się śrub zamkowych SGKFM10x20 (z łbem grzybkowym) dzięki zmianie otworów 'fasolowych' na prostokątne
- powiększona i zagęszczona perforacja dopasowana do profilu BDFCH, tak aby umożliwić montaż konstrukcji w zakresie 20-35 stopni nachylenia paneli względem gruntu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

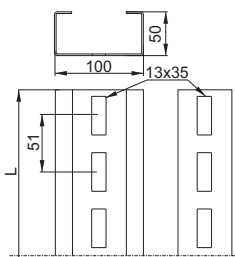


ZASTOSOWANIE

Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

Ceownik wzmacniony

CWE100H50...NMC



CWE100H50...NMC

± 4,0 mm

SYMBOL	długość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szk. szt.	min. zam. szt.	ST
CWE100H50/1,5NMC	1479	8,22	865115	8	100	ST
CWE100H50/3,2NMC	3213	17,85	865132	8	100	ST
CWE100H50/3,6NMC	3621	20,12	865136	8	8	STM

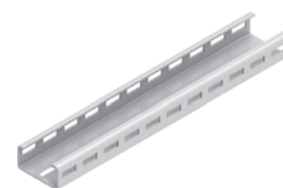
Zalety:

- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych przy montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwiają montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- lepsze blokowanie się śrub zamkowych SGKFM10x20 (z łbem grzybkowym) dzięki zmianie otworów 'fasolowych' na prostokątne

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

MATERIAŁ

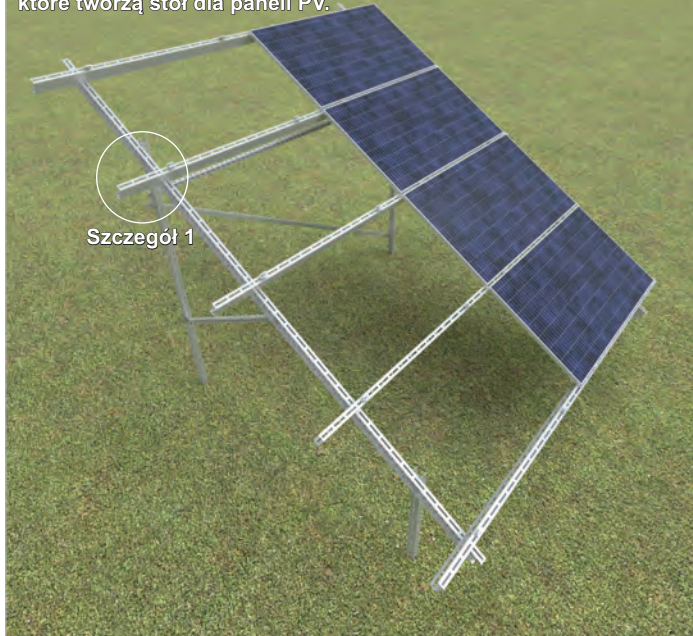
Stal S350GD w powłoce Magnelis®



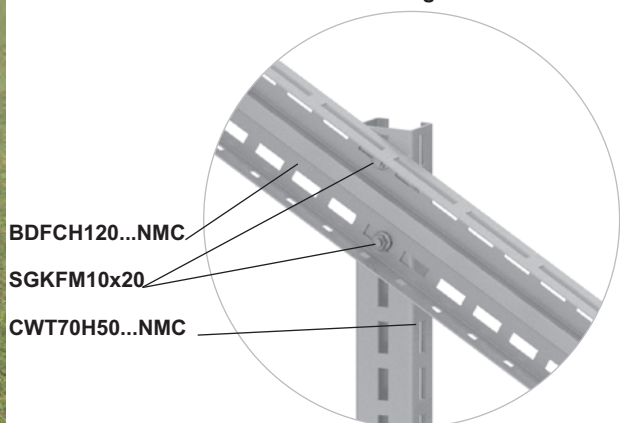
ZASTOSOWANIE

Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

Montaż profilu BDFCH120...NMC z ceownikiem CWT70H50...NMC które tworzą stół dla paneli PV.



Szczegół 1



MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

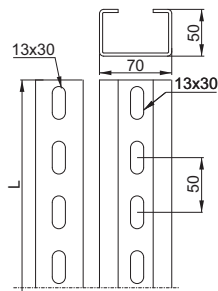
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Ceownik wzmacniony
CWT70H50...MC

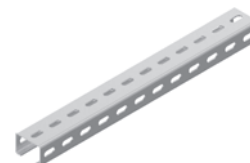


CWT70H50...MC

SYMBOL	długość L mm	± 3,0 mm	
		kg 1 szt.	nr katalogowy szt.
CWT70H50/2MC	2000	8,26	857820 4
CWT70H50/3MC	3000	12,40	857830 4
CWT70H50/3,2MC	3200	13,80	857832 4
CWT70H50/3,4MC	3400	14,06	897934 4
CWT70H50/4,4MC	4400	18,76	857844 4

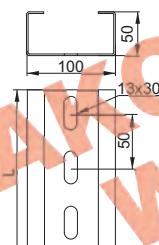
- Zalety:**
- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych przy montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



ZASTOSOWANIE
Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

Ceownik wzmacniony
CWE100H50...MC



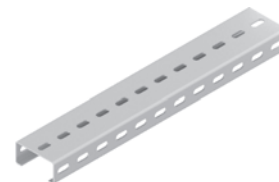
CWE100H50...MC

SYMBOL	długość L mm	± 4,0 mm	
		kg 1 szt.	nr katalogowy szt.
CWE100H50/3,2MC	3200	13,68	895132 8
CWE100H50/3,6MC	3600	15,40	855136 8

- Zalety:**
- gęsta perforacja umożliwia niwelację nierówności powstałych przy montażu konstrukcji w niejednorodnym gruncie oraz umożliwia montaż konstrukcji z nieznacznie zmienionym kątem nachylenia
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

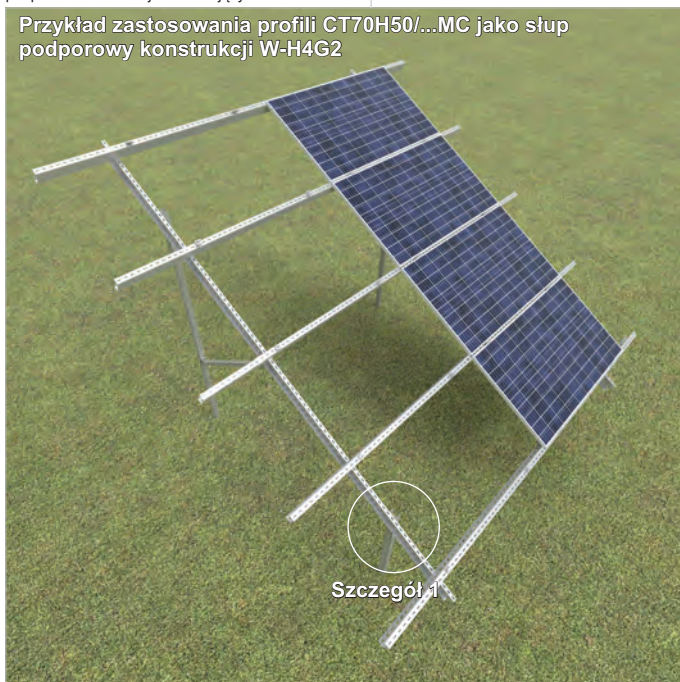
MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®



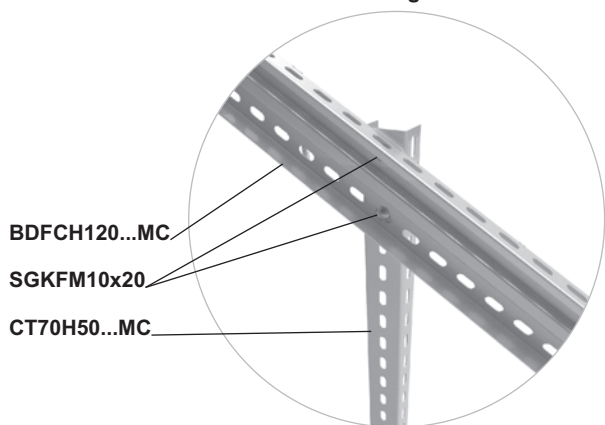
ZASTOSOWANIE
Element konstrukcji nośnej- pionowe słupy podporowe konstrukcji wolnostojących

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Przykład zastosowania profili CT70H50/...MC jako słup podporowy konstrukcji W-H4G2

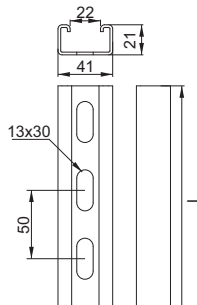


Szczegół 1



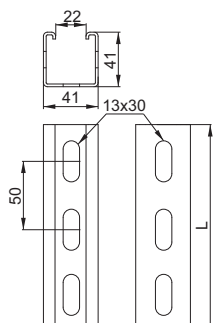


Ceownik montażowy
CMP41H21...MC



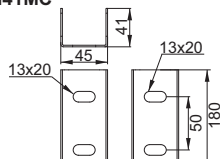
ZASTOSOWANIE
Stężenia konstrukcji wolnostojących

Ceownik montażowy
CMP41H41...MC



ZASTOSOWANIE
Element nośny konstrukcji na dachy płaskie, stężenia konstrukcji wolnostojących

Łącznik ceownika
LC41H41MC



ZASTOSOWANIE
Połączenie profilu CMP41H41

CMP41H21...MC

SYMBOL	długość		± 1,5 mm	
	L	mm	kg	nr katalogowy
CMP41H21/1MC	1000	1,15	620100	8
CMP41H21/3,5MC	3500	3,79	620135	8

- Zalety:**
- wykonanie w różnych długościach co znacząco poszerza możliwości montażowe
 - „podwójne zagięcie” od otwartej strony przekroju ceownika, które zapewnia dodatkową wytrzymałość i sztywność elementu
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

CMP41H41...MC

SYMBOL	długość		± 1,5 mm		min. zam. szt.
	L	mm	kg	nr katalogowy	
CMP41H41/1MC	1000	1,70	856210	8	8
CMP41H41/1,2MC	1200	2,03	856211	8	8
CMP41H41/1,5MC	1500	2,55	856215	8	8
CMP41H41/1,7MC	1700	2,89	851117	8	100
CMP41H41/2MC	2000	3,40	851120	8	100
CMP41H41/2,2MC	2200	3,74	851122	8	8
CMP41H41/3MC	3000	3,96	851132	8	8
CMP41H41/3,5MC	3500	5,95	851135	8	8
CMP41H41/3,7MC	3700	6,29	852137	8	8
CMP41H41/6MC	6000	7,92	851162	8	100

- Zalety:**
- wykonanie w różnych długościach co znacząco poszerza możliwości montażowe
 - „podwójne zagięcie” od otwartej strony przekroju ceownika, które zapewnia dodatkową wytrzymałość i sztywność elementu
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

LC41H41MC

SYMBOL	długość		± 1,5 mm	
	L	mm	kg	nr katalogowy
LC41H41MC	0,30	851541	50	

- Zalety:**
- perforacja w 3 bokach pozwala na uzyskanie różnych wariantów umieszczenia śrub
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 4 kpl. SGKFM10x20

Uwaga! Zamówienia na farny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

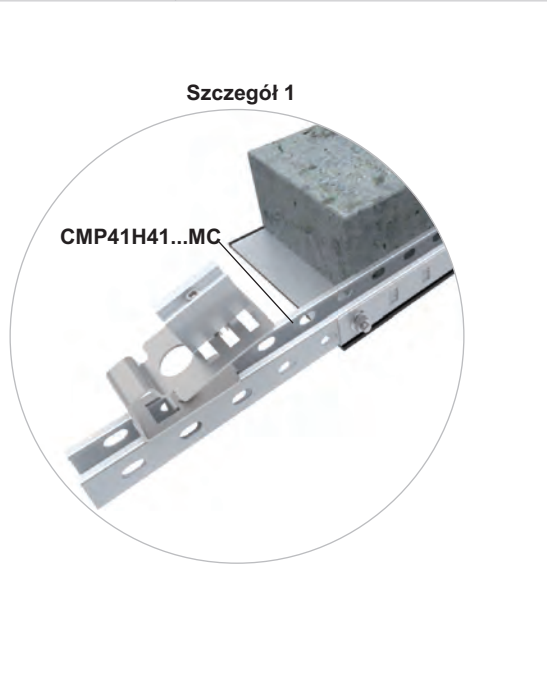
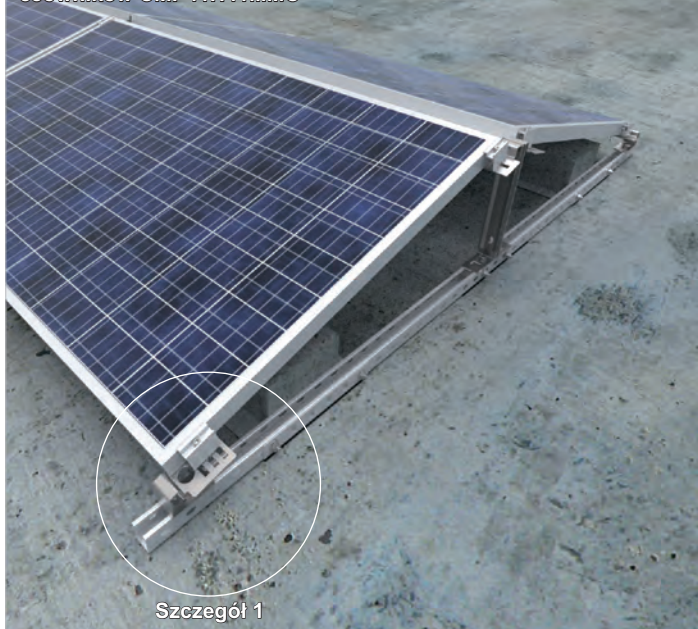
MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

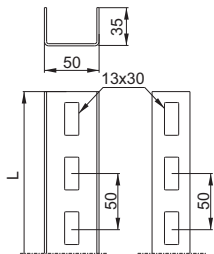


Montaż konstrukcji DP-DNHBE-WZ z wykorzystaniem ceowników CMP41H41...MC



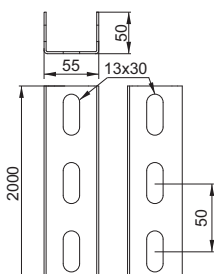


Ceownik CC50H35...MC



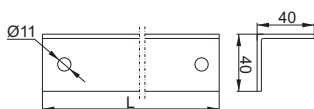
ZASTOSOWANIE
Tworzenie trójkątnych konstrukcji na dach płaski

Ceownik CC55H50/2MC



ZASTOSOWANIE
Tworzenie trójkątnych konstrukcji na dach płaski

Kątownik aluminiowy KT...A



ZASTOSOWANIE
Tworzenie trójkątnych konstrukcji na dach płaski

CC50H35...MC

SYMBOL	długość L		nr katalogowy		min. zam.	
	mm	1 szt.	kg	1 szt.	szt.	szt.
CC50H35/0,85MC	850	1,48	895385	1	100	ST
CC50H35/1MC	1000	1,75	895335	1	1	STM
CC50H35/1,15MC	1150	2,00	895325	1	100	ST
CC50H35/1,7MC	1700	2,97	895375	1	1	STM

Zalety:
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- szybkie tworzenie konstrukcji trójkątnej na dachach płaskich

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

CC55H50/2MC

SYMBOL	długość L		nr katalogowy		min. zam.	
	mm	1 szt.	kg	1 szt.	szt.	szt.
CC55H50/2MC	2000	4,05	895326	1	1	STM

Zalety:
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- szybkie tworzenie konstrukcji trójkątnej na dachach płaskich

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20

KT...A

SYMBOL	długość L		nr katalogowy		min. zam.	
	mm	1 szt.	kg	1 szt.	szt.	szt.
KT850A	850	1,53	898085	1	50	ST
KT1000A	1000	1,80	898099	1	50	ST
KT1150A	1150	2,01	898115	1	50	ST
KT1700A	1700	3,06	898170	1	50	ST
KT2000A	2000	3,60	898210	1	50	ST
KTST1700A	1700	3,06	898175	1	50	ST

Uwaga!
Otworowanie dopasowane do różnych rozmiarów paneli, umożliwiające montaż w wyznaczonych strefach montażowych na ramie paneli.

Do montażu należy użyć śrub SSZ10x20E oraz nakrętek NKZM10E

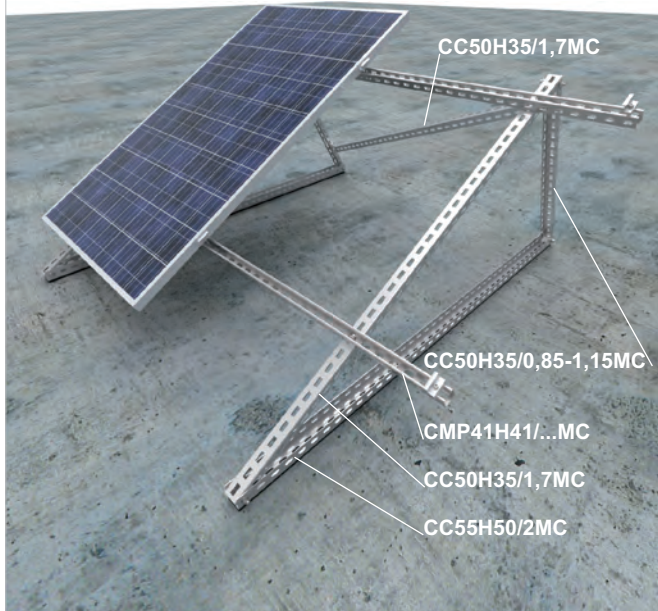
MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

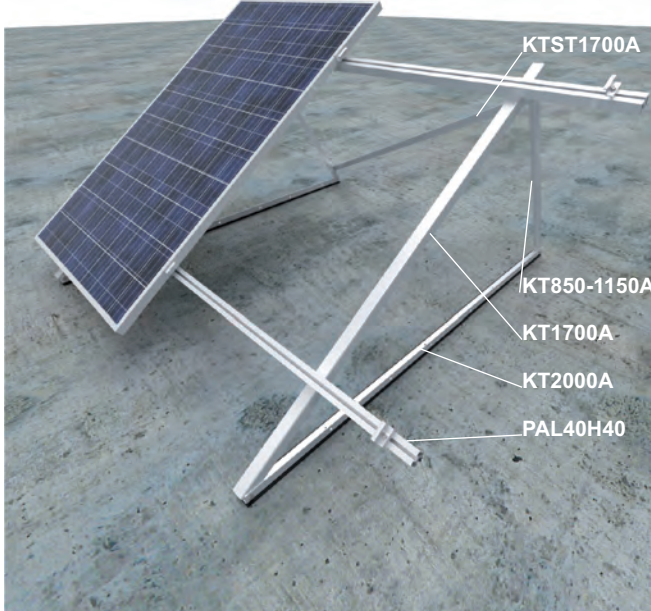
MATERIAŁ
Aluminium

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Montaż konstrukcji DP-DTVKN z wykorzystaniem ceowników CC50H35...MC i CC55H50...MC



Montaż konstrukcji DP-DTAVKN z wykorzystaniem kątowników KT...A



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

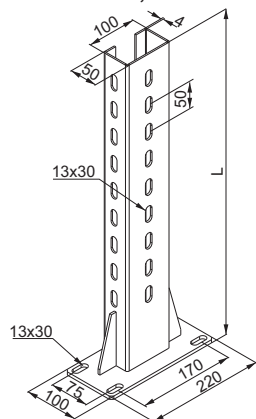
N - Nowy produkt

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0



Podstawa

WPCWE100H50/1,5



ZASTOSOWANIE

Pionowy słup podporowy konstrukcji wolnostojących, kotwiony do fundamentów betonowych

WPCWE100H50/1,5

SYMBOL

WPCWE100H50/1,5

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 10
WPCWE100H50/1,5	1500	6,60	895215	10

Zalety:

- wzmocniona podstawa i przyspawane żebra zwiększające wytrzymałość słupów
- gęsta perforacja umożliwiająca niwelację nierówności podłoża bez konieczności wiercenia
- wykonanie w ocynku zanurzeniowym zapewniają bardzo wysoką odporność antykorozyjną

Do montażu do podłoża należy użyć 4 kotwy PSRM10x90F

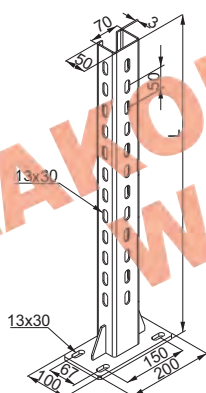


MATERIAŁ

Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

Podstawa

WPCWT70H50...



ZASTOSOWANIE

Pionowy słup podporowy konstrukcji wolnostojących, kotwiony do fundamentów betonowych

WPCWT70H50...

SYMBOL

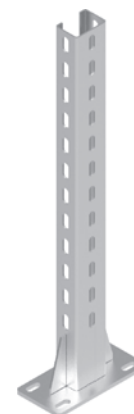
WPCWT70H50/1
WPCWT70H50/2
WPCWT70H50/2,4
WPCWT70H50/2,6

SYMBOL	dlugość L mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 10
WPCWT70H50/1	1000	5,33	897501	10
WPCWT70H50/2	2000	8,46	897520	10
WPCWT70H50/2,4	2400	11,12	897524	10
WPCWT70H50/2,6	2600	11,94	857826	10

Zalety:

- wzmocniona podstawa i przyspawane żebra zwiększające wytrzymałość słupów
- gęsta perforacja umożliwiająca niwelację nierówności podłoża bez konieczności wiercenia
- wykonanie w ocynku zanurzeniowym zapewniają bardzo wysoką odporność antykorozyjną

Do montażu do podłoża należy użyć 4 kotwy PSRM10x90F



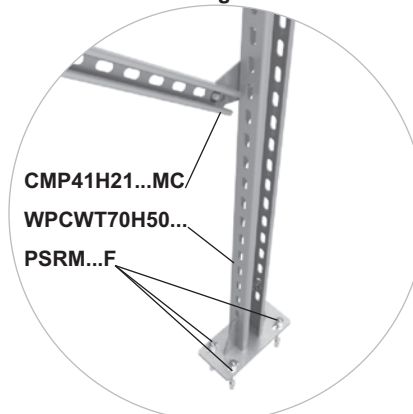
MATERIAŁ

Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

Montaż podstawy WPCWT70H50... do fundamentu betonowego

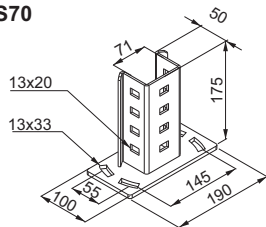


Szczegół 1



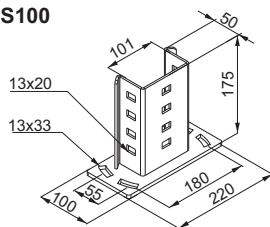


Podstawa PCS70



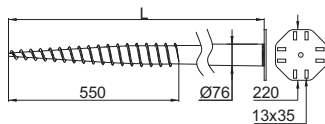
ZASTOSOWANIE
Montaż pionowego profilu CT70H50... oraz CWT70H50... jako słupa podporowego konstrukcji do śruby gruntowej GSW76x...N

Podstawa PCS100



ZASTOSOWANIE
Montaż pionowego profilu CWE100H50... jako słupa podporowego konstrukcji do śruby gruntowej GSW76x...N

Śruba do gruntu GSW76x...N



ZASTOSOWANIE
Montaż podstaw PCS70 oraz PCS100

PCS70

SYMBOL	kg	nr katalogowy	szt.
PCS70	1,81	751217	5

Zalety:
- podwyższona wytrzymałość dzięki specjalnie wyprofilowanym zagłębieniom wzmacniającym
- otwory w podstawie umożliwiające regulację położenia podczas montażu

Do montażu do:
- śruby gruntowej należy użyć 4 kpl. SMM10x30F

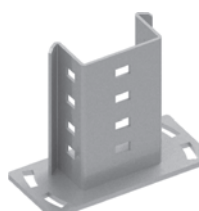


PCS100

SYMBOL	kg	nr katalogowy	szt.
PCS100	2,17	751216	5

Zalety:
- podwyższona wytrzymałość dzięki specjalnie wyprofilowanym zagłębieniom wzmacniającym
- otwory w podstawie umożliwiające regulację położenia podczas montażu

Do montażu do:
- śruby gruntowej należy użyć 4 kpl. SMM10x30F



MATERIAŁ
Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

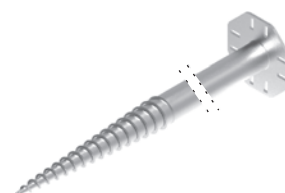
MATERIAŁ
Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

GSW76x...N

SYMBOL	dlugość L mm	kg	nr katalogowy	szt.
GSW76x1600N	1600	11,00	897716	1
GSW76x2200N	2200	12,90	897722	1

Zalety:
- podłużna perforacja umożliwia montaż śruby z podstawami PCS70 lub PCS100
- montaż małych i średnich instalacji wolnostojących bez konieczności użycia kafara
- zwiększenie nośności (zagęszczanie) gruntu przy wkręcaniu śruby
- wykonanie w ocynku zanurzeniowym zapewnia bardzo wysoką odporność antykorozyjną

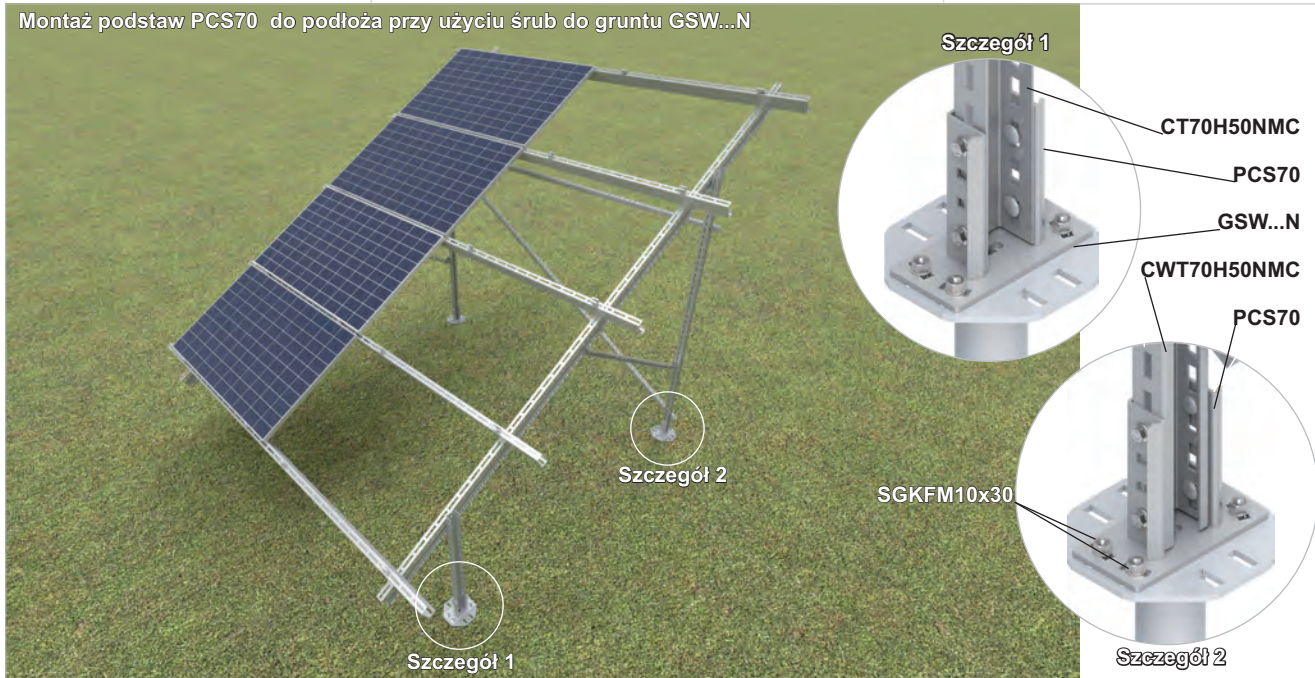
Do montażu słupa ze śrubą gruntową należy użyć 4 kpl. SGKFM10x30



MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

Uwaga! Zamówienia na fazy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

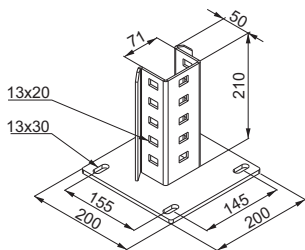
Montaż podstaw PCS70 do podłoża przy użyciu śrub do gruntu GSW...N



- STM** - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)
- ST** - Standardowy produkt (na zamówienie)
- N** - Nowy produkt



Podstawa PCB70



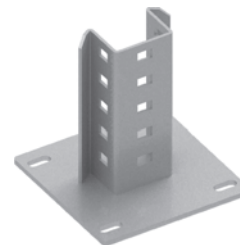
PCB70

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt	4,32 751218	5 szt.

- Zalety:**
- podwyższona wytrzymałość dzięki specjalnie wyprofilowanym zagięciom wzmacniającym
 - otwory w podstawie umożliwiające regulację położenia podczas montażu
 - gęsta perforacja w części pionowej umożliwia regulację wysokości montażu słupa podporowego
 - duża stabilność mocowania dzięki powiększonej płaszczyźnie podstawy

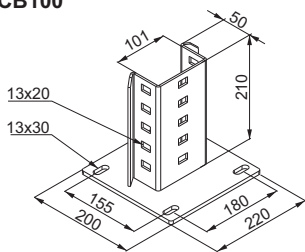
Do montażu do:
- podłoża betonowego należy użyć 4 kotwy PSRM10x90F



ZASTOSOWANIE

Montaż pionowego profilu CT70H50... oraz CWT70H50... jako słupa podporowego konstrukcji do podłoża betonowego

Podstawa PCB100



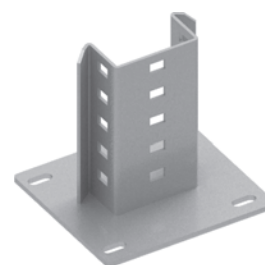
PCB100

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt	4,87 751219	5 szt.

- Zalety:**
- podwyższona wytrzymałość dzięki specjalnie wyprofilowanym zagięciom wzmacniającym
 - otwory w podstawie umożliwiające regulację położenia podczas montażu
 - gęsta perforacja w części pionowej umożliwia regulację wysokości montażu słupa podporowego
 - duża stabilność mocowania dzięki powiększonej płaszczyźnie podstawy

Do montażu do:
- podłoża betonowego należy użyć 4 kotwy PSRM10x90F



Uwaga! Zamówienia na fazy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

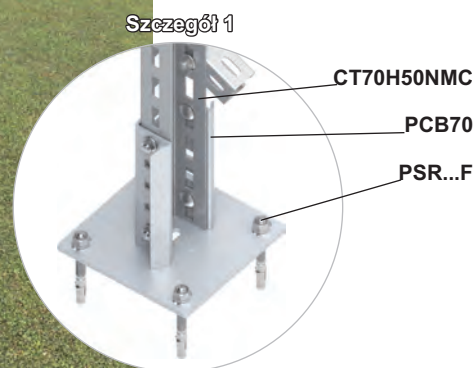
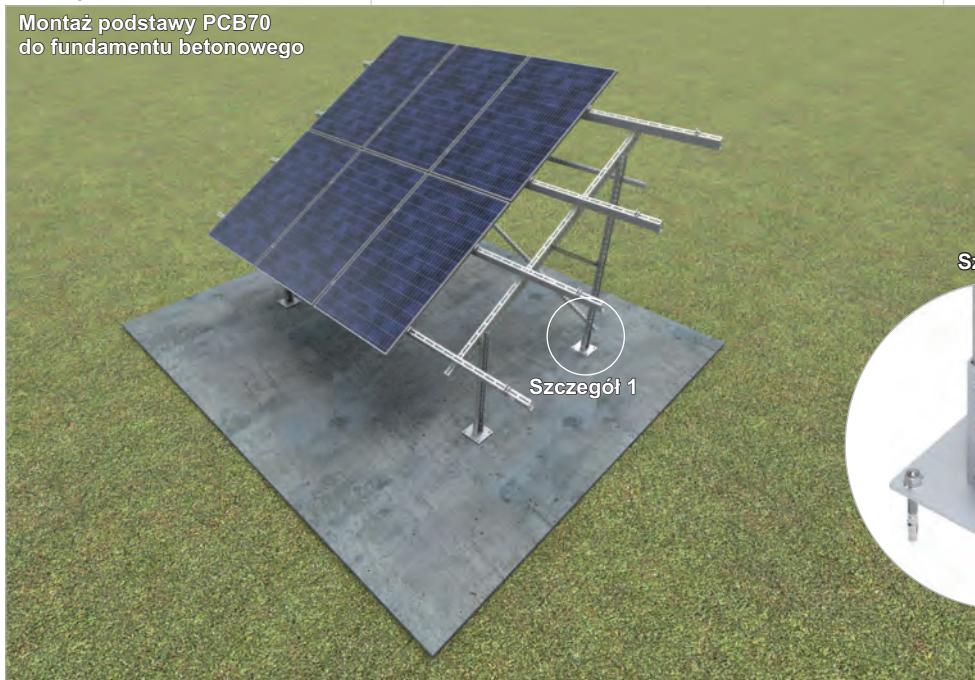
MATERIAŁ

Stal S235 cynkowana metodą zanurzeniową PN-EN ISO 1461:2011

ZASTOSOWANIE

Montaż pionowego profilu CWE100H50 jako słupa podporowego konstrukcji do podłoża betonowego

Montaż podstawy PCB70 do fundamentu betonowego



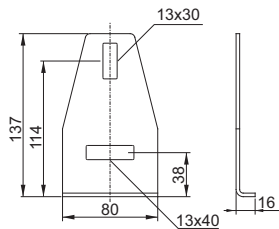
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Łącznik ceownika
LCJ70MC



ZASTOSOWANIE
Połączenie stężeń z ceowników CMP... z pionowymi słupami podporowymi konstrukcji wolnostojących dwupodporowych CT70H50...NMC lub CWT70H50...NMC

LCJ70MC

SYMBOL

kg	1 szt.	nr katalogowy	szt.	30

LCJ70MC
0,18 850251

Zalety:
- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu do słupów podporowych w odpowiednim położeniu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

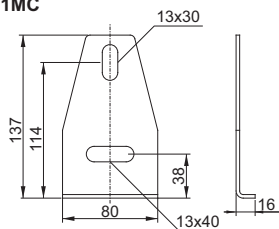
Do montażu należy użyć 2 kpl. SGKFM10x20



Uwaga! Zamówienia na farmy PV >= 0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Łącznik ceownika
LCPT11MC



ZASTOSOWANIE
Połączenie stężeń z ceowników CMP... z pionowymi słupami podporowymi konstrukcji wolnostojących dwupodporowych CT70H50...MC lub CWT70H50...MC

LCPT11MC

SYMBOL

kg	1 szt.	nr katalogowy	szt.	30

LCPT11MC
0,18 850151

Zalety:
- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu do słupów podporowych w odpowiednim położeniu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

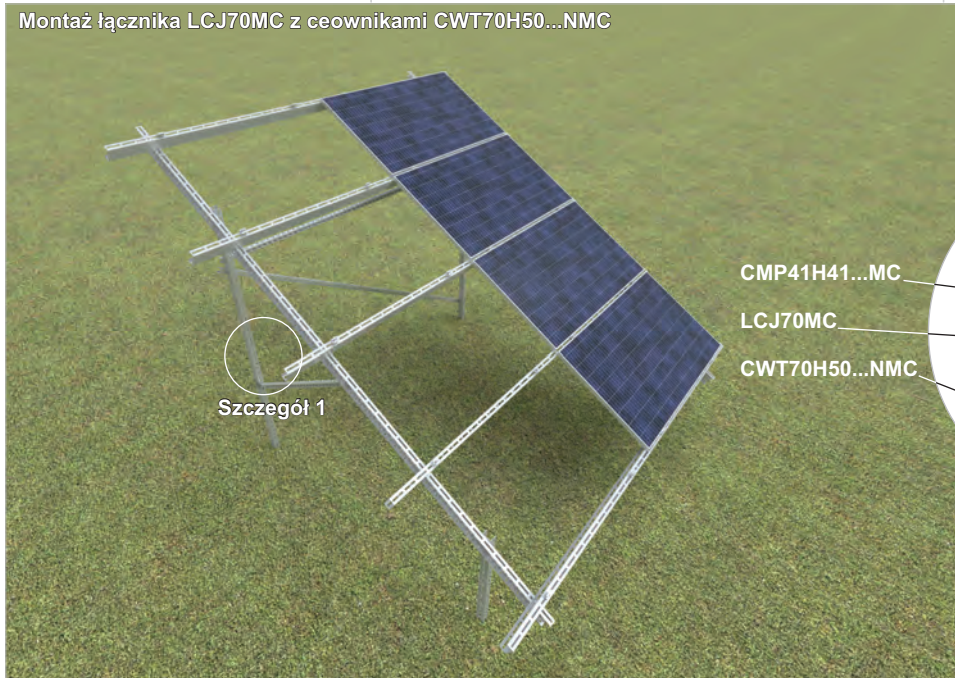
Do montażu należy użyć 2 kpl. SGKFM10x20



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

DO WYCZERTANIA W APASÓW
MAGAZYNOWYCH

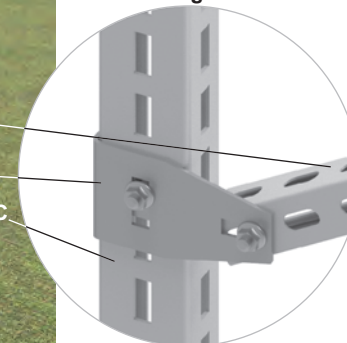
Montaż łącznika LCJ70MC z ceownikami CWT70H50...NMC



Szczegół 1

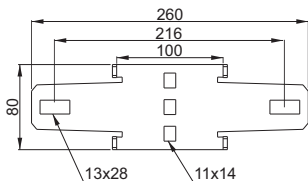
Szczegół 1

CMP41H41...MC
LCJ70MC
CWT70H50...NMC



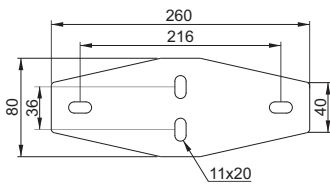


Łącznik ceownika
LCD100MC



ZASTOSOWANIE
Połączenie stężeń z ceowników CMP... z pionowymi słupami podporowymi konstrukcji wolnostojących jednopodporowych CWE100H50...NMC

Łącznik ceownika
LCPE11DMC



ZASTOSOWANIE
Połączenie stężeń z ceowników CMP... z pionowymi słupami podporowymi konstrukcji wolnostojących jednopodporowych CWE100H50...MC

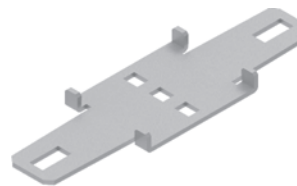
LCD100MC

SYMBOL

	± 4,0 mm	
1 szt.	nr katalogowy	1 szt.
0,45	850150	20

- Zalety:**
- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu do słupów podporowych w odpowiednim położeniu
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
 - zapewnić stabilne połączenie słupów podporowych ze stężeniami z ceowników
 - możliwość montażu 1 lub 2 śrubami do słupa podporowego

Do montażu należy użyć 3 kpl. SGKFM10x20



Uwaga! Zamówienia na farmy PV ≥ 0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

LCPE11DMC

SYMBOL

	± 4,0 mm	
1 szt.	nr katalogowy	1 szt.
0,45	850240	20

- Zalety:**
- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu do słupów podporowych w odpowiednim położeniu
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

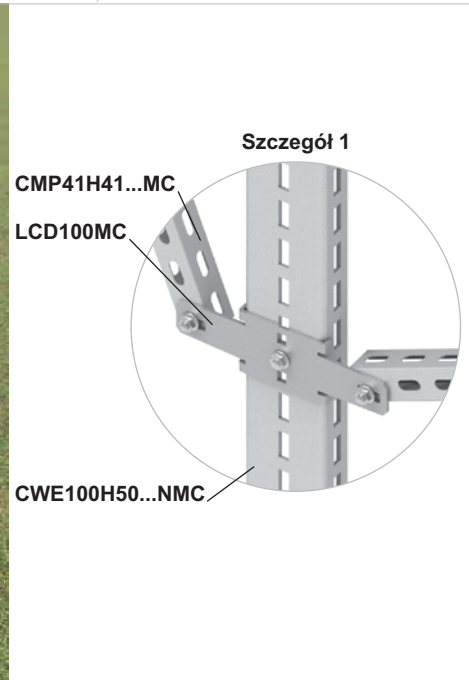
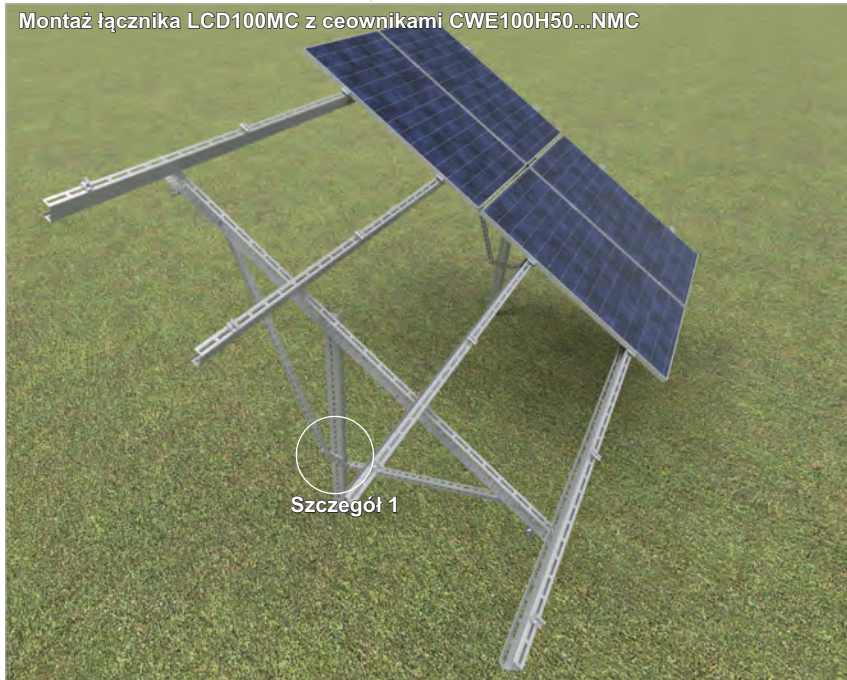
Do montażu należy użyć 4 kpl. SGKFM10x20



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

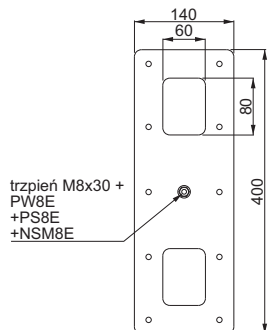
DO WYCZERPAŃ ZAPASÓW
MAGAZYNOWYCH

Montaż łącznika LCD100MC z ceownikami CWE100H50...NMC





Stalowa płyta mocująca na dach płaski SPM1

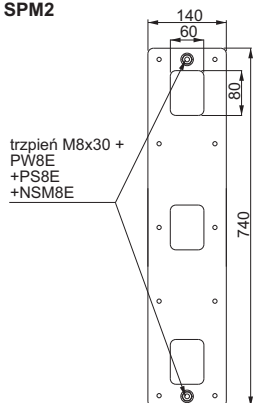


trzcień M8x30 +
PW8E
+PS8E
+NSM8E

ZASTOSOWANIE

Montaż do dachu płaskiego pokrytego papą lub membraną

Stalowa płyta mocująca na dach płaski SPM2



trzcień M8x30 +
PW8E
+PS8E
+NSM8E

ZASTOSOWANIE

Montaż do dachu płaskiego pokrytego papą lub membraną

SPM1

SYMBOL

≠ 2,0 mm

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,80 858023	10

Zalety:

- bezinwazyjny montaż do dachu pokrytego papą lub membraną
- geometria oraz nośność dopasowana do konstrukcji BAKS
- niska waga, która nie powoduje nadmiernego obciążania dachu
- komplet zawiera podkładkę powiększoną, podkładkę sprężystą i nakrętkę ze stali nierdzewnej
- trzcień gwintowany M8x30 na stałe przytwierdzony do blachy

Uwaga!

Instrukcja montażu płyty na dach płaski znajdują się na stronie www.baks.com.pl



Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®

SPM2

SYMBOL

≠ 2,0 mm

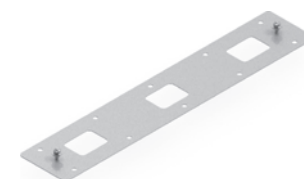
kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	1,50 858024	10

Zalety:

- bezinwazyjny montaż do dachu pokrytego papą lub membraną
- geometria oraz nośność dopasowana do konstrukcji BAKS
- niska waga, która nie powoduje nadmiernego obciążania dachu
- komplet zawiera 2 podkładki powiększone, 2 podkładki sprężyste i 2 nakrętki ze stali nierdzewnej
- trzcień gwintowany M8x30 na stałe przytwierdzony do blachy

Uwaga!

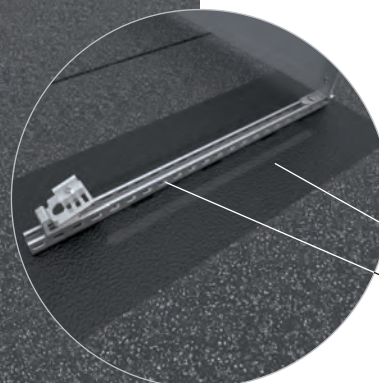
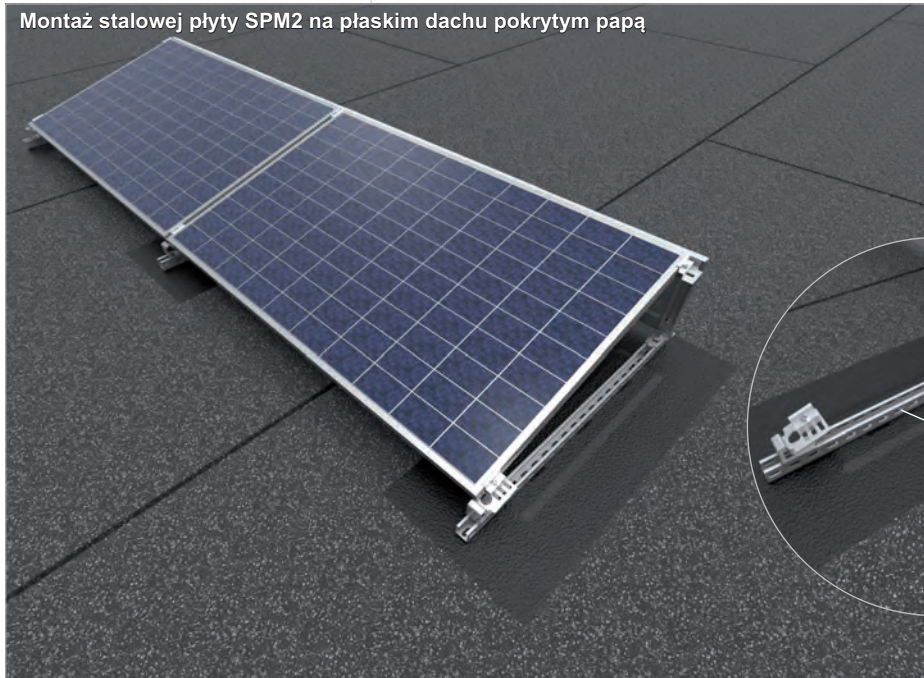
Instrukcja montażu płyty na dach płaski znajdują się na stronie www.baks.com.pl



MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Montaż stalowej płyty SPM2 na płaskim dachu pokrytym papą



SPM2

CMP41H41...MC

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

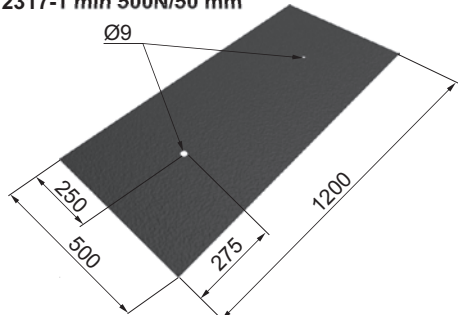
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

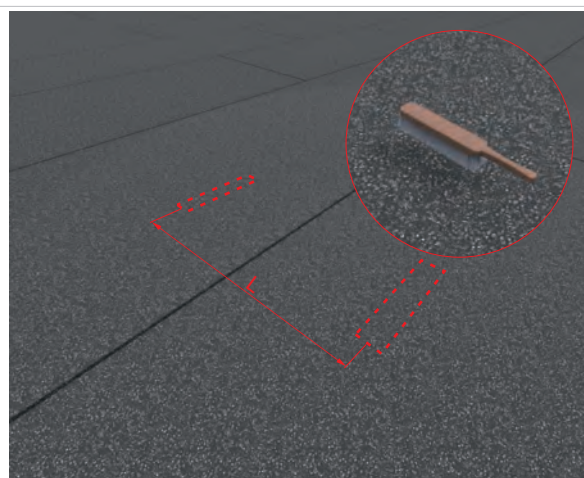
Instrukcja montażu płyt mocującej SPM2 do papy
Uwaga!

Wymagania papy jaką należy użyć:

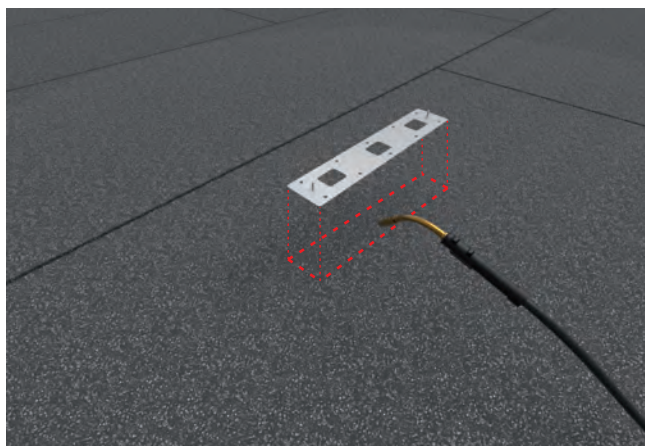
- 1) EN 12310-1 min 150N
- 2) EN 12311-1 min 300N/50 mm
- 3) EN 12316-1 min 125N/50 mm
- 4) EN 12317-1 min 500N/50 mm



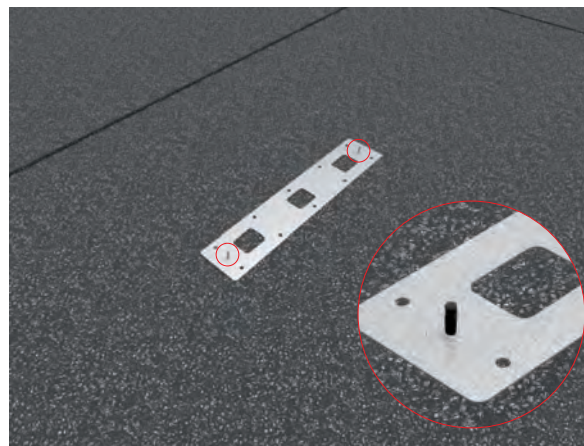
1. Przed rozpoczęciem montażu płyt SPM2, wycinamy papę o wymiarach minimalnych 500 x 1200 mm, następnie wycinamy otwory w miejscach śrub o średnicy Ø9 mm



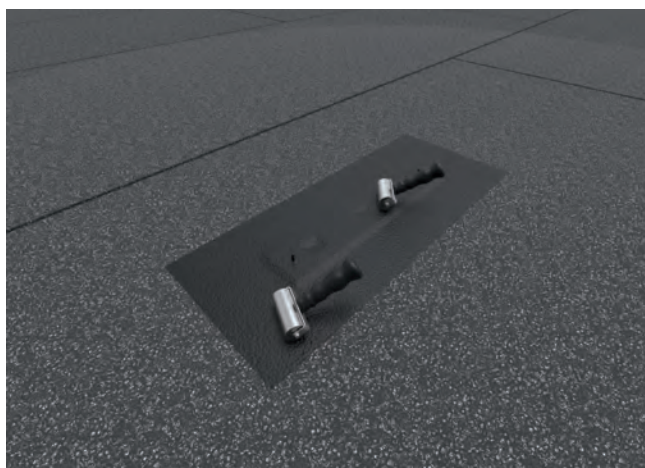
2. Odmierzamy odległości między płytami SPM2, zaznaczamy punkty, a następnie za pomocą szczotki drucianej czyścimy powierzchnię 500 x 1200 mm papy, znajdującej się na dachu



3. Na wyznaczonym miejscu rozgrzewamy powierzchnię o wymiarach płyty lub nieznacznie większym

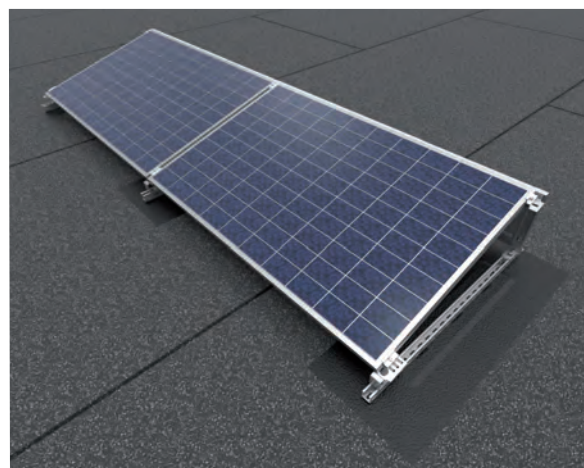


4. Płytę SPM2 układamy w miejscach rozgrzanych, dociskamy do przygotowanej powierzchni, wystające gwinty zabezpieczamy nakładką ochronną NOP50,



5. Rozgrzewając przygotowaną papę, przykrywamy nią płytę, a następnie dociskamy za pomocą wałka dekarckiego w miejscach otworów

6. Rozgrzewamy bok papy i powierzchnię i równocześnie dociskamy papę wałkiem dekarckim, czynność powtarzamy dla każdego boku do pełnego przytwierdzenia płyty do poczycia dachowego

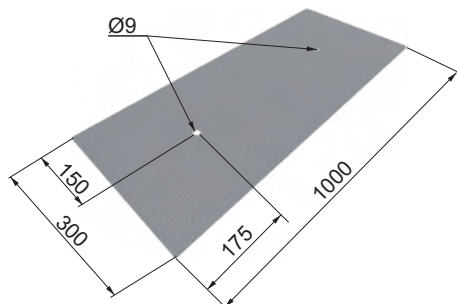


7. Poprawnie zamontowana konstrukcja przy pomocy płyty SPM2 oraz systemu montażowego DP-DNHWE

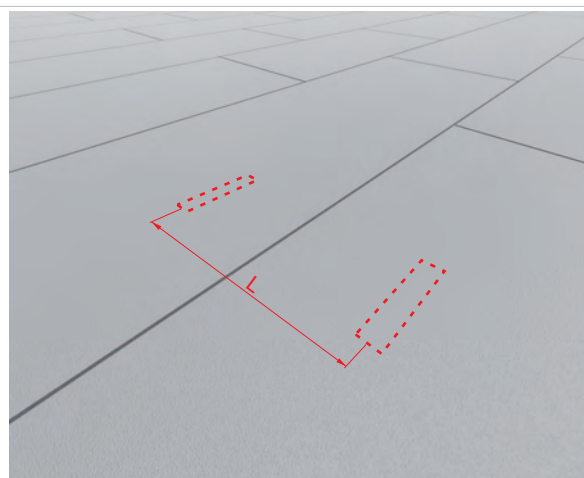
Instrukcja montażu płyt mocującej SPM2 do membrany
Uwaga!

Wymagana membrana PVC, ECB, EPO min 1,2 mm gr. :

- 1) EN 12310-2 min 110N
- 2) EN 12311-2 min 500N/50 mm
- 3) EN 12316-2 min 150N/50 mm
- 4) EN 12317-2 min 450N/50 mm



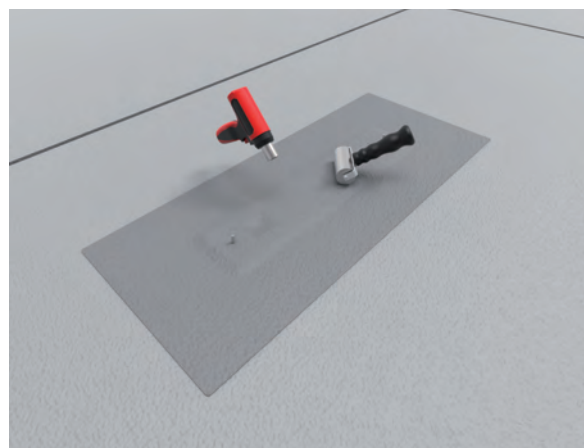
1. Przed rozpoczęciem montażu płyt SPM2, wycinamy membranę o wymiarach minimalnych 300 x 1000 mm, następnie wycinamy otwory w miejscach śrub o średnicy Ø9 mm, na koniec zaokrąglamy rogi membrany.



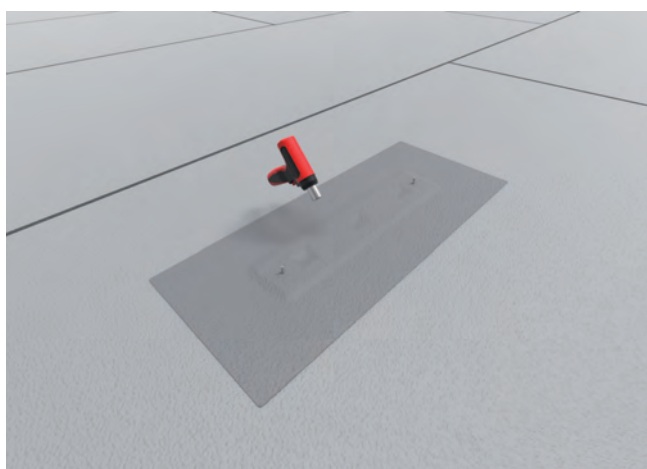
2. Odmierzamy odległości między płytami SPM2, następnie zaznaczamy punkty.



3. Płytę SPM2, umieszczamy na wyznaczonym miejscu

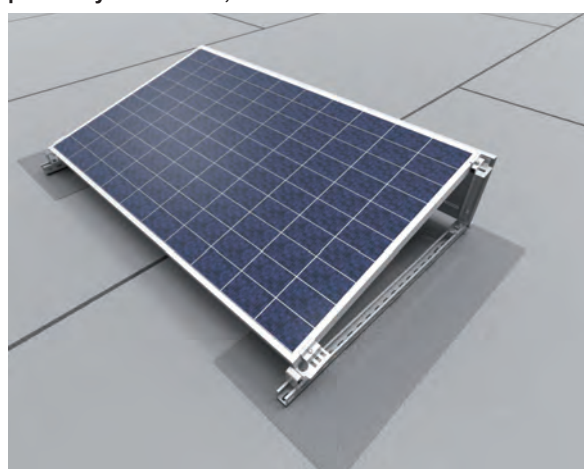


4. Płytę SPM2 przykrywamy przygotowaną membraną i rozpoczynamy montaż za pomocą zgrzewarki ręcznej. Początkowo zgrzewamy otwór 60 x 80 mm, po odpowiednim rozgrzaniu dociskamy membranę za pomocą wałka dekarzkiego. Czynność powtarzamy dla pozostałych otworów,



5. Po zgrzaniu otworów należy zgrzać wszystkie boki dookoła płyty SPM2,

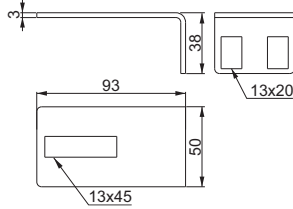
6. Wklejona płyta SPM2 do membrany stanowi podstawę do konstrukcji pod instalacje fotowoltaiczne.



7. Poprawnie zamontowana konstrukcja przy pomocy płyty SPM2 oraz systemu montażowego DP-DNHWE



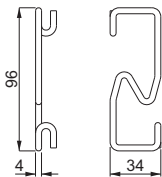
Łącznik LCCNMC



ZASTOSOWANIE

Montaż stężeń z profili CMP... do burt BDFCH... w konstrukcji wolnostojącej, mocowanie profilu CWC100H50...MC do profili BDFCH120...MC, gdy miejsce montażu nie pokrywa się z fabryczną perforacją

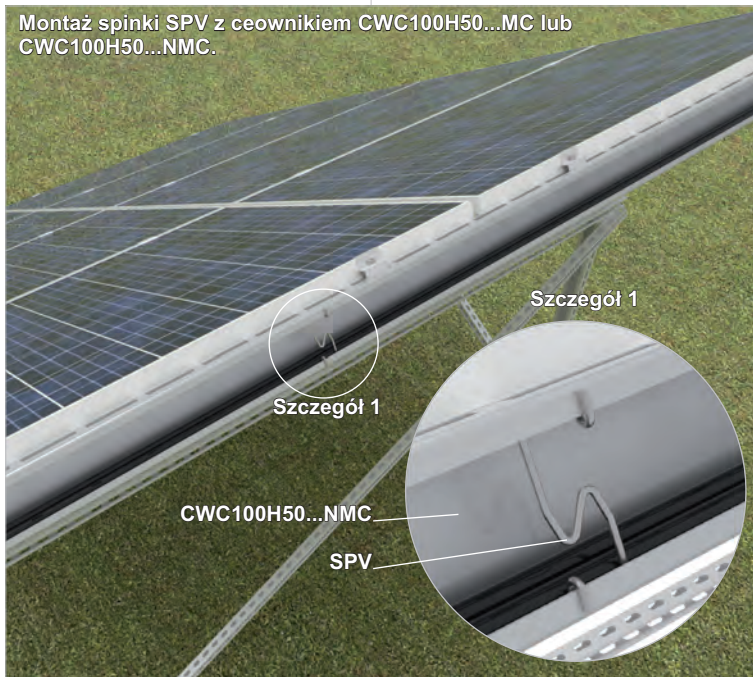
Spinka SPV



ZASTOSOWANIE

Zabezpieczenie przed wypadnięciem kabli prowadzonych wewnątrz ceownika CWC100H50...MC lub CWC100H50...NMC

Montaż spinki SPV z ceownikiem CWC100H50...MC lub CWC100H50...NMC.



LCCNMC

SYMBOL

LCCNMC

≠ 3,0 mm

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,08 858022	50

Zalety:

- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu w odpowiednim położeniu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- umożliwia montaż profili ze sobą bez wiercenia

Do montażu należy użyć 2 kpl. śrub SGKFM10x20



Uwaga! Zamówienia na fazy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®

SPV

SYMBOL

SPV

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,03 864205	100

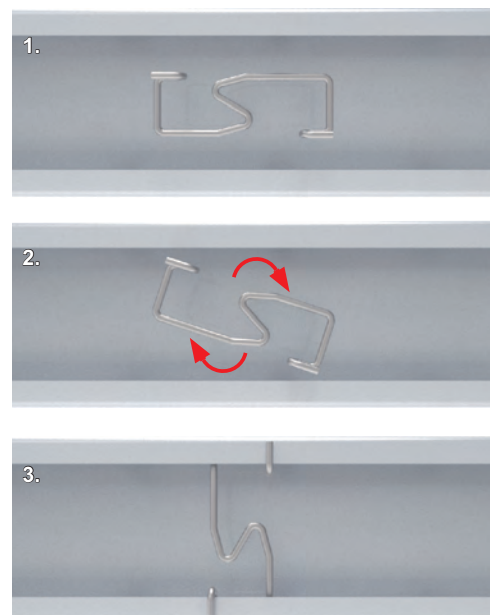
Zalety:

- bardzo szybki montaż i demontaż spinki, umożliwiające dołożenie kabli w dowolnym momencie
- okrągły przekrój spinki chroni kable przed uszkodzeniem
- niska waga umożliwiająca przenoszenie dużej liczby sztuk przez jednego instalatora
- wykonanie z nierdzewnego materiału o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i dużej wytrzymałości mechanicznej
- możliwość zamontowania w dowolnym miejscu w profilu CWC100H50...NMC



MATERIAŁ

Stal nierdzewna



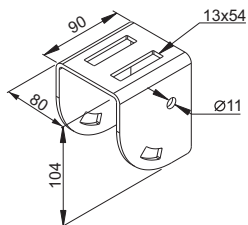
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Podstawa uchylna PVUMC



PVUMC

SYMBOL

PVUMC

≠ 4,0 mm

kg	nr katalogowy	szt.
1	740615	10

Zalety:

- płynna regulacja kąta konstrukcji w zakresie 20° - 35°
- podłużna perforacja umożliwiająca montaż elementu w odpowiednim położeniu
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć śrub SGKFM10x20



Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

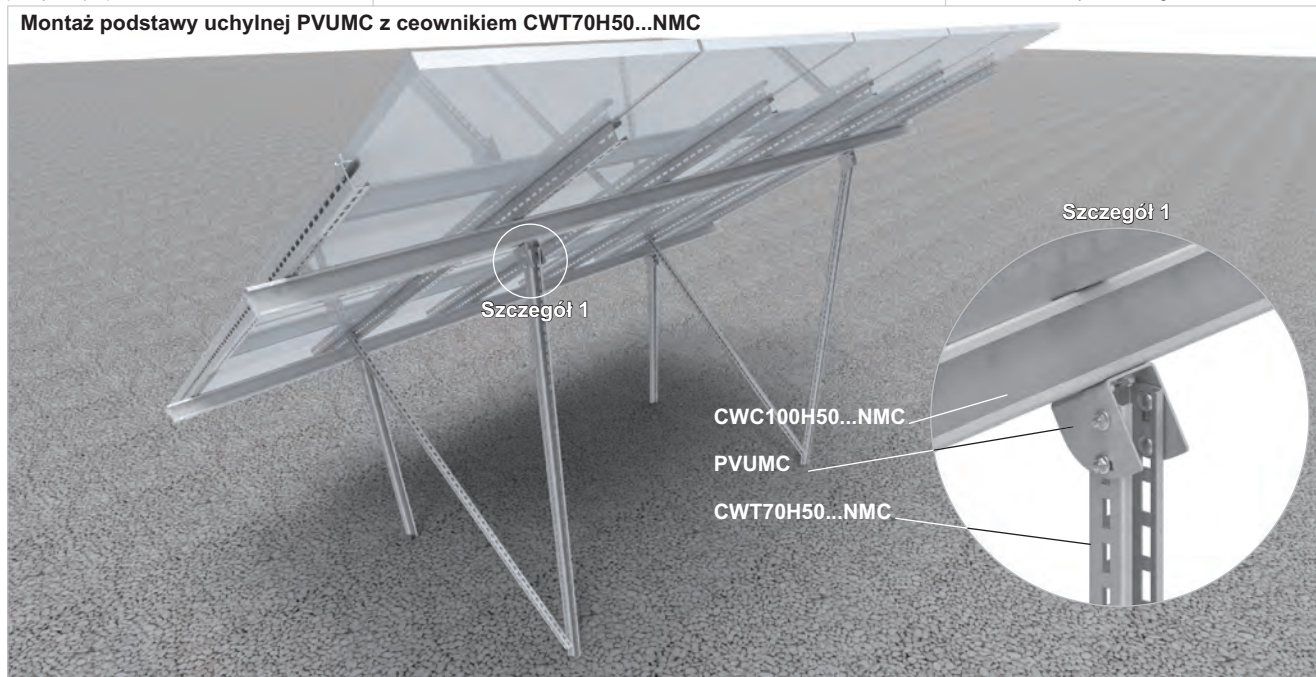
ZASTOSOWANIE

Montaż konstrukcji W-V2G2-BI (ustalenie kąta pochylenia) z panelami bifacial

MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Montaż podstawy uchylniej PVUMC z ceownikiem CWT70H50...NMC



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

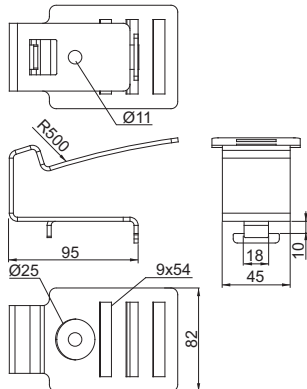
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0

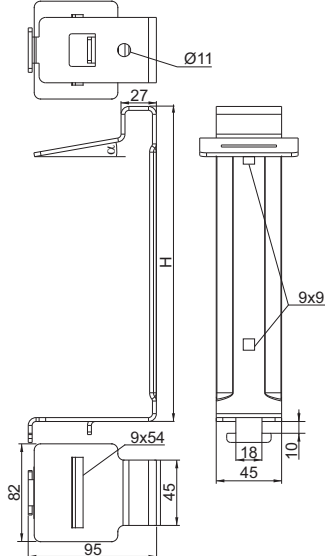


Uchwyt panelu dolny UPDCNMC



ZASTOSOWANIE
Montaż paneli PV na dachach płaskich

Uchwyt panelu górny UPGC...NMC



ZASTOSOWANIE
Montaż paneli PV na dachach płaskich

UPDCNMC

SYMBOL	kat. nachylenia panelu PV	nr katalogowy	kg / 1 szt.	szk. / 30
UPDCNMC	10°, 15°, 20°	857006	0,37	30

Zalety:

- podłużne otwory do montażu paneli dają możliwość przesunięcia w przypadku nierówności podłoża do którego montowana jest konstrukcja
- możliwość skonfigurowania konstrukcji wschód-zachód
- umożliwia płynną regulację rozstawu uchwytów pod panel
- montaż uchwytu do ceownika za pomocą jednej śruby z nakrętką rombowa
- łatwy i szybki montaż
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- wysoka jakość i estetyka wykonania
- uniwersalny uchwyt do 3 kątów mocowania paneli

Do montażu należy użyć 1 kpl. SRM10x30F



UPGC...NMC

SYMBOL	wymiar H [mm]	kat. nachylenia panelu PV α	nr katalogowy	kg / 1 szt.	szk. / 8	min. zam. / 50
UPGC10NMC	241	10°	858011	0,70	12	50
UPGC15NMC	323	15°	858018	0,90	10	10
UPGC20NMC	415	20°	858223	1,10	8	8

Zalety:

- podłużne otwory do montażu paneli dają możliwość przesunięcia w przypadku nierówności podłoża do którego montowana jest konstrukcja
- możliwość skonfigurowania konstrukcji wschód-zachód lub zastosowania osłon wiatrowych
- umożliwia płynną regulację rozstawu uchwytów pod panel
- montaż uchwytu do ceownika za pomocą jednej śruby z nakrętką rombowa
- łatwy i szybki montaż
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- wysoka jakość i estetyka wykonania

Do montażu należy użyć 1 kpl. SRM10x30F

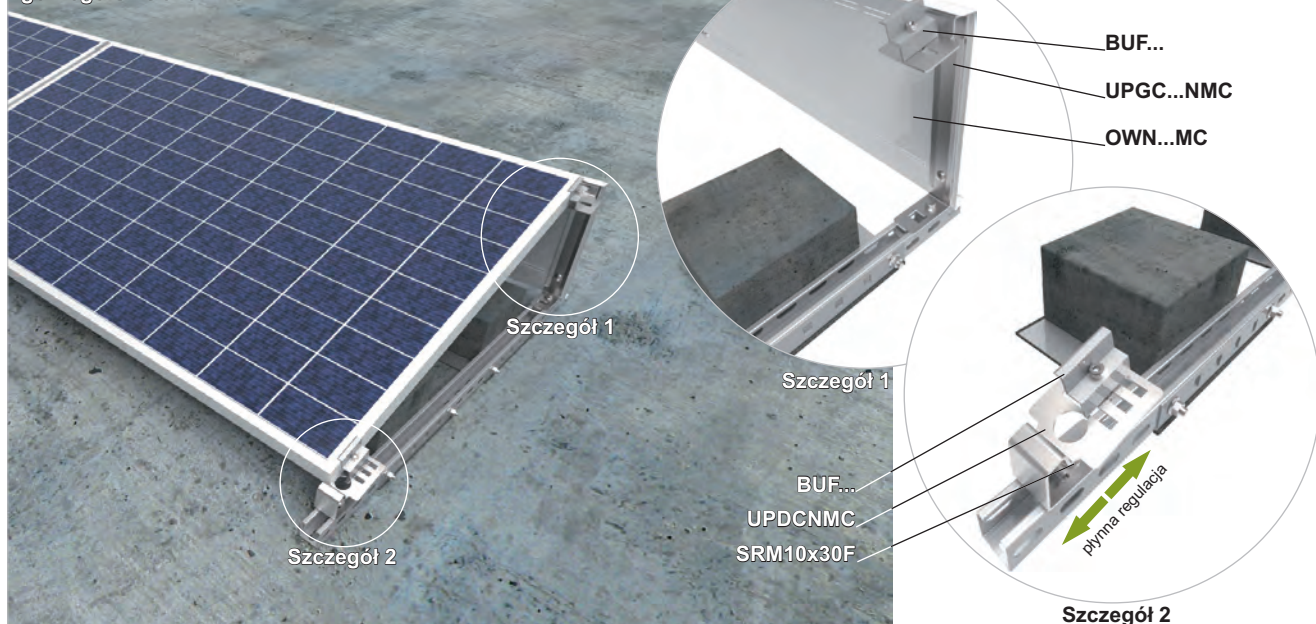
Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Montaż dolnego uchwytu UPDCNMC i uchwytu górnego UPGC15NMC



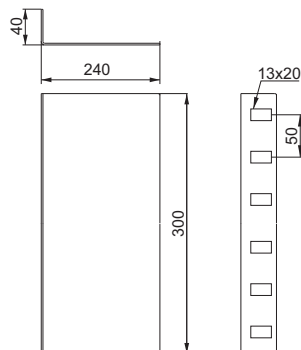
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Podstawa balastowa
PDOP300MC

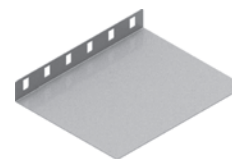


PDOP300MC

SYMBOL	kg	nr katalogowy	szt.
PDOP300MC	1,05	858430	10

- Zalety:**
- wymiary gabarytowe dostosowane do najpopularniejszych rozmiarów bloczków betonowych
 - specjalna perforacja pozwalająca na montaż podstaw do różnych typów konstrukcji
 - wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 kpl. SGKFM10x20



ZASTOSOWANIE
Układanie balastu i dociążenie konstrukcji

Guma wibroizolacyjna podkładowa
SB...



SBV...

SYMBOL	szerokość		długość		kg		nr katalogowy		szt.
	a	L	a	L	1 szt.	1 szt.	1 szt.		
SBV50x100	50	100	0,18	895500	50	STM			
SBV50x500	50	500	0,90	895501	50	STM			
SBV250x350	250	350	0,32	895507	30	STM			

SBR...

SYMBOL	szerokość		długość		kg		nr katalogowy		min. zam. szt.
	a	L	a	L	1 szt.	1 szt.	1 szt.		
SBR50x500	50	500	0,18	890001	50	50	ST		
SBR150x500	150	500	0,55	890002	20	50	ST		
SBR250x350	250	350	0,64	890007	30	50	ST		

- Zalety:**
- specjalna guma pochłaniająca wibracje i nie chłonna wody
 - wymiary dostosowane do elementów konstrukcji BAKS

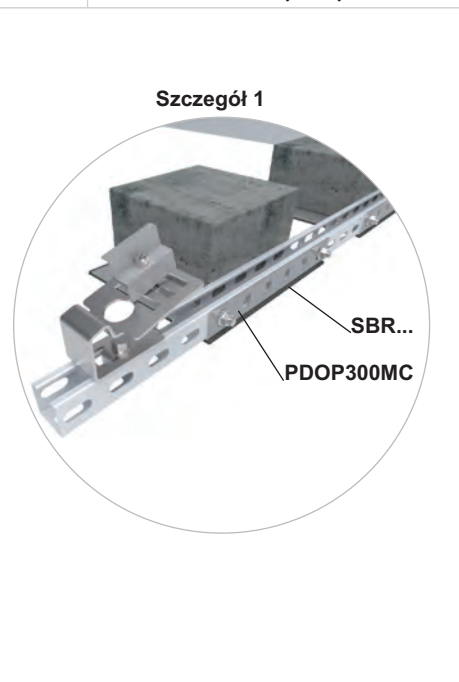
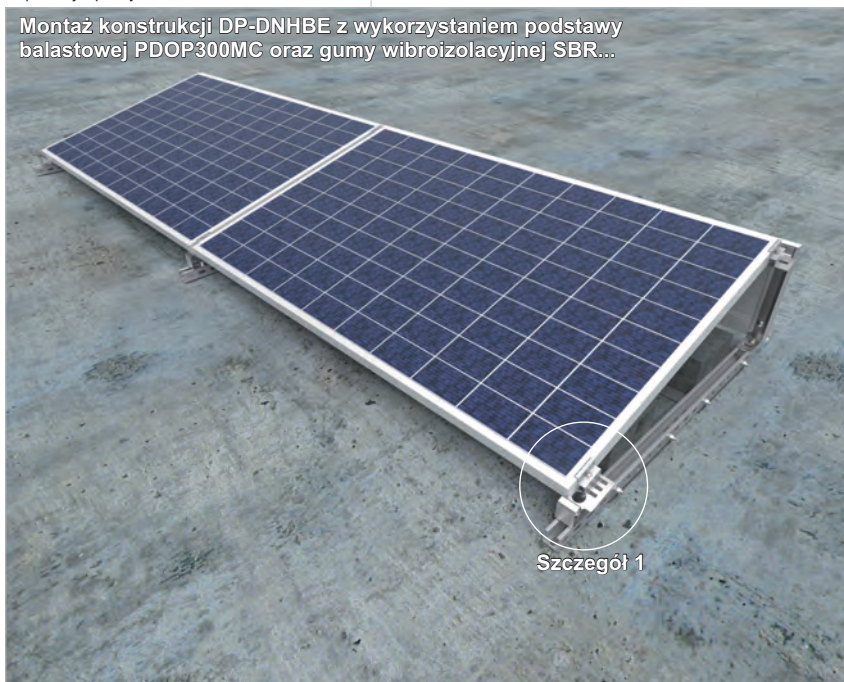
MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®



ZASTOSOWANIE
Oddzielenie pomiędzy elementami konstrukcji wsporczej a poszyciem dachu

MATERIAŁ
Kauczuk butadienowo-styrenowy

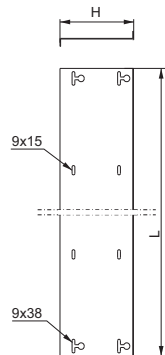
Montaż konstrukcji DP-DNHBE z wykorzystaniem podstawy balastowej PDOP300MC oraz gumy wibroizolacyjnej SBR...



Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



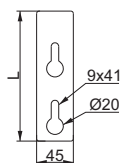
Osłona wiatrowa OWP...NMC



ZASTOSOWANIE

Montaż do konstrukcji na dachy płaskie o nachyleniu 10,15 i 20° w celu poprawy wytrzymałości aerodynamicznych konstrukcji

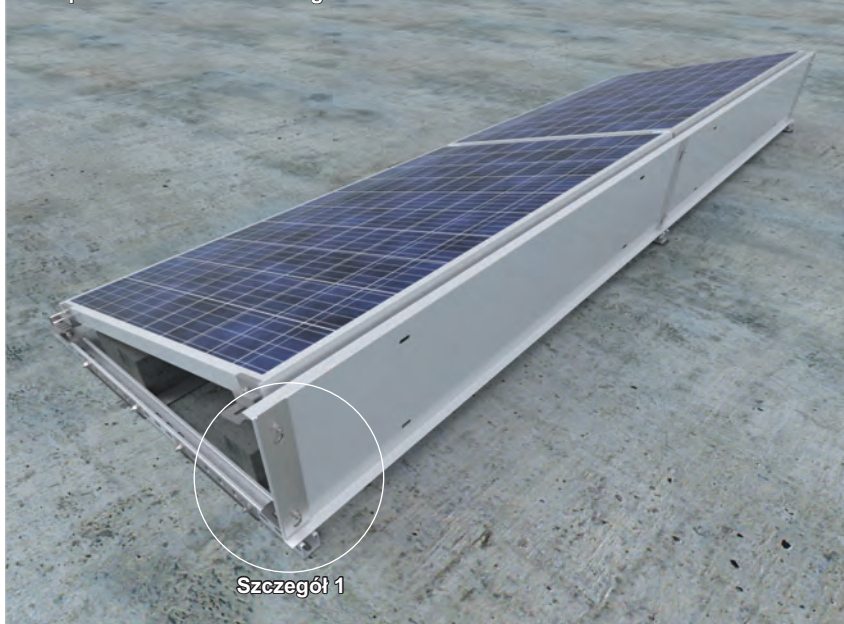
Płaskownik dociskowy osłony wiatrowej PDOW...NMC



ZASTOSOWANIE

Docisk osłony wiatrowej

Montaż konstrukcji DP-DNHBE z wykorzystaniem osłony wiatrowej OWP...NMC oraz płaskownika dociskowego PDOW...NMC



Szczegół 1

OWPP...NMC

SYMBOL	wysokość		długość		nr katalogowy	nr szt.	min. zam. szt.
	H	L	H	L			
OWPP10NMC	238	1730	4,01	859711	10	30	
OWPP15NMC	320	1730	5,15	859716	10	30	
OWPP20NMC	409	1730	6,38	859721	10	30	

Osłona dostosowana do paneli o dł. z zakresu 1626-1663 mm

OWP...NMC

SYMBOL	wysokość		długość		nr katalogowy	nr szt.	min. zam. szt.
	H	L	H	L			
OWP1P10NMC	238	1767	4,10	859811	1	30	
OWP1P15NMC	320	1767	5,26	859816	1	30	
OWP1P20NMC	409	1767	6,52	859821	1	30	
OWP2P10NMC	238	2047	4,75	859911	1	30	
OWP2P15NMC	320	2047	6,09	859916	1	30	
OWP2P20NMC	409	2047	7,55	859921	1	30	
OWP3P10NMC	238	2084	4,83	858111	1	30	
OWP3P15NMC	320	2084	6,20	858016	1	30	
OWP3P20NMC	409	2084	7,69	858021	1	30	
OWP4P10NMC	238	1825	4,23	858211	1	30	
OWP4P15NMC	320	1825	5,43	858216	1	30	
OWP4P20NMC	409	1825	6,73	858321	1	30	

Osłona OWP1... dostosowana do paneli o dł. z zakresu 1664-1700 mm

Osłona OWP4... dostosowana do paneli o dł. z zakresu 1722-1758 mm

Osłona OWP2... dostosowana do paneli o dł. z zakresu 1943-1980 mm

Osłona OWP3... dostosowana do paneli o dł. z zakresu 1981-2018 mm

Zalety:

- montaż do konstrukcji pozwala na zmniejszenie wymaganego do obciążenia konstrukcji balastu
- specjalne wycięcia pozwalają na założenie osłony przez 1 osobę bez konieczności przekładania i przytrzymywania śrub od drugiej strony
- uniwersalne rozmiary dopasowane do różnych zakresów długości paneli

Uwaga!

Przy zamówieniu poniżej 30 sztuk osłon proponujemy zastosowanie uniwersalnych osłon OWN...MC

Do montażu należy użyć 4 kpl. SGKFM8x20

PDOW...NMC

SYMBOL	długość		nr katalogowy	nr szt.
	L	L		
PDOW10NMC	234	0,30	858811	10
PDOW15NMC	316	0,42	858816	10
PDOW20NMC	405	0,55	858821	10

Zalety:

- stabilizacja osłon wiatrowych, zapobieganie wibracjom osłon przy dużym wietrze
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 kpl. SGKFM8x20

MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

MATERIAŁ

Stal S350GD w powłoce Magnelis®

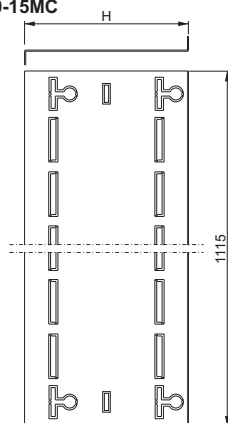
Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



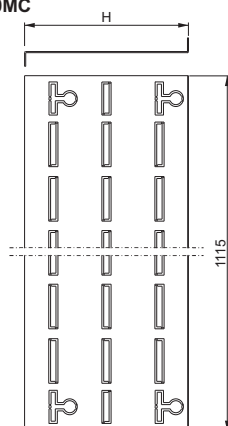
Uniwersalna osłona wiatrowa z regulacją długości

(w zestawie komplet składający się z 2 szt. o długości 1115 mm każda)

OWN10-15MC



OWN20MC



ZASTOSOWANIE

Montaż do konstrukcji na dachy płaskie o nachyleniu paneli 10,15 i 20° w celu poprawy właściwości aerodynamicznych konstrukcji i obniżenia masy balastu

OWN...MC

SYMBOL	wysokość H mm	kg 1 kpl.	nr katalogowy	kpl.
OWN10MC	238	4,96	859712	5
OWN15MC	320	6,40	859713	5
OWN20MC	409	7,96	859714	5

wysokość H mm
 # 1,0 mm nr katalogowy kpl.

Zalety:

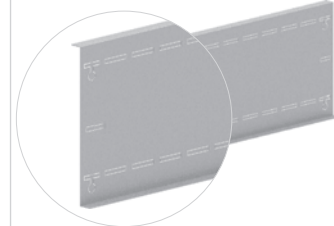
- duży zakres regulacji długości 1200-2165 mm
- gęsta perforacja umożliwiająca dostosowanie długości osłony do różnych paneli
- specjalnie zaprojektowane wycięcia umożliwiające wyłamanie zaślepki otworu nie pozostawiając ostrych krawędzi w produkcie
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- montaż do konstrukcji pozwala na zmniejszenie wymaganego do obciążenia konstrukcji balastu
- specjalne wycięcia pozwalają na założenie osłony przez 1 osobę bez konieczności przekładania i przytrzymywania śrub od drugiej strony

Do montażu należy użyć 6 - 8 kpl. SGKFM8x14
 1 kpl. składa się z 2 elementów o długości 1115 mm

Uwaga!

Przy zastosowaniu jednego комплекtu osłon OWN...MC możemy je dostosować do dowolnej szerokości konstrukcji w zakresie 1200-2165 mm

Na zamówienie możliwość wykonania osłon o większym zakresie regulacji długości

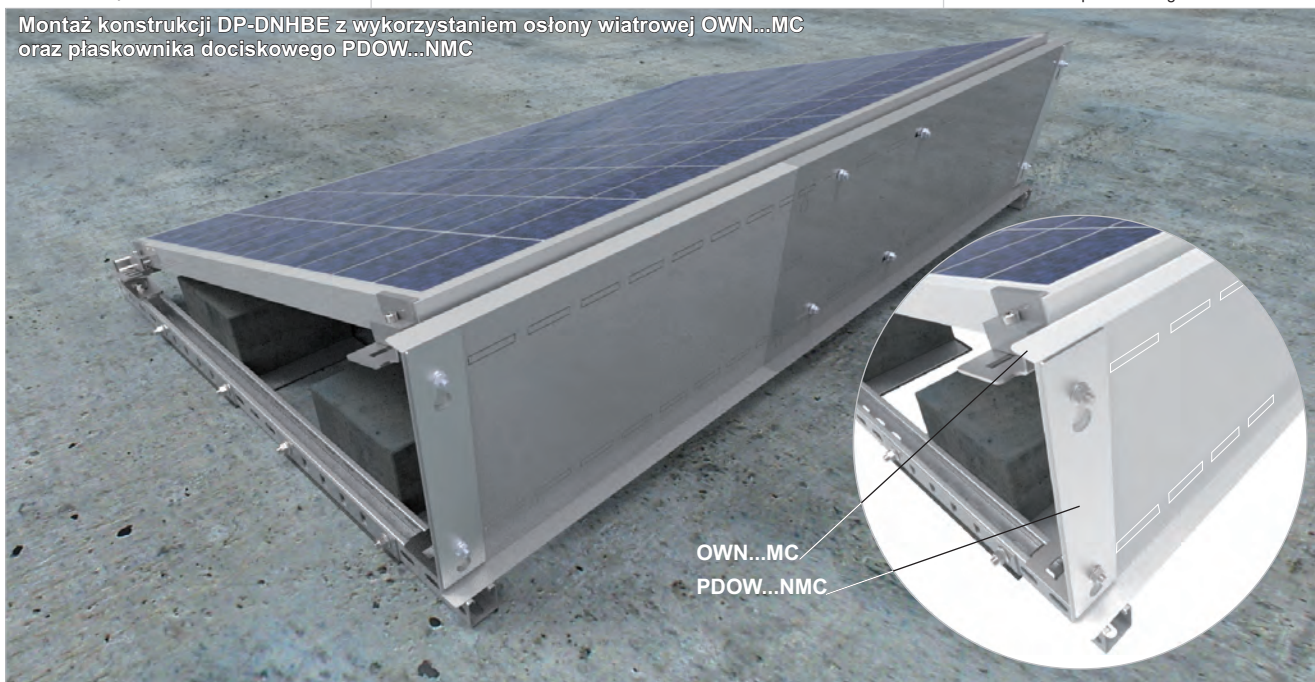


Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Montaż konstrukcji DP-DNHBE z wykorzystaniem osłony wiatrowej OWN...MC oraz płaskownika dociskowego PDOW...NMC



OWN...MC
 PDOW...NMC

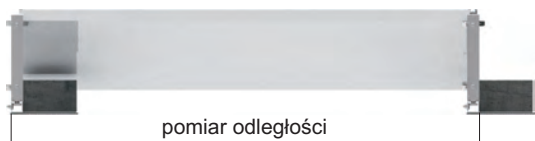
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

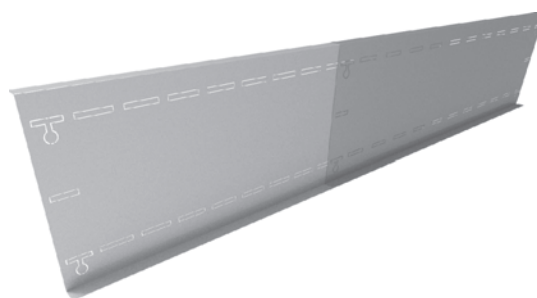
N - Nowy produkt

Gr. blachy ≠ [mm]: 1,0 1,2 1,5 2,0 3,0 4,0

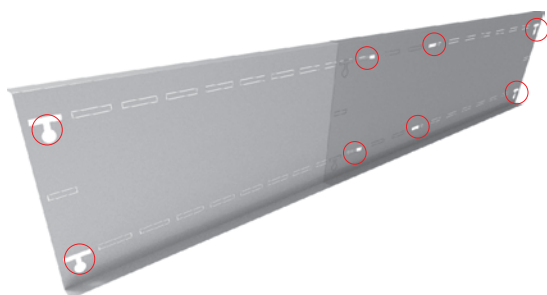
Instrukcja montażu osłon wiatrowych



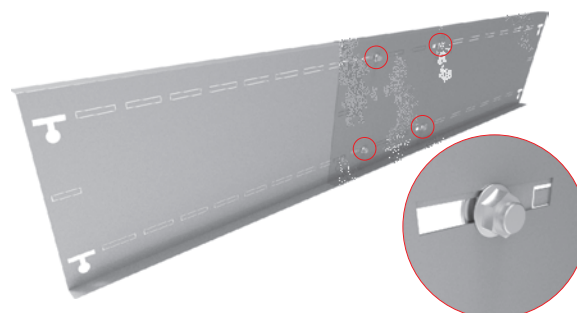
1. Wymierzamy zewnętrzną odległość między uchwytami UPGC...NMC do których jest montowany panel.



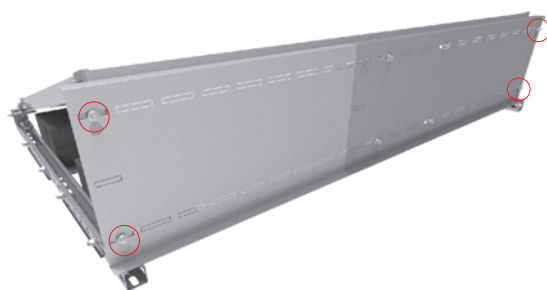
2. Przed założeniem i dokręceniem osłon do uchwytów rozsuwamy je na wymierzoną wcześniej długość w punkcie 1. Zakres regulacji długości osłon wynosi 1200 - 2165 mm



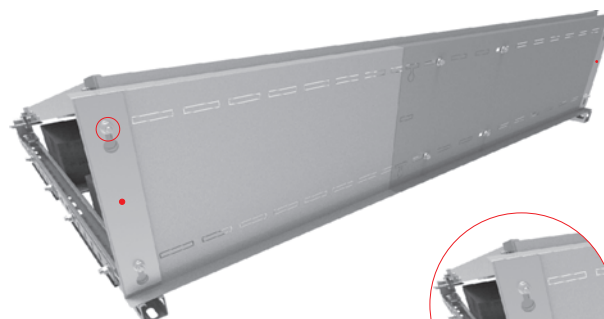
3. Płaskim śrubokrętem wylamujemy otwory na początku i na końcu osłon OWN...MC oraz dwa otwory w miejscach nakładających się na siebie w osłonach



4. W otworach które nakładają się na siebie skręcamy osłony 4 śrubami SGK8x14



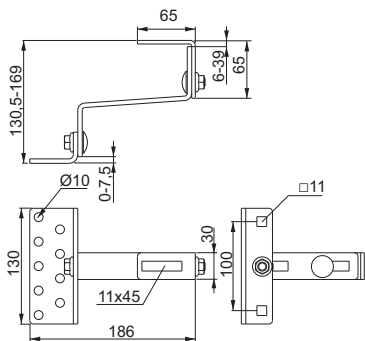
5. Skręcone osłony nakładamy na cztery poluzowane śruby zamontowane wcześniej do uchwytów UPGC...NMC



6. Do już zamontowanych osłon wiatrowych zakładamy dodatkowo płaskowniki dociskowe PDOW...NMC i dokręcamy je za pomocą nakrętek

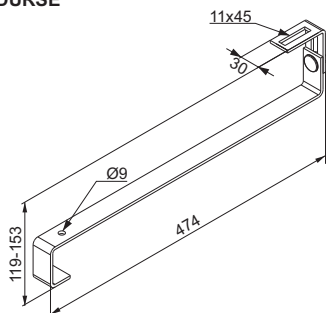


Uchwyt dachowy regulowany
DUR40E



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką ceramiczną

Uchwyt dachowy
DURSE



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką ceramiczną

DUR40E

SYMBOL

kg	nr katalogowy	szk.
1 szt.	898140	20

DUR40E

Uchwyt regulowany do dachu pokrytego dachówką ceramiczną

Zalety:

- duży zakres regulacji w dwóch płaszczyznach
- możliwość zastosowania z dowolną dachówką ceramiczną
- możliwość zastosowania do różnych wielkości krokwi
- 9 otworów w podstawie umożliwia swobodny montaż do krokwi

Do montażu należy użyć min. 2 wkręty DDW8x100



Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

DURSE

SYMBOL

kg	nr katalogowy	szk.
1 szt.	898141	20

DURSE

Uwaga!

Zaleca się stosowanie uchwytu, jako rozwiązanie sporadyczne tylko w miejscach gdzie zlokalizowanie krokwi jest niemożliwe

Zalety:

- montaż do łań więźby dachowej
- duży zakres regulacji

Do montażu należy użyć 1 wkręt DDW6x60E

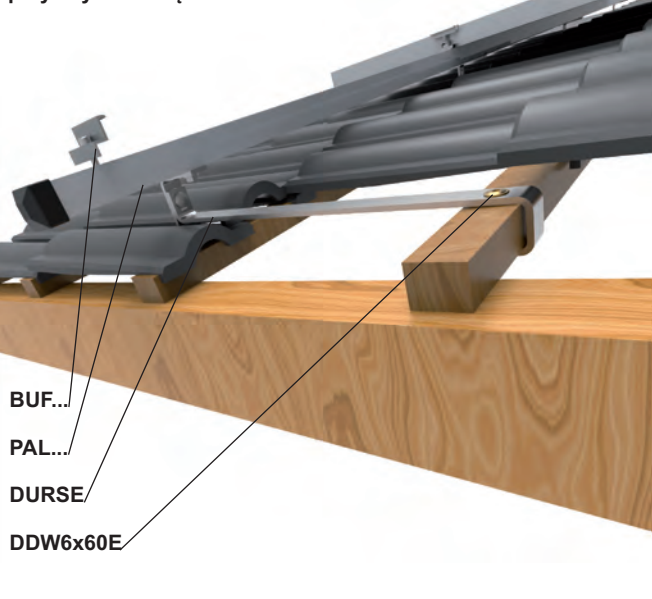


MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Montaż uchwytu DUR40E do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW8x100



Montaż uchwytu DURSE do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW6x60E



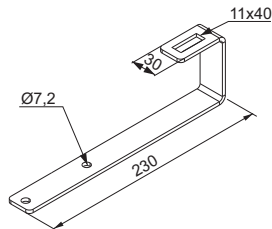
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

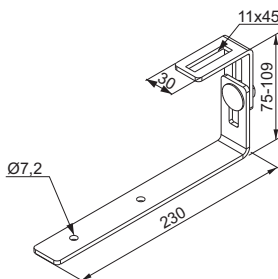


Uchwyt dachowy
DUF60E



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego gontem bitumicznym

Uchwyt dachowy regulowany
DUFR60E



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego gontem bitumicznym

DUF60E

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt	0,25 897960	20 szt.

- Zalety:**
- podłużny otwór umożliwiający regulację położenia profilu aluminiowego
 - wydłużone dłuższe ramię tak aby ułatwić wkręcanie wkrętów
 - wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW6x60E



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

DUFR60E

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt	0,39 897860	20 szt.

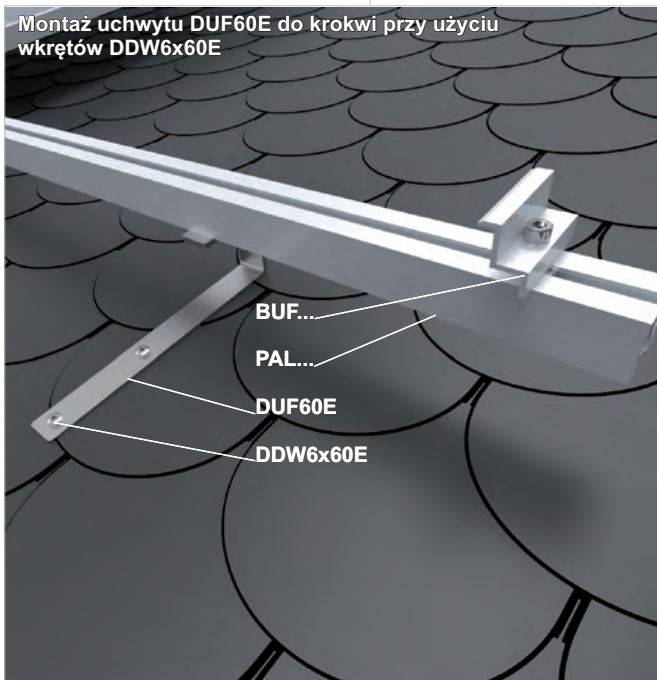
- Zalety:**
- regulacja wysokości górnego elementu umożliwiająca wy poziomowanie uchwytów i niwelację nierówności na dachu
 - podłużny otwór umożliwiający regulację położenia profilu aluminiowego
 - wydłużone dłuższe ramię tak aby ułatwić wkręcanie wkrętów
 - wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW6x60E

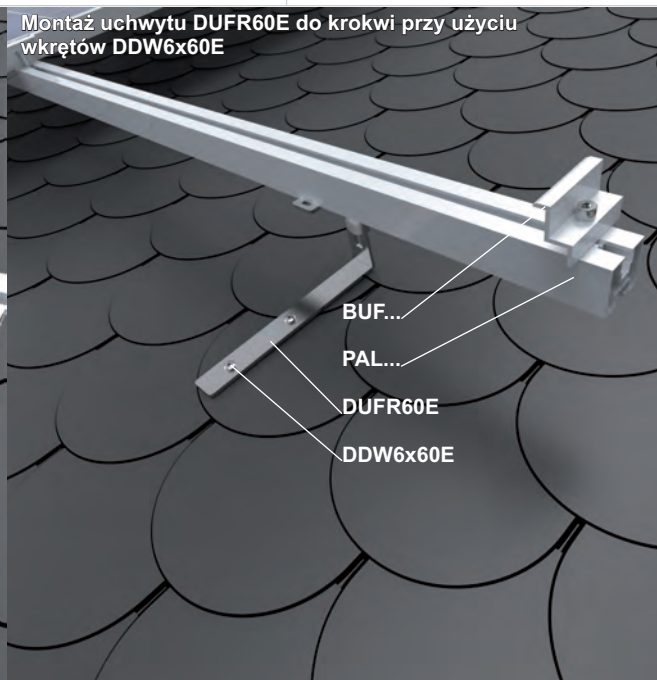


MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



Montaż uchwyty DUF60E do krokwi przy użyciu wkrętów DDW6x60E

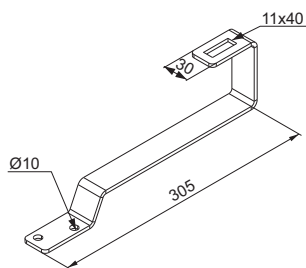


Montaż uchwyty DUFR60E do krokwi przy użyciu wkrętów DDW6x60E

- Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)
- Standardowy produkt (na zamówienie)
- Nowy produkt

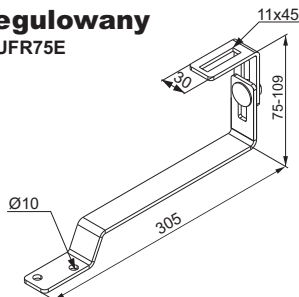


Uchwyt dachowy DUF75E



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką karpówką

Uchwyt dachowy regulowany DUFR75E



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką karpówką

DUF75E

SYMBOL

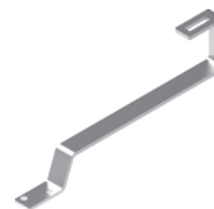
DUF75E

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,30 897975	20

Zalety:

- długość dopasowana do większości rodzajów dachówek
- podłużny otwór umożliwiający regulację położenia profilu aluminiowego
- wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW8x100



STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

DUFR75E

SYMBOL

DUFR75E

kg	nr katalogowy	szt.
1 szt.	0,45 897965	20

Zalety:

- regulacja wysokości górnego elementu umożliwiająca wy poziomowanie uchwytów i niwelację nierówności na dachu
- długość dopasowana do większości rodzajów dachówek
- podłużny otwór umożliwiający regulację położenia profilu aluminiowego
- wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW8x100

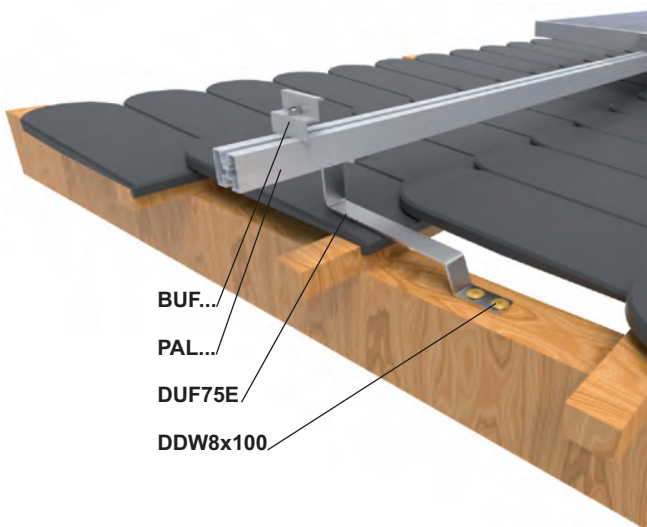


N
STM

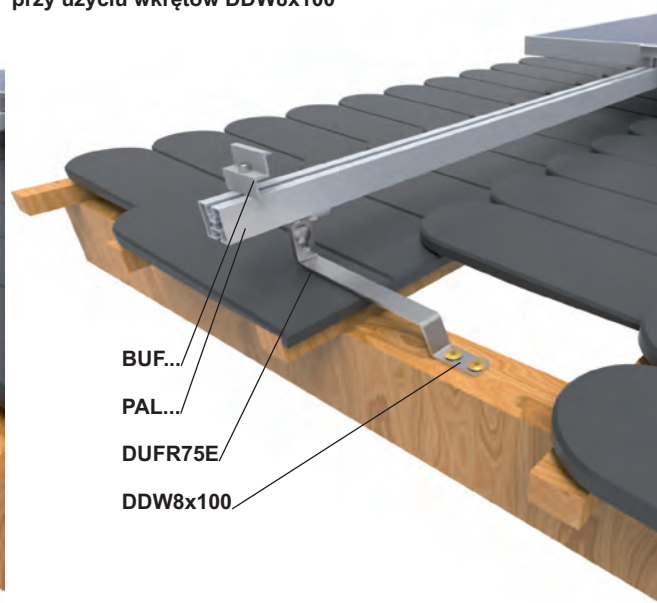
Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Montaż uchwyty DUF75E do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW8x100



Montaż uchwyty DUFR75E do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW8x100



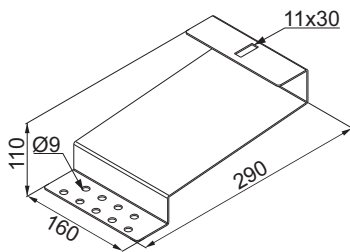
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

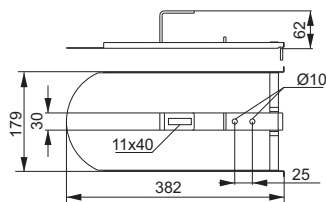


Uchwyt dachowy DUFPE



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką karpówką

Uchwyt dachowy z blaszaną karpówką DUF75K...



ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego dachówką karpówką

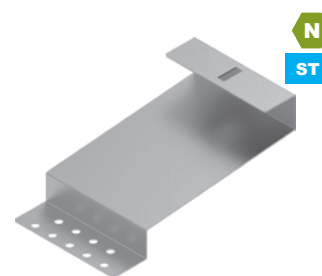
DUFPE

SYMBOL

kg	nr katalogowy	szt.	min. zam. szt.
1 szt.	897976	10	40

Zalety:
- długość dopasowana do większości rodzajów dachówek
- podłużny otwór umożliwiający regulację położenia profilu aluminiowego
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- montaż uchwytów bez konieczności podpiłowania dachówki

Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW8x100



Uwaga! Zamówienia na fazy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

DUF75KE

SYMBOL

kg	nr katalogowy	szt.	min. zam. szt.
1 szt.	897875	10	40

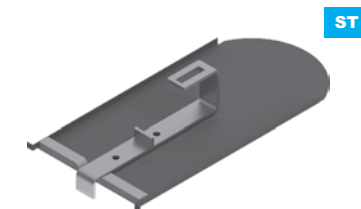
DUF75KMC

SYMBOL

kg	nr katalogowy	szt.	min. zam. szt.
1 szt.	897855	10	40

Zalety:
- uniknięcie konieczności frezowania/podcinania klasycznych dachówek

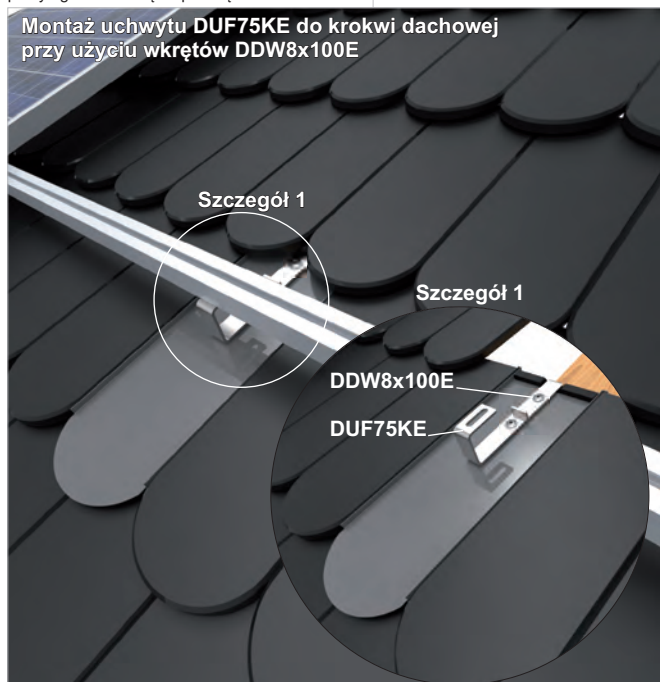
Do montażu należy użyć 2 wkręty DDW8x100E



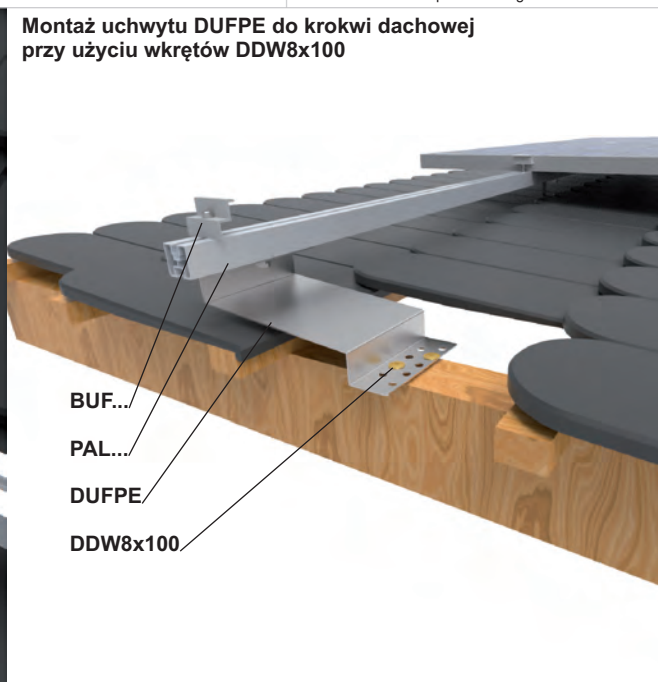
MATERIAŁ dla DUF75KE
Hak - stal nierdzewna
Dachówka - stal nierdzewna lakierowana

MATERIAŁ dla DUF75KMC
Hak - stal nierdzewna
Dachówka - stal w powłoce Magnelis® lakierowana

Montaż uchwyty DUF75KE do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW8x100E



Montaż uchwyty DUFPE do krokwi dachowej przy użyciu wkrętów DDW8x100



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

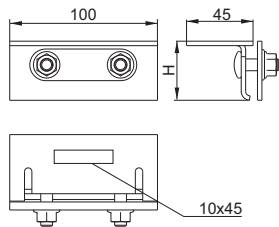
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Uchwyt do blachy z rąbkem stojącym

UBZRPE...

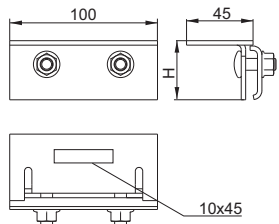


ZASTOSOWANIE

Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego blachą na rąbek

Uchwyt do blachy z rąbkem stojącym

UBZRE...



ZASTOSOWANIE

Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego blachą na rąbek

UBZRPE...

SYMBOL

SYMBOL	wysokość H		nr katalogowy	szt.
	mm	1 szt		
UBZRPE25	50	0,43	890125	100
UBZRPE32	55	0,46	890132	100

Zalety:

- bezinwazyjny montaż do dachu (mocowanie do rąbków stojących)
- szybki montaż bez konieczności szukania elementów więzby dachowej
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- wysoka jakość i estetyka wykonania
- element dociskowy uchwytu posiada przetłoczenie wzmacniające

Uwaga!

Na zamówienie dostępne wersje uchwytów UBZRPE65 oraz UBZRE65 o wysokości H=65mm

Uwaga!

Tabela z producentami blach z rąbkem stojącym, do których pasują uchwyty UBZRPE25 i UBZRPE32

Symbol	Producent Blachy	Wysokość rąbka [mm]
UBZRPE25	Balex	25,1
	Budmat	25/27
	Metzink	25 (przed złożeniem) 28 (po złożeniu)
	Pruszyński	25
	Wiastal	25
UBZRPE32	BlachDom	32
	Blachotrapez	32
	RUUKKI	32

MATERIAŁ

Stal nierdzewna



UBZRE...

SYMBOL

SYMBOL	wysokość H		nr katalogowy	szt.
	mm	1 szt		
UBZRE25	52	0,50	890225	100
UBZRE32	57	0,53	890232	100

Zalety:

- bezinwazyjny montaż do dachu (mocowanie do rąbków stojących)
- szybki montaż bez konieczności szukania elementów więzby dachowej
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- wysoka jakość i estetyka wykonania

Uwaga!

Tabela z producentami blach z rąbkem stojącym, do których pasują uchwyty UBZRE25 i UBZRE32

Symbol	Producent Blachy	Wysokość rąbka [mm]
UBZRE25	Balex	25,1
	Budmat	25/27
	Metzink	25 (przed złożeniem) 28 (po złożeniu)
	Pruszyński	25
	Wiastal	25
UBZRE32	BlachDom	32
	Blachotrapez	32
	RUUKKI	32

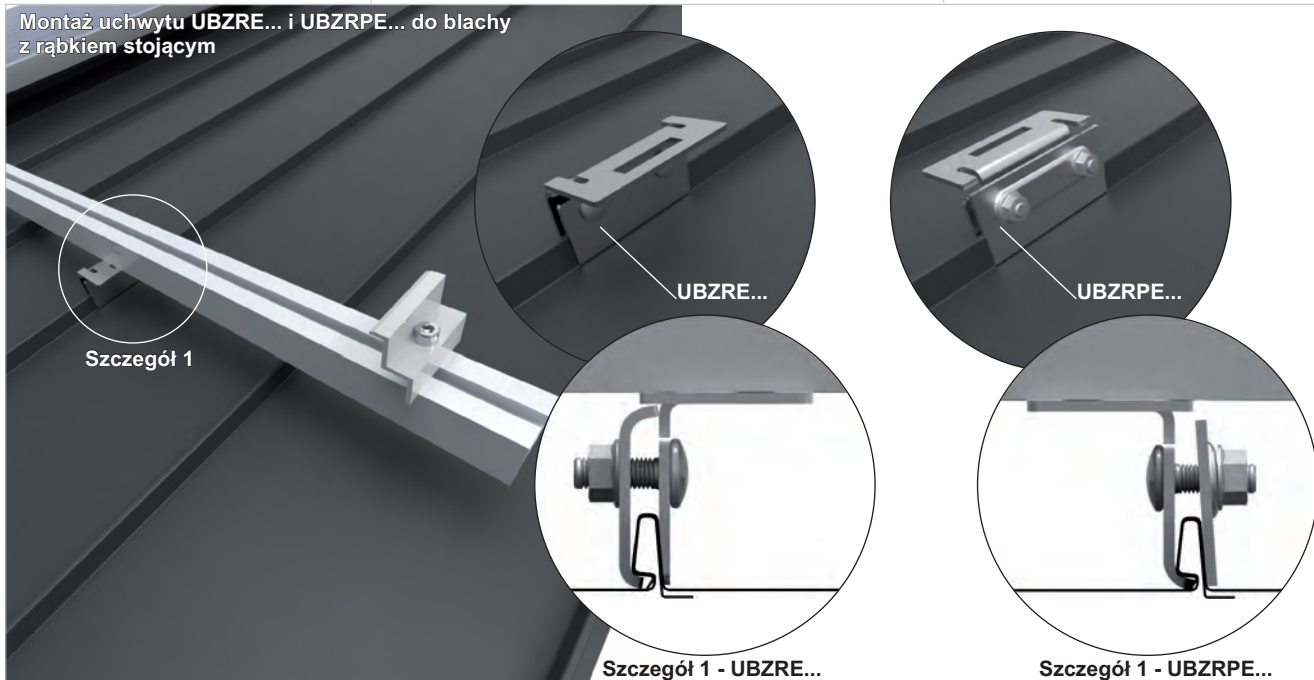
MATERIAŁ

Stal nierdzewna



Uwaga! Zamówienia na fanny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Montaż uchwytu UBZRE... i UBZRPE... do blachy z rąbkem stojącym



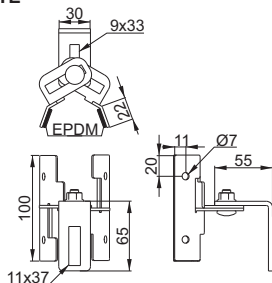
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Uchwyt regulowany do blachy trapezowej RUBTE



RUBTE

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	899501	10 szt.
0,50		

Dzięki regulowanemu kątowi pasuje do wszystkich rodzajów blach trapezowych.

- Zalety:
- duża regulacja umożliwiająca stosowanie do różnych blach trapezowych od szerokości 20 - 85 mm
 - uchwyt wyposażony w gumę uszczelniającą EPDM przyklejoną od spodu
 - wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 4 wkręty SMDP6x25E

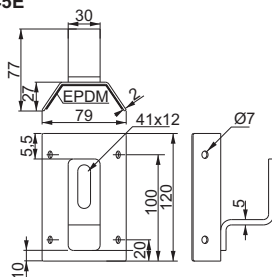


N
STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Uchwyt do blachy trapezowej UBT45E

UBT45E



UBT45E

SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	890110	100 szt.
0,40		

Uchwyty przystosowane do blachy typu T45

- Zalety:
- duża wytrzymałość uchwytu
 - uchwyt wyposażony w gumę uszczelniającą EPDM przyklejoną od spodu
 - wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć 4 wkręty SMDP6x25E

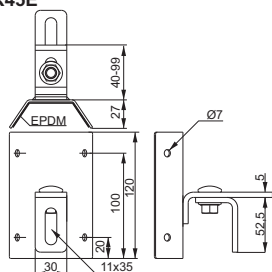


N
STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Uchwyt do blachy trapezowej regulowany UBTR45E

UBTR45E



UBTR45E

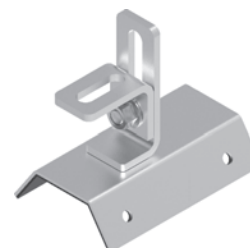
SYMBOL

	nr katalogowy	
1 szt.	890120	100 szt.
0,50		

Uchwyty przystosowane do blachy typu T45

- Zalety:
- duża regulacja umożliwiająca poziomowanie konstrukcji
 - uchwyt wyposażony w gumę uszczelniającą EPDM przyklejoną od spodu
 - wykonanie ze stali nierdzewnej o wysokiej odporności na korozję

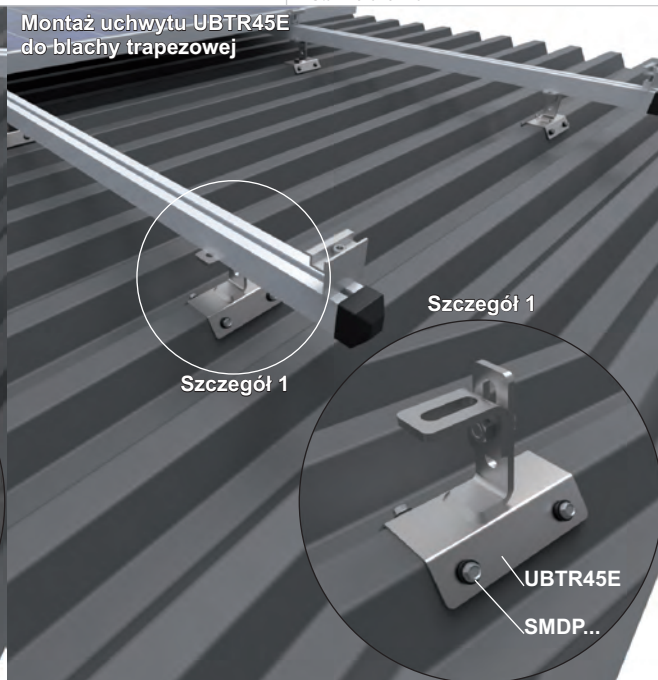
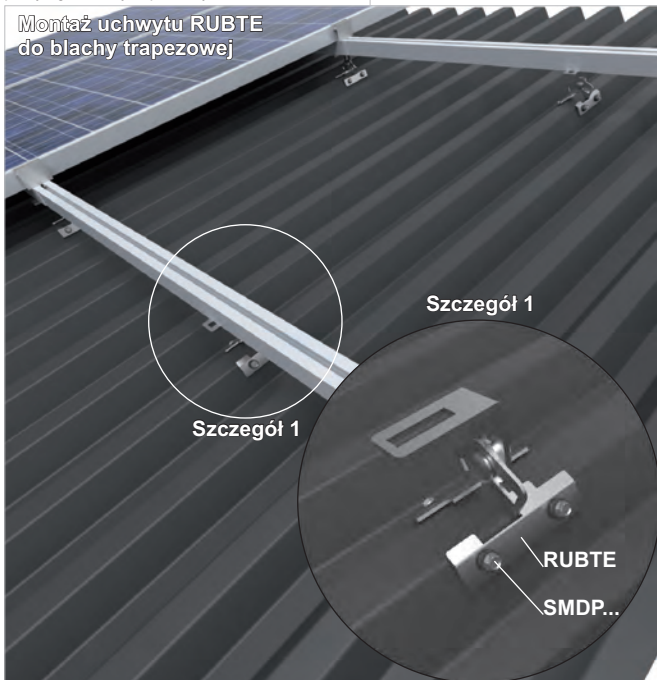
Do montażu należy użyć 4 wkręty SMDP6x25E



N
STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

ZASTOSOWANIE
Montaż elementów konstrukcji PV do dachu pokrytego blachą trapezową



Uwaga! Zamówienia na fanny PV >= 0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

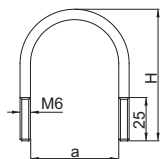
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



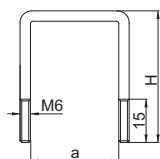
Cybant owalny CYB...E



ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji do balustrad wykonanych z profilu o przekroju okrągłym lub kwadratowym

Cybant kwadratowy CYK...E



ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji do balustrad wykonanych z profilu o przekroju okrągłym lub kwadratowym

CYB...E

SYMBOL	wymiar a mm	wymiar H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
CYB16E	18	42	0,02	899916	1
CYB20E	22	46	0,02	899920	1
CYB25E	26	51	0,02	899925	1
CYB32E	33	58	0,02	899932	1
CYB40E	41	66	0,03	899940	1
CYB50E	51	76	0,03	899950	1
CYB60E	61	86	0,03	899960	1
CYB63,5E	65	90	0,04	899963	1

Zalety:

- wykonanie ze stali nierdzewnej o bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej
- rozmiary cybantów pasują do większości profili z których wykonane są balustrady
- szybki montaż konstrukcji do balustrad balkonowych



Uwaga! Zamówienia na farny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ

Stal nierdzewna

CYK...E

SYMBOL	wymiar a mm	wymiar H mm	kg 1 szt.	nr katalogowy	szt. 1 szt.
CYK20E	22	41	0,02	899820	1
CYK25E	27	46	0,02	899825	1
CYK30E	32	51	0,02	899832	1
CYK40E	42	61	0,03	899840	1
CYK50E	52	71	0,03	899850	1
CYK60E	62	81	0,03	899860	1

Zalety:

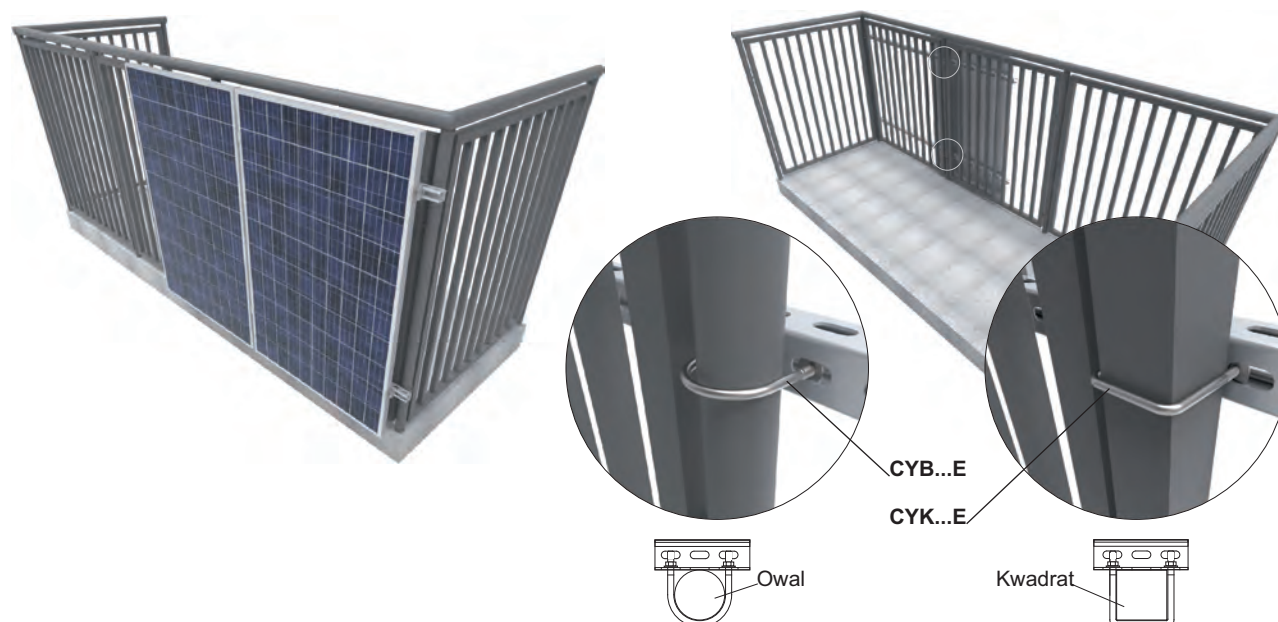
- wykonanie ze stali nierdzewnej o bardzo wysokiej odporności antykorozyjnej
- rozmiary cybantów pasują do większości profili z których wykonane są balustrady
- szybki montaż konstrukcji do balustrad balkonowych



MATERIAŁ

Stal nierdzewna

Montaż konstrukcji pod panele PV do balustrady za pomocą cybantów CY...E



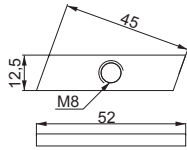
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

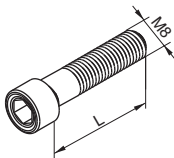


Nakrętka rombowa NRM8PV



ZASTOSOWANIE
Montaż uchwytych BUF... i PUF do profili CWC100H50...

Śruba SAM8...E



ZASTOSOWANIE
Śruby mocujące klemy aluminiowe.

NRM8PV

SYMBOL	nr katalogowy	szk.
NRM8PV	660245	100

Zalety:

- szybki montaż klemy mocującej panele bez konieczności przytrzymywania przy dokręcaniu nakrętki od spodu konstrukcji.
- geometria umożliwiająca blokowanie się nakrętki w profilu CWC100H50... podczas dokręcania
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję



Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®
Na zamówienie:
E - stal nierdzewna

SAM8...E

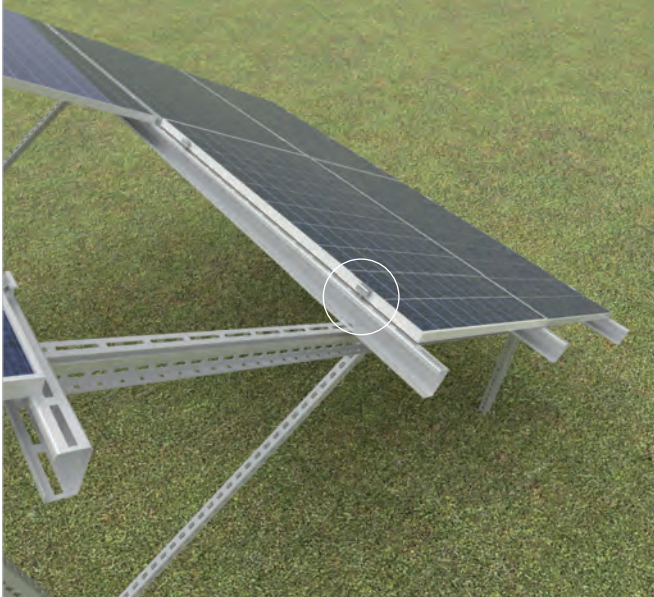
SYMBOL	dlugość L mm	nr katalogowy	szk.
SAM8x25E	25	898525	100
SAM8x30E	30	898530	100
SAM8x35E	35	898535	100
SAM8x40E	40	898540	100
SAM8x45E	45	898545	100

Uwaga!
Gwint pełny występuje w wymiarach ≤ 35 mm.
Gwint niepełny występuje w wymiarach ≥ 40 mm.



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Montaż uchwytych paneli do ceowników CWC100H50...NMC za pomocą nakrętki rombowej NRM8PV



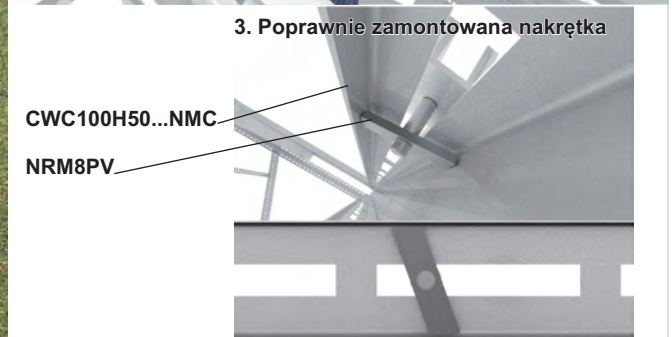
1. Nakręconą nakrętkę NRM8PV na śrubę SAM8...E wkładamy z góry prowadząc ją równoległe do otworów w profilu



2. Podczas dokręcania śruby SAM8...E kluczem imbusowym następuje blokada nakrętki NRM8PV w profilu CWC100H50...NMC



3. Poprawnie zamontowana nakrętka



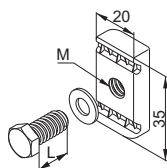
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Śruba
SRM...F



ZASTOSOWANIE
Mocowanie elementów systemu do otwartej strony ceowników wzmocnionych lub montażowych.

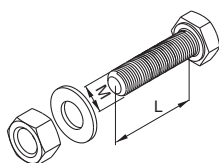
SRM...F

SYMBOL	wymiar		nr katalogowy	szt.
	L mm	M mm		
SRM8x25F	25	8	890102	100
SRM8x30F	30	8	8901024	100
SRM10x30F	30	10	6506513	100



STM

Śruba (kpl.)
SMM...F



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów konstrukcji

SMM...F

SYMBOL	wymiar		nr katalogowy	szt.
	M mm	dlugość L mm		
SMM8x60F	8	60	898660	100
SMM8x80F	8	80	650548	100
SMM10x20F	10	20	6508414	100

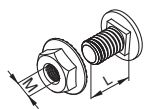


STM

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Śruba z łbem grzybkowym + nakrętka ząbkowana (kpl.)
SGKF...



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów konstrukcji

SGKF...

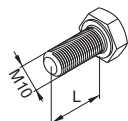
SYMBOL	wymiar		nr katalogowy	kpl.
	M mm	dlugość L mm		
SGKFM8x20	8	20	651820	100
SGKFM10x20	10	20	651641	100
SGKFM10x30	10	30	890111	100



STM

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

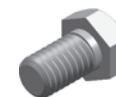
Śruba
SSZx20E



ZASTOSOWANIE
Mocowanie elementów konstrukcji

SSZ10x20E

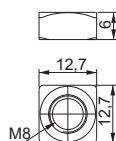
SYMBOL	wymiar		nr katalogowy	szt.
	M mm	dlugość L mm		
SSZ10x20E	10	20	991020	100



STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Nakrętka kwadratowa
NKWM8E



ZASTOSOWANIE
Mocowanie elementów konstrukcji

NKWM8E

SYMBOL	nr katalogowy	szt.
NKWM8E	600808	100



STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Nakrętka
NS...E



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów konstrukcji

NS...E

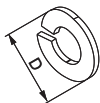
SYMBOL	wymiar M mm	nr katalogowy	szt.
NSM6E	6	652201	100
NSM8E	8	652202	100

STM



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Podkładka sprężysta
PS...E



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów konstrukcji

PS...E

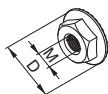
SYMBOL	średnica zew. D mm	pod śrubę	nr katalogowy	szt.
PS6E	11,8	M6	166991	100
PS8E	14,8	M8	166794	100

STM



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Nakrętka kołnierзова
NKZ...



ZASTOSOWANIE
Łączenie elementów konstrukcji

NKZM...F

SYMBOL	wymiar M mm	wymiar D mm	nr katalogowy	szt.
NKZM6F	6	15	6500453	100
NKZM8F	8	17	6502453	100

NKZM...E

SYMBOL	wymiar M mm	wymiar D mm	nr katalogowy	szt.
NKZM6E	6	15	6500451	100
NKZM8E	8	17	890008	100
NKZM10E	10	19	890009	100

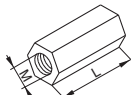
STM



MATERIAŁ NKZM...F
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09

MATERIAŁ NKZM...E
Stal nierdzewna

Nakrętka łącznikowa
NLM6E



ZASTOSOWANIE
Łączenie prętów gwintowanych o jednakowych średnicach

NLM6E

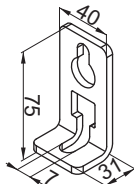
SYMBOL	wymiar M mm	długość L mm	nr katalogowy	szt.
NLM6	6	18	651103	100

STM



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Wieszak pręta
WPTMC



ZASTOSOWANIE
Mocowanie prętów gwintowanych jako stęż z konstrukcjami bifacialnymi

WPTMC

SYMBOL	nr katalogowy	szt.
WPTMC	731305	50

± 3,0 mm
1 szt.

Zalety:
- specjalne wycięcia umożliwiające założenie uchwytu na pręt gwintowany ze wstępnie nakręconymi nakrętkami
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

N

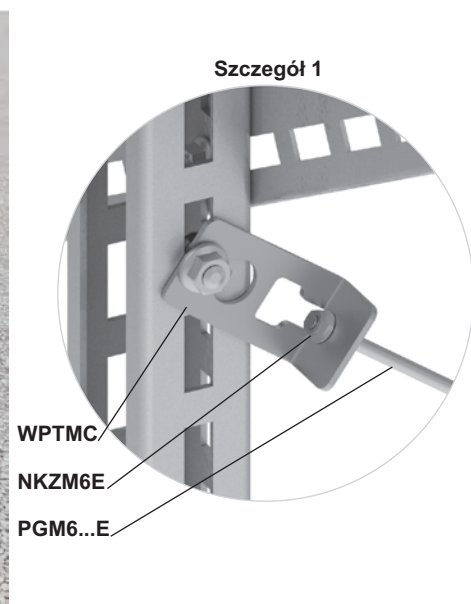
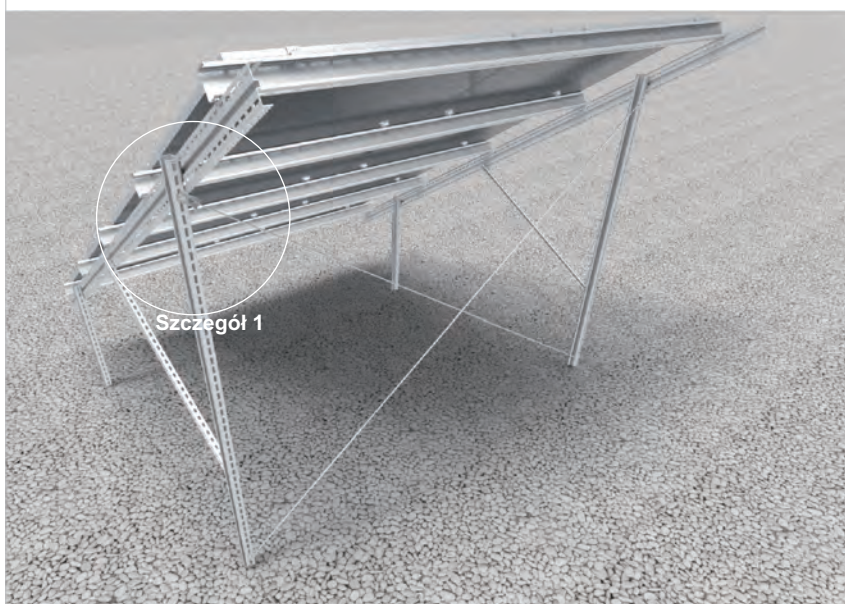
STM



MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®
Na zamówienie:
E - stal nierdzewna

Uwaga! Zamówienia na farny PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

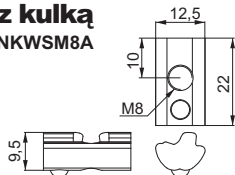
Montaż stężeń przy użyciu wieszaka pręta WPTMC



- STM** - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)
- ST** - Standardowy produkt (na zamówienie)
- N** - Nowy produkt



Nakrętka ślizgowa z kulką
NKWSM8A

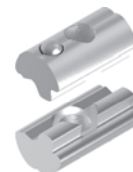


ZASTOSOWANIE
Mocowanie elementów systemu do profili aluminiowych

NKWSM8A

SYMBOL	wymiar	nr katalogowy	szk.
NKWSM8A	600909	200	

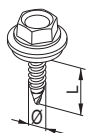
Optymalny moment dokręcania = 15 Nm



STM

MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6061)

Wkręt samowierzący drobnozwojny z EPDM
SMDP6,0x25E



ZASTOSOWANIE
Montaż uchwyty dachowych oraz szyn montażowych do dachów krytych blachą trapezową

SMDP6,0x25E

SYMBOL	wymiar	nr katalogowy	szk.
SMDP6,0x25E	6	894824	200

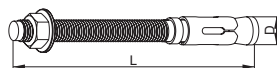
Zalety:
- wykonanie z bimetalu: stal + stal nierdzewna + ocynk płatkowy
- drobnozwojny gwint zwiększający wytrzymałość na wrywanie



STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Śruba rozporowa pierścieniowa
PSR...F



ZASTOSOWANIE
Mocowanie konstrukcji do podłoża betonowego

PSR...F

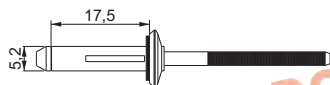
SYMBOL	wymiar	nr katalogowy	szk.
PSRM8x75F	8	650875	100
PSRM10x90F	10	650093	100
PSRM12x110F	12	651211	100



STM

MATERIAŁ
Stal cynkowana metodą cynku płatkowego
PN-EN ISO 10683:2014-09

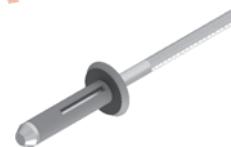
Nit zrywalny aluminiowy z podkładką EPDM
NITZP5,2x17,5A



ZASTOSOWANIE
Mocowanie konstrukcji do dachów pokrytych blachą trapezową

NITZP5,2x17,5A

SYMBOL	wymiar	nr katalogowy	szk.
NITZP5,2x17,5A	17,5	898901	200



ST

MATERIAŁ
Aluminium (EN AW-6061)

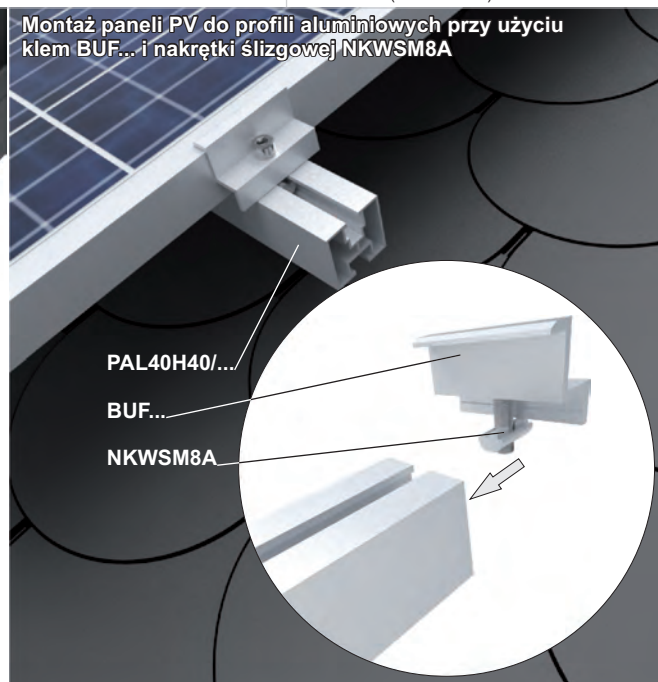
DO WYCZERPANIA ZAPASÓW
MAGAZYNOWYCH

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych

Montaż szyny aluminiowej SMA70... do blachy trapezowej przy użyciu SMDP...



Montaż paneli PV do profili aluminiowych przy użyciu klem BUF... i nakrętki ślizgowej NKWSM8A



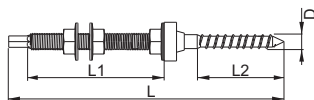
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Śruba z gwintem podwójnym SWD...E



ZASTOSOWANIE
Mocowanie konstrukcji do krokwi dachowych

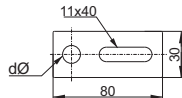
SWD...E

SYMBOL	wymiar		długość		wymiar		nr katalogowy	szt.
	D	L	L1	L2	D	L		
SWDM10x200E	10	200	100	70	898820	1		
SWDM10x250E	10	250	140	80	898825	1		
SWDM10x300E	10	300	170	100	898830	1		
SWDM12x300E	12	300	170	100	898831	1		



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Adapter montażowy AD...E



ZASTOSOWANIE
Łączenie profili aluminiowych z śrubą z gwintem podwójnym SWD...E

AD...E

SYMBOL	wymiar dØ	nr katalogowy	szt.	± 5,0 mm	
				mm	mm
AD11E	11	898311	1		
AD13E	13	898312	1		



MATERIAŁ
Stal nierdzewna

Nasadka NMSWD...



ZASTOSOWANIE
Nakładka przystosowana do pracy ze śrubami, nakrętkami, wkrętami i blachowkrętami

NMSWD...

SYMBOL	wymiar S	nr katalogowy	szt.
NMSWD10	7	898908	10
NMSWD12	9	898910	10



MATERIAŁ
Stal

Bit typu Torx BTX40...

ZASTOSOWANIE
Umożliwia wkręcanie wkrętów DDW8...

BTX40

SYMBOL	nr katalogowy	szt.



MATERIAŁ
Stal

Bit imbusowy BSZ6...

ZASTOSOWANIE
Umożliwia przykręcanie śrub imbusowych SAM8...

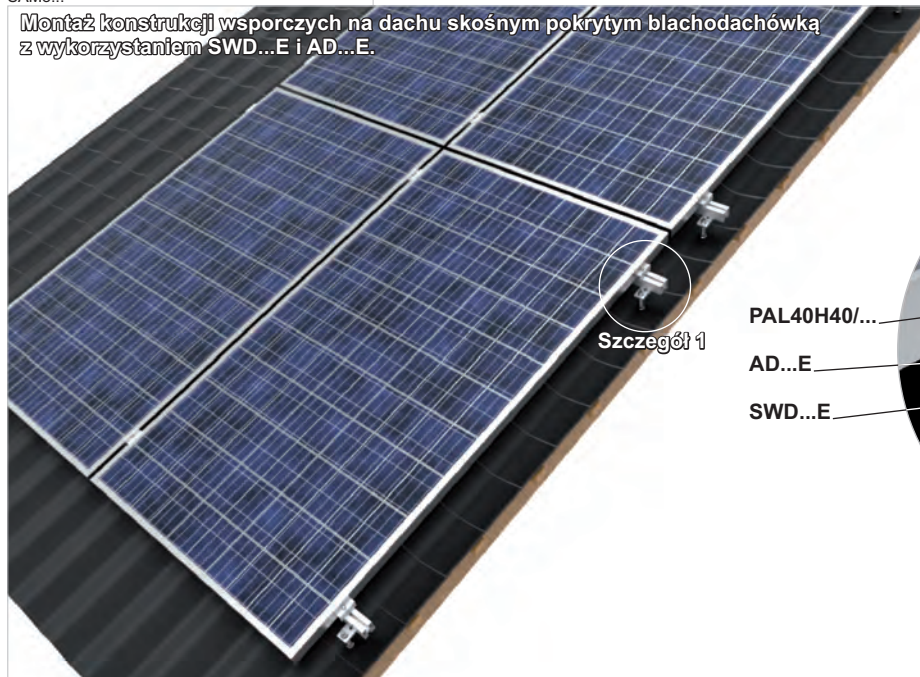
BSZ6

SYMBOL	nr katalogowy	szt.



MATERIAŁ
Stal

Montaż konstrukcji wsporczych na dachu skośnym pokrytym blachodachówką z wykorzystaniem SWD...E i AD...E.



Szczegół 1

Szczegół 1

PAL40H40/...

AD...E

SWD...E

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

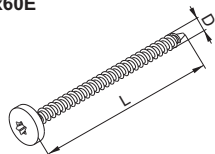
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

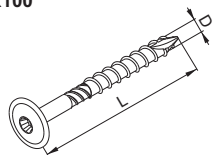


Wkręt do drewna

DDW6x60E



DDW8x100

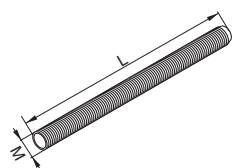


ZASTOSOWANIE

Mocowanie uchwytych DUR40E i DUF75E do krokwi stanowiących konstrukcję dachu

Pręt gwintowany

PGM6...E

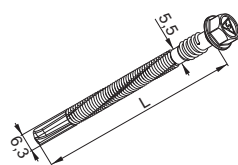


ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji

Wkręt samowierzący

SMDD6,3...E



ZASTOSOWANIE

Mocowanie elementów do konstrukcji stalowych

DDW...

SYMBOL	wymiar		długość L mm	nr katalogowy	szt.
	D mm	L mm			
DDW6x60E	6	60	890661	100	
DDW8x100	8	100	890810	100	
DDW8x100E	8	100	890811	100	



STM

MATERIAŁ dla DDW6x60E i DDW8x100E
Stal nierdzewna



STM

MATERIAŁ dla DDW8x100
Stal cynkowana galwanicznie

PGM6...E

SYMBOL	gwint M mm	długość L mm	siła zrywająca [kN]	nr katalogowy	szt.
PGM6/1E	6	1000	8,44	0,12	652110
PGM6/2E	6	2000	8,44	0,23	652120
PGM6/3E	6	3000	8,44	0,35	650400

klasa materiału 5.8



STM

MATERIAŁ
Stal nierdzewna

SMDD6,3...E

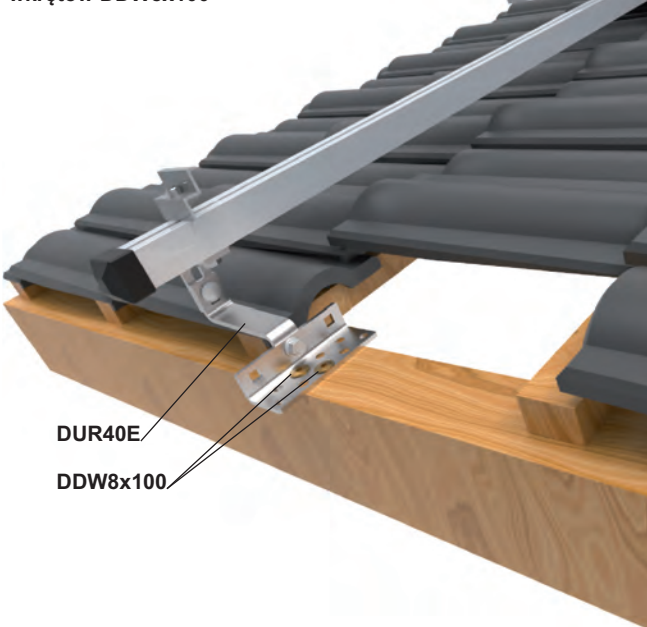
SYMBOL	długość L mm	nr katalogowy	szt.
SMDD6,3x75E	75	0,02	896075
SMDD6,3x95E	95	0,02	896095
SMDD6,3x115E	115	0,02	896115
SMDD6,3x135E	135	0,03	896135
SMDD6,3x155E	155	0,03	896155
SMDD6,3x175E	175	0,03	896175
SMDD6,3x195E	195	0,03	896195
SMDD6,3x235E	235	0,03	896235



STM

MATERIAŁ
Bimetal

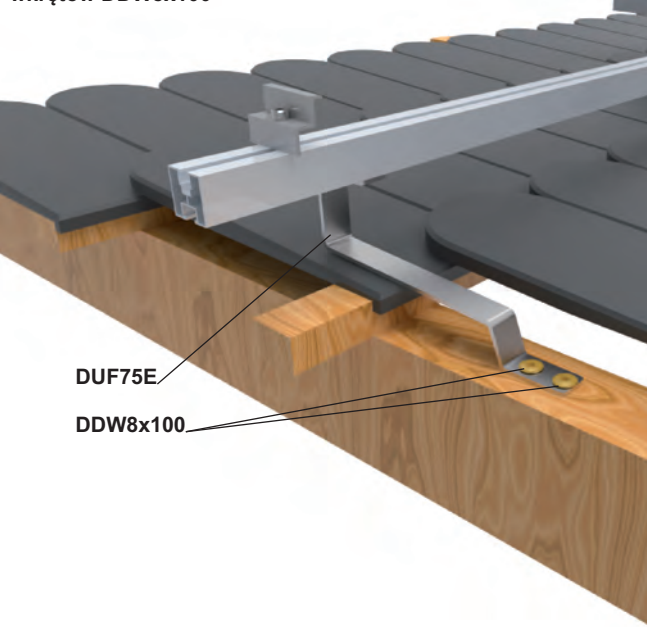
Montaż uchwyty dachowego DUR40E przy użyciu wkrętów DDW8x100



DUR40E

DDW8x100

Montaż uchwyty dachowego DUF75E przy użyciu wkrętów DDW8x100



DUF75E

DDW8x100

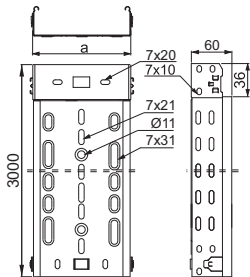
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Korytko
KF.../3MC



KFL...H60/3MC

SYMBOL	szerokość			≠ 0,7 mm	
	a	kg	nr katalogowy	1 mb	szt./mb
KFL50H60/3MC	50	0,98	1610235	4/12	
KFL100H60/3MC	100	1,17	1612235	4/12	

Zalety:

- szybki i łatwy montaż
- stabilne połączenie zatrzaskowe
- głębokie przetłoczenia otworów w dnie podwyższają wytrzymałość korytka
- gęsta perforacja z przetłoczeniami zapewnia znakomitą wymianę ciepła i jest tak zaprojektowana, by umożliwić montaż korytka na wsporniku firmy BAKS w dowolnym miejscu
- otwory Ø11 w dnie korytka umożliwiają podwieszanie na przecie gwintowanym

Uwaga!

Na duże zamówienia powyżej 1000 mb możliwość wykonania koryt o długości 6 m

Uwaga!

Możliwość wykonania koryt o grubość 1,0 mm

Do montażu należy użyć:

- śrub SGKFM6x12 lub SGM6x12F



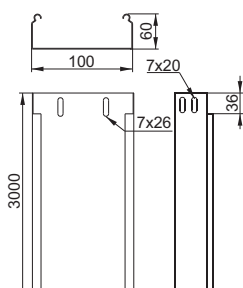
ZASTOSOWANIE

Prowadzenie przewodów elektrycznych

MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Korytko
KB...3MC



KBL100H60/3MC

SYMBOL	szerokość			≠ 0,7 mm	
	a	kg	nr katalogowy	1 mb	szt./mb
KBL100H60/3MC	100	1,34	1620105	4/12	

Możliwość łączenia koryt poprzez wsuwanie jednego w drugie i montaż bez łączników.

Uwaga!

Na duże zamówienia powyżej 1000 mb możliwość wykonania koryt o długości 6 m

Uwaga!

Możliwość wykonania koryt o grubość 1,0 mm

Do montażu należy użyć:

- śrub SGKFM6x12 lub SGM6x12F



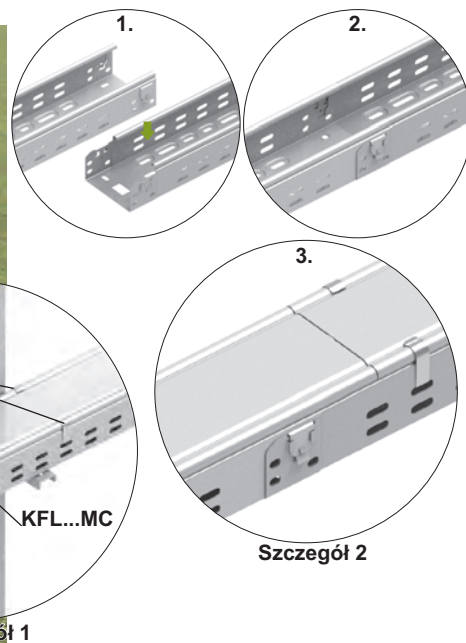
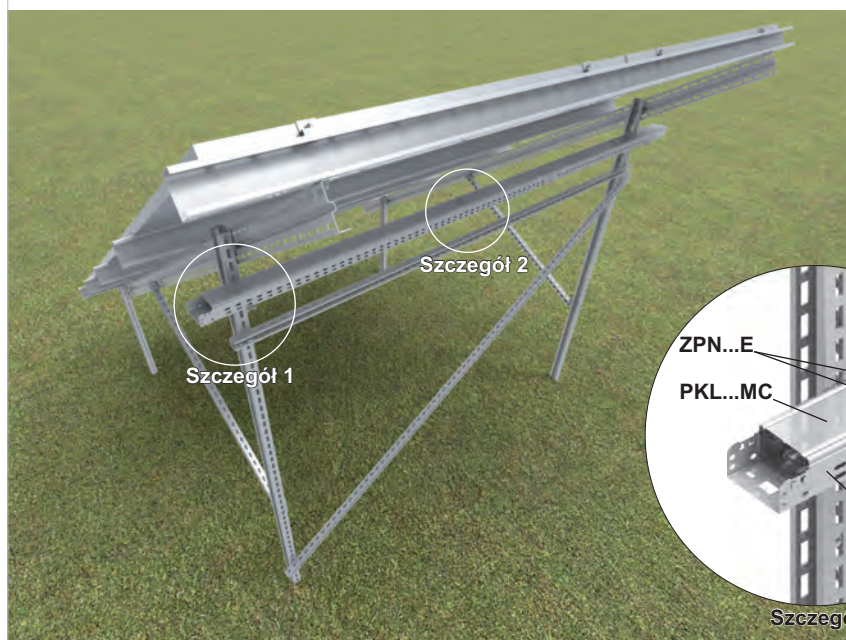
ZASTOSOWANIE

Prowadzenie przewodów elektrycznych

MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Instalacja elektryczna poprowadzona w korytku perforowanym KFL100H60/3MC



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

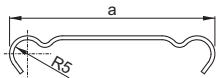
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Pokrywa korytka

PK.../3MC



PKL.../3MC

SYMBOL

SYMBOL	szerokość a mm	długość L mm	≠ 0,7 mm	
			kg 1 mb	nr katalogowy szt./mb
PKL50/3MC	50	3000	0,42	1006055 10/30
PKL100/3MC	100	3000	0,72	1006105 10/30

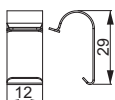


ZASTOSOWANIE

Ochrona kabli przed uszkodzeniami

Zapinka

ZPNH60...



ZPNH60...

SYMBOL

SYMBOL	nr katalogowy	
	mb	szt.
ZPNH60F	165200	100
ZPNH60E	165100	100



MATERIAŁ

Stal S250GD w powłoce Magnelis®

ZASTOSOWANIE

Zabezpieczenie pokrywy przed zsunieniem

Taśma ochronna

TO10



TOZ

SYMBOL

SYMBOL	nr katalogowy	
	mb	mb.
TOZ	100800	10



MATERIAŁ

Taśma cynkowana metodą cynku płatkowego PN-EN ISO 10683:2014-09
Taśma ze stali nierdzewnej (ZPN E).

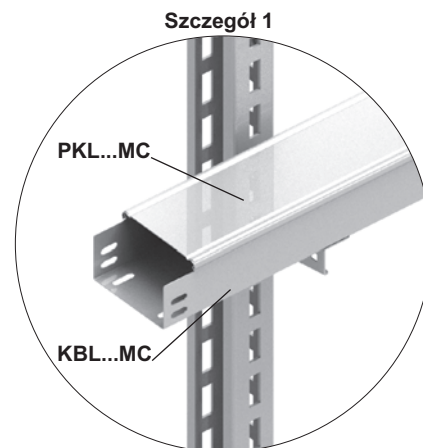
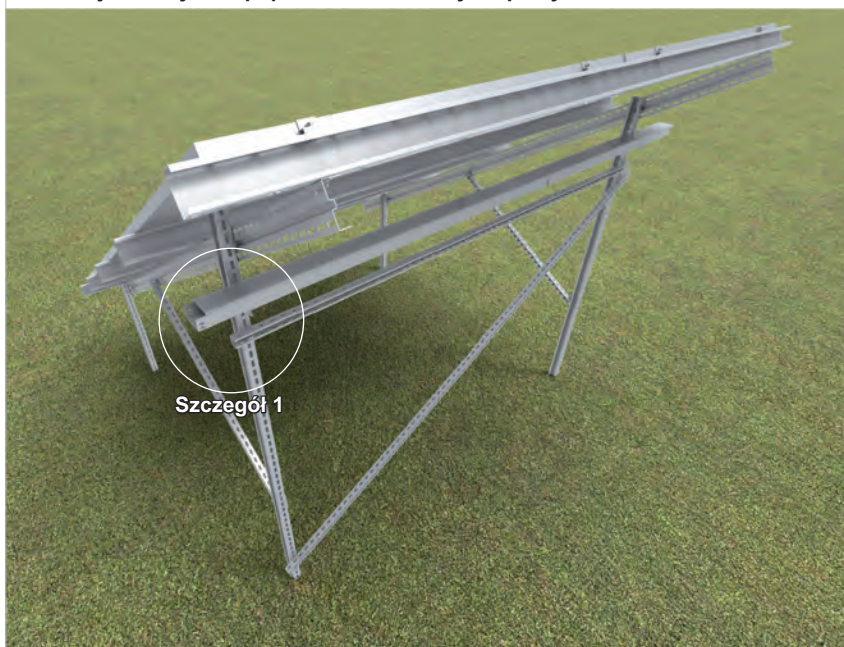
ZASTOSOWANIE

Zabezpieczenie kabli przed ostrymi krawędziami w korytkach

MATERIAŁ

Polichekrow winylu. Taśma zbrojoniowa. Kolor jasno szary.

Instalacja elektryczna poprowadzona w korytku pełnym KBL100H60/3MC



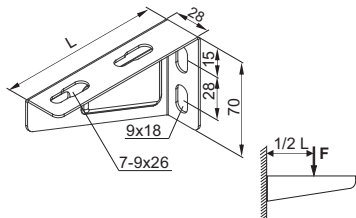
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

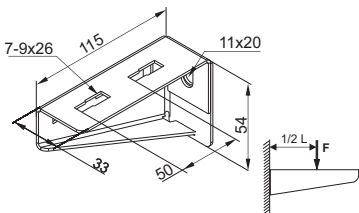


Wysięgnik wzmacniony
WWS...MC



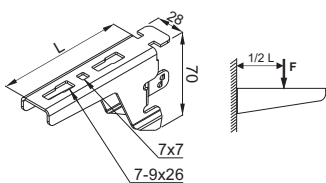
ZASTOSOWANIE
Mocowanie koryt kablowych

Wysięgnik wzmacniony
WWSR100MC



ZASTOSOWANIE
Mocowanie koryt kablowych

Wysięgnik zatraskowy
WSZ...NMC



ZASTOSOWANIE
Montaż tras kablowej to tylnych słupów podporowych konstrukcji PV

WWS...MC

SYMBOL	długość L [mm]	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	± 1,5 mm	
			nr katalogowy	szt.
WWS100MC	110	0,90	0,19	7105105 50
WWS150MC	160	1,00	0,19	7105155 50

Zalety:
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję



STM

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

WWSR100MC

SYMBOL	długość L [mm]	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	± 2,0 mm	
			nr katalogowy	szt.
WWSR100MC	1,20	0,20	7518105	50

Zalety:
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- montaż na jedną śrubę
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję



N

STM

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

WSZ...NMC

SYMBOL	długość L [mm]	obciążenie maksymalne F _{max} [kN]	± 2,0 mm	
			nr katalogowy	szt.
WSZ100NMC	110	1,30	0,14	801105 100
WSZ150NMC	160	1,20	0,21	801155 100

Zalety:
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- szybki montaż
- pasuje do profili CT70H50/...NMC, CWT70H50/...NMC i CWE100H50/...NMC
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję



N

STM

MATERIAŁ
Stal S250GD w powłoce Magnelis®

Szybki montaż wysięgnika WSZ...NMC do nóg podporowych CWT70H50...NMC.



STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

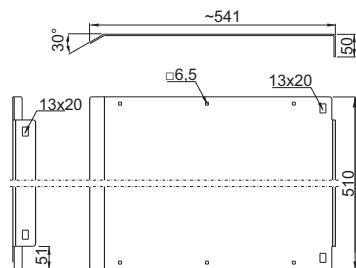
ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Daszek inwertera

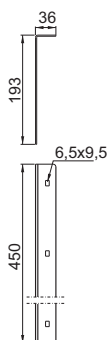
DI



ZASTOSOWANIE
Osłona inwertera przed deszczem, śniegiem, uderzeniami mechanicznymi itp.

Bok daszku inwertera

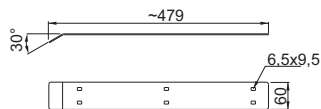
BDI



ZASTOSOWANIE
Usztywnienie daszku, boczna osłona inwertera

Łącznik daszku inwertera

LDI



ZASTOSOWANIE
Łączenie daszków inwertera

DI

± 3,0 mm

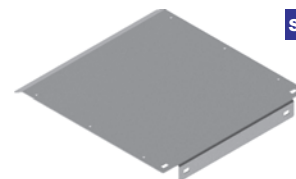
SYMBOL

1 szt.	nr katalogowy	1 szt.
6,97	895002	1

Zalety:

- ochrona inwertera przed deszczem, śniegiem oraz uderzeniami mechanicznymi
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- łatwy i szybki montaż
- możliwość rozbudowania osłony o następne moduły tworząc dowolną szerokość dostosowaną do inwertera
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję

Do montażu należy użyć:
- min. 2 kpl. śrub SGKFM10x20



BDI

± 2,0 mm

SYMBOL

1 szt.	nr katalogowy	1 szt.
1,60	895003	1

Zalety:

- ochrona inwertera przed deszczem, śniegiem oraz uderzeniami mechanicznymi
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- łatwy i szybki montaż
- możliwość rozbudowania osłony o następne moduły tworząc dowolną szerokość dostosowaną do inwertera
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- symetryczny kształt umożliwiający dokręcenie z lewej i prawej strony do daszku

Do montażu należy użyć:
- min. 3 kpl. śrub SGKFM6x12



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

LDI

± 2,0 mm

SYMBOL

1 szt.	nr katalogowy	1 szt.
0,45	895004	1

Zalety:

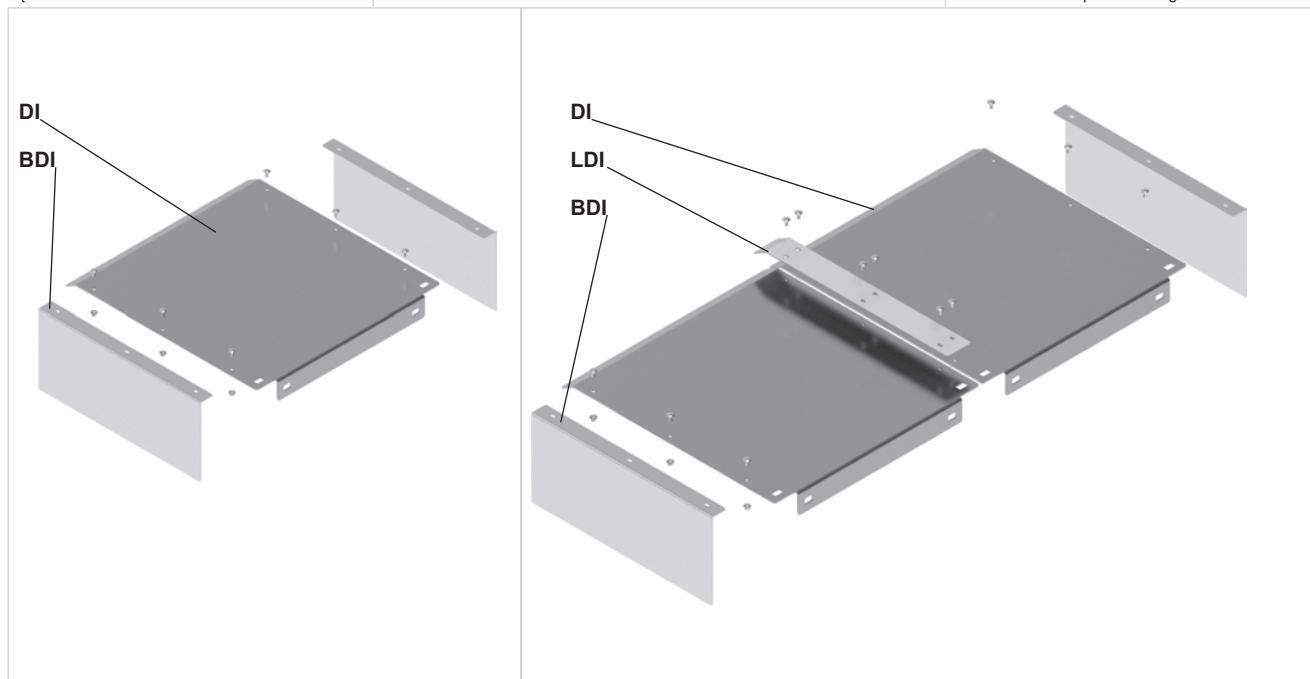
- ochrona inwertera przed deszczem, śniegiem oraz uderzeniami mechanicznymi
- wysokie parametry wytrzymałościowe
- łatwy i szybki montaż
- możliwość rozbudowania osłony o następne moduły tworząc dowolną szerokość dostosowaną do inwertera
- wykonanie z materiału w powłoce Magnelis® o bardzo wysokiej odporności na korozję
- stabilne połączenie dwóch daszków zapewniające szczelność

Do montażu należy użyć:
- 6 kpl. śrub SGKFM6x12



MATERIAŁ
Stal S350GD w powłoce Magnelis®

Uwaga! Zamówienia na farmy PV >0,5 MW dostarczane w opakowaniach zbiorczych



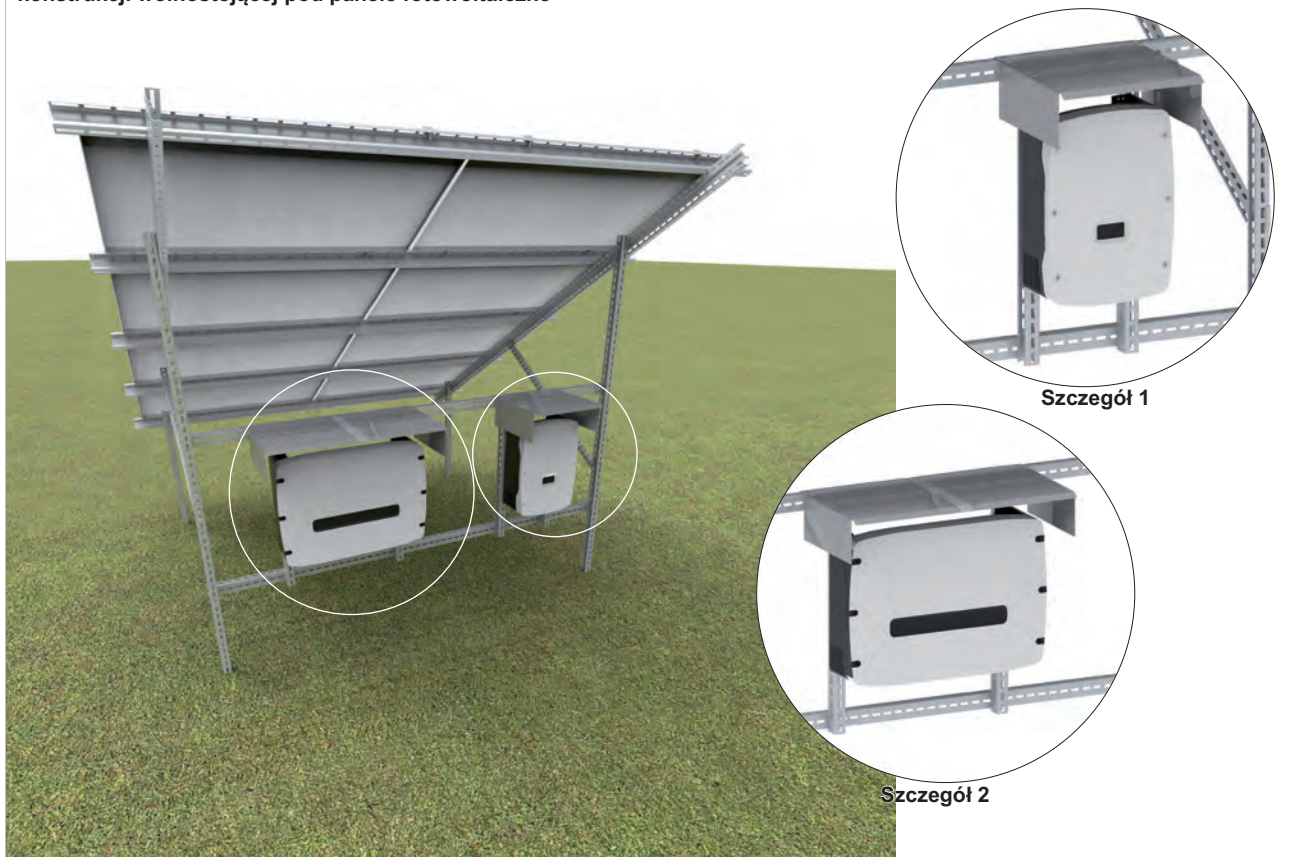
STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt



Montaż kompletnego zadaszenia osłaniającego inwerter mocowany do już istniejącej konstrukcji wolnostojącej pod panele fotowoltaiczne



Montaż kompletnego zadaszenia osłaniającego inwerter mocowany do niezależnej konstrukcji wolnostojącej





Pasta cynkowa
WSZINK...

WSZINK

SYMBOL

WSZINK1000	1000	650001	1
WSZINK250	250	650002	1

1 szt. 1000 ml
nr katalogowy 650001
1 szt. 250 ml
nr katalogowy 650002

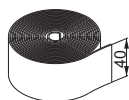


STM

ZASTOSOWANIE

Zabezpieczenie antykorozyjne krawędzi ciętych

Guma komórkowa
EPDMW2x40



EPDMW2x40

SYMBOL

EPDMW2x40	890000	10
-----------	--------	----

nr katalogowy 890000
10 mb.



STM

ZASTOSOWANIE

Uszczelnianie połączeń blaszanych poszyc dachowych z uchwytnymi UBT...

Zaprawa iniekcyjna
ZIO...



W skład kompletu wchodzi:
1 pojemnik 300 ml lub 410 ml + 2 mieszalniki

ZIO...

SYMBOL

ZIO300	300	0,5	653902	1
ZIO410	410	0,7	653910	1

Zawartość 1 szt. 300 ml
nr katalogowy 653902
1 szt. 410 ml
nr katalogowy 653910

UWAGA! Zaprawa iniekcyjna bez styrenu, do wklejania przy pomocy standardowych pistoletów do silikonu

Zalety: Wysoka wytrzymałość zaprawy hybrydowej do najwyższych obciążeń we wszystkich materiałach budowlanych. Uniwersalny system do stosowania na palcu budowy. Nadaje się do kotwienia prętów zbrojeniowych. Pierwszy na świecie system iniekcyjny z aprobatą do betonu, kotwienia prętów zbrojeniowych, bloków pełnych, pustaków i gazobetonu.

Czas wiązania

Temp. opakowania (zaprawy)	Czas żelowania (montażu)	Temperatura podłoża	Czas wiązania
0°C- +5°C	13 min.	-5°C - 0°C	24 godz.
+5°C- +10°C	9 min.	0°C- +5°C	3 godz.
+10°C- +20°C	5 min.	+5°C- +10°C	90 min.
+20°C- +30°C	4 min.	+10°C- +20°C	60 min.
+30°C- +40°C	2 min.	+20°C- +30°C	45 min.
		+30°C- +40°C	30 min.



STM

ZASTOSOWANIE

Mocowanie konstrukcji stalowych, szyn, regałów, konsol, bram, fasad, elementów okiennych do: cegły pełnej, kratówki, bloków pełnych wapienno-piaskowych, z betonu lekkiego i komórkowego, pustaków wapienno-piaskowych i ceramicznych, oraz w betonie zarysowanym i niezarysowanym

MATERIAŁ
Elastomer EPDM

MATERIAŁ
Bezstyrenowa, hybrydowa zaprawa winylestrowa
Na zamówienie:
Wyciskacz podwójny do ZIO410

STM - Standardowy produkt magazynowy (dostępny w magazynie)

ST - Standardowy produkt (na zamówienie)

N - Nowy produkt

ASORTYMENT	Strona
Adapter montażowy AD...E	103
Bit imbusowy BSZ6	103
Bit typu Torx BTX40.....	103
Boczny uchwyt panelu Klik BUFK.....	66
Boczny uchwyt panelu BUK.....	67
Bok daszku inwertera BDI.....	108
Ceownik montażowy CMP41H21...MC	75
Ceownik montażowy CMP41H41...1MC.....	75
Ceownik wzmocniony CWC100H50...MC.....	72
Ceownik wzmocniony CWC100H50...NMC.....	71
Ceownik wzmocniony CWE100H50...MC.....	74
Ceownik wzmocniony CWE100H50...NMC.....	73
Ceownik wzmocniony CWT70H50...2MC.....	74
Ceownik wzmocniony CWT70H50...NMC.....	73
Ceownik CC50H35...MC.....	76
Ceownik CC55H50...MC.....	76
Ceownik CT70H50...MC.....	72
Ceownik CT70H50...NMC.....	71
Cybant kwadratowy CYK...E.....	98
Cybant owalny CYB...E.....	98
Daszek inwertera DI	108
Guma komórkowa EPDMW2x40	110
Guma wibroizolacyjna podkładowa SBR.....	88
Guma wibroizolacyjna podkładowa SBV.....	88
Kątownik aluminiowy KT...A	76
Korytko KBL100H60/3MC.....	105
Korytko KFL...H60/3MC.....	105
Łącznik daszku inwertera LDI.....	108
Łącznik ceownika LC41H41MC.....	75
Łącznik ceownika LCD100MC.....	81
Łącznik ceownika LCJ70MC.....	80
Łącznik ceownika LCPE11DMC.....	81
Łącznik ceownika LCPT11MC.....	80
Łącznik ceownika LKTT45H70MC.....	71
Łącznik ceownika LKTT45H70MC.....	72
Łącznik profilu aluminiowego LPAN30.....	64
Łącznik profilu aluminiowego LPAN40.....	63
Łącznik LCCNMC.....	85
Nakładka ochronna do profilu aluminiowego PAL40H40 NOPAL40x40CZ.....	63
Nakładka ochronna do profilu aluminiowego PAL40H40 NOPAL40x40SR.....	63
Nakładka ochronna do profilu aluminiowego PAL40H40 NOWPAL40x40SR.....	63
Nakrętka kołnierзова NKZM...E.....	101
Nakrętka kołnierзова NKZM...F.....	101
Nakrętka kwadratowa NKWM8E.....	100
Nakrętka łącznikowa NLM6.....	101
Nakrętka rombowa NRM8PV.....	99
Nakrętka ślizgowa z kulką NKWSM8A.....	102
Nakrętka NSM...E.....	101
Nasadka NMSWD.....	103
Nit zrywalny aluminiowy z podkładką EPDM NITZP5,2x17,5A.....	102
Osiłona wiatrowa OWP...NMC	89
Osiłona wiatrowa OWPP...NMC.....	89
Pasta cynkowa WSZINK	110
Płaskownik dociskowy osłony wiatrowej PDOW...NMC.....	89
Podkładka sprężysta PS...E.....	101
Podkładka uziemiająca do ram paneli fotowoltaicznych PUP.....	68
Podkładka uziemiająca do ram paneli fotowoltaicznych PUPK.....	68
Podstawa balastowa PDOP300MC.....	88
Podstawa sufitowa uchylna PVUMC.....	86
Podstawa PCB100.....	79
Podstawa PCB70.....	79
Podstawa PCS100.....	78
Podstawa PCS70.....	78
Podstawa WPCWE100H50.....	77
Podstawa WPCWT70H50.....	77
Pokrywa korytka PKL.../3MC.....	106
Pośredni uchwyt panelu do konstrukcji wolnostojących UPPM8MC.....	66
Pośredni uchwyt panelu do konstrukcji wolnostojących UPPMC.....	66
Pośredni uchwyt panelu Klik PUFK.....	66
Pośredni uchwyt panelu PUF.....	67
Pręt gwintowany PGM6...E.....	104
Profil aluminiowy PAL30H32.....	64
Profil aluminiowy PAL40H40.....	63
Profil BDFCH100...MC.....	70
Profil BDFCH100...NMC.....	69
Profil BDFCH120...NMC.....	69
Profil BDFCH120...MC.....	70
Profil BDFTH120...NMC.....	69
Profil BDFTH120/6,4MC.....	70
Spinka SPV	85
Stalowa płyta mocująca na dach płaski SPM1.....	82
Stalowa płyta mocująca na dach płaski SPM2.....	82
Szyna montażowa aluminiowa SM.....	65
Szyna montażowa aluminiowa SMA40.....	65
Szyna montażowa aluminiowa SMA70.....	65
Śruba (kpl.) SMM8x...F	100
Śruba do gruntu GSW76x...N.....	78
Śruba rozporowa pierścieniowa PSRM...F.....	102
Śruba z gwintem podwójnym SWDM...E.....	103
Śruba z łbem grzybkowym + nakrętka ząbkowana SGKFM8x.....	100
Śruba SAM8x...E.....	99

ASORTYMENT	Strona
Śruba SRM8x...F.....	100
Śruba SSZ10x20E.....	100
Taśma ochronna TOZ	106
Uchwyt dachowy regulowany DUFR60E	93
Uchwyt dachowy regulowany DUFR75E.....	94
Uchwyt dachowy regulowany DUR40E.....	92
Uchwyt dachowy z blaszaną karpiówką DUF75KE.....	95
Uchwyt dachowy z blaszaną karpiówką DUF75KMC.....	95
Uchwyt dachowy DUF60E.....	93
Uchwyt dachowy DUF75E.....	94
Uchwyt dachowy DUFPE.....	95
Uchwyt dachowy DURSE.....	92
Uchwyt do blachy trapezowej regulowany UBTR45E.....	97
Uchwyt do blachy trapezowej UBT45E.....	97
Uchwyt do blachy z rąbkim stojącym UBZRE.....	96
Uchwyt do blachy z rąbkim stojącym UBZRPE.....	96
Uchwyt panelu dolny UPDCNMC.....	87
Uchwyt panelu górny UPGC...NMC.....	87
Uchwyt regulowany do blachy trapezowej RUBTE.....	97
Uniwersalna osłona wiatrowa z regulacją długości OWN...MC.....	90
Uniwersalny boczny uchwyt panelu UBUF.....	67
Wieszak pręta WPTMC	101
Wkręt do drewna DDW...E.....	104
Wkręt samowierzący drobnozwojny z EPDM SMDP6,0x25E.....	102
Wkręt samowierzący SMDD...E.....	104
Wysięgnik wzmocniony WWS...MC.....	107
Wysięgnik wzmocniony WWSR100MC.....	107
Wysięgnik zatraskowy WSZ...NMC.....	107
Zapinka ZPNH60E	106
Zapinka ZPNH60F.....	106
Zaprawa iniekcyjna ZIO.....	110



	ASORTYMENT	Strona		
A	AD...E	103		
	BDFCH100...MC	70		
B	BDFCH100...NMC.....	69		
	BDFCH120...NMC.....	69		
	BDFCH120...MC.....	70		
	BDFTH120...NMC.....	69		
	BDFTH120/6,4MC.....	70		
	BDI.....	108		
	BSZ6.....	103		
	BTX40.....	103		
	BUFK.....	66		
	BUK.....	67		
	C	CC50H35...MC	76	
		CC55H50...MC.....	76	
		CMP41H21...MC.....	75	
		CMP41H41...1MC.....	75	
		CT70H50...MC.....	72	
		CT70H50...NMC.....	71	
		CWC100H50...MC.....	72	
		CWC100H50...NMC.....	71	
CWE100H50...MC.....		74		
CWE100H50...NMC.....		73		
CWT70H50...2MC.....		74		
CWT70H50...NMC.....		73		
CYB...E.....		98		
CYK...E.....		98		
D		DDW...E	104	
		DI.....	108	
		DUF60E.....	93	
		DUF75E.....	94	
	DUF75KE.....	95		
	DUF75KMC.....	95		
	DUFPE.....	95		
	DUFR60E.....	93		
	DUFR75E.....	94		
	DUR40E.....	92		
	DURSE.....	92		
	E	EPDMW2x40	110	
		GSW76x...N	78	
		KBL100H60/3MC	105	
		KFL...H60/3MC.....	105	
	L	KT...A.....	76	
		LC41H41MC	75	
		LCCNMC.....	85	
LCD100MC.....		81		
LCJ70MC.....		80		
LCPE11DMC.....		81		
LCPT11MC.....		80		
LDI.....		108		
LKTT45H70MC.....		71		
LKTT45H70MC.....		72		
LPAN30.....		64		
LPAN40.....		63		
N		NITZP5,2x17,5A	102	
		NKWM8E.....	100	
		NKWSM8A.....	102	
		NKZM...E.....	101	
		NKZM...F.....	101	
		NLM6.....	101	
	NMSWD.....	103		
	NOPAL40x40CZ.....	63		
	NOPAL40x40SR.....	63		
	NOWPAL40x40SR.....	63		
	NRM8PV.....	99		
	NSM...E.....	101		
	O	OWN...MC	90	
		OWP...NMC.....	89	
		OWPP...NMC.....	89	
		P	PAL30H32	64
			PAL40H40.....	63
			PCB100.....	79
PCB70.....			79	
PCS100.....			78	
PCS70.....			78	
PDOP300MC.....			88	
PDOW...NMC.....			89	
PGM6...E.....			104	
PKL.../3MC.....			106	
PS...E.....			101	
PSRM...F.....			102	
PUF.....			67	
PUFK.....			66	
PUP.....			68	
PUPK.....	68			
PVUMC.....	86			
R	RUBTE		97	
	SAM8x...E	99		
	SBR.....	88		
	SBV.....	88		
	SGKFM8x.....	100		
	SM.....	65		
	SMA40.....	65		
	SMA70.....	65		
	SMDD...E.....	104		

	ASORTYMENT	Strona
	SMDP6,0x25E.....	102
	SMM8x...F.....	100
	SPM1.....	82
	SPM2.....	82
	SPV.....	85
	SRM8x...F.....	100
	SSZ10x20E.....	100
	SWDM...E.....	103
	TOZ	106
	UBT45E	97
	UBTR45E.....	97
	UBUF.....	67
	UBZRE.....	96
	UBZRPE.....	96
	UPDCNMC.....	87
	UPGC...NMC.....	87
	UPPM8MC.....	66
	UPPMC.....	66
	WPCWE100H50	77
	WPCWT70H50.....	77
	WPTMC.....	101
	WSZ...NMC.....	107
	WSZINK.....	110
	WWS...MC.....	107
	WWSR100MC.....	107
	ZIO	110
	ZPNH60E.....	106
	ZPNH60F.....	106

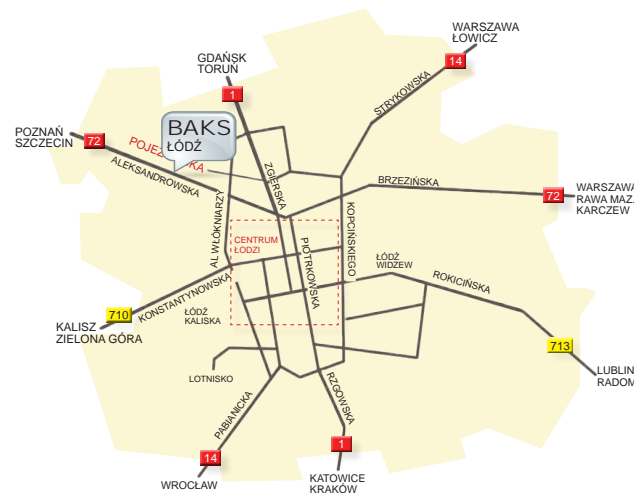


FABRYKA, CENTRALA FIRMY BAKS

ul. JAGODNE 5
 05-480 KARCZEW
 Czynne w godzinach:
 pon. - czw. 7:00 - 21:00
 pt. 7:00 - 20:00
 sob. 7:00 - 12:00
 T.: +48 22 710 81 00
 F: +48 22 710 81 01
 E-mail: baks@baks.com.pl

MAGAZYN BAKS KATOWICE

AL. ROZDZIENSKIEGO 190B
 40-203 KATOWICE
 Czynny w godzinach
 pon. - pt. 8:00 – 16:00
 T.: +48 32 781 01 31
 F: +48 32 781 01 32
 E-mail: magazyn.katowice@baks.com.pl



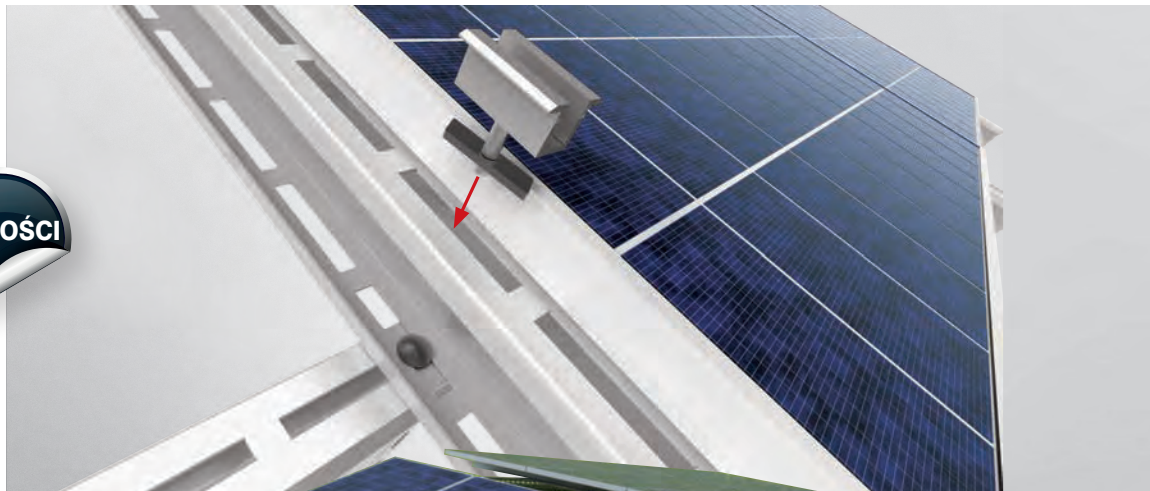
MAGAZYN BAKS ŁÓDŹ

ul. POJEZIERSKA 95
 91-341 ŁÓDŹ
 Czynny w godzinach
 pon. - pt. 8:00 – 16:00
 T.: +48 42 611 17 32
 F: +48 42 611 29 09
 E-mail: magazyn.lodz@baks.com.pl

Szczegółowych informacji o produkowanych wyrobach, terminach realizacji zamówień oraz warunkach współpracy uzyskacie Państwo w hurtowniach elektrycznych na terenie całego kraju.

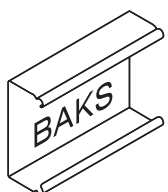
Uwagi i spostrzeżenia prosimy kierować na adres e-mail: baks@baks.com.pl

NOWOŚCI



W-V2G1-WZ-10°-N

DS-V2N



BAKS - PROFESJONALNE SYSTEMY TRAS KABLOWYCH

FABRYKA, CENTRALA FIRMY BAKS
05-480 Karczew, ul. Jagodne 5
tel.: +48 22 710 81 05
e-mail: fotowoltaika@baks.com.pl

BAKS.COM.PL/KONSTRUKCJE_PV